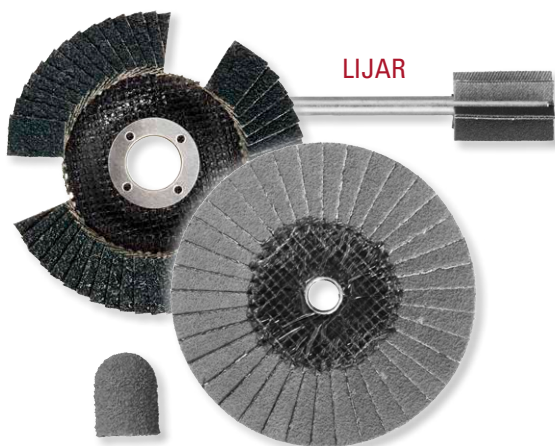
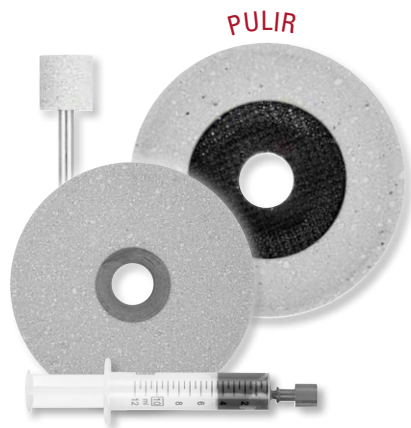


PRODUCTOS DESTACADOS 2019

INNOVACIONES Y ENFOQUE



CONTENIDO



LUKAS – SIEMPRE LA HERRAMIENTA ADECUADA 4

NOVEDADES 7

- HOJAS ABRASIVAS PSH CG 8
- BROCA HZB 10
- FUNDAS ABRASIVAS CERAMIC 12
- DISCOS ABRASIVOS SISTEMA X-LOCK 14
- DISCOS DE CORTE Y DESBASTE CERAMIC 16
- DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA ALUMINIO 17
- DISCOS DE CORTE PEQUEÑOS 18
- DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA PIEDRA, CEMENTO Y FUNDICIÓN 19
- PASTA DE DIAMANTE POLICRISTALINA 20

PRODUCTOS PRINCIPALES 21

TABLAS DE ARTÍCULOS 31



SIEMPRE LA HERRAMIENTA ADECUADA.

DISPONIBILIDAD ÓPTIMA • AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS
FABRICACIÓN INDIVIDUAL

700
EMPLEADOS

EL FUTURO YA ESTÁ EN NUESTRAS MANOS.

Desde hace más de 80 años, LUKAS fabrica herramientas que evolucionan con los tiempos. Los nuevos desafíos impulsan nuevas soluciones – precisamente en ellas trabajamos día a día con pasión. Nuestro deseo es unir calidad y seguridad con respuestas orientadas hacia el futuro. Para ello, tenemos siempre presentes los nuevos desarrollos en los diferentes sectores. Esa forma de pensar nos permitió aportar muy pronto grandes hitos al mercado.

30.000
CLIENTES EN TODO
EL MUNDO

FIRMEMENTE ANCLADOS EN EL MERCADO.

La posición de LUKAS en el mercado es firme, debido a una plantilla de casi 700 empleados, un enorme tesoro de experiencias y una extensa cartera de productos. LUKAS es una empresa humana, orientada al cliente, flexible y muy innovadora.

LIJAR • PULIR •



FRESAR • CORTAR • HERRAMIENTAS INDIVIDUALES

39
PATENTES
REGISTRADAS

10.000 SOLUCIONES ESPECÍFICAS E
INNUMERABLES INNOVACIONES
USÁNDOSE EN TODO EL MUNDO

CALIDAD AL MÁXIMO NIVEL.

Nosotros no hablamos de calidad, sino que la hacemos realidad, día a día: eso convierte las herramientas de LUKAS en un factor de fiabilidad y seguridad en los procesos de producción y garantiza la calidad óptima en el resultado.

ESPECIALISTA EN SOLUCIONES INNOVADORAS.

Ahora somos el especialista reconocido internacionalmente para soluciones innovadoras y para la fabricación de potentes herramientas. Incluso si ninguna de las soluciones estándar se adapta a su aplicación, nosotros siempre desarrollamos una respuesta personalizada para cada planteamiento. Para que no solo nuestros productos, sino en primera línea los suyos, sigan siendo competitivos en el futuro.

4.500 PRODUCTOS INDIVIDUALES
SUMINISTRADOS EN 48 HORAS
EN EUROPA

8.000
METROS CUADRADOS DE
SUPERFICIE LOGÍSTICA



RÁPIDO, PUNTUAL Y FLEXIBLE

Nuestro sistema de logística inteligente le facilita la gestión del almacén. Elevada capacidad de suministro, un sofisticado centro de logística y nuestras rápidas expediciones garantizan disponer siempre de la herramienta adecuada en el momento necesario.

COMPARTIMOS NUESTROS CONOCIMIENTOS.

Visite nuestro Technikum – es conocimiento al alcance de la mano. En el centro de lijado puede llevar la teoría directamente a la práctica tras el seminario. Y si un problema específico le molesta especialmente, nuestros técnicos de aplicaciones e ingenieros de desarrollo tienen una respuesta a (casi) cualquier pregunta.

Utilice también nuestro «Technikum sobre ruedas». El LUKAS-Mobil lleva a bordo prácticamente todo lo necesario para impartir un seminario profesional sobre herramientas. Utilice el LUKAS-Mobil para ahorrar tiempo en los cursos de formación de sus empleados directamente en sus instalaciones.

CASI **200**
PARTICIPANTES EN NUESTROS
SEMINARIOS CADA AÑO

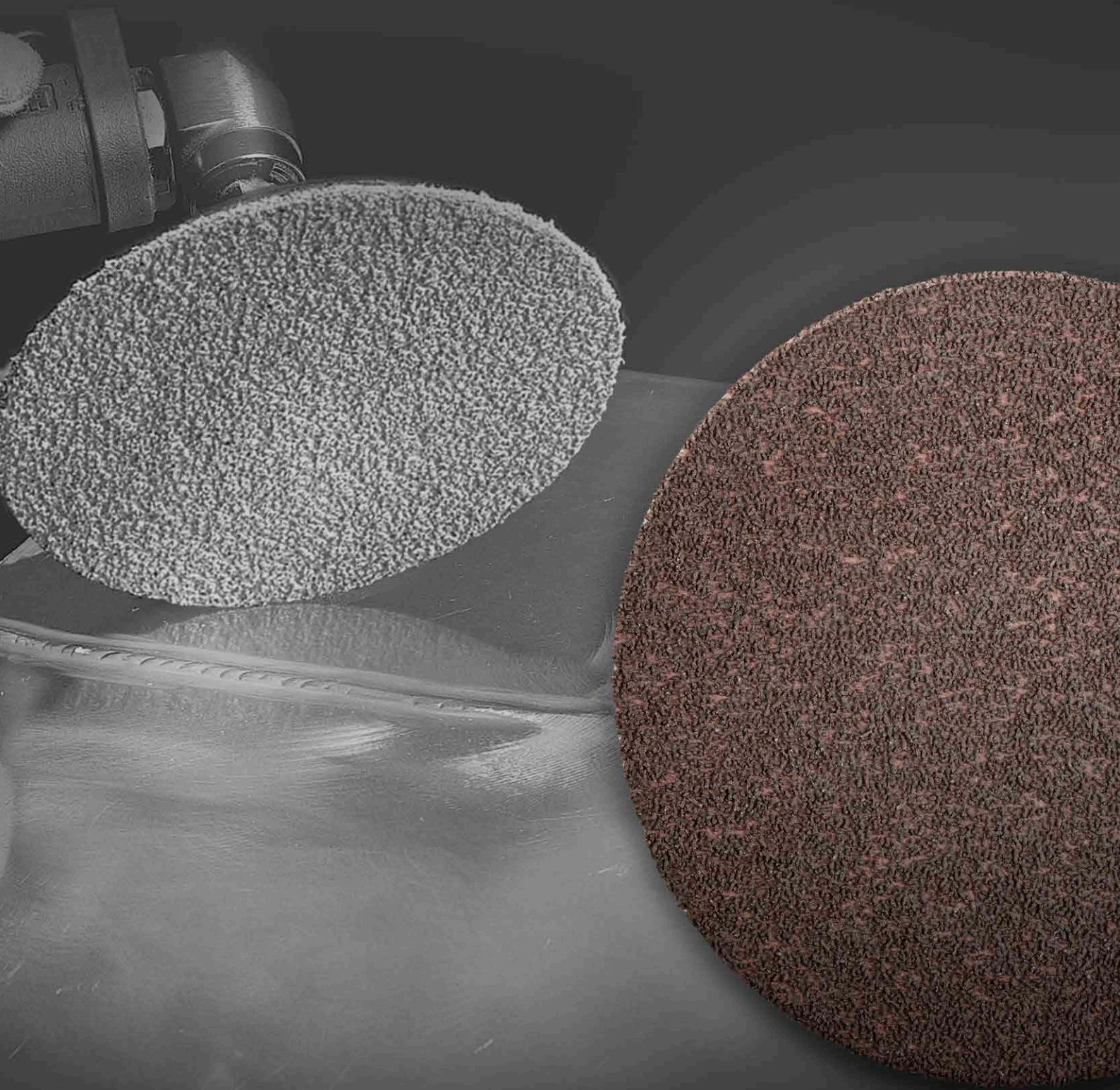
NOVEDADES

NUESTROS DESARROLLOS E
INNOVACIONES MÁS ACTUALES



HOJAS ABRASIVAS PSH CG

RÁPIDO CAMBIO DE HERRAMIENTA Y APARICIÓN
CONTINUA DE PARTÍCULAS ABRASIVAS AFILADAS



ACABADO RÁPIDO Y CAMBIO RÁPIDO PARA MAYOR PRODUCTIVIDAD.

Estas hojas abrasivas combinan un acabado impresionantemente rápido con una alta seguridad en los procesos. Esto es posible gracias al grano compacto con efecto de autoafilado: cuando los granos abrasivos se desgastan, aparecen otros nuevos. De este modo, la superficie abrasiva conserva su eficacia durante más tiempo.

VERSÁTILES Y FÁCILES DE USAR

Las hojas abrasivas PSH CG son adecuadas para mecanizar superficies rectas y cóncavas en igual medida. Gracias a su grano compacto, el lijado se realiza rápidamente, sin grandes esfuerzos y con menos cambios de herramienta que con los materiales abrasivos convencionales. Además, la temperatura de la superficie permanece baja con esta hoja abrasiva y la superficie abrasiva no se obstruye, ni siquiera con materiales difíciles, gracias a la dispersión abierta de los granos compactos. Esto facilita el trabajo en grandes superficies.

LA HOJA ABRASIVA CON EFECTO DE AUTOAFILADO INCORPORADO

Las partículas abrasivas desgastadas se sustituyen inmediatamente por otras nuevas en estas hojas abrasivas, lo que es posible gracias a la capa abrasiva especial. El grano compacto está formado por muchas partículas abrasivas pequeñas que se adhieren entre sí. Durante el afilado, las partículas desgastadas se desprenden y dejan al descubierto nuevas partículas abrasivas con aristas cortantes nuevas y afiladas. Por esta razón, las PSH CG gozan de un periodo de servicio extraordinariamente largo y permiten trabajar durante mucho tiempo sin cambiar la hoja abrasiva.

LIJADO FÁCIL EN HERRAMIENTAS ESTÁNDAR

Las hojas abrasivas PSH CG se pueden utilizar en lijadoras angulares controladas y en lijadoras excéntricas convencionales. El soporte de hoja abrasiva ideal es el tipo GTHX, destinado a las hojas abrasivas autoadhesivas de la serie PSH. Esto se debe a que estas hojas abrasivas están do-

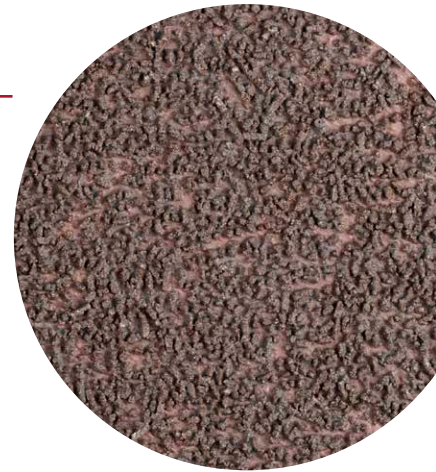
SOPORTE DE HOJA ABRASIVA GTHX

Los soportes GTHX de las hojas abrasivas autoadherentes PSH están dotados de un tejido de gancho. Las hojas abrasivas PSH se adhieren rápida y fácilmente a los soportes a través del tejido adherente en la parte posterior.

TEMPERATURA
SUPERFICIAL REDUCIDA

GRANO COMPACTO DE
MUCHAS PARTÍCULAS
ABRASIVAS PEQUEÑAS

EFECTO DE
AUTOAFILADO
INCORPORADO



tadas en su parte posterior de un tejido tipo velcro autoadherente, lo que permite cambiar la hoja abrasiva de manera rápida y sin herramientas. Para superficies brillantes, se recomienda una pasada final de lijado con herramientas de la serie P6.

TRABAJAR DE MANERA PRODUCTIVA EN MUCHOS SECTORES

Estas hojas abrasivas son especialmente adecuadas para el mecanizado productivo de grandes superficies metálicas. Resulta ideal en sectores como:

- Industria alimentaria
- Industria química y farmacéutica
- Tecnología médica
- Construcción de cocinas
- Construcción de recipientes y aparatos
- Fabricación de vehículos
- Sector aéreo y espacial

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 52** ►

BROCA HZB

TALADRAR CON PRECISIÓN DIMENSIONAL EN
LADRILLOS CON PERFORACIÓN VERTICAL Y DE NIDO



TALADRAR CON PRECISIÓN Y ANCLADO SEGURO EN MATERIAL DE MAMPOSTERÍA.

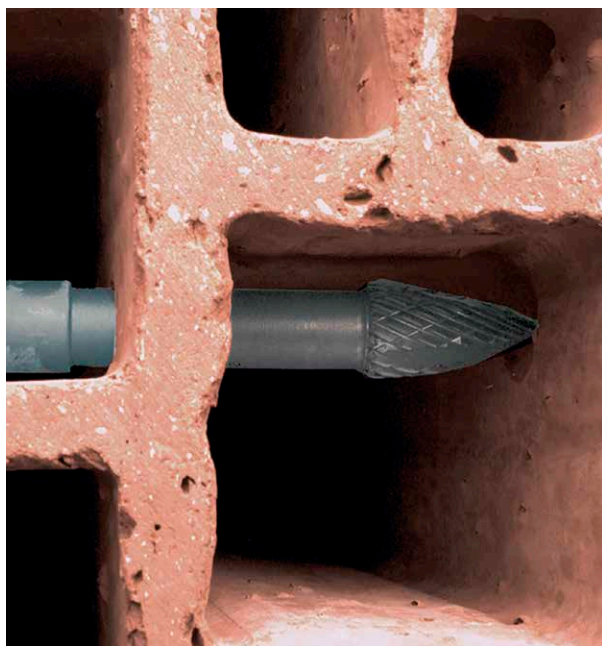
La HZB taladra con precisión dimensional en ladrillos con perforación vertical y de nido. Con las brocas HZB, las roturas y los daños en las nervaduras interiores pertenecen ya al pasado. Si se usan los tacos adecuados, la fuerza de sujeción aumenta hasta un 200% en comparación con otras brocas.

20 VECES MÁS LARGA VIDA ÚTIL



USO VERSÁTIL EN LA OBRA

La broca especial HZB es la mejor elección cuando se trata de anclar elementos de construcción en ladrillos. Con esta broca se pueden montar sin problemas puertas, ventanas y otros elementos de construcción. La HZB ofrece seguridad en el anclaje de andamios, ya que también garantiza la mejor sujeción posible en los ladrillos con perforación vertical. En el montaje de elementos de fachada, se convierte en la mejor solución cuando surgen problemas como paredes porosas o similares.



200%

MAYOR FUERZA DE SUJECIÓN CON LOS TACOS ADECUADOS

IDEAL PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN COMPLICADOS

Los ladrillos con perforación vertical y de nido son uno de los materiales más importantes del sector de la construcción gracias a sus propiedades aislantes. Con la broca HZB, por fin podrá taladrar sin problemas paredes hechas con este tipo de ladrillos. A diferencia de los taladros convencionales, no se dañan las nervaduras interiores de los ladrillos, lo que suele reducir en gran medida el agarre de los tacos. Esta broca también es adecuada para perforar baldosas y azulejos esmaltados.

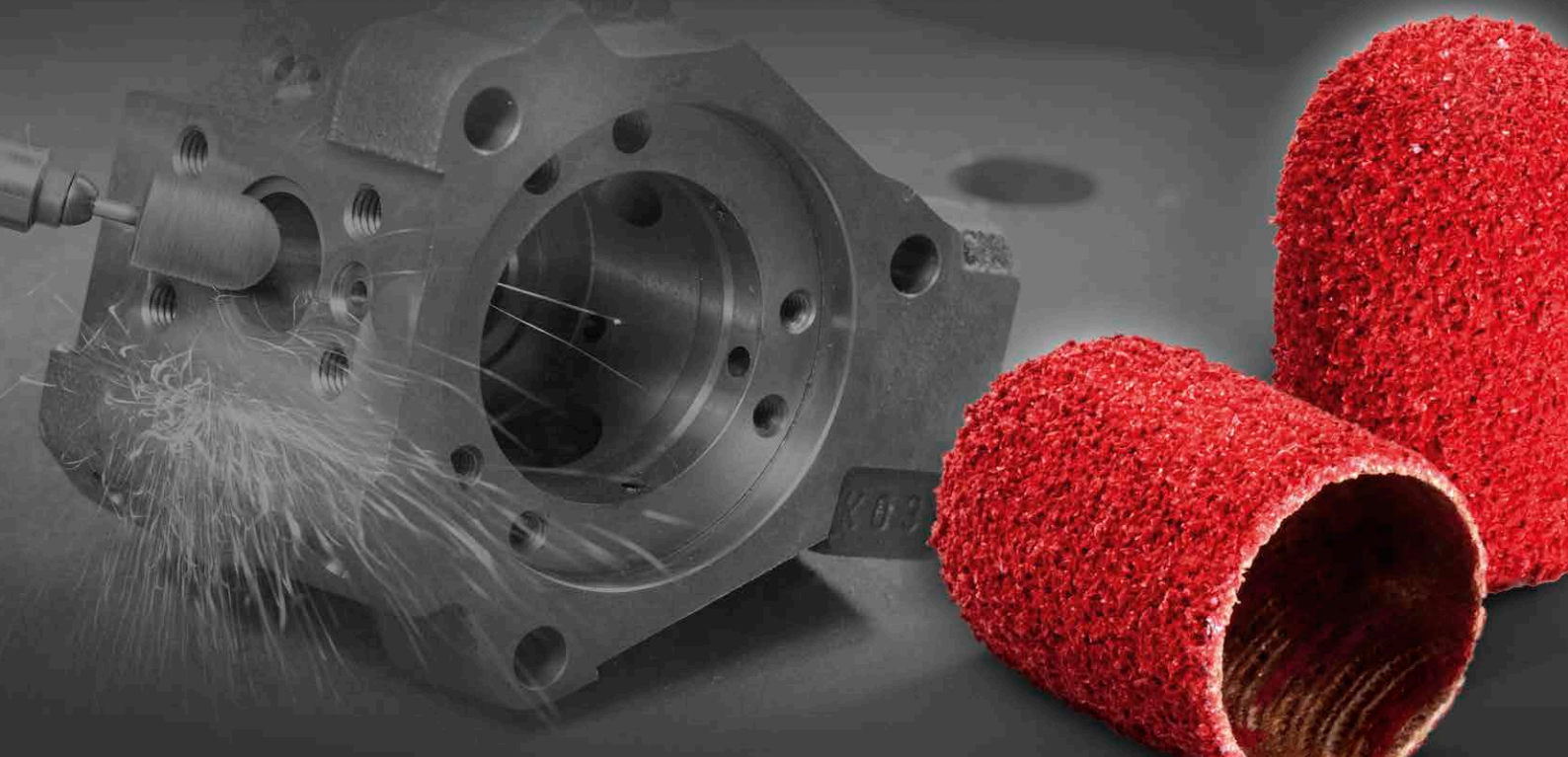
DURADERA Y FÁCIL DE UTILIZAR

La broca especial HZB de LUKAS se puede utilizar en cualquier taladro convencional con mandril SDS-plus. Cuando se taladra sin percusión, la broca con su perfil especial gira penetrando cuidadosamente en el material poroso. La fabricación en metal duro garantiza una vida útil extraordinariamente larga de la broca: cuando se utiliza en ladrillos con perforación vertical, se puede esperar una vida útil 20 veces mayor en comparación con las brocas convencionales.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 36** ►

FUNDAS ABRASIVAS CERAMIC

LA HERRAMIENTA DE LIJADO CON EFECTO DE AUTOAFILADO



EFFECTO DE AUTOAFILADO
GRACIAS A LA LIBERACIÓN DE
NUEVAS PARTÍCULAS DE CORTE

MILES DE PARTÍCULAS
MUY PEQUEÑAS

ARISTAS CORTANTES
EXTREMADAMENTE
AFILADAS

PARA LAS SUPERFICIES
MÁS DURAS

LIJADO PROLONGADO DE LOS METALES MÁS DUROS.

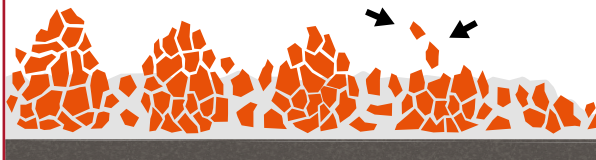
Ya sea acero para herramientas, acero fundido o aleaciones de titanio: la industria manipula cada vez más metales de mayor dureza y resistencia. Con la funda abrasiva Ceramic, ahora hay disponible una herramienta para amoladoras rectas que permite tratar piezas pequeñas y desbarbarlas con facilidad. La gran ventaja que ofrece es un periodo de servicio extralargo gracias al efecto de autoafilado.

MÁXIMO RENDIMIENTO DE CORTE

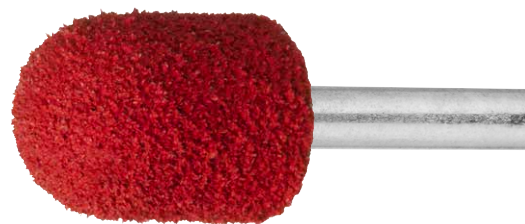
Las fundas abrasivas con grano cerámico han sido diseñadas para manipular los materiales más exigentes. Los aceros templados y resistentes al desgaste, las aleaciones de titanio, los cordones de soldadura y los recubrimientos duros ya no son un problema gracias a estas fundas abrasivas. Este excelente rendimiento abrasivo se mantiene durante mucho tiempo gracias al efecto de autoafilado.

EL EFECTO DE AUTOAFILADO

Las partículas ya desgastadas se desprenden y dejan al descubierto nuevas partículas con aristas cortantes afiladas. Por este motivo, la funda abrasiva se mantiene como nueva durante más tiempo.



4 DISPONIBLE EN DISTINTAS FORMAS



USO VERSÁTIL
PARA DESBARBAR, LIJAR,
REDONDEAR Y RECTIFICAR

SOLUCIONADOR DE PROBLEMAS EN EL TRABAJO CON METALES

Las fundas abrasivas Ceramic son un valioso complemento para el inventario de herramientas de todas las industrias que trabajan con metales duros. Esto incluye la fabricación de herramientas y moldes, así como la sofisticada ingeniería mecánica y siderúrgica y la industria aeronáutica.

Estas fundas abrasivas son perfectas para lijar superficies irregulares, manipular piezas pequeñas, desbarbar y volver a rectificar radios estrechos. Las fundas abrasivas se pueden utilizar incluso para acero inoxidable, ya que apenas se calientan durante el proceso de lijado.

EL EFECTO DE AUTOAFILADO AHORRA COSTES DE HERRAMIENTAS

Gracias al autoafilado, las fundas abrasivas Ceramic multiplican su periodo de servicio en comparación con las fundas abrasivas convencionales. Se reduce considerablemente el cambio de herramientas en las amoladoras rectas, por lo que se ahorran gastos de herramientas.

ADIÓS A LA VITRIFICACIÓN

Las partículas abrasivas insertadas en una matriz de resina se parten cuando se desgastan y dejan espacio para nuevas partículas con aristas de corte afiladas. No se produce el desgaste conocido como «vitrificación» de las herramientas de lijado durante la manipulación de materiales duros. De este modo, la funda abrasiva Ceramic sigue trabajando como nueva a pesar del desgaste.

VISIÓN GENERAL DE LAS FUNDAS ABRASIVAS DE LUKAS



FUNDAS ABRASIVAS UNIVERSALES NK

- Universales para el tratamiento de plásticos y metales no ferrosos
- Muchos otros materiales

Aluminio | madera | composite | plástico | caucho



FUNDAS ABRASIVAS ESPECIALES NKS

- Para aceros resistentes a la corrosión y al calor
- Rendimiento de desprendimiento de virutas mejorado gracias a la fijación abrasiva

Acero inoxidable | acero | acero estructural | fundición



FUNDA ABRASIVA CERAMIC

- Grano cerámico con efecto de autoafilado
- Para los materiales más duros
- Excelente rendimiento abrasivo
- Larga vida útil
- Empleo en la fabricación de herramientas y moldes

Titanio | acero para herramientas

DISCOS ABRASIVOS SISTEMA X-LOCK

DISCO ABRASIVO EN ABANICO ALTAMENTE EFICAZ
CON INNOVADOR SISTEMA DE MONTAJE SIN LLAVE



MONTAJE DE HERRAMIENTAS DE LIJADO MÁS FÁCIL QUE NUNCA.

El potente disco de láminas V2 Power es la primera herramienta de LUKAS equipada con el nuevo sistema de sujeción X-Lock. Así, los discos abrasivos se encajan fácilmente. Se combina pues un excelente rendimiento de afilado con el cambio de herramientas en cuestión de segundos.

CAMBIO DE LA HERRAMIENTA EN UN ABRIR Y CERRAR DE OJOS

Con el nuevo sistema X-Lock, se coloca el disco en el soporte, se deja que se encaje y... ¡listo! Un clic acústico indica que el disco está bien sujeto en su lugar. El cambio de la herramienta apenas dura unos segundos. Tampoco hay piezas que se puedan perder, como tuercas tensoras ni llaves. De este modo, se cambia la herramienta de manera sencilla y rápida.

LÁMINAS ANCHAS PARA UN POTENTE EFECTO DE AFILADO

El disco de láminas V2 Power dispone de una forma y disposición patentadas de las láminas abrasivas: debido al elevado número de capas, más del 70 % de las partículas abrasivas se encuentran en la zona exterior del disco portador. Esto asegura un muy buen uso del material abrasivo y una larga vida útil del disco de láminas. Los elevados índices de remoción se consiguen gracias a la tela abrasiva de alto rendimiento y a su capa extremadamente ancha de

>70% DEL MATERIAL ABRASIVO SE ENCUENTRA EN LA ZONA EXTERIOR DEL DISCO PORTADOR



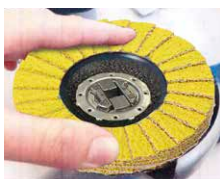
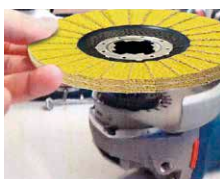
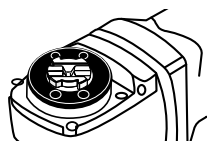
HASTA **6** CAPAS ABRASIVAS SUPERPUESTAS

CAMBIO DE HERRAMIENTA EN SOLO UN CLIC

Cambie los discos abrasivos en cuestión de segundos gracias al cierre X-LOCK.

Tome el disco, **colóquelo** en el husillo de la amoladora angular con el sistema de sujeción X-LOCK y **presione ligeramente** hasta que se enclave.

Así de fácil y sencillo es el cambio de herramienta con el sistema X-LOCK.



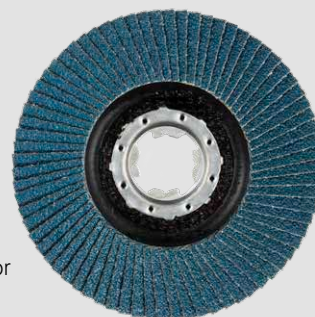
grano cerámico. La base del disco de láminas abrasivas es un soporte flexible de tejido de fibra de vidrio.

ÁMBITOS DE USO DEL V2 POWER

El disco abrasivo en abanico V2 Power es adecuado para desbarbar, desoxidar, alisar, enlucir y tratar cordones de soldadura.

SLTR TAMBIÉN CON NUEVO INNOVADOR SISTEMA

Además del V2 Power, también el acreditado SLTR de LUKAS está equipado con el innovador sistema X-Lock.



DISCOS DE CORTE Y DESBASTE CERAMIC



POTENCIA MÁXIMA Y CORTE EN FRÍO PARA ACERO INOXIDABLE.

Los discos de corte y desbaste con grano cerámico son ideales para trabajar con alta eficiencia los aceros. Debido al rápido pero frío desprendimiento de virutas, el acero inoxidable se deja manipular sin que se produzca coloración azul. Y todo eso con una extraordinaria vida útil gracias al efecto de autoafilado. Además, estas herramientas requieren poco esfuerzo durante el trabajo. La reducida presión de aplicación también contribuye a las bajas temperaturas de trabajo.

VIDA ÚTIL EXTRALARGA GRACIAS AL EFECTO DE AUTOAFILADO

Los discos de corte y desbaste están hechos de grano cerámico, que libera constantemente las partículas pequeñas durante su uso. Si las partículas se rompen debido al desgaste, se liberan inmediatamente nuevas partículas abrasivas afiladas. Gracias a este efecto de autoafilado, el disco de corte alcanza una vida útil extralarga.

CORTE AFILADO SIN APENAS REPASAR

Con el grano cerámico, los materiales duros como el acero inoxidable y el acero se pueden manipular con una alta productividad. Siendo una herramienta de corte y desbaste, alcanza una considerable calidad de superficie – por lo que el acabado posterior se realiza rápidamente. La herramienta resulta asimismo económica gracias a que el efecto de autoafilado prolonga su periodo de servicio.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 38/39** ►

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA ALUMINIO



ARRANQUE DE VIRUTAS DE LOS METALES BLANDOS SIN PROBLEMAS.

El aluminio y otros metales no ferrosos son difíciles de procesar, precisamente porque son muy blandos. Los discos de corte y desbaste para aluminio cortan metales blandos y no ferrosos sin interrupción. El temido “embozamiento” no tiene lugar en la superficie de la herramienta.

CORTAR SIN “MANCHAR” EL ALUMINIO

La gran ventaja de los discos de corte y desbaste de aluminio es que evitan el efecto conocido como “manchado”. Al mecanizar aluminio puro y aleaciones blandas, las virutas blandas pueden adherirse a las aristas de corte si se utiliza una herramienta no adecuada para el aluminio. Sin embargo, nuestros discos de corte y desbaste han sido desarrollados y probados para el aluminio. La combinación especial de granos abrasivos y aglutinante evita de forma eficaz este efecto no deseado.

USO EN HERRAMIENTAS ESTÁNDAR

Los discos de corte y desbaste para aluminio se pueden utilizar en todas las amoladoras angulares convencionales y están disponibles en distintos tamaños. Los metales blandos se dejan manipular fácilmente y, sobre todo, con una alta productividad.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 39/40** ►

DISCOS DE CORTE PEQUEÑOS



TRABAJO DE PRECISIÓN CON DISCOS PEQUEÑOS.

Debido a sus reducidas dimensiones, estos pequeños discos de corte permiten llegar a lugares de difícil acceso en las piezas a trabajar. El reducido espesor de hasta un milímetro resulta ser una gran ventaja: La remoción de material es limitada, por lo que las piezas pequeñas pueden ser manipuladas con precisión. Los discos de 3 mm de espesor son ideales para eliminar defectos y para trabajar superficies.

PERFECTOS PARA ACERO INOXIDABLE

Los discos de corte pequeños son igualmente adecuados para acero y acero inoxidable debido a que apenas se incrementa la temperatura. Como muchos otros discos de LUKAS, los discos de corte pequeños no contienen hierro, cloro ni azufre. Por ello, las superficies tratadas no se oxidan y muestran su brillo intenso sin alteraciones.

1 mm
DE ESPESOR PARA TRABAJAR CON
MÁXIMA PRECISIÓN

LA MISMA SEGURIDAD QUE CON HERRAMIENTAS GRANDES

También en las herramientas pequeñas de LUKAS, la seguridad es una prioridad absoluta. Al igual que las herramientas de lijado más grandes, los discos de corte pequeños presentan un laminado formado por dos capas de tejido de fibra de vidrio. Esto garantiza una alta resistencia y la máxima seguridad de las herramientas.

Dotados del sello OSA: documenta el cumplimiento de todas las normas de seguridad europeas relevantes para las herramientas abrasivas.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 40** ►

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE PARA PIEDRA, CEMENTO Y FUNDICIÓN



EL DISCO DE USO UNIVERSAL.

Estos discos son ideales para cortar y lijar hormigón, piedra o hierro fundido. Están indicados para su uso universal en obras y proporcionan una flexibilidad adicional a los obreros y a los trabajadores de la construcción. En comparación con los discos de corte de diamante, convencen por su excelente relación calidad/precio y su velocidad.

TRABAJAR CON FLEXIBILIDAD Y RAPIDEZ

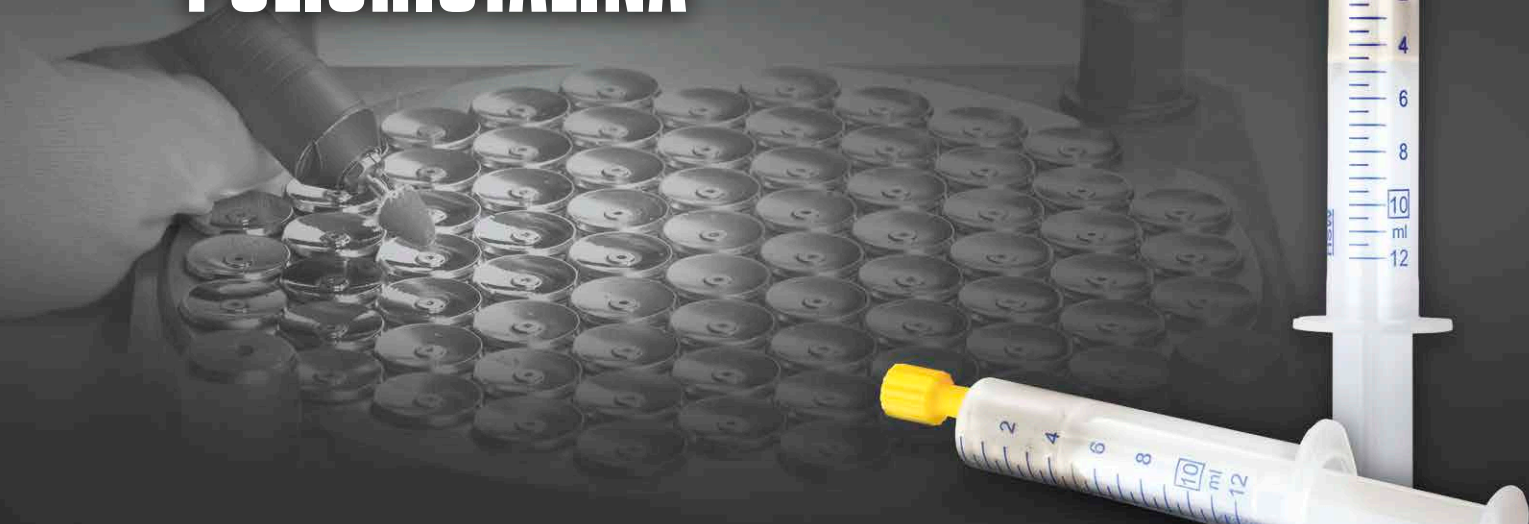
Especialmente en el sector de la construcción y de las obras públicas, en las nuevas construcciones o en la renovación de edificios y en la construcción de carreteras, se necesitan herramientas con las que se puedan procesar con flexibilidad los materiales de construcción más variados. Ya sean ladrillos, tubos de hierro fundido o vigas de hormigón: los discos de corte LUKAS para piedra, hormigón y hierro fundido cortan de forma fiable y rápida. Representan una alternativa perfecta especialmente para los obreros, que no necesitan regularmente los discos de corte de diamante.

NUMEROSAS POSIBILIDADES DE APLICACIÓN

Este disco también se utiliza para limpiar piezas fundidas en muchas fundiciones o talleres de desbarbado, donde conviene por su alto contenido de carburo de silicio, lo que permite mecanizar de forma rápida y fiable piezas fundidas con impurezas y defectos en la superficie. Las mazarotas se pueden separar fácilmente.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 41** ►

PASTA DE DIAMANTE POLICRISTALINA



PULIDO FINO PARA METALES DUROS.

Presentamos la nueva pasta de diamante policristalina adicionalmente a la monocristalina. La nueva pasta impresiona por su excelente rendimiento e idoneidad para su aplicación en máquinas. Para una aplicación predominantemente manual, se pueden utilizar las dos pastas.

MÁS ARISTAS DE CORTE EN PASTAS DE DIAMANTE

Los diamantes en las pastas de diamante policristalinas proporcionan un rápido pulido abrillantado. Esto se debe al proceso de fabricación de este tipo de diamantes, a través del que se crean muchos puntos de rotura controlada en los diamantes que, bajo carga, se rompen en estos puntos. Por consiguiente, la pasta de diamante policristalina produce constantemente nuevas aristas de corte durante su uso. Así se obtienen excelentes resultados en la superficie y se reduce el consumo de la pasta.

PARA MÁQUINAS Y ROBOTS

Las pastas policristalinas se utilizan para aceros y titanio con una dureza superior a los 60 HRC. El elevado rendimiento y la gran fiabilidad del proceso hacen que las pastas de diamante policristalina de LUKAS estén predestinadas a su uso en máquinas de control numérico y robots. Gracias a su resistencia a altas temperaturas de 130 °C y a su solubilidad en agua, aceite y alcohol, la pasta policristalina puede utilizarse en una gran variedad de procesos industriales. Además, la pasta de diamante policristalina también es apta para el uso manual.

PASTAS DE DIAMANTE MONOCRISTALINAS

Las pastas monocristalinas de LUKAS se caracterizan por su versatilidad. A menudo se utilizan para el pulido manual, pero también para diversos trabajos de pulido mecánicos. Asimismo, consiguen buenos resultados en la superficie de titanio, aceros endurecidos y acero inoxidable. Los mejores resultados se obtienen en el rango de dureza de 50 a 70 HRC.

Al igual que la pasta policristalina, la pasta de diamante monocristalina también es resistente a temperaturas de hasta 130 °C y, por lo tanto, puede utilizarse de forma óptima entre etapas de producción. Debido a la alta concentración de partículas de diamante en la pasta, se puede conseguir el brillo deseado incluso con una pequeña cantidad de pasta.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 38** ►

PRODUCTOS PRINCIPALES

EXTRACTO DE NUESTRA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS



DESBARBADOR INVERSO HFT

REDUCE CUALQUIER BORDE



Esta herramienta es perfecta para el desbarbado en zonas de difícil acceso y bordes de carcasas, depósitos y tuberías. Con la fresa de desbarbado se pueden aplicar chaflanes de 45° en orificios y bordes. La manipulación de piezas desde la parte posterior resulta la mar de sencillo con el desbarbador inverso.

- **Desbarbado inverso de orificios y bordes**
- **Chaflán de 45° definido**
- **Para distintos diámetros de perforación**

La herramienta está disponible con longitudes de eje de hasta 120 mm. Así podrá fresar bien en el interior de la pieza. Nuestra soldadura especial en V garantiza una sujeción firme del cabezal fresador.

De este modo, la herramienta está segura incluso bajo cargas de tracción elevadas. Con diámetros del cabezal de 5 a 18 mm, el desbarbador está indicado para piezas pequeñas y grandes.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 35** ▶

120

MILÍMETROS ES LA LONGITUD MAYOR DEL DESBARBADOR INVERSO HFT

LIMAS ROTATORIAS DE METAL DURO

DENTADO FINO PARA UN MECANIZADO DE SUPERFICIES ÓPTIMO



Superficies convincentes y un periodo de servicio envidiable: estas son las ventajas más importantes que ofrece la lima rotatoria de material duro. El microdentado de estos cabezales fresadores presenta una geometría de corte similar a la de una lima de mano. Este dentado, junto con la perfecta marcha concéntrica lograda gracias a la precisión en la fabricación, garantiza una remoción uniformemente y, como resultando, superficies limpias.

- **Mejores superficies gracias al dentado fino**
- **Vida útil más larga debido al metal duro**
- **No se emboza**

La fabricación en metal duro garantiza un periodo de servicio extralargo de la lima rotatoria. Además, el dentado no se emboza. Todo esto es sinónimo de un trabajo persistente, rápido y sin problemas. Incluso los materiales difíciles, como los materiales compuestos, se pueden mecanizar con limas de metal duro.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 35** ▶

FRESAS CAST

ROBUSTO CABEZAL FRESADOR PARA UNA POTENTE CAPACIDAD DE REMOCIÓN EN MATERIALES DE FUNDICIÓN



Las fresas para el mecanizado de materiales de fundición suelen tender a la rotura del dentado. Ese no es el caso de esta fresa, que ha sido desarrollada para este tipo de trabajos. Gracias a su dentado facetado, alcanza un excelente rendimiento de remoción con mecanizado manual, es decir, un gran volumen de virutas en poco tiempo. La herramienta se dejar guiar de forma suave y uniforme.

- **Gran volumen de virutas**
- **Funcionamiento suave y sin apenas vibraciones**
- **Sin roturas**

Incluso aunque se aplique mucha fuerza, no se producen roturas. La calidad probada del metal duro y una conexión soldada fiable completan la herramienta. ¡Así se puede trabajar con productividad y de manera segura!

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 33** ▶

METAL DURO

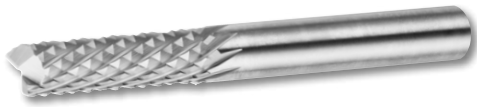
FRESAR DE MANERA PRODUCTIVA A LA PAR QUE ECONÓMICA

Su extraordinaria densidad y dureza hace que el metal duro sea uno de los mejores materiales de corte. En comparación con los HSS (aceros rápidos de alta velocidad) utilizados en el pasado, las aristas de las fresas de metal duro permanecen afiladas durante más tiempo. Esto significa menos esfuerzo para el usuario y un periodo de servicio de la herramienta considerablemente más largo.

El resultado: mayor productividad porque se minimiza el cambio de herramienta, reducción de costes porque se necesitan menos herramientas. Estas ventajas hacen que el metal duro se convierta en la primera opción para las herramientas de fresado.

FRESAS COMPOSITE

LA HERRAMIENTA TODOTERRENO PARA COMPUESTOS DE FIBRA



La fresa Composite está especializada en materiales compuestos de fibra pero con una versatilidad excepcional. Se puede utilizar en variantes similares tanto para aplicaciones mecánicas como manuales. Pero eso no es todo: la zona de corte extralarga también es adecuada para serrar además de fresar. La punta en cola de pez está indicada para taladrar y fresar las piezas de trabajo. Eso es por lo que la fresa Composite es un todoterreno que hace superfluos los constantes cambios de herramienta y que, gracias a su larga vida útil, resulta idónea como herramienta de robótica.

- **Adecuada para fresar, taladrar y serrar**
- **Genera superficies lisas**
- **Para trabajo manual y mecánico**
- **Pocos cambios de herramienta**
- **Largo periodo de servicio**

Esta herramienta ha demostrado su eficacia en materiales compuestos con matriz de plástico, entre los que se encuentran CFK, GFK y muchos otros compuestos. La fresa está disponible en dos variantes. La variante «Composite Coarse» es especial para robots, y la «Composite Fine» la puede dirigir usted mismo.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 34** ▶

FRESAS ESCOFINAS WOOD

FRESADO PERSISTENTE GRACIAS AL METAL DURO DE GRANO FINO



Donde las fresas HSS y las fresas de corte se dan por vencidas rápidamente, la fresa escofina Wood convence por su extraordinario periodo de servicio. Esto se debe a que está fabricada en metal duro de grano fino, lo que permite mecanizar madera y otros materiales ligeros durante mucho más tiempo. Especialmente en el desbarbado, modelado y alisado, la fresa escofina Wood triunfa por la rápida remoción de material.

- **Desprendimiento rápido de las virutas**
- **Mayor periodo de servicio debido al metal duro**
- **Superficie lisa**
- **Marcha suave y apenas sin vibraciones**
- **Se necesita poco esfuerzo**

Con la fresa de escofina se puede trabajar rápidamente y aplicando poco esfuerzo. Esto se debe a que su ruda geometría de corte ofrece un excepcional rendimiento de corte en madera y otros materiales blandos. Con la fresa escofina Wood no sabrá lo que son las vibraciones molestas. Además de la madera, esta herramienta puede mecanizar todo tipo de plásticos, así como caucho.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 34** ▶

UNA **2** PARA
PUEDA MECANIZAR ACERO Y ACERO INOXIDABLE

FRESAS Z42 INOX / STEEL

EXTREMADAMENTE RESISTENTE EN ACERO Y ACERO INOXIDABLE



La Z42 Inox/Steel fresa con la misma rapidez tanto el acero como el acero inoxidable. Su característica principal es la geometría especial del dentado con talla facetada, a través de la cual el rendimiento de remoción en ambos materiales es potente sin dañar el dentado. La fresa se utiliza en combinación con amoladoras rectas convencionales. Gracias al rompevirutas mejorado, la herramienta exige menos esfuerzo y produce una calidad superficial superior.

- **Una fresa para dos materiales**
- **Excelente rendimiento de desprendimiento de virutas**
- **Larga vida útil**
- **Para fresar, desbarbar y achaflanar**

Una gran ventaja de esta herramienta es que sólo se necesita una fresa para acero y acero inoxidable. Con la Z42, el fresado, achaflanado y desbarbado en ambos metales se convierte en un juego de niños. De esta manera, puede reducir fácilmente su inventario de herramientas e inversión de capital.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 32** ▶

MUELAS PULIDORAS P6 CG

PULIDO CUIDADOSO DE ESTRUCTURAS FINAS
GRACIAS AL GRANO COMPACTO



Las perforaciones, las soldaduras en ángulo y las piezas de trabajo pequeñas necesitan tamaños de grano pequeños para obtener una superficie impecable durante el lijado. Las muelas pulidoras P6 CG ofrecen exactamente este tipo de superficie de lijado de grano fino. Con su grano compacto extremadamente pequeño, garantizan un pulido suave y superficies limpias y brillantes. Estas muelas pulidoras son siempre la solución ideal cuando se desea obtener de inmediato un buen resultado en superficies pequeñas.

- **Superficie perfecta**
- **Largo periodo de servicio**
- **Excelente aprovechamiento de los granos**
- **Apta para todos los metales**

Llama la atención la versatilidad de estas muelas pulidoras. Convencen por su alta productividad en todos los aceros, en hierro fundido, aluminio y metales no ferrosos. Estas muelas abrasivas también se pueden utilizar en titanio y aleaciones de níquel.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 36** ▶

PLATO DE PULIDO P6PT CG

LA HERRAMIENTA DE PULIDO UNIVERSAL



Ya sea para limpiar, lijar o pulir: este plato de pulido desempeña cada trabajo con un resultado excelente. Una amoladora angular convencional está perfectamente indicada para trabajar con este plato de pulido. Todos los metales comunes pueden ser tratados rápidamente, ya sea acero o hierro fundido, aluminio o cobre. Esta herramienta de pulido elimina arañazos, rayones y capas de laca de forma rápida y sin problemas.

- **Para limpiar, lijar y pulir**
- **Para todos los metales convencionales**
- **Adecuado para amoladoras angulares**

Esta herramienta no representa solo un patrón de versatilidad. Su vida útil extralarga, también la hace extremadamente económica. Está fabricada a partir de un disco

de poliuretano macizo con grano fino compacto integrado (véase el cuadro de información) que se desgasta lentamente. Incluso con materiales blandos como el aluminio, el recubrimiento abrasivo no se emboza, lo que garantiza un trabajo de lijado duradero y sin problemas. El plato de pulido está indicado para tratar de forma rápida grandes superficies metálicas.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 37** ▶

MUCHAS ARISTAS REUNIDAS EN UN GRANO

El grano compacto (CG) se compone de muchos granos abrasivos pequeños adheridos entre sí antes de colocarlos en la herramienta. Durante el proceso de lijado, las partículas desgastadas del grano compacto se van desprendiendo y van dejando así espacio para los granos abrasivos que están más al fondo y que presentan aristas nuevas y afiladas. De este modo, las herramientas con grano compacto no sufren embozamiento, incluso aunque los materiales sean blandos o estén engrasados.

Gracias a la doble adhesión en el grano compacto y en la capa abrasiva, las partículas se adhieren mejor que con una adhesión sencilla. Esto se traduce en tiempos de uso más largos sin necesidad de cambiar la herramienta. La gran concentración de aristas dentro del grano compacto garantiza un excelente rendimiento de remoción.

DISCOS PULIDORES P6 CG

ACABADO RÁPIDO CON EL VERSÁTIL DISCO PULIDOR



Este disco pulidor permite que todas las superficies metálicas brillen en poco tiempo. Se van eliminando las pequeñas irregularidades hasta que solo queda una superficie impecable. Gracias a su rápido funcionamiento, este disco pulidor consigue un acabado de alta calidad en un tiempo récord.

Ade- más, este disco se caracteriza por su vida útil extralarga y, por lo tanto, apenas necesita ser cambiado. Se puede utilizar, por consiguiente, tanto para trabajos manuales con la amoladora recta como en robots.

- **Superficies impecables**
- **Resultados de pulido rápidos**
- **Larga vida útil**
- **No contiene hierro, cloro ni azufre**

Una de las grandes ventajas del disco pulidor P6 CG es su versatilidad puesto que se puede utilizar con la mayoría de materiales. No se produce corrosión en el lijado: este disco pulidor no contiene compuestos de hierro, cloro ni azufre. Por lo tanto, se puede utilizar en instalaciones en las que no hay lugar para ningún tipo de corrosión, por ejemplo en centrales eléctricas.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 37** ▶

SLTR CONTROL

NO PERDER DE VISTA LA PIEZA EN NINGÚN MOMENTO



Para el lijado de piezas sensibles, el SLTR Control es la herramienta óptima. Puesto que su recubrimiento abrasivo está dotado de una mirilla. Así, durante la aplicación podrá distinguir bien la superficie en todo momento. En seguida comprueba cuando se ha terminado el lijado y puede desconectar. De este modo, no se retira de la pieza más material del necesario.

- **Control permanente del progreso del trabajo**
- **Lijado frío**

Como recubrimiento abrasivo se utiliza corindón de circonio, que ofrece un alto rendimiento de remoción y, además, garantiza un lijado frío. Con este disco se pueden trabajar muy bien tanto el acero como el acero fino, porque no se produce coloración azul a causa del calentamiento. Esta herramienta se puede utilizar en cualquier amoladora angular convencional.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 46** ▶

DISCO DE LÁMINAS MINI SLTG R

LIJAR MÁS RÁPIDO CON SISTEMA DE SUJECIÓN RÁPIDA



El disco de láminas SLTG R es la herramienta perfecta para trabajar de manera productiva con amoladoras angulares neumáticas pequeñas. Se puede sujetar al soporte de la hoja de la amoladora y representa una alternativa más duradera a las

hojas abrasivas. Pero también en instalaciones industriales, como por ejemplo para desbarbar con robots, la larga vida útil y el sistema de cambio rápido de estos discos suponen toda una ventaja frente a las hojas abrasivas.

- **Excelente desprendimiento de virutas**
- **Larga vida útil en comparación con hojas abrasivas planas**
- **Cambio rápido de herramienta**
- **Se necesita poco esfuerzo**

Este disco de láminas está especialmente indicado para trabajos que requieren una potente remoción de material, como para desbarbar, enlucir, desoxidar y alisar así como para trabajar los cordones de soldadura. Incluso ejerciendo poca presión, la herramienta resulta muy eficiente: una ventaja ergonómica si se tiene que lijar durante muchas horas seguidas. Con el revestimiento abrasivo de corindón de circonio, se pueden trabajar aceros finos y otros materiales exigentes.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 47** ▶

DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE TC7

EL DISCO TURBO CON EL CORTE LIMPIO



Con el disco de corte de diamante TC7, podrá trabajar en la amoladora angular con los materiales más duros del mundo. Las afiladas aristas de diamante del disco de corte seccionan ladrillos, tejas y otros materiales en un abrir y cerrar de ojos. Por lo tanto, el

disco de corte es la herramienta perfecta para trabajar con rapidez en la construcción y obtener cantos de corte limpios sin que se desconchen. El disco de corte de diamante TC7 es apto para ser utilizado en los siguientes materiales:

- **Ladrillos, mampostería**
- **Tejas**
- **Hormigón celular, piedra pómez**
- **Otros productos de hormigón**

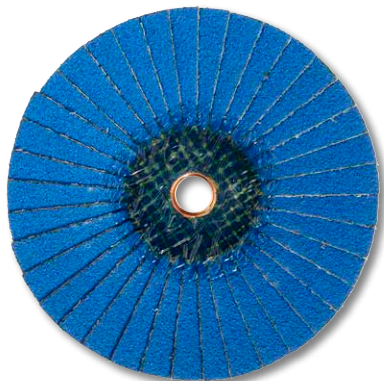
El TC7 no solo corta de manera limpia, sino también a una velocidad sin igual. A diferencia de los discos segmentados, el TC7 dispone de un canto de corte continuo con un revestimiento de diamante cerrado en todo el perímetro del disco. De este modo, el disco de corte trabaja de manera extremadamente homogénea, genera pocas vibraciones y consigue superficies de corte limpias. Nuestro control de calidad garantiza un alto estándar de calidad y seguridad constante.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 42** ▶

DISCO DE LÁMINAS SLTs-flex

BLANDO Y ELÁSTICO – NOVEDAD: CON PROYECCIÓN DE LAS LÁMINAS AÚN MAYOR

iQ Serie



Este disco de láminas saca lo mejor de sí en tuberías, formas onduladas y carrocerías de coche curvadas. Gracias a su blando recubrimiento abrasivo, el disco de láminas se adapta a cualquier pieza. De este modo, el SLTs-flex alcanza radios estrechos y lugares de difícil acceso impensables para otras herramientas de lijado. La herramienta sigue los contornos con agilidad. Como alternativa a las aplicaciones de discos de fibra, el SLTs-flex ofrece, en comparación con el SLT-flex, una proyección de las láminas aún mayor.

- Lijado extrasuave
- Para radios estrechos y formas onduladas
- Superficies perfectas
- No se necesita plato de apoyo

En el centro de este disco de láminas hay una rosca M14. La herramienta se atornilla sin plato de apoyo. Puesto que el disco de láminas tiene un pequeño núcleo o soporte, se puede adaptar de manera ilimitada a cualquier formato de pieza. El corindón de circonio es un potente medio abrasivo que garantiza un efecto de lijado sin compromisos. Con este disco de láminas se pueden también tratar de manera rápida materiales de acero y de acero inoxidable.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 45** ►

V4 MASTER

POTENCIA PARA EL METALÚRGICO: PARA LIJAR SIN COMPROMISOS

iQ Serie



Cuando se trata de conseguir un rendimiento sobresaliente en el desprendimiento de virutas, el V4 Master se convierte en el accesorio perfecto para la amoladora angular. Este disco abrasivo de láminas demuestra su potencia de remoción mientras se redondean de manera constante cantos afilados, así como durante el repasado de las costuras de soldadura y los cortes con gas. Gracias a su excelente capacidad de desprendimiento de virutas, permite realizar con éxito de manera rápida y sencilla los trabajos más exigentes.

- Excelente rendimiento de desprendimiento de virutas
- Elevada resistencia de bordes
- Larga vida útil
- Buena ergonomía
- No contiene hierro, cloro ni azufre

LUKAS ha desarrollado esta herramienta de lijado para los sectores del acero y la construcción de recipientes, astilleros y offshore, construcción de maquinaria e instalaciones: es decir, para cualquiera que a la hora de lijar chapa y acero arranque material con fuerza. El V4 Master es por lo tanto la elección perfecta. Resulta fácil trabajar con esta herramienta debido al poco esfuerzo que requiere, a la profundidad de la zona ondulada así como a lo silencioso que es el proceso de lijado y las pocas vibraciones que emite.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 43** ►

iQ-SERIE

LIJADO DE RENDIMIENTO

Con la marca «iQ-Serie» (innovative Quality), LUKAS presenta herramientas de lijado que, gracias a sus características técnicas, logran rendimientos extraordinarios. Todas las herramientas de esta serie se basan en nuevos diseños de LUKAS. El rendimiento de desprendimiento y la larga vida útil de las herramientas de «iQ-Serie» son notablemente superiores en comparación con las herramientas estándar y contribuyen, por lo tanto, a ahorrar costes.

iQ-SERIE

SATISFACEN LOS REQUISITOS MÁS EXIGENTES

Entre las herramientas de iQ-Serie caben destacar los discos abrasivos de láminas que, gracias a sus láminas falciformes, consiguen máximos rendimientos de lijado y ofrecen ventajas ergonómicas. Otros discos de lijado de iQ-Serie han sido optimizados para ofrecer un mejor rendimiento en robots o aceros inoxidable.

Encontrará más información sobre nuestra iQ-Serie en: www.lukas-erzett.com

V4 PURPLE POWER

MÁXIMA POTENCIA DE REMOCIÓN PARA ROBOTS DE LIJADO

iQ Serie



La herramienta de lijado V4 Purple Power es altamente agresiva, por lo que ha sido concebida para las amoladoras angulares más potentes. Es en los robots y en las lijadoras automáticas donde despliega todo su esplendor. Logra excelentes valores de rendimiento combinados con una larga vida útil y una tentadora rentabilidad.

- **Rendimiento de remoción 20 kg de acero (C45) por disco abrasivo (en robot)**
- **Máxima eficiencia porque apenas es necesario cambiar la herramienta**
- **Vida útil extralarga**

La composición con grano abrasivo de cerámica de alto rendimiento contribuye a que el V4 Purple Power saque a relucir toda su potencia. A esto hay que añadirle su forma en láminas optimizada para los trabajos más exigentes. Tanto acero, como acero inoxidable, fundición y titanio: este disco de láminas realiza su trabajo a una velocidad soberana. El V4 Purple Power secciona hasta 20 kg de acero estructural durante el trabajo de lijado en finas virutas. Su rendimiento de remoción es hasta 250 % superior al de las herramientas convencionales. Con un periodo

de servicio de aprox. 3,5 horas, esta herramienta de lijado destaca por su durabilidad en el trabajo con robots.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 44** ►

PURPLE GRAIN SINGLE Y PURPLE GRAIN MULTI

POTENTE LIJADO INCLUSO EN LOS MATERIALES MÁS DUROS

iQ Serie



Estos discos abrasivos patentados se componen del mismo grano cerámico de alto rendimiento que el V4 Purple Power para robots y rectificadoras. No obstante, también se pueden utilizar a mano en amoladoras angulares convencionales. Dos de sus características a destacar son el riguroso lijado y la excelente durabilidad.

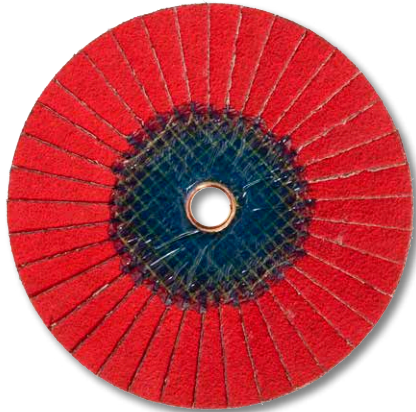
- **Recubrimiento abrasivo agresivo**
- **Alta estabilidad y durabilidad**
- **Para lugares de difícil acceso**
- **El recubrimiento abrasivo se aprovecha íntegramente**

El **Purple Grain Single** presenta una zona ondulada profunda gracias a la que se puede llegar de manera más fácil y ergonómica a los lugares de aplicación de difícil acceso. El **Purple Grain Multi** destaca principalmente por sus tres capas abrasivas. Dichas capas se van desgastando de forma controlada y consecutiva, por lo que la herramienta goza de una vida útil considerablemente mayor. Esto se refleja en un ahorro de costes tangible en comparación con las herramientas convencionales. El disco abrasivo dispone de un plato de apoyo integrado con alojamiento de rosca M14. De este modo, se puede acoplar fácilmente a una amoladora angular sin tuerca tensora adicional.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 44/45** ►

SLTflex CERAMIC

MAYOR POTENCIA ABRASIVA PARA RADIOS Y SOLDADURAS EN ÁNGULO



El disco abrasivo de láminas SLTflex con grano abrasivo cerámico ha sido concebido para ofrecer el máximo rendimiento en costuras angulares y radios. La proyección de las láminas abrasivas garantiza que la herramienta se adapte sin problemas a la forma de la pieza de trabajo y alcance todos los ángulos. De este modo, podrá dar rápidamente el toque final a las costuras de soldadura.

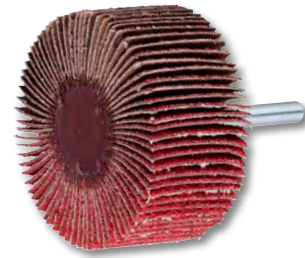
- **Recubrimiento abrasivo que se adapta con flexibilidad**
- **Vida útil extralarga**
- **También lija materiales duros de manera eficaz**
- **Montaje sin herramientas**

El SLTflex no requiere plato de apoyo, sino que se monta en la amoladora angular sin herramientas utilizando su propia rosca (M14). El pequeño núcleo de resina en el centro otorga total libertad de movimiento a las láminas abrasivas y, por lo tanto, ofrece un lijado suave y delicado. No obstante, el SLTflex Ceramic es una herramienta de lijado agresiva con una alta flexibilidad y largos periodos de servicio.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 46** ►

ABANICOS CERAMIC

AGRESIVOS Y COMPACTOS PARA LA AMOLADORA RECTA



El abanico Ceramic es ideal cuando la amoladora recta necesita una herramienta con una alta capacidad de remoción de material para materiales duros. El grano abrasivo utilizado muestra un comportamiento de corte agresivo. Especialmente en el mecanizado y desbarbado de perforaciones y piezas pequeñas, el abanico elimina rápidamente las superficies irregulares.

- **Elevado índice de remoción**
- **Grano cerámico con efecto de autoafilado**
- **Alta resistencia a la velocidad y temperatura**

Los granos abrasivos tienen efecto de autoafilado, de modo que cuando se rompen las puntas de los granos superiores en las láminas de tela abrasiva, van apareciendo constantemente nuevas aristas cortantes. De este modo, el abanico logra una vida útil convincente, además de una rápida remoción de material.

En el centro de la herramienta, las láminas de tela abrasiva se unen en una resina adhesiva de alta resistencia. Este material presenta una excelente resistencia a la velocidad y temperatura. Así queda siempre garantizada la estabilidad de la herramienta, incluso durante el trabajo continuo y potente.

TABLA DE ARTÍCULOS **PÁGINA 47** ►

GRANO CERÁMICO: EL MEDIO ABRASIVO CON EL EFECTO DE AUTOAFILADO

Debido a su gran dureza, el grano cerámico secciona materiales muy duros con gran eficiencia. La característica a destacar de este grano abrasivo es su efecto de autoafilado: La rotura de las partículas desgastadas crea permanentemente nuevas aristas abrasivas. Por este motivo, las herramientas abrasivas con grano cerámico consiguen una capacidad de remoción extremadamente alta y uniforme durante toda su vida útil. Las superficies endurecidas, oxidadas, los recubrimientos duros y los cordones de soldadura blindados se pueden rectificar con grano cerámico en poco tiempo.

Esto se consigue con poco esfuerzo, una ventaja en materia de ergonomía, y apenas sin calentamiento. El lijado frío permite mecanizar aceros inoxidables sin que se produzca una coloración azul provocada por las altas temperaturas. Además, el grano cerámico garantiza una larga vida útil: Incluso en materiales difíciles, como las superficies oxidadas, no se vitrifica y se desgasta lentamente debido a su gran dureza. Por lo tanto, rara vez es necesario cambiar de herramienta.

Más información en: www.lukas-erzett.com

BANDA ABRASIVA CERAMIC

POTENTE REMOCIÓN DE MANERA CONTINUA



Esta banda abrasiva está diseñada para amoladoras rectas en combinación con soportes de banda abrasiva. Resulta especialmente eficaz para el desbarbado de materiales duros. Tanto el agresivo grano cerámico como la robusta banda portadora forrada contribuyen a acelerar la remoción del material. Esta herramienta también está a la vanguardia en lo que respecta a la vida útil.

- Especialmente robusta
- Para materiales duros
- Alto rendimiento de remoción
- Larga vida útil

Esta banda abrasiva ha sido probada para la limpieza, el desbarbado y el lijado de superficies y contornos. También domina con gran éxito materiales duros como los aceros para herramientas y las aleaciones de titanio.

TABLA DE ARTÍCULOS PÁGINA 49 ►

RODILLO ABRASIVO CERAMIC

LIJADO CONTINUO DE PIEZAS PEQUEÑAS



Los rodillos abrasivos con recubrimiento cerámico proporcionan una cobertura abrasiva sin igual. Se utilizan en portaherramientas reutilizables para rectificadoras rectas durante la utilización en piezas pequeñas. Su gran ventaja es la enorme cantidad de recubrimiento abrasivo debido a la gran superficie de trabajo que ofrece el formato cilíndrico.

Por lo tanto, el recubrimiento abrasivo está presente en varias capas. En cuanto se agota una capa abrasiva, aparece la capa siguiente y no es necesario interrumpir el trabajo. Por esta razón, los rodillos abrasivos ofrecen una gran duración de servicio.

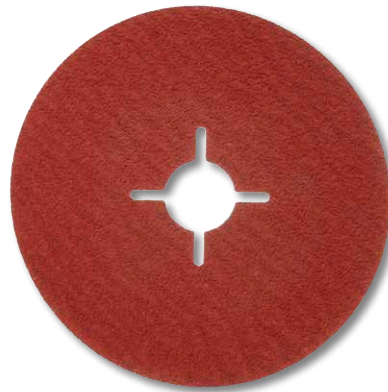
- Estable y robusto
- Elevado índice de remoción
- Mucho recubrimiento abrasivo

Gracias a la capa abrasiva de grano cerámico, los rodillos alcanzan altos índices de remoción. La robusta adhesión asegura una buena resistencia a lo largo de toda la duración de servicio de los rodillos abrasivos. Los rodillos abrasivos se suelen utilizar para limpiar, desbarbar y enlucir piezas de trabajo.

TABLA DE ARTÍCULOS PÁGINA 50 ►

DISCO DE FIBRA CERAMIC

REMOCIÓN POTENTE EN SUPERFICIES DURAS



Su larga vida útil bajo las condiciones de trabajo más duras es lo que caracteriza a este disco de fibra Ceramic. Gracias a su grano cerámico, este disco de fibra alcanza altas velocidades de remoción incluso en aceros y aleaciones de titanio. El disco de fibra muestra todo su potencial en el rectificado plano y en la nivelación de cordones de soldadura. Al mismo tiempo, convence por su resistencia.

- Elevados índices de remoción
- Para los materiales más duros
- Lijado frío
- Empleo ergonómico

El disco de fibra Ceramic está diseñado para todas las amoladoras angulares convencionales. Como plato de apoyo, recomendamos el tipo STF HL.

TABLA DE ARTÍCULOS PÁGINA 53 ►

RECOMENDACIÓN PARA EL DISCO DE FIBRA CERAMIC

El **plato apoyo STF HL**, dotado de anillos de enfriamiento y orificios de ventilación, es ideal para el disco de fibra Ceramic ya que estas características mejoran tanto la capacidad de remoción como la vida útil de las herramientas montadas.

ABANICO Z 306

LIJADO SUAVE PARA ACABADO FINO



Este abanico es el doble de flexible y está hecho de vellón abrasivo. A menudo se utiliza en flexibles ejes de flexión guiados a mano, de modo que también puede trabajar en superficies de difícil acceso. El abanico en sí también es flexible. Esto le permite adaptarse a la forma de los contornos de la pieza de trabajo y rectificarlos de manera uniforme. De esta manera, el abanico llega con suavidad a los rincones más ocultos de las piezas de trabajo.

- El cuerpo abrasivo se adapta a las piezas irregulares
- Lijado suave
- Larga vida útil
- Brillo rápido

Estas herramientas se utilizan a menudo para el matizado, el acabado satinado, el pulido y el alisado. Este abanico resulta ideal para el rectificado fino final de la pieza de trabajo. A pesar de toda la suavidad, el abanico trabaja velozmente gracias a las partículas de corindón de circonio. Dichas partículas hacen que la herramienta sea robusta y duradera, con un lijado suave y un brillo rápido. Y eso sin tener que cambiar con tanta frecuencia la herramienta.

TABLA DE ARTÍCULOS PÁGINA 48 ►

ABANICO MINI

PARA EL RECTIFICADO FINO EN TODAS LAS PERFORACIONES



El pequeño abanico resulta ideal para el mecanizado de pequeños agujeros o diámetros interiores. Para diámetros de cabezal a partir de 15 mm, la herramienta de lijado también puede ser utilizada para las perforaciones más pequeñas. Además, el abanico está disponible con una longitud de 40 mm o 100 mm. De este modo, con esta herramienta también podrá acceder a partes de la pieza que se encuentran en una posición desfavorable. El abanico Mini, con sus láminas abrasivas flexibles, se utiliza principalmente para el lijado fino y el desbarbado.

- Para el lijado fino y el desbarbado
- Máxima flexibilidad
- Lijado frío

La disposición de las láminas permite que el aire circule libremente por la herramienta durante el trabajo, lo que mantiene el abanico Mini fresco en todo momento. Debido a la baja acumulación de calor, el abanico se puede utilizar sin problemas en acero inoxidable y permite una alta calidad superficial incluso en lugares estrechos.

TABLA DE ARTÍCULOS PÁGINA 48 ►

CEPILLOS DE LÁMINAS M14

SATINAR METALES FÁCILMENTE CON LA AMOLADORA ANGULAR



Atrás quedan los días en los que el acabado satinado sólo se podría obtener con máquinas especiales. Ahora puede atornillar este cepillo de láminas a la amoladora angular y obtener superficies con un acabado mate en un abrir y cerrar de ojos. Con las amoladoras angulares reguladas, puede ajustar la velocidad de mecanizado para que se adapte a la superficie. El cambio de herramienta se realiza de forma rápida y sencilla a través de la rosca M14.

- No se necesita máquina satinadora
- Se puede utilizar directamente en la obra

El cepillo de láminas está disponible en tres versiones: con tela abrasiva (LWL), vellón abrasivo (LWV) y con una combinación de vellón y tela abrasiva (LWM). En comparación con los cepillos de láminas más potentes de tela abrasiva, los cepillos de vellón son más suaves y se adaptan mejor a la forma de la pieza de trabajo. Los cepillos de láminas abrasivas tipo LWM son especialmente adecuados para materiales inoxidables. El acabado satinado es el campo de aplicación más importante de estos cepillos. Además, también se pueden utilizar para otras tareas de lijado. El robusto cepillo de láminas de tela abrasiva (LWL) es adecuado asimismo para la limpieza, desoxidación, desbarbado y desbaste. Los cepillos más blandos fabricados con vellón (LWV) tienen una potencia adicional en el pulido, alisado y esmerilado fino.

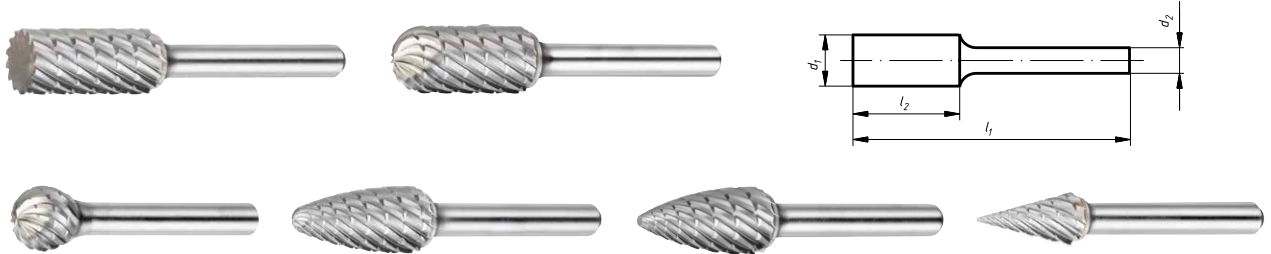
TABLA DE ARTÍCULOS PÁGINA 49 ►

TABLAS DE ARTÍCULOS

INFORMACIÓN TÉCNICA
Y ESPECIFICACIONES

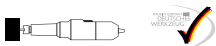


FRESAS DE METAL DURO Z42 SECCIONAN DE FORMA RÁPIDA Y FIABLE ACERO INOXIDABLE Y ACERO



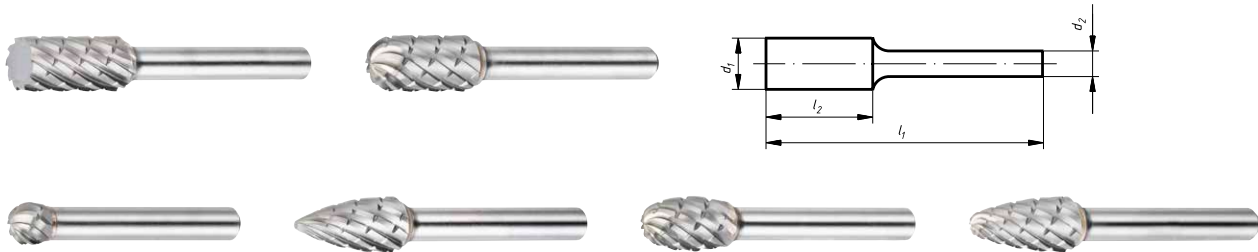
| Número de artículo | Referencia | Resumen de las formas | Dentado | similar a DIN 8033 | d ₁ mm | l ₂ mm | d ₂ mm | l ₁ mm |
|--------------------|-------------|-----------------------|----------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| A10010616620 | HFA 0616.06 | | Z42 Inox/Steel | ZYA 0616 | 6 | 16 | 6 | 50 |
| A10010820620 | HFA 0820.06 | | Z42 Inox/Steel | ZYA 0820 | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10011020620 | HFA 1020.06 | | Z42 Inox/Steel | ZYA 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10011225620 | HFA 1225.06 | | Z42 Inox/Steel | ZYA 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10020616620 | HFC 0616.06 | | Z42 Inox/Steel | WRC 0616 | 6 | 16 | 6 | 50 |
| A10020820620 | HFC 0820.06 | | Z42 Inox/Steel | WRC 0820 | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10021020620 | HFC 1020.06 | | Z42 Inox/Steel | WRC 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10021225620 | HFC 1225.06 | | Z42 Inox/Steel | WRC 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10030605620 | HFD 0605.06 | | Z42 Inox/Steel | KUD 0605 | 6 | 5 | 6 | 50 |
| A10030807620 | HFD 0807.06 | | Z42 Inox/Steel | KUD 0807 | 8 | 7 | 6 | 47 |
| A10031009620 | HFD 1009.06 | | Z42 Inox/Steel | KUD 1009 | 10 | 9 | 6 | 49 |
| A10031210620 | HFD 1210.06 | | Z42 Inox/Steel | KUD 1210 | 12 | 10 | 6 | 51 |
| A10100618620 | HFF 0618.06 | | Z42 Inox/Steel | RBF 0618 | 6 | 18 | 6 | 50 |
| A10100820620 | HFF 0820.06 | | Z42 Inox/Steel | --- | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10101020620 | HFF 1020.06 | | Z42 Inox/Steel | RBF 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10101225620 | HFF 1225.06 | | Z42 Inox/Steel | RBF 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10040618620 | HFG 0618.06 | | Z42 Inox/Steel | SPG 0618 | 6 | 18 | 6 | 50 |
| A10040820620 | HFG 0820.06 | | Z42 Inox/Steel | --- | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10041020620 | HFG 1020.06 | | Z42 Inox/Steel | SPG 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10041225620 | HFG 1225.06 | | Z42 Inox/Steel | SPG 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10050618620 | HFM 0618.06 | | Z42 Inox/Steel | SKM 0618 | 6 | 18 | 6 | 50 |
| A10050820620 | HFM 0820.06 | | Z42 Inox/Steel | --- | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10051020620 | HFM 1020.06 | | Z42 Inox/Steel | SKM 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10051225620 | HFM 1225.06 | | Z42 Inox/Steel | SKM 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero



◀ PÁGINA 23 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

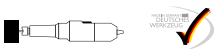
FRESAS DE METAL DURO CAST LA FRESA PARA MATERIAL DE FUNDICIÓN



★★☆

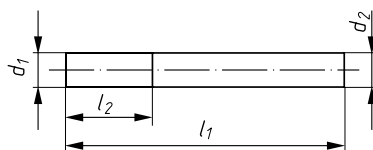
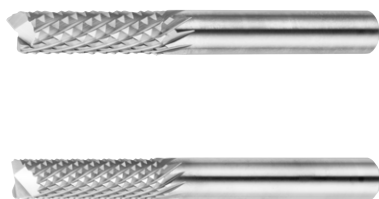
| Número de artículo | Referencia | Resumen de las formas | Dentado | similar a DIN 8033 | d ₁ mm | l ₂ mm | d ₂ mm | l ₁ mm |
|--------------------|------------------|-----------------------|---------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| A10010616621 | HFA 0616.06 Cast | | Cast | ZYA 0616 | 6 | 16 | 6 | 50 |
| A10010820621 | HFA 0820.06 Cast | | Cast | ZYA 0820 | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10011020621 | HFA 1020.06 Cast | | Cast | ZYA 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10011225621 | HFA 1225.06 Cast | | Cast | ZYA 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10020616621 | HFC 0616.06 Cast | | Cast | WRC 0616 | 6 | 16 | 6 | 50 |
| A10020820621 | HFC 0820.06 Cast | | Cast | WRC 0820 | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10021020621 | HFC 1020.06 Cast | | Cast | WRC 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10021225621 | HFC 1225.06 Cast | | Cast | WRC 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10030605621 | HFD 0605.06 Cast | | Cast | KUD 0605 | 6 | 5 | 6 | 50 |
| A10030807621 | HFD 0807.06 Cast | | Cast | KUD 0807 | 8 | 7 | 6 | 47 |
| A10031009621 | HFD 1009.06 Cast | | Cast | KUD 1009 | 10 | 9 | 6 | 49 |
| A10031210621 | HFD 1210.06 Cast | | Cast | KUD 1210 | 12 | 10 | 6 | 51 |
| A10040618621 | HFG 0618.06 Cast | | Cast | SPG 0618 | 6 | 18 | 6 | 50 |
| A10040820621 | HFG 0820.06 Cast | | Cast | --- | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10041020621 | HFG 1020.06 Cast | | Cast | SPG 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10041225621 | HFG 1225.06 Cast | | Cast | SPG 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10060610621 | HFE 0610.06 Cast | | Cast | TRE 0610 | 6 | 10 | 6 | 50 |
| A10060813621 | HFE 0813.06 Cast | | Cast | TRE 0813 | 8 | 13 | 6 | 53 |
| A10061016621 | HFE 1016.06 Cast | | Cast | TRE 1016 | 10 | 16 | 6 | 56 |
| A10061220621 | HFE 1220.06 Cast | | Cast | TRE 1220 | 12 | 20 | 6 | 60 |
| A10100618621 | HFF 0618.06 Cast | | Cast | RBF 0618 | 6 | 18 | 6 | 50 |
| A10100820621 | HFF 0820.06 Cast | | Cast | --- | 8 | 20 | 6 | 60 |
| A10101020621 | HFF 1020.06 Cast | | Cast | RBF 1020 | 10 | 20 | 6 | 60 |
| A10101225621 | HFF 1225.06 Cast | | Cast | RBF 1225 | 12 | 25 | 6 | 65 |

Recomendación de empleo: ● Fundición



◀ PÁGINA 22 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

FRESAS COMPOSITE COARSE/FINE LA FRESA PARA TRABAJAR MATERIALES SINTÉTICOS



★★☆

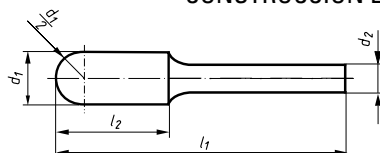
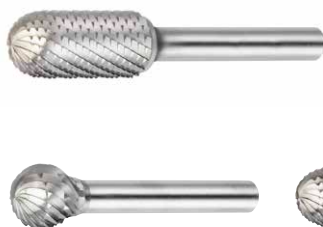
| Número de artículo | Referencia | Dentado | d ₁ mm | l ₂ mm | d ₂ mm | l ₁ mm |
|--------------------|--------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10180315323 | HFAS 0315.03 | Composite Coarse | 3 | 15 | 3 | 43 |
| A10180625623 | HFAS 0625.06 | Composite Coarse | 6 | 25 | 6 | 64 |
| A10180828823 | HFAS 0828.08 | Composite Coarse | 8 | 28 | 8 | 73 |
| A10180625624 | HFAS 0625.06 | Composite Fine | 6 | 25 | 6 | 64 |
| A10180828824 | HFAS 0828.08 | Composite Fine | 8 | 28 | 8 | 73 |
| A101810301024 | HFAS 1030.10 | Composite Fine | 10 | 30 | 10 | 77 |

Recomendación de empleo: ● Plástico



◀ PÁGINA 23 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

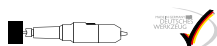
FRESAS ESCOFINAS DE METAL DURO WOOD LA FRESA PARA MADERA Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN LIGEROS



★★☆

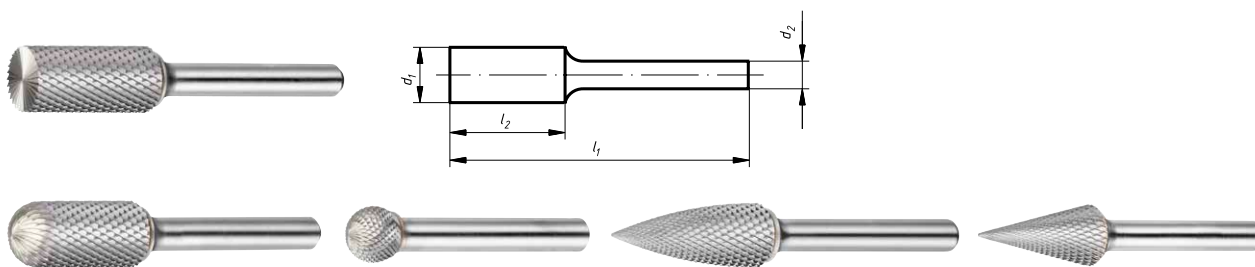
| Número de artículo | Referencia | Resumen de las formas | Dentado | d ₁ mm | l ₂ mm | d ₂ mm | l ₁ mm |
|--------------------|-------------|-----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10021225618 | HFC 1225.06 | | Wood | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10031210618 | HFD 1210.06 | | Wood | 12 | 10 | 6 | 50 |
| A10061220618 | HFE 1220.06 | | Wood | 12 | 20 | 6 | 60 |
| A10100618618 | HFF 0618.06 | | Wood | 6 | 18 | 6 | 58 |
| A10100820618 | HFF 0820.06 | | Wood | 8 | 20 | 6 | 60 |

Recomendación de empleo: ● Acero ● Plástico



◀ PÁGINA 23 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

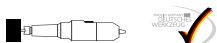
LIMAS ROTATORIAS DE METAL DURO PARA SUPERFICIES INMEJORABLES GRACIAS AL FINO DENTADO



★★☆

| Número de artículo | Referencia | Resumen de las formas | Dentado | d ₁ mm | l ₂ mm | d ₂ mm | l ₁ mm |
|--------------------|--------------|-----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A100106166150001 | HFAS 0616.06 | | ZF2 | 6 | 16 | 6 | 50 |
| A100106166140001 | HFAS 0616.06 | | ZF3 | 6 | 16 | 6 | 50 |
| A100112256160001 | HFAS 1225.06 | | ZF1 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A100112256150001 | HFAS 1225.06 | | ZF2 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10020616614 | HFC 0616.06 | | ZF3 | 6 | 16 | 6 | 50 |
| A10021225616 | HFC 1225.06 | | ZF1 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10021225615 | HFC 1225.06 | | ZF2 | 12 | 25 | 6 | 65 |
| A10031009615 | HFD 1009.06 | | ZF2 | 10 | 9 | 6 | 49 |
| A10040618615 | HFG 0618.06 | | ZF2 | 6 | 18 | 6 | 50 |
| A10040618614 | HFG 0618.06 | | ZF3 | 6 | 18 | 6 | 50 |
| A10041230616 | HFG 1230.06 | | ZF1 | 12 | 30 | 6 | 70 |
| A10041230615 | HFG 1230.06 | | ZF2 | 12 | 30 | 6 | 70 |
| A10041230614 | HFG 1230.06 | | ZF3 | 12 | 30 | 6 | 70 |
| A10051225615 | HFM 1225.06 | | ZF2 | 12 | 25 | 6 | 65 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



◀ PÁGINA 22 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

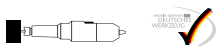
HFT DESBARBADOR INVERSO PARA PERFORACIONES EN PUNTOS DE TUBOS



★★☆

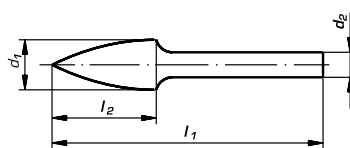
| Número de artículo | Referencia | Dentado | d ₁ mm | l ₂ mm | d ₂ mm | l ₁ mm |
|--------------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10170504303 | HFT 0504.03 | Z3 | 5 | 4 | 3 | 40 |
| A10170705303 | HFT 0705.03 | Z3 | 7 | 5 | 3 | 40 |
| A10171006603 | HFT 1006.06 | Z3 | 10 | 6 | 6 | 60 |
| A10171207603 | HFT 1207.06 | Z3 | 12 | 7 | 6 | 65 |
| A10171610603 | HFT 1610.06 | Z3 | 16 | 10 | 6 | 70 |
| A10171610803 | HFT 1610.08 | Z3 | 16 | 10 | 8 | 120 |
| A10171811803 | HFT 1811.08 | Z3 | 18 | 11 | 8 | 120 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Titanio



◀ PÁGINA 22 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

HZB-BROCA ESPECIAL CON SDS Y PUNTO DE ANCLAJE ESPECIAL PARA SU USO EN LADRILLOS DE NIDO



★★★

| Número de artículo | Referencia | d ₁ mm | l ₂ mm | d ₂ mm | l ₁ mm |
|--------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A100406131008SDS | HZB 0613.10 Z7 | 6,3 | 13 | 10 | 263 |
| A100410208083SDS | HZB 1020.10 Z7 | 10,3 | 20 | 10 | 200 |
| A100414301208SDS | HZB 1430.12 Z7 | 14,3 | 30 | 12 | 250 |

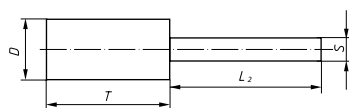
Recomendación de empleo: ● Piedra



◀ PÁGINA 10 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

LIJAR, PULIR (AGLOMERADO)

MUELAS PULIDORAS CILÍNDRICA, P6 CG LA HERRAMIENTA DE PULIDO FLEXIBLE CON GRANO COMPACTO



Forma cilíndrica

★★★

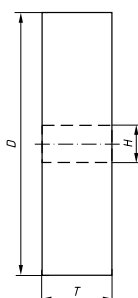
| Número de artículo | Referencia | Calidad/Grano | Diámetro D mm | Profundidad T mm | Vástago S mm | Largo L ₂ mm |
|--------------------|--------------|----------------|------------------|---------------------|-----------------|----------------------------|
| A29300130203B39 | P6ZY 1320.03 | EKW 60 SHP CG | 13 | 20 | 3 | 30 |
| A29300130203B59 | P6ZY 1320.03 | EKW 120 SHP CG | 13 | 20 | 3 | 30 |
| A29300160206B39 | P6ZY 1620.06 | EKW 60 SHP CG | 16 | 20 | 6 | 40 |
| A69300160206B59 | P6ZY 1620.06 | EKW 120 SHP CG | 16 | 20 | 6 | 40 |
| A69300200206B39 | P6ZY 2020.06 | EKW 60 SHP CG | 20 | 20 | 6 | 40 |
| A29300200206B59 | P6ZY 2020.06 | EKW 120 SHP CG | 20 | 20 | 6 | 40 |
| A29300300306B39 | P6ZY 3030.06 | EKW 60 SHP CG | 30 | 30 | 6 | 40 |
| A69300300306B59 | P6ZY 3030.06 | EKW 120 SHP CG | 30 | 30 | 6 | 40 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



◀ PÁGINA 24 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS PULIDORES, FORMA S1, P6 CG PARA USO MANUAL O CON ROBOTS



★★★

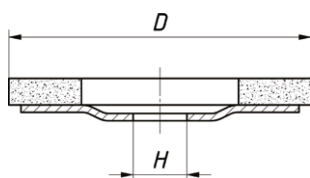
| Número de artículo | Referencia | Calidad/Grano | Diámetro D mm | Profundidad T mm | H mm |
|--------------------|------------------|----------------|---------------|------------------|------|
| A29100800060B39 | P6SE1 08006 B.06 | EKW 60 SHP CG | 80 | 6 | 6 |
| A29100800060B59 | P6SE1 08006 B.06 | EKW 120 SHP CG | 80 | 6 | 6 |
| A29101500100B39 | P6SE1 15010 B.25 | EKW 60 SHP CG | 150 | 10 | 25 |
| A29101500100B59 | P6SE1 15010 B.25 | EKW 120 SHP CG | 150 | 10 | 25 |
| A29102000200B39 | P6SE1 20020 B.25 | EKW 60 SHP CG | 200 | 20 | 25 |
| A29102000200B59 | P6SE1 20020 B.25 | EKW 120 SHP CG | 200 | 20 | 25 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición



◀ PÁGINA 24 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

PLATO DE PULIDO P6PT CG LA HERRAMIENTA DE PULIDO UNIVERSAL PARA AMOLADORAS ANGULARES



★★★

| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | H mm | n max. 1/min |
|--------------------|------------------|----------------|---------------|-------|--------------|
| A671611506014 | P6PT 115 (plano) | EKW 60 SHP CG | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A671611512014 | P6PT 115 (plano) | EKW 120 SHP CG | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A671612506014 | P6PT 125 (plano) | EKW 60 SHP CG | 125 | 22,23 | 12.200 |
| A671612512014 | P6PT 125 (plano) | EKW 120 SHP CG | 125 | 22,23 | 12.200 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición



◀ PÁGINA 24 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

PASTA DE DIAMANTE POLICRISTALINA ALTA CALIDAD



★★★

| Número de artículo | Referencia | Calidad | Tamaño del grano μ | Color | Contenido g |
|--------------------|------------|----------|------------------------|--------------|-------------|
| A3410129110 | EP-091 | Super-EP | 1 | azul | 10 |
| A3410129210 | EP-092 | Super-EP | 3 | verde | 10 |
| A3410129310 | EP-093 | Super-EP | 6 | amarillo | 10 |
| A3410129410 | EP-094 | Super-EP | 9 | rojo | 10 |
| A3410129510 | EP-095 | Super-EP | 15 | marrón claro | 10 |

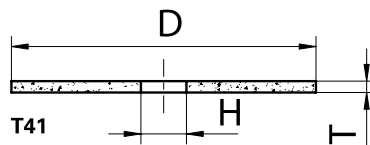
Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



◀ PÁGINA 20 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

CORTAR, DESBASTAR (CONVENCIONAL/DIAMANTE)

DISCO DE CORTE CERAMIC PARA TRABAJAR ACERO INOXIDABLE



★★★

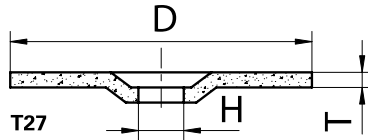
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. 1/min |
|--------------------|-------------|-----------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| AT008310V9802 | T41 115x1,0 | CER 46U-BF Inox | 115 | 1,0 | 22,23 | 13.300 |
| AT008312V9802 | T41 125x1,0 | CER 46U-BF Inox | 125 | 1,0 | 22,23 | 12.200 |
| AT008320V9802 | T41 230x2,0 | CER 46U-BF Inox | 230 | 2,0 | 22,23 | 6.600 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Titanio



◀ PÁGINA 16 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCO DE DESBASTE CERAMIC PARA TRABAJAR ACERO INOXIDABLE



★★★

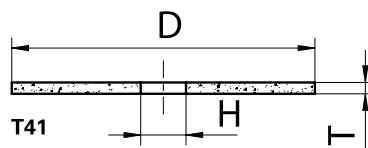
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. 1/min |
|--------------------|-------------|-----------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| AS008321V9802 | T27 115x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 115 | 7,0 | 22,23 | 13.300 |
| AS008322V9802 | T27 125x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 125 | 7,0 | 22,23 | 12.200 |
| AS008324V9802 | T27 180x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 180 | 7,0 | 22,23 | 8.500 |
| AS008325V9802 | T27 230x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 230 | 7,0 | 22,23 | 6.600 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Titanio



◀ PÁGINA 16 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCO DE CORTE PARA TRABAJAR METALES NO FERROSOS



★★☆

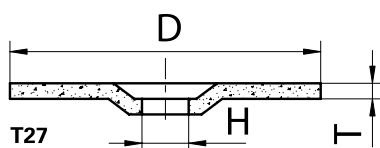
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. 1/min |
|--------------------|-------------|-------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| AT000920V9802 | T41 115x1,0 | A60N-BF Alu | 115 | 1,0 | 22,23 | 13.300 |
| AT000950V9802 | T41 125x1,0 | A60N-BF Alu | 125 | 1,0 | 22,23 | 12.200 |
| AT001694V9802 | T41 125x2,5 | A36N-BF Alu | 125 | 2,5 | 22,23 | 12.200 |
| AT001789V9802 | T41 230x2,5 | A36N-BF Alu | 230 | 2,5 | 22,23 | 6.600 |

Recomendación de empleo: ● Aluminio



◀ PÁGINA 17 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCO DE DESBASTE PARA TRABAJAR METALES NO FERROSOS



★★☆

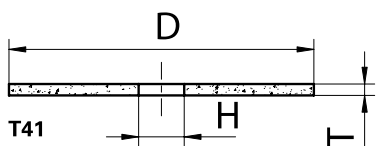
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. 1/min |
|--------------------|-------------|-------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| AS001708V9802 | T27 125x7,0 | A24N-BF Alu | 125 | 7,0 | 22,23 | 12.200 |

Recomendación de empleo: ● Aluminio



◀ **PÁGINA 17** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCO DE CORTE PEQUEÑO PARA TRABAJAR ACERO INOXIDABLE



★☆☆

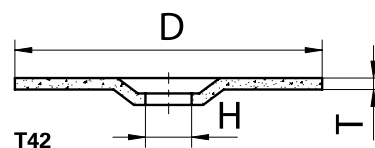
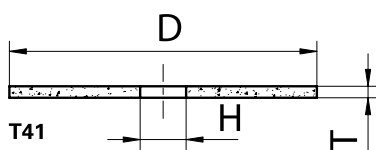
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. 1/min |
|--------------------|------------|--------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| AT501006V9802 | T41 50x1,0 | A46S-BF Inox | 50 | 1,0 | 6,0 | 30.500 |
| AT501010V9802 | T41 50x1,0 | A46S-BF Inox | 50 | 1,0 | 10,0 | 30.500 |
| AT761006V9802 | T41 76x1,0 | A46S-BF Inox | 76 | 1,0 | 6,0 | 20.100 |
| AT761010V9802 | T41 76x1,0 | A46S-BF Inox | 76 | 1,0 | 10,0 | 20.100 |
| AT763010V9802 | T41 76x3,0 | A46S-BF Inox | 76 | 3,0 | 10,0 | 20.100 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● acero



◀ **PÁGINA 18** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE CORTE PARA TRABAJAR PIEDRA Y FUNDICIÓN



☆☆☆

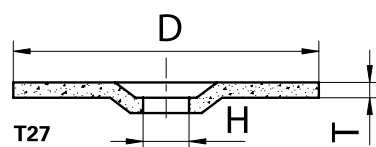
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. 1/min |
|--------------------|-------------|---------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| AT115025V980201 | T41 115x2,5 | C24S-BF Stone | 115 | 2,5 | 22,23 | 13.300 |
| AT125025V980201 | T41 125x2,5 | C24S-BF Stone | 125 | 2,5 | 22,23 | 12.200 |
| AT180030V980201 | T41 180x3,0 | C24S-BF Stone | 180 | 3,0 | 22,23 | 8.500 |
| AT230030V980201 | T41 230x3,0 | C24S-BF Stone | 230 | 3,0 | 22,23 | 6.600 |
| AT115025V980202 | T42 115x2,5 | C24S-BF Stone | 115 | 2,5 | 22,23 | 13.300 |
| AT125025V980202 | T42 125x2,5 | C24S-BF Stone | 125 | 2,5 | 22,23 | 12.200 |
| AT230030V980202 | T42 230x3,0 | C24S-BF Stone | 230 | 3,0 | 22,23 | 6.600 |
| AT230030V980203 | T42 230x3,0 | C24R-BF Stone | 230 | 3,0 | 22,23 | 6.600 |

Recomendación de empleo: ● Piedra ● Fundición



◀ PÁGINA 19 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCO DE DESBASTE PARA TRABAJAR PIEDRA Y FUNDICIÓN



☆☆☆

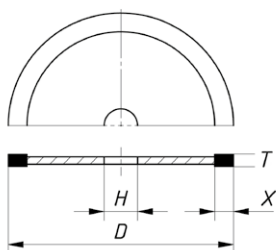
| Número de artículo | Referencia | Calidad | Diámetro D mm | Ancho T mm | Agujero H mm | n max. 1/min |
|--------------------|-------------|---------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| AS115060V980201 | T27 115x6,0 | C24R-BF Stone | 115 | 6,0 | 22,23 | 13.300 |
| AS125060V980201 | T27 125x6,0 | C24R-BF Stone | 125 | 6,0 | 22,23 | 12.200 |
| AS000320V9802 | T27 180x6,0 | C24R-BF Stone | 180 | 6,0 | 22,23 | 8.500 |
| AS180080V980201 | T27 180x8,0 | C24R-BF Stone | 180 | 8,0 | 22,23 | 8.500 |

Recomendación de empleo: ● Piedra ● Fundición



◀ PÁGINA 19 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

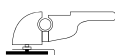
DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE TC7 EL DISCO TURBO ECONÓMICO CON UN CORTE LIMPIO



★☆☆

| Número de artículo | Referencia | Diámetro D mm | Ancho del segmento X mm | Anchura del segmento T mm | H mm | n max. 1/min |
|--------------------|------------|---------------|-------------------------|---------------------------|-------|--------------|
| A345241151107775 | TC7 | 115 | 7 | 2,4 | 22,23 | 13.300 |
| A345241251107775 | TC7 | 125 | 7 | 2,6 | 22,23 | 12.200 |
| A345242301107775 | TC7 | 230 | 7 | 3,2 | 22,23 | 6.600 |

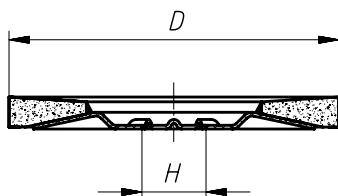
Recomendación de empleo: ● Piedra



◀ **PÁGINA 25** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

LIJAR, PULIR (FLEXIBLE)

DISCOS DE LÁMINAS V2 POWER X-LOCK CAPACIDAD ABRASIVA EXTREMA Y AHORRO DE TIEMPO



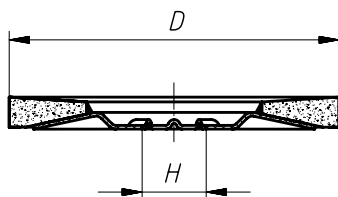
★★★

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | H mm | n max. 1/min |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|---------------|--------------|--------------|
| A67441250401844 | V2 Power 125 | Ceramic 40 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |
| A67441250601844 | V2 Power 125 | Ceramic 60 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |
| Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio | | | | | |
| A67441250401865 | V2 Power 125 | ZK 40 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |
| A67441250601865 | V2 Power 125 | ZK 60 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |
| Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición | | | | | |



◀ **PÁGINA 14** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE LÁMINAS SLTR X-LOCK SISTEMA DE MONTAJE INNOVADOR



★★★

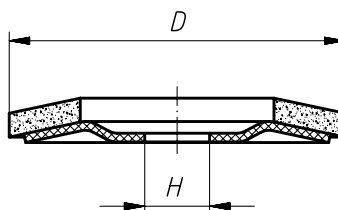
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | H mm | n max. 1/min |
|--------------------|------------|-------------|---------------|--------------|--------------|
| A67181250401865 | SLTR 125 | ZK 40 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |
| A67181250601865 | SLTR 125 | ZK 60 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |
| A67181250801865 | SLTR 125 | ZK 80 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● acero



◀ PÁGINA 14 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

V4 MASTER EL MAESTRO DE SU CLASE



★★★

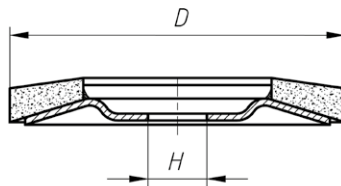
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | H mm | n max. 1/min |
|--------------------|---------------|-------------|---------------|-------|--------------|
| A27471150401465 | V4 MASTER 115 | ZK 40 | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A27471150601465 | V4 MASTER 115 | ZK 60 | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A27471250401465 | V4 MASTER 125 | ZK 40 | 125 | 22,23 | 12.200 |
| A27471250601465 | V4 MASTER 125 | ZK 60 | 125 | 22,23 | 12.200 |
| A27471780401465 | V4 MASTER 178 | ZK 40 | 178 | 22,23 | 8.500 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● acero



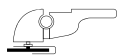
◀ PÁGINA 26 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE LÁMINAS V4 PURPLE POWER PARA USO CON ROBOTS



★★★

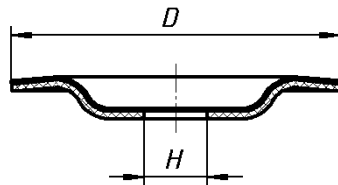
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | H mm | n max. 1/min |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------|---------------|-------|--------------|
| A274812503600475 | V4 PURPLE POWER 125 | Ceramic 36 | 125 | 22,23 | 12.200 |
| Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio | | | | | |



IQ Serie

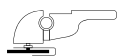
◀ **PÁGINA 27** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCO ABRASIVO COMPACTO PURPLE GRAIN SINGLE EL TODOTERRENO ULTRARRÁPIDO



★★★

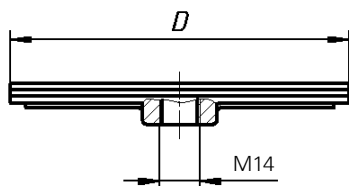
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | H mm | n max. 1/min |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------|---------------|-------|--------------|
| A27601150361547 | Purple Grain Single 115 | Ceramic 36 | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A27601250361547 | Purple Grain Single 125 | Ceramic 36 | 125 | 22,23 | 12.200 |
| Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio | | | | | |



IQ Serie

◀ **PÁGINA 27** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCO ABRASIVO COMPACTO PURPLE GRAIN MULTI ¡CAPACIDAD DE REMOCIÓN MULTIPLICADA POR TRES!



★★★

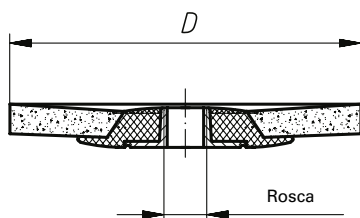
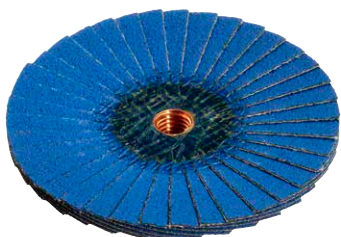
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | Rosca | n max. 1/min |
|--------------------|------------------------|-------------|---------------|-------|--------------|
| A27621150361547 | Purple Grain Multi 115 | Ceramic 36 | 115 | M14 | 13.300 |
| A27621250361547 | Purple Grain Multi 125 | Ceramic 36 | 125 | M14 | 12.200 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



◀ **PÁGINA 27** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE LÁMINAS SLTs-flex SUPERFLEX PARA MAYOR FLEXIBILIDAD



★★★

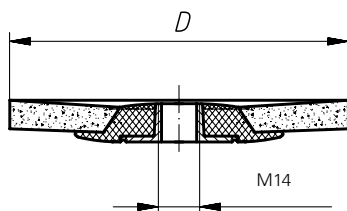
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | Rosca | n max. 1/min |
|--------------------|---------------|-------------|---------------|-------|--------------|
| A272910004018 | SLTs-flex 100 | ZKS 40 | 100 | M10 | 12.100 |
| A272910006018 | SLTs-flex 100 | ZKS 60 | 100 | M10 | 12.100 |
| A272910008018 | SLTs-flex 100 | ZKS 80 | 100 | M10 | 12.100 |
| A672911504018 | SLTs-flex 115 | ZKS 40 | 115 | M14 | 13.300 |
| A672911506018 | SLTs-flex 115 | ZKS 60 | 115 | M14 | 13.300 |
| A672911508018 | SLTs-flex 115 | ZKS 80 | 115 | M14 | 13.300 |
| A672912504018 | SLTs-flex 125 | ZKS 40 | 125 | M14 | 12.200 |
| A672912506018 | SLTs-flex 125 | ZKS 60 | 125 | M14 | 12.200 |
| A672912508018 | SLTs-flex 125 | ZKS 80 | 125 | M14 | 12.200 |
| A272917804018 | SLTs-flex 178 | ZKS 40 | 178 | M14 | 8.500 |
| A272917806018 | SLTs-flex 178 | ZKS 60 | 178 | M14 | 8.500 |
| A272917808018 | SLTs-flex 178 | ZKS 80 | 178 | M14 | 8.500 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● acero



◀ **PÁGINA 26** INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE LÁMINAS SLTflex CERAMIC LA INNOVACIÓN FLEXIBLE



★★★

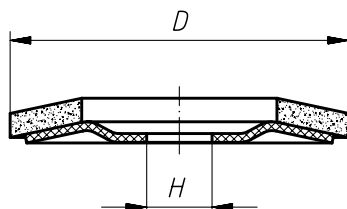
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | Rosca | n max. 1/min |
|--------------------|-------------|-------------|---------------|-------|--------------|
| A272711504070 | SLTflex 115 | Ceramic 40 | 115 | M14 | 13.300 |
| A272711506070 | SLTflex 115 | Ceramic 60 | 115 | M14 | 13.300 |
| A272712504070 | SLTflex 125 | Ceramic 40 | 125 | M14 | 12.200 |
| A272712506070 | SLTflex 125 | Ceramic 60 | 125 | M14 | 12.200 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



◀ PÁGINA 28 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE LÁMINAS SLTR CONTROL PARA CONTROLAR EN CADA MOMENTO LA SITUACIÓN



★★★

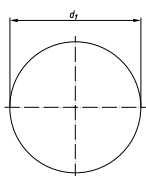
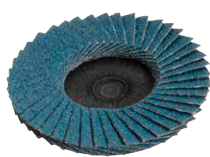
| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | H mm | n max. 1/min |
|--------------------|------------------|-------------|---------------|-------|--------------|
| A27461150401406 | SLTR 115 Control | ZK 40 INOX | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A27461150601406 | SLTR 115 Control | ZK 60 INOX | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A27461150801406 | SLTR 115 Control | ZK 80 INOX | 115 | 22,23 | 13.300 |
| A27461250401406 | SLTR 125 Control | ZK 40 INOX | 125 | 22,23 | 12.200 |
| A27461250601406 | SLTR 125 Control | ZK 60 INOX | 125 | 22,23 | 12.200 |
| A27461250801406 | SLTR 125 Control | ZK 80 INOX | 125 | 22,23 | 12.200 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● acero



◀ PÁGINA 25 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

SISTEMA DE LIJADO SLTG MINI FIJACIÓN AUTOMÁTICA



★★☆

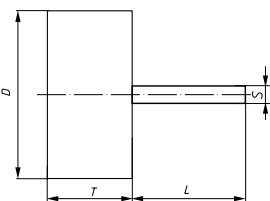
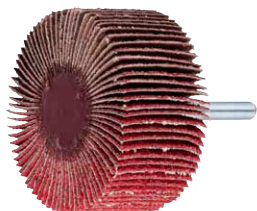
| Número de artículo | Referencia | Granulación | d ₁ mm | n max. 1/min | Soporte correspondiente |
|--------------------|------------|-------------|----------------------|-----------------|----------------------------|
| A33310500401623 | SLTG 050 R | ZK 40 | 50 | 19.000 | GTR 038.06 |
| A33310500601623 | SLTG 050 R | ZK 60 | 50 | 19.000 | GTR 038.06 |
| A33310500801623 | SLTG 050 R | ZK 80 | 50 | 19.000 | GTR 038.06 |
| A33310501201623 | SLTG 050 R | ZK 120 | 50 | 19.000 | GTR 038.06 |
| A33310650401623 | SLTG 065 R | ZK 40 | 65 | 14.700 | GTR 050.06 |
| A33310650601623 | SLTG 065 R | ZK 60 | 65 | 14.700 | GTR 050.06 |
| A33310650801623 | SLTG 065 R | ZK 80 | 65 | 14.700 | GTR 050.06 |
| A33310750401623 | SLTG 075 R | ZK 40 | 75 | 12.700 | GTR 050.06 |
| A33310750601623 | SLTG 075 R | ZK 60 | 75 | 12.700 | GTR 050.06 |
| A33310750801623 | SLTG 075 R | ZK 80 | 75 | 12.700 | GTR 050.06 |
| A33310751201623 | SLTG 075 R | ZK 120 | 75 | 12.700 | GTR 050.06 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Titanio



◀ PÁGINA 25 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

ABANICOS CON VÁSTAGO CERAMIC SFL CON TELA ABRASIVA



★★★

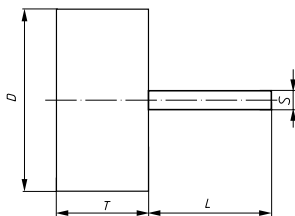
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n recom. 1/min | n max. 1/min |
|--------------------|--------------|-------------|---------|---------|---------|---------|-------------------|-----------------|
| A2214020206080 | SFL 02020.06 | Ceramic 80 | 20 | 20 | 6 | 40 | 20.000 | 38.200 |
| A2214020206120 | SFL 02020.06 | Ceramic 120 | 20 | 20 | 6 | 40 | 20.000 | 38.200 |
| A2214030106060 | SFL 03010.06 | Ceramic 60 | 30 | 10 | 6 | 40 | 16.000 | 25.400 |
| A2214030106080 | SFL 03010.06 | Ceramic 80 | 30 | 10 | 6 | 40 | 16.000 | 25.400 |
| A2214030106120 | SFL 03010.06 | Ceramic 120 | 30 | 10 | 6 | 40 | 16.000 | 25.400 |
| A2214040206060 | SFL 04020.06 | Ceramic 60 | 40 | 20 | 6 | 40 | 12.000 | 19.100 |
| A2214040206080 | SFL 04020.06 | Ceramic 80 | 40 | 20 | 6 | 40 | 12.000 | 19.100 |
| A2214040206120 | SFL 04020.06 | Ceramic 120 | 40 | 20 | 6 | 40 | 12.000 | 19.100 |
| A2214060156080 | SFL 06015.06 | Ceramic 80 | 60 | 15 | 6 | 40 | 8.000 | 12.700 |
| A2214060156120 | SFL 06015.06 | Ceramic 120 | 60 | 15 | 6 | 40 | 8.000 | 12.700 |
| A2214060306060 | SFL 06030.06 | Ceramic 60 | 60 | 30 | 6 | 40 | 8.000 | 12.700 |
| A2214060306080 | SFL 06030.06 | Ceramic 80 | 60 | 30 | 6 | 40 | 8.000 | 12.700 |
| A2214060306120 | SFL 06030.06 | Ceramic 120 | 60 | 30 | 6 | 40 | 8.000 | 12.700 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico ● Titanio



◀ PÁGINA 28 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

ABANICOS SFV CON VÁSTAGO Y LÁMINAS VERTICALES DE VELLÓN



★★★

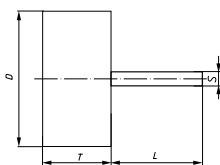
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n recom. 1/min | n max. 1/min |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|----------------|--------------|
| A2203030106306 | SFV 03010.06 | Z 306 | 30 | 10 | 6 | 40 | 10.000 | 14.000 |
| A2203040206306 | SFV 04020.06 | Z 306 | 40 | 20 | 6 | 40 | 7.500 | 14.000 |
| A2203050106306 | SFV 05010.06 | Z 306 | 50 | 10 | 6 | 40 | 6.000 | 11.000 |
| A2203060306306 | SFV 06030.06 | Z 306 | 60 | 30 | 6 | 40 | 5.000 | 9.000 |
| A2203080506306 | SFV 08050.06 | Z 306 | 80 | 50 | 6 | 40 | 4.000 | 7.000 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición



◀ PÁGINA 30 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

ABANICOS MFS MINI CON TELA ABRASIVA



★★☆

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | S mm | L mm | n max. 1/min |
|--------------------|--------------|-------------|------|------|------|------|--------------|
| A2205015106150 | MFS 01510.06 | NK 150 | 15 | 10 | 6 | 40 | 18.000 |
| A2205015106150001 | MFS 01510.06 | NK 150 | 15 | 10 | 6 | 100 | 18.000 |
| A2205015306150 | MFS 01530.06 | NK 150 | 15 | 30 | 6 | 40 | 18.000 |
| A2205015306150001 | MFS 01530.06 | NK 150 | 15 | 30 | 6 | 100 | 18.000 |
| A2205020106150 | MFS 02010.06 | NK 150 | 20 | 10 | 6 | 40 | 18.000 |
| A2205020106150001 | MFS 02010.06 | NK 150 | 20 | 10 | 6 | 100 | 18.000 |
| A2205020306150 | MFS 02030.06 | NK 150 | 20 | 30 | 6 | 40 | 18.000 |
| A2205020306150001 | MFS 02030.06 | NK 150 | 20 | 30 | 6 | 100 | 18.000 |
| A2205025106150 | MFS 02510.06 | NK 150 | 25 | 10 | 6 | 40 | 18.000 |
| A2205025106150001 | MFS 02510.06 | NK 150 | 25 | 10 | 6 | 100 | 18.000 |
| A2205025306150 | MFS 02530.06 | NK 150 | 25 | 30 | 6 | 40 | 18.000 |
| A2205025306150001 | MFS 02530.06 | NK 150 | 25 | 30 | 6 | 100 | 18.000 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición



◀ PÁGINA 30 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

CEPILLOS LWL/LWV/LWM CON TELA ABRASIVA/VELLÓN/COMBINADOS VELLÓN Y TELA ABRASIVA, CON ROSCA M14



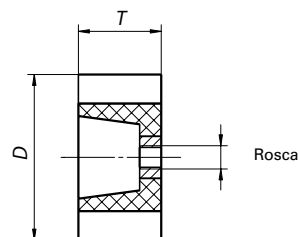
LWL



LWV



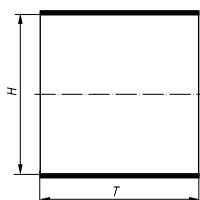
LWM



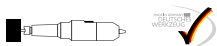
| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | Rosca | n recom. 1/min | n max. 1/min |
|------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|------|------|-------|----------------|--------------|
| A2280100501060 | LWL 100050 | NK 60 | 100 | 50 | M14 | 3.700 | 6.000 |
| A2280100501080 | LWL 100050 | NK 80 | 100 | 50 | M14 | 3.700 | 6.000 |
| Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico | | | | | | | |
| A2286100501104 | LWV 100050 | A 104 | 100 | 50 | M14 | 2.800 | 6.000 |
| A2286100501106 | LWV 100050 | A 106 | 100 | 50 | M14 | 2.800 | 6.000 |
| A2286100501107 | LWV 100050 | A 107 | 100 | 50 | M14 | 2.800 | 6.000 |
| A2288100501104 | LWM 100050 | A 104/80 | 100 | 50 | M14 | 2.800 | 6.000 |
| A2288100501106 | LWM 100050 | A 106/150 | 100 | 50 | M14 | 2.800 | 6.000 |
| Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Plástico | | | | | | | |

◀ PÁGINA 30 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

SBZY BANDAS ABRASIVAS CERAMIC CILÍNDRICAS



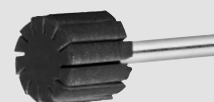
| Número de artículo | Referencia | Granulación | H mm | T mm |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|------|------|
| A240603030040 | SBZY 03030 | Ceramic 40 | 30 | 30 |
| A240603030060 | SBZY 03030 | Ceramic 60 | 30 | 30 |
| A240604530040 | SBZY 04530 | Ceramic 40 | 45 | 30 |
| A240604530060 | SBZY 04530 | Ceramic 60 | 45 | 30 |
| A240604530080 | SBZY 04530 | Ceramic 80 | 45 | 30 |
| A240606030040 | SBZY 06030 | Ceramic 40 | 60 | 30 |
| A240606030060 | SBZY 06030 | Ceramic 60 | 60 | 30 |
| Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio | | | | |



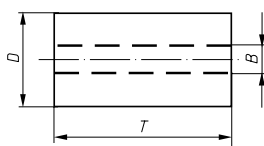
◀ PÁGINA 29 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

EL SOPORTE ADECUADO PARA NUESTRAS BANDAS ABRASIVAS

Soportes para banda abrasiva STZY, cilíndricos: Nuestros soportes para bandas abrasivas sirven exclusivamente para alojar (fijar) nuestras bandas abrasivas cilíndricas. Gracias al ranurado especial del soporte, las bandas abrasivas quedan sujetas de manera segura al aumentar la velocidad.



SRZY ROLLOS ABRASIVOS CERAMIC CILÍNDRICOS



★★★

| Número de artículo | Referencia | Granulación | D mm | T mm | B mm | n max. 1/min | Soporte adecuados para los rodillos abrasivos |
|--------------------|------------|-------------|------|------|------|--------------|-----------------------------------------------|
| A2403006380600001 | SRZY 0638 | Ceramic 60 | 6 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 |
| A2403006380800001 | SRZY 0638 | Ceramic 80 | 6 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 |
| A2403006381200001 | SRZY 0638 | Ceramic 120 | 6 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06 |
| A2403010380600001 | SRZY 1038 | Ceramic 60 | 10 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3070.06 |
| A2403010380800001 | SRZY 1038 | Ceramic 80 | 10 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3070.06 |
| A2403010381200001 | SRZY 1038 | Ceramic 120 | 10 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3070.06 |
| A2403013380600001 | SRZY 1338 | Ceramic 60 | 13 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3070.06 |
| A2403013380800001 | SRZY 1338 | Ceramic 80 | 13 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3070.06 |
| A2403013381200001 | SRZY 1338 | Ceramic 120 | 13 | 38 | 3 | 24.000 | SRTR 3070.06 |

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico



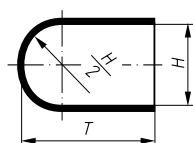
◀ PÁGINA 29 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

EL SOPORTE ADECUADO PARA NUESTROS RODILLOS ABRASIVOS

Soporte para rodillos abrasivos SRTR: Soporte reutilizable para alojar de manera segura los rodillos abrasivos cilíndricos y cónicos



FUNDAS ABRASIVAS CERAMIC CON GRANO CERÁMICO DE AUTOAFILADO



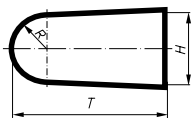
★★★

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Altura H mm | Profundidad T mm |
|--------------------|------------|-------------|-------------|------------------|
| A21120052080 | SKWR 0511 | Ceramic 80 | 5 | 11 |
| A21120052150 | SKWR 0511 | Ceramic 150 | 5 | 11 |
| A21120072080 | SKWR 0713 | Ceramic 80 | 7 | 13 |
| A21120072150 | SKWR 0713 | Ceramic 150 | 7 | 13 |
| A21120102080 | SKWR 1015 | Ceramic 80 | 10 | 15 |
| A21120102150 | SKWR 1015 | Ceramic 150 | 10 | 15 |
| A21120132080 | SKWR 1319 | Ceramic 80 | 13 | 19 |
| A21120132150 | SKWR 1319 | Ceramic 150 | 13 | 19 |
| A21120162080 | SKWR 1626 | Ceramic 80 | 16 | 26 |
| A21120162150 | SKWR 1626 | Ceramic 150 | 16 | 26 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico



◀ PÁGINA 12 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

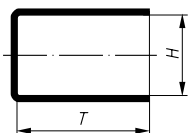


SKKE – forma cónica punta redondeada

★★★

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Altura H mm | Profundidad T mm |
|--------------------|------------|-------------|-------------|------------------|
| A2112051080 | SKKE 0515 | Ceramic 80 | 5 | 15 |
| A2112051150 | SKKE 0515 | Ceramic 150 | 5 | 15 |
| A2112112080 | SKKE 1125 | Ceramic 80 | 11 | 25 |
| A2112112150 | SKKE 1125 | Ceramic 150 | 11 | 25 |
| A2112163080 | SKKE 1632 | Ceramic 80 | 16 | 32 |
| A2112163150 | SKKE 1632 | Ceramic 150 | 16 | 32 |
| A2112224080 | SKKE 2140 | Ceramic 80 | 21 | 40 |
| A2112224150 | SKKE 2140 | Ceramic 150 | 21 | 40 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico

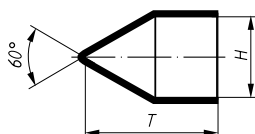


SKZY – forma cilíndrica

★★★

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Altura H mm | Profundidad T mm |
|--------------------|------------|-------------|-------------|------------------|
| A21120051080 | SKZY 0510 | Ceramic 80 | 5 | 10 |
| A21120051150 | SKZY 0510 | Ceramic 150 | 5 | 10 |
| A21120071080 | SKZY 0712 | Ceramic 80 | 7 | 12 |
| A21120071150 | SKZY 0712 | Ceramic 150 | 7 | 12 |
| A21120101080 | SKZY 1015 | Ceramic 80 | 10 | 15 |
| A21120101150 | SKZY 1015 | Ceramic 150 | 10 | 15 |
| A21120131080 | SKZY 1317 | Ceramic 80 | 13 | 17 |
| A21120131150 | SKZY 1317 | Ceramic 150 | 13 | 17 |
| A21120161080 | SKZY 1626 | Ceramic 80 | 16 | 26 |
| A21120161150 | SKZY 1626 | Ceramic 150 | 16 | 26 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico



SKWK – forma de cono cilíndrico

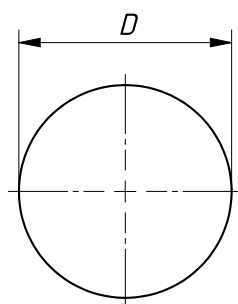
★★★

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Altura H mm | Profundidad T mm |
|--------------------|------------|-------------|-------------|------------------|
| A21120053080 | SKWK 0511 | Ceramic 80 | 5 | 11 |
| A21120053150 | SKWK 0511 | Ceramic 150 | 5 | 11 |
| A21120073080 | SKWK 0713 | Ceramic 80 | 7 | 13 |
| A21120073150 | SKWK 0713 | Ceramic 150 | 7 | 13 |
| A21120103080 | SKWK 1015 | Ceramic 80 | 10 | 15 |
| A21120103150 | SKWK 1015 | Ceramic 150 | 10 | 15 |
| A21120133080 | SKWK 1319 | Ceramic 80 | 13 | 19 |
| A21120133150 | SKWK 1319 | Ceramic 150 | 13 | 19 |
| A21120163080 | SKWK 1626 | Ceramic 80 | 16 | 26 |
| A21120163150 | SKWK 1626 | Ceramic 150 | 16 | 26 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico



DISCOS ABRASIVOS DE GRANO COMPACTO PSH AUTOADHERENTES



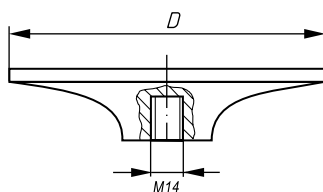
★★☆

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | n recom. 1/min | n max. 1/min |
|--------------------|------------|-------------|---------------|----------------|--------------|
| A7300115080001 | PSH 115 | NK 80 | 115 | 4.800 | 8.000 |
| A73001151200004 | PSH 115 | NK 120 | 115 | 4.800 | 8.000 |
| A73001152400005 | PSH 115 | NK 240 | 115 | 4.800 | 8.000 |
| A73001154000005 | PSH 115 | NK 400 | 115 | 4.800 | 8.000 |
| A73001158000005 | PSH 115 | NK 800 | 115 | 4.800 | 8.000 |
| A73001151210005 | PSH 115 | NK 1200 | 115 | 4.800 | 8.000 |
| A73001250800005 | PSH 125 | NK 80 | 125 | 4.600 | 7.650 |
| A73001251200005 | PSH 125 | NK 120 | 125 | 4.600 | 7.650 |
| A73001252400005 | PSH 125 | NK 240 | 125 | 4.600 | 7.650 |
| A73001254000005 | PSH 125 | NK 400 | 125 | 4.600 | 7.650 |
| A73001258000005 | PSH 125 | NK 800 | 125 | 4.600 | 7.650 |
| A73001251210005 | PSH 125 | NK 1200 | 125 | 4.600 | 7.650 |
| A73001500800005 | PSH 150 | NK 80 | 150 | 3.800 | 6.350 |
| A73001501200006 | PSH 150 | NK 120 | 150 | 3.800 | 6.350 |
| A73001502400005 | PSH 150 | NK 240 | 150 | 3.800 | 6.350 |
| A73001504000005 | PSH 150 | NK 400 | 150 | 3.800 | 6.350 |
| A73001508000005 | PSH 150 | NK 800 | 150 | 3.800 | 6.350 |
| A73001501210005 | PSH 150 | NK 1200 | 150 | 3.800 | 6.350 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición

◀ PÁGINA 8 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

GTHX SOPORTES PARA DISCOS ABRASIVOS PARA DISCOS ABRASIVOS AUTOADHERENTES

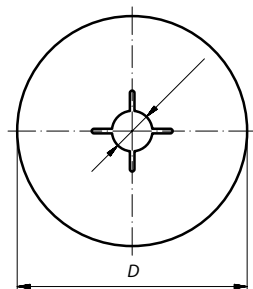
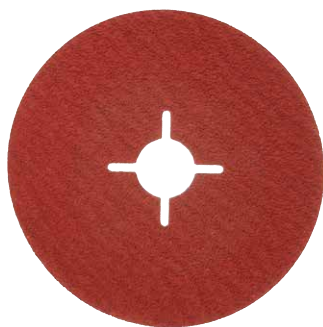


★★☆

| Número de artículo | Referencia | Rosca | Diámetro D mm | n max. 1/min |
|--------------------|------------|-------|---------------|--------------|
| A38311151004 | GTHX 115 | M14 | 115 | 8.000 |
| A38311251004 | GTHX 125 | M14 | 125 | 7.650 |
| A38311501004 | GTHX 150 | M14 | 150 | 6.350 |

◀ PÁGINA 8 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

FIS DISCOS DE FIBRA CERAMIC CON AGUJERO



★★★

| Número de artículo | Referencia | Granulación | Diámetro D mm | Agujero | n max. 1/min |
|--------------------|------------|-------------|---------------|---------|--------------|
| A383011502030001 | FIS 115 | Ceramic 20 | 115 | 22 | 13.300 |
| A383011503630001 | FIS 115 | Ceramic 36 | 115 | 22 | 13.300 |
| A383011504030001 | FIS 115 | Ceramic 40 | 115 | 22 | 13.300 |
| A383011505030001 | FIS 115 | Ceramic 50 | 115 | 22 | 13.300 |
| A383011506030001 | FIS 115 | Ceramic 60 | 115 | 22 | 13.300 |
| A383011508030001 | FIS 115 | Ceramic 80 | 115 | 22 | 13.300 |
| A383012502030001 | FIS 125 | Ceramic 20 | 125 | 22 | 12.200 |
| A383012502430001 | FIS 125 | Ceramic 24 | 125 | 22 | 12.200 |
| A383012503630001 | FIS 125 | Ceramic 36 | 125 | 22 | 12.200 |
| A383012504030001 | FIS 125 | Ceramic 40 | 125 | 22 | 12.200 |
| A383012506030001 | FIS 125 | Ceramic 60 | 125 | 22 | 12.200 |
| A383012508030001 | FIS 125 | Ceramic 80 | 125 | 22 | 12.200 |
| A383012512030001 | FIS 125 | Ceramic 120 | 125 | 22 | 12.200 |
| A383015002030001 | FIS 150 | Ceramic 20 | 150 | 22 | 10.200 |
| A383015003630001 | FIS 150 | Ceramic 36 | 150 | 22 | 10.200 |
| A383015004030001 | FIS 150 | Ceramic 40 | 150 | 22 | 10.200 |
| A383018002030001 | FIS 180 | Ceramic 20 | 180 | 22 | 8.500 |
| A383018003630001 | FIS 180 | Ceramic 36 | 180 | 22 | 8.500 |
| A383018004030001 | FIS 180 | Ceramic 40 | 180 | 22 | 8.500 |
| A383018006030001 | FIS 180 | Ceramic 60 | 180 | 22 | 8.500 |
| A383018008030001 | FIS 180 | Ceramic 80 | 180 | 22 | 8.500 |

Recomendación de empleo: ● Inoxidable y acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



◀ PÁGINA 29 INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

Leyenda

NUESTRAS LÍNEAS DE PRODUCTOS

Identificación de las líneas de producto mediante sencilla simbología estelar:

★★★ **High Performance**

★★☆ **Industry**

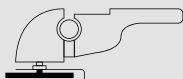
★☆☆ **Base**

LA MÁQUINA DE ACCIONAMIENTO ADECUADA

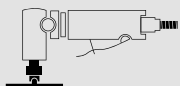
Amoladora recta



Amoladora angular a pulso



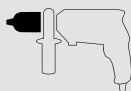
Amoladora angular de aire comprimido



Eje flexible



Taladradora



Aviso legal

Editado por:

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-

zeugfabriken GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Servicio de ventas en Alemania)

Fax +49 2263 84-300 (Servicio de ventas internacional)

le@lukas-erzett.de

Realización

aliaz werbeagentur gmbh

www.aliaz.de

Impresión

LUC GmbH, Greven, Alemania

Fecha de actualización: abril 2019

