



JAZ-ZUBIAURRE S.A.

CATÁLOGO GENERAL





**INNOVANDO LA CEPILLERÍA
INNOVATING THE BRUSHWARE**



En JAZ-ZUBIAURRE, S.A. nos dedicamos a la fabricación y venta de cepillos de púa metálica, nylon abrasivo y herramientas para el tratamiento de superficies desde el año 1924 y dirigimos nuestras ventas tanto a mercados profesionales como de bricolaje. Mantenemos una clara posición de liderazgo en el mercado interior y destinamos la mayor parte de nuestra producción a 55 países de todo el mundo, entre los que destaca Estados Unidos, donde operamos a través de la compañía filial JAZ USA Inc.

Las personas que formamos JAZ-ZUBIAURRE, S.A. estamos decididamente orientadas a la mejora de la competitividad a través de nuestro trabajo en calidad, productividad e innovación. Ampliamente reconocidos en el sector de la cepillería, en los últimos años hemos generado importantes novedades mundiales como los cepillos de guarda protectora, los cepillos de alambre plastificado, el casquillo multirroscas y el envase manipulador, así como una continua sucesión de mejoras en materiales, productos y procesos.

Garantía de calidad

En el año 1996 nuestro sistema de Aseguramiento de la Calidad fue certificado de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 9001:2000 y, partiendo de esa base, hemos ido construyendo nuestros sistemas de Prevención de Riesgos Laborales -Certificado de cumplimiento de la OHSAS 18001:2007-, Formación, Mejora Continua e Innovación. En este último ámbito hemos desarrollado importantes novedades, registrado patentes internacionales y recibido premios en innovación tecnológica.



/ En JAZ-ZUBIAURRE, trabajamos en equipo y compartimos la voluntad de ser una empresa que ofrece productos y soluciones para el tratamiento de superficies de modo que den satisfacción y rentabilidad a nuestros clientes, y de ser también una referencia en calidad, servicio e innovación /

/ Sistema de Gestión

En JAZ-ZUBIAURRE nos adaptamos a los cambios a través del incremento del conocimiento y la generación de oportunidades. Para ello trabajamos sistemáticamente en las 5 áreas claves para nuestra competitividad:



- / **Aseguramiento de la Calidad**
- / **Formación**
- / **Prevención de Riesgos Laborales**
- / **Productividad**
- / **Innovación**

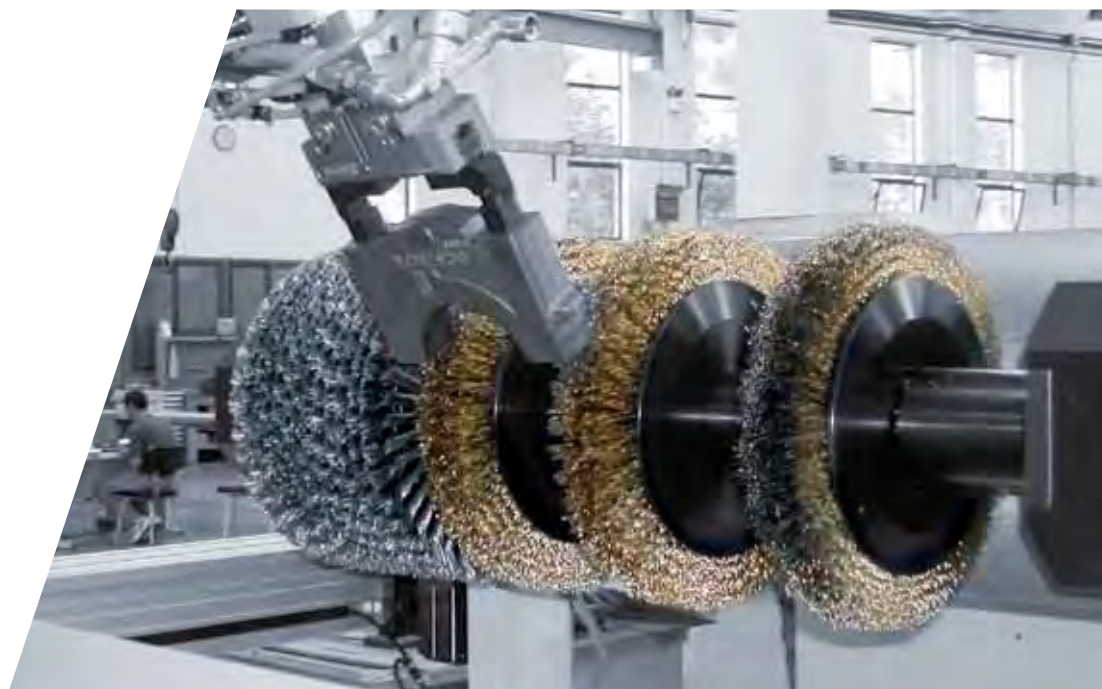
/ Líneas de actividad

/ Cepillería metálica:

Amplia gama de artículos estándares para el suministro industrial y la ferretería profesional.

/ Cepillería técnica:

Ofrecemos soluciones de cepillado para distintos procesos industriales y sectores de actividad.





/ Internacionalización

En JAZ-ZUBIAURRE destinamos la mayor parte de nuestra producción a los 55 países de todo el mundo en los que operamos.

Entre ellos destaca Estados Unidos, país donde operamos a través de la compañía filial JAZ USA, Inc., que atiende a nuestros clientes de USA y CANADA.





/ Innovación

En JAZ-ZUBIAURRE la innovación consiste en la búsqueda sistemática de las pistas del cambio y en el análisis de las oportunidades ofrecidas por dichos cambios. En los últimos años hemos desarrollado importantes novedades, registrado patentes internacionales y recibido premios en innovación tecnológica.





ÍNDICE

I. Información Técnica

	Información Técnica sobre Cepillos, Materiales y Aplicaciones	12-18
	Cepillería Técnica	19

2. Cepillería Metálica



	2.1 Circulares de Alambre Ondulado CT, CU, CCA, G, CDO	22-29
	2.2 Cepillos para Máquina de Desbarbado CT, CCA, CUCB, BCSE	30-32
	2.3 Circulares de Alambre Trenzado CAM, CA, CPL	33-36
	2.4 Cepillos Encapsulados ENC Circular, brochas y disco.	37-38
	2.5 Tazas de Alambre Ondulado TO, TCA	39-40
	2.6 Tazas de Alambre Trenzado TT, TA	41-42
	2.7 Cepillos de Control CC	43
	2.8 Líneas de Altas Revoluciones Línea HS Ondulados y Trenzado	44-45
	2.9 Cepillos con Guarda Protectora Tazas, Línea HS y Línea Bricolage	46-47
	2.10 Cepillos con Alambre Plastificado Cepillos y Línea HS Ondulado/Trenzado	48-49
	2.11 Brochas y Circulares con Espiga B, BD, BI, BE, BR, BCP, CAM con Espiga, BEC, BOL, BP, CAE, CDE, BS	50-54
	2.12 Cepillos para piezas de revolución BS	55
	2.13 Limpia-Tubos de Alambre, Pelo y Nylon LI/L2, LIF, LB, LR, LNY	56-58
	2.14 Cepillos Manuales, Bruzas y otros Cepillos VIP, MS, MF, MFG, BRUZAS, Cepillos Barrendero, Manuales	59-62

	2.15 Cepillos de Bricolaje BDER, BTE, BDOR, CAE, BBC, BTER, BTC	63-65
	2.16 Expositores y Surtidos SURT, CNA, EXP	66-68


3. Abrasivos Flexibles

	3.1. FH. Muelas Flexibles	70-71
	3.2. Cepillos CCM BUNDLE, TURBO, FULL, TUFT	72-74
	3.3. Nylon Abrasivo DNA, TNA, CON, LNA, BNA, CNA	75-79
	3.4. Discos Abrasivos DL, AL	80-81

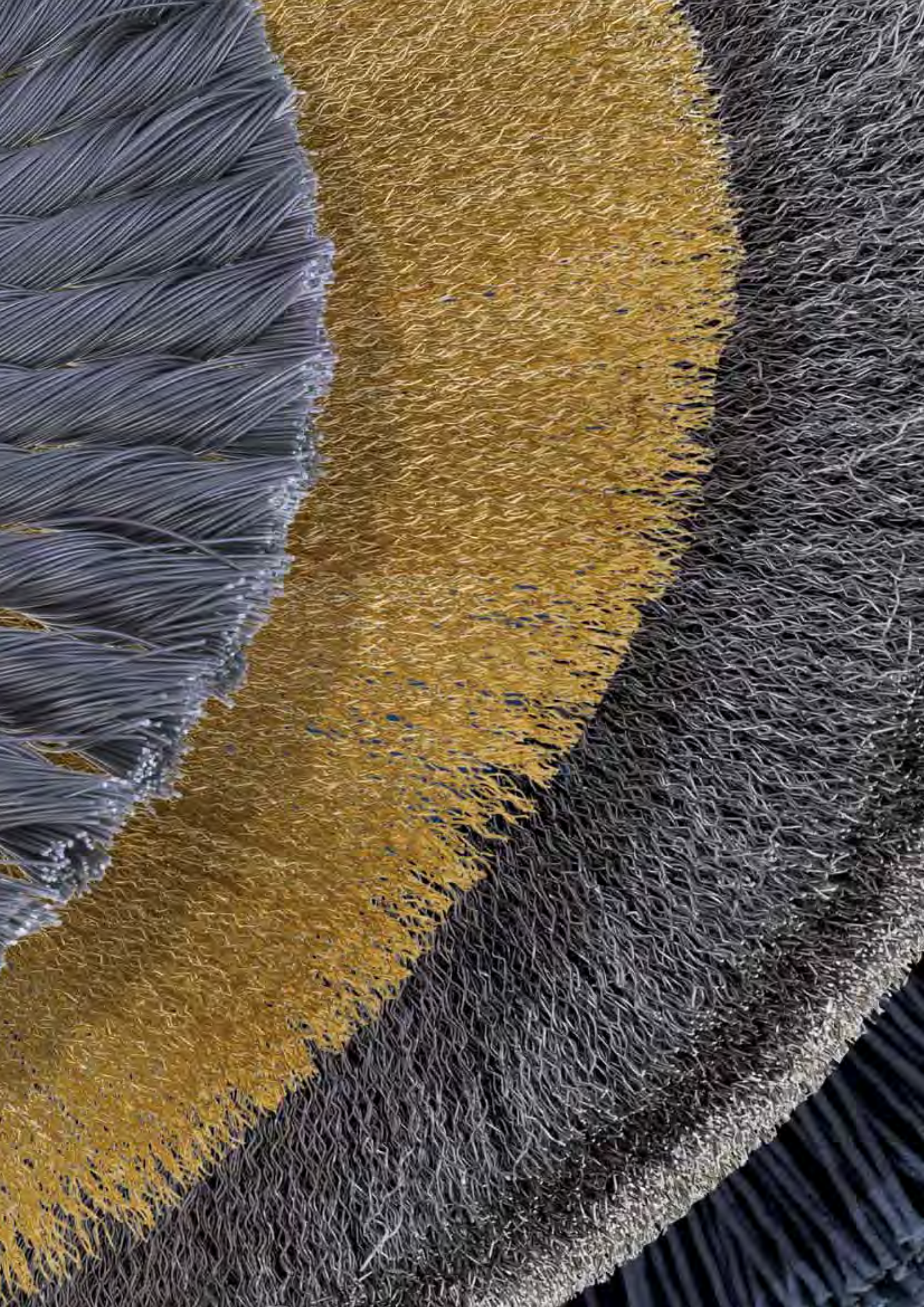
4. Cepillería Técnica

	4.1. Cepillos para la Madera	84-85
	4.2. Cepillos Strip	86-90
	4.3. Cepillos Técnicos Insertados	91-92

5. Planos

	CT, CUCB, CAM, TO, TT, Brochas, Limpia-Tubos, DNA	94-101
---	---	--------

En este catálogo encontrarás una amplia y novedosa gama de soluciones para el cepillado y tratamiento de superficies.





/01

Información Técnica





La elección del cepillo depende en gran medida del tipo de acabado que se desea obtener (fino, basto, etc), y del tipo de material a cepillar (acero, aluminio, madera, etc).

Además, en el caso de los cepillos accionados por máquina, es necesario conocer las características de la máquina en la que se va a fijar el cepillo:

- Diámetro máximo permitido.
- Velocidad de giro (R.P.M.).
- Características del eje (diámetro o tipo de rosca: M14, W5/8"-II, etc).

Alambre Ondulado, Trenzado y Nylon



Los cepillos ondulados, por su mayor flexibilidad, son apropiados para trabajar sobre superficies irregulares y ofrecen un acabado más regular y fino.

Por su parte, el alambre trenzado o retorcido, confiere al cepillo mayor duración y gran capacidad de arranque, pero un acabado más basto.

Los cepillos de Nylon tienen la flexibilidad del Acero Ondulado y además ofrece un acabado más fino.

Grosor de Alambre y Características de Nylon

El diámetro del alambre incide en el tipo de acabado que se obtiene:

Cuanto más grueso es el alambre, más basto es el cepillado y mayor el arranque.

Un alambre fino ofrece un acabado suave.

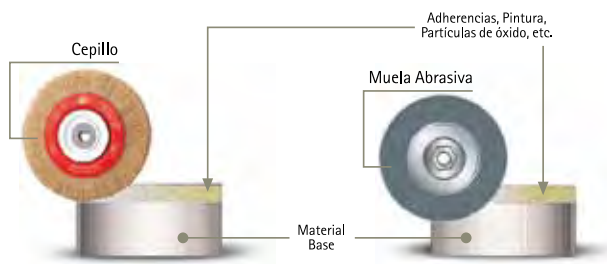
Cuanto mayor es el número del grano de nylon, el acabado es más fino.

Saliente de Púa

Un saliente de púa largo da como resultado un cepillo flexible, obteniéndose un efecto uniforme, incluso en superficies irregulares.

Un menor saliente de púa da como resultado una mayor capacidad de arranque.

Cepillos vs. Abrasivos



El efecto que ejercen las púas de los cepillos es un raspado o arañado producido por multitud de pequeñas cuchillas que arrancan partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.

A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos metálicos no producen abrasión, es decir, no queman la superficie a tratar. Los cepillos arrancan las partículas pegadas a la base, sin dañarla.

Una ventaja añadida de los cepillos es que, al contrario que los abrasivos, se adaptan a superficies irregulares gracias al carácter flexible del alambre.

Máquina velocidad habitual	Cepillos más habituales	Modelo	Diámetro cepillo
Esmeriladoras de banco fijo	Circulares, ondulados y trenzados	CT, CU, CAM, CCA, DNA, CTP	Entre 75 mm(3") y 350mm (14")
Amoladora angular (5.000 - 8.500 RPM)	Circulares ondulados y trenzados	CT, CAM, CPL, CCA, CTP	Entre 100mm(4") y 175mm(7")
	Tazas onduladas y trenzadas	TO, TT, TCA, TOG, TTG, TCAG, TNA, TOP, TTP	Entre 80mm (3.1/4") y 150mm (6")
	Discos de láminas	DLZ, DLO	
Mini amoladora angular (10.000-12.500 RPM)	Altas revoluciones tipo taza, cónico y disco	HSC, HST, HSD, HSK, HSP, HSR, HCA, HSCG, HSTG, HCAG, HSKG, HSDG, HSCP, HSTP, HSRP	Entre 65mm (2.9/16") y 115 mm (4.1/2")
	Discos de Láminas	DLZ, DLO	
Amoladoras rectas taladro portátil (15.000-20.000 RPM)	Discos y brochas industriales con espiga	CDE, CAE, B	Entre 12 mm (1/2") y 75mm(3")
	Abanicos lijadores	AL	
Taladro bricolage (4.500 RPM)	Discos, tazas y brochas con espiga	BDER, BTE, BBC, BDOR, CNA	Entre 26 mm (1") y 100 mm (4")
	Abanicos lijadores	AL	



Recomendaciones de Uso

El trabajo de cepillado ha de ser efectuado por las puntas de los alambres.

Una excesiva presión sobre el cepillo puede causar un efecto de sobre-curvatura en los alambres, incrementando la fatiga de los mismos, ocasionando su rotura prematura y, por tanto, una considerable reducción de su vida útil.

Si necesita una mayor capacidad de arranque, en lugar de ejercer una excesiva presión sobre el cepillo, le sugerimos lo siguiente:

Emplee un cepillo más agresivo: un cepillo con alambre más grueso, con menor saliente de púa o con alambre trenzado en lugar de ondulado.

Incremente la velocidad de cepillado con un modelo que pueda girar a más velocidad o con uno de mayor diámetro, en el caso de cepillos circulares.

Advertencias de Seguridad

De acuerdo con el contenido de la Norma Europea EN 1083-2 sobre Requisitos de Seguridad en el uso de Cepillos metálicos como accesorios de maquinaria, les requerimos el cumplimiento de las siguientes instrucciones de uso:

Use siempre gafas protectoras, ropa y equipo adecuado.

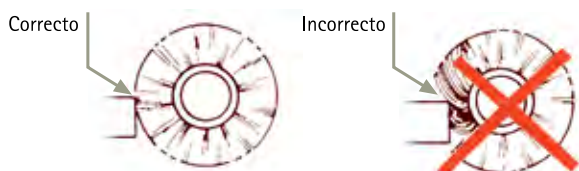
No utilice los cepillos en máquinas cuyas velocidades sean superiores a las máximas R.P.M. del cepillo.

No retire ninguna protección de la máquina.

No utilice cepillos deteriorados.

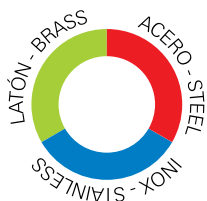
La oxidación o cualquier otra alteración química en el alambre puede afectar al rendimiento del cepillo.

Mantenga los cepillos almacenados en estanterías, contenedores o cajas, de modo que estén protegidos de los efectos medio-ambientales (humedad, ácidos, gases, etc).



Nuevos Colores

A partir de este momento, para ayudar a nuestros clientes a diferenciar el tipo de alambre de nuestros cepillos, introducimos en las chapas la gama de colores ya utilizada en las etiquetas.



Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las r.p.m. de la máquina y del diámetro del cepillo. Para obtener el máximo rendimiento de un cepillo (conseguir el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo), hay que trabajar a la velocidad periférica adecuada. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca sino que se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.

Velocidades de corte [m/s]

Eliminación	Acero	Inoxidable y latón	Nylon
Rebaba	25-35m/s	20-25m/s	15/20m/s
Cordón Soldadura	40-45m/s	35-35m/s	
Óxidos, Lacas, Corrosión	30-35m/s	20-25m/s	15-20m/s
Pinturas y Cascarilla	40-45m/s	35/35m/s	

Conversión m/sec en ft/min.: 1 m/sec = 197 ft/min.
1 ft / min. = 5,08 m/sec

n	Ø del cepillo d, [mm]															
	RPM	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16	
1.250	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20	
1.500	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24	
1.750	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27	
2.000	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31	
2.500	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39	
3.000	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47	
3.500	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55	
4.000	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63	
4.500	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71	
5.000	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79	
5.500	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72		
6.000	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79		
6.500	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68			
7.000	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73			
7.500	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79			
8.000	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73				
10.000	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79					
12.000	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79						
14.000	18	22	29	37	44	55	59	73								
16.000	21	25	34	42	50	63	67									
20.000	26	31	42	52	63	79										
22.000	29	35	46	58	69											
25.000	33	39	52	65	79											

Ejemplo

Diámetro del Cepillos d=150mm

Nº de revoluciones: 3000 r.p.m

Velocidad de Corte: 24m/s

Nº de revoluciones: 5.000 r.p.m.

Velocidad de corte (v) = $\frac{d \times \pi \times n \times \text{Nº de rev. (n)}}{1.000 \times 60}$

Material	Ø mm	Ø "	Código	
Acero gris duro	0,12	.005	A	
	0,15	.006	B	
Acero latonado	0,20	.008	C	
	0,25	.010	D	
	0,30	.012	E	
	0,35	.014	F	
	0,40	.016	G	
	0,50	.020	H	
	12x0,23	12x.009	#	
	6 x 0,353 + 3 x 0,20	6 x .014 + 3 x .008	@	
	Acero Inoxidable	0,15	.006	M
		0,20	.008	N
0,30		.012	Z	
0,40		.016	P	
0,50		.020	Q	
7 x 0,35		7 x 0.013	@Z	
Latón	0,08	.003	U	
	0,30	.012	V	
	0,40	.016	X	
Acero gris	0,37	.015	J	
	0,50	.020	K	
	0,80	.032	L	
	Alpaca	0,08	.003	O
Acero plano duro	0,90 x 0,50	.035 x .020	T	
Acero galvanizado	0,43	.017	S	
Alambre plastificado	3 x 0,20 + 6 x 0,35	3 x .008 + 6 x .014	W	
	0,50	.020	Y	



Tabla de Conversión mm/pulgadas

Ø Cepillo		Ø Alambre		
mm	pulgadas	mm	pulgadas	I.S.W.G
25	1"	0,08	0,003"	44
50,8	2"	0,1	0,004"	42
76,2	3"	0,12	0,005"	40
101,6	4"	0,15	0,006"	38
127	5"	0,2	0,008"	36
152,4	6"	0,25	0,01"	33
177,8	7"	0,3	0,0118"	31
203,2	8"	0,35	0,0138"	29
228,6	9"	0,4	0,016"	27
254	10"	0,5	0,02"	25
279,4	11"	0,8	0,0315"	21



Alambres de Acero Latonado

Ofrecen flexibilidad y alto rendimiento. Material protegido contra la oxidación. Apropiado para la obtención de una amplia gama de acabados.

Resistencia a la tracción 230-250 Kgs/mm².

Contenido de carbono 0,75%.

Grosos disponibles (mm.): 0,15 - 0,20 - 0,25 - 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,50.

Asimismo disponemos de los siguientes alambres cableados: 6x0,23 - 12x0,23 - (3x0,20)+(6x0,35).

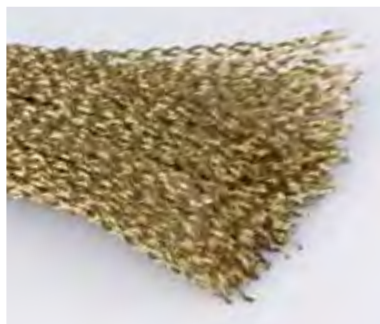


Alambres de Latón

Alambres que no producen chispas durante el cepillado. Idóneos para acabados finos en materiales no férricos.

Resistencia a la tracción 80-95 Kgs/mm².

Grosos disponibles (mm.): 0,08 - 0,30 - 0,40.



Cepillos de Alambre Cableado. Alto Rendimiento

Los cepillos de Alto Rendimiento están fabricados con cablecillo o alambre cableado, consistente en grupos de alambre latonado o inoxidable de alta resistencia, que forman una unidad flexible y compacta. Con él se obtiene un tipo de acabado y capacidad de arranque similares al monofilamento de 0,20 y 0,30 mm.

Proporcionan importantes ventajas:

Rendimiento: 50% más de vida útil, por su mayor resistencia a la fatiga.

Flexibilidad: Mejor adaptación a las irregularidades.

Seguridad: Elimina las roturas de grandes trozos de alambre y evita sus proyecciones.



Cepillos de Alambre Plastificado

El alambre plastificado supone una novedad en la cepillería metálica que aporta un componente de comodidad y seguridad a la manipulación de los cepillos metálicos ya que el recubrimiento de los alambres evita los pinchazos y protege del calor al extraer el cepillo después de haber sido utilizado.

Proporcionan un alto rendimiento como consecuencia del reducido nivel de roturas de los alambres plastificados en comparación con alambres equivalentes sin recubrimiento.



Alambres de Acero Gris

Apropiados para cepillos trenzados y ondulados en los que ofrecen una gran capacidad de arranque. No adecuado para superficies de acero inoxidable.

Resistencia a la tracción 200-275 Kgs/mm².

Contenido de carbono 0,50-0,60%.

Grosos disponibles (mm.): 0,12 - 0,20 - 0,30 - 0,37 - 0,50 - 0,80.

Asimismo disponemos de alambres de acero Bessemer en 0,10 mm.



Alambres de Acero Inoxidable

Estos alambres se utilizan para el cepillado de superficies de acero inoxidable, aluminio o metales no férricos. El acero inoxidable trefilado y convertido en alambre se vuelve ligeramente magnético. Resistencia a la tracción 160-180 Kgs/mm². Según norma AISI 304-L.

Grosos disponibles (mm.): 0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40 - 0,50.

También disponemos de alambres de acero inoxidable según normas AISI 302 y AISI 316-L, así como de alambres inoxidables cableados 7x0,35.



Alambres de Alpaca

Apropiado para pulidos finos en superficies de tonalidad plateada. Disponible en grosor de 0,08 mm.

Contenido de cobre: 60-65%; Zinc: 22-25%; Níquel: 11-13%.



Nylon Abrasivo

Los filamentos de nylon abrasivo se regeneran constantemente ofreciendo un acabado uniforme a lo largo de la vida útil del cepillo.

Disponemos de filamentos de 2 tipos:

Nylon 6-12, impregnado de granos de carburo de Silicio, para aplicaciones

industriales y con granos de 120, 180 y 320.

Nylon 6, impregnado de partículas de Oxido de Aluminio, para el bricolaje y con granos de 80 y 150.



Materiales de Limpieza Viaria

Los cepillos para la limpieza viaria se fabrican con filamentos de acero, de fibras o con combinaciones mixtas de ambos materiales. El Acero Laminado permite un cepillado excelente de pavimentos de tierra o arena. Este filamento se ofrece en 2 anchuras (2x0,6 y 3,30x0,6 mm.) y dos longitudes (540 y 600 mm.). El Acero Ondulado de 0,70 mm. también

proporciona un cepillado exigente y, asimismo, evita las marcas y rayaduras en aceras y pavimentos urbanos. Asimismo, ofrecemos una gran variedad de cepillos con fibras plásticas (PLP, Poliéster PET, Poliéster PBT y Nylon 6.6), con distintas secciones, en función de las necesidades del cliente.



Los criterios para la elección del cepillo más adecuado para una aplicación determinada son principalmente los siguientes:

Para elegir el tipo de cepillo:

- El trabajo a realizar.
- El tipo de superficie sobre la que cepillar.
- La máquina con la que trabajar y sus R.P.M.

Para elegir el tipo de material, alambre o nylon abrasivo:

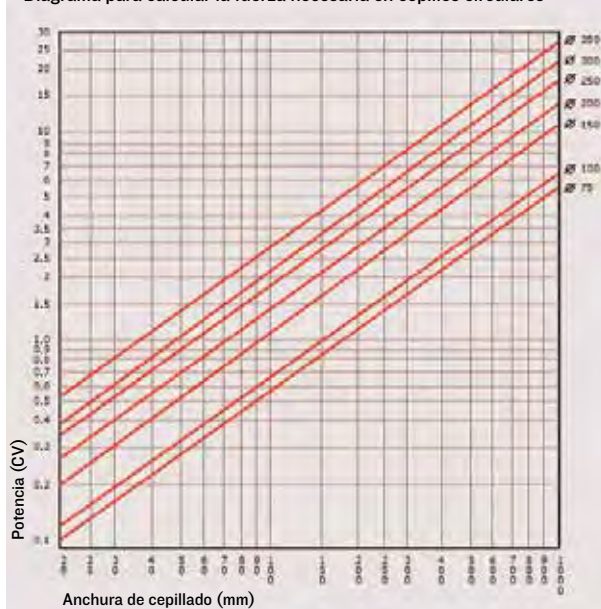
- El material de la superficie sobre la que cepillar.
- El tipo de acabado deseado.
- La máquina con la que trabajar y sus R.P.M.

Recuerde que normalmente a mayor diámetro de cepillo más eficaz es el cepillado. Sin embargo, para elegir el mayor diámetro posible es necesario atender a las revoluciones máximas de la máquina con la que trabajar (por ejemplo, en máquinas portátiles de 6.000 rpm máximas el cepillo no debe exceder los 175 mm. de diámetro). Salientes de púa más cortos proporcionan cepillados más agresivos, mientras que los salientes más largos ofrecen mayor flexibilidad para adaptarse a superficies irregulares.

A diferencia de los abrasivos o las herramientas de corte, los cepillos no alteran el material base sobre el que trabajan y constituyen un tipo de herramienta esencial en una gran variedad de procesos fabriles.



Diagrama para calcular la fuerza necesaria en cepillos circulares





Guía de Soluciones

Existen una gran cantidad de variables que inciden en una determinada aplicación de cepillado. En caso de que el cepillo que esté utilizando no le proporcione el resultado deseado, consulte el cuadro siguiente en el que le recomendamos una serie de soluciones ante los problemas que con mayor frecuencia se dan entre los usuarios de nuestros productos. Para más información no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico.

Problema	Soluciones Recomendadas
El cepillado es excesivamente agresivo	Elegir un cepillo con mayor saliente de púa Elegir un cepillo con alambre más fino Trabajar a menor velocidad
Se requiere un acabado más fino	Elegir un cepillo con mayor saliente de púa Elegir un cepillo de alambre más fino Elegir un cepillo de nylon abrasivo
El cepillado no es uniforme	Reducir presión de cepillado Elegir un cepillo de alambre más fino Trabajar a menor velocidad
La vida útil del cepillo es corta	Elegir un cepillo con alambre más fino Elegir un cepillo de mayor anchura Reducir presión de cepillado

Roscas Múltiples y Adaptadores

El casquillo roscado, de diseño exclusivo y patentado, que incorporan los cepillos JAZ presenta una serie de características singulares:

- Facilita el apriete a máquina.
- Aumenta la resistencia del cepillo ante posibles deformaciones.
- La opción de multirrosca permite utilizar el mismo cepillo en máquinas con ejes roscados diferentes:
 - Casquillo R88: válido para máquinas W5/8-II" y M14-2.
 - Casquillo R77: válido para máquinas M10x1,25 y M10x1,5.

Mediante estos desarrollos innovadores JAZ pretende facilitar el trabajo de sus distribuidores, permitiéndoles reducir el número de referencias a incorporar y mejorar el servicio a sus clientes usuarios.



W-5/8"



M14

Adaptadores de rosca: JAZ ofrece diversas alternativas de adaptadores desde rosca W5/8-II":

- ADP. W5/8-F10: adaptador a M10x1,25.
- ADP. W5/8-M10: adaptador a M10x1,5.
- ADP. W5/8-U38: adaptador a 3/8"-24.
- ADP. W5/8-R77: adaptador múltiple a M10x1,25 y M10x1,5.

Esta opción, combinada con un cepillo con rosca R88, puede llegar a sustituir 4 opciones de rosca diferentes.



Desde nuestro Departamento de Ingeniería ofrecemos soluciones de cepillado para distintos procesos industriales y necesidades planteadas por los diferentes sectores que demandan productos a medida. Los clientes confían en nuestra experiencia adquirida a lo largo de nuestra trayectoria de más de 90 años dedicados a la cepillería metálica.

La fabricación de cepillos técnicos requiere de la colaboración directa entre fabricante y utilizador. En JAZ-ZUBIAURRE, contamos con personal especializado y medios técnicos apropiados para atender sus consultas y ofrecerle la solución más adecuada a su solicitud. Ofrecemos un servicio integral que abarca la definición de la forma y materiales, la fabricación de soportes necesarios (ejes o rotores), la formación del usuario e incluso la automatización del proceso de cepillado.

El conocimiento de los diferentes alambres y materiales es de crucial importancia en la definición del cepillo idóneo para cada requerimiento. En JAZ-ZUBIAURRE disponemos de alambres de acero de alta resistencia entre 0,08 y 0,80 mm., alambres de acero inoxidable, de latón, alpaca, nylon abrasivo, etc. Asimismo ofrecemos los alambres cableados de alto rendimiento en acero y acero inoxidable.

JAZ-ZUBIAURRE puede suministrar cepillos con diferentes orificios: liso, con chavetero o con chaveta.

Sectores

Los sectores de actividad en los que trabajamos son muy diversos. Entre ellos cabe destacar los siguientes:

- Construcción
- Rebabados de tubo
- Inyección de caucho-metal
- Tratamiento de envases
- Limpieza de cintas de sierra
- Tratamientos en piedra
- Texturización de madera
- Alimentación
- Decoletaje
- Limpieza de alambros
- Recauchutado
- Limpieza de moldes
- Rebabado de piezas de automoción
- ...



CT-1507E

MADE IN
SPAIN

PROTEJA SUS OJOS
WEAR EYE PROTECTION

6500
MAX. RPM

ACERO
STEEL



Ø 150x25x0,30 mm
Ø 6" x 1" x .072"

/02

Cepillería Metálica



CT Circular Ondulado

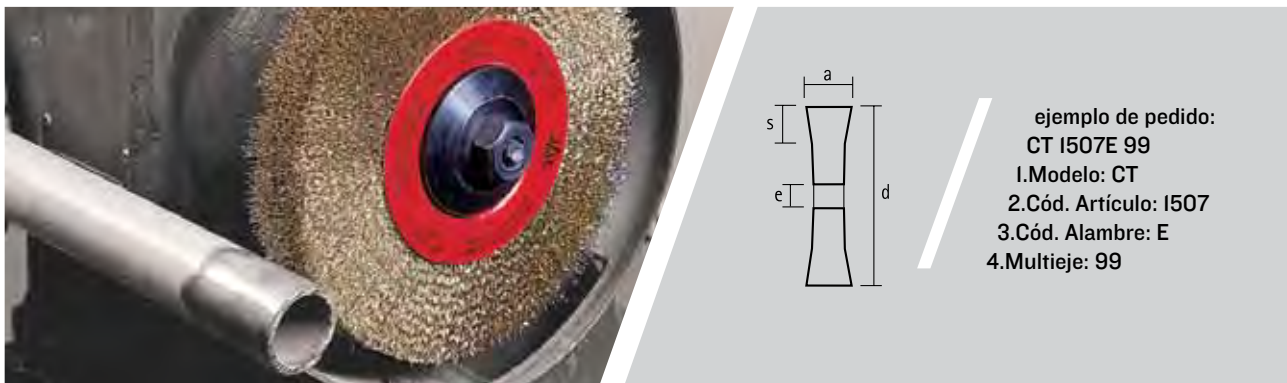


Ver plano de construcción en página 94

Diámetro exterior (d)		Nº hileras	Ancho (a)		Saliente (s)		Multijeje (e)		Acero latonado				Inox.		Latón	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"	mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,40 mm .016"	0,50 mm .020"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,30 mm .012"	
50	2"	4	14	9/16"	9	3/8"	10	3/8"	0504C	0504E	0504G	0504H	0504N	0504Z	0504V	12.000
		5	15	5/8"					0505C	0505E	0505G	0505H	0505N	0505Z	0505V	
75	3"	4	14	9/16"	22	7/8"	10	3/8"	0704C	0704E	0704G	0704H	0704N	0704Z	0704V	12.000
		5	16	5/8"					0705C	0705E	0705G	0705H	0705N	0705Z	0705V	
100	4"	3	12	1/2"	18	11/16"	13	1/2"	1003C	1003E	1003G	1003H	1003N	1003Z	1003V	6.500
		4	14	9/16"					1004C	1004E	1004G	1004H	1004N	1004Z	1004V	
		5	16	5/8"					1005C	1005E	1005G	1005H	1005N	1005Z	1005V	
		7	22	7/8"					1007C	1007E	1007G	1007H	1007N	1007Z	1007V	
125	5"	3	13	1/2"	30	1.5/32"	22	7/8"	1203C	1203E	1203G	1203H	1203N	1203Z	1203V	6.500
		4	15	5/8"					1204C	1204E	1204G	1204H	1204N	1204Z	1204V	
		5	19	3/4"					1205C	1205E	1205G	1205H	1205N	1205Z	1205V	
		7	25	1"					1207C	1207E	1207G	1207H	1207N	1207Z	1207V	
150	6"	4	15	5/8"	28	1.1/8"	22	7/8"	1504C	1504E	1504G	1504H	1504N	1504Z	1504V	6.500
		5	20	3/4"					1505C	1505E	1505G	1505H	1505N	1505Z	1505V	
		7	25	1"					1507C	1507E	1507G	1507H	1507N	1507Z	1507V	
		9	32	1.1/4"					1509C	1509E	1509G	1509H	1509N	1509Z	1509V	
175	7"	4	17	11/16"	40	1.5/8"	13	1/2"	1704C	1704E	1704G	1704H	1704N	1704Z	1704V	6.500
		5	20	3/4"					1705C	1705E	1705G	1705H	1705N	1705Z	1705V	
		7	27	1.1/16"					1707C	1707E	1707G	1707H	1707N	1707Z	1707V	
		9	32	1.1/4"					1709C	1709E	1709G	1709H	1709N	1709Z	1709V	
200	8"	4	17	11/16"	40	1.5/8"	26	1"	2004C	2004E	2004G	2004H	2004N	2004Z	2004V	4.500
		5	20	3/4"					2005C	2005E	2005G	2005H	2005N	2005Z	2005V	
		6	25	1"					2006C	2006E	2006G	2006H	2006N	2006Z	2006V	
		7	27	1.1/16"					2007C	2007E	2007G	2007H	2007N	2007Z	2007V	
		9	35	1.3/8"					2009C	2009E	2009G	2009H	2009N	2009Z	2009V	
		50	1.5/8"	2009C					2009E	2009G	2009H	2009N	2009Z	2009V		
225	9"	4	19	3/4"	53	2.1/16"	50,8	2"	2204C	2204E	2204G	2204H	2204N	2204Z	2204V	3.600
		5	22	7/8"					2205C	2205E	2205G	2205H	2205N	2205Z	2205V	
		6	27	1.1/16"					2206C	2206E	2206G	2206H	2206N	2206Z	2206V	
		7	29	1.1/8"					2207C	2207E	2207G	2207H	2207N	2207Z	2207V	
		9	35	1.3/8"					2209C	2209E	2209G	2209H	2209N	2209Z	2209V	

Diámetro exterior (d)	Nº hileras	Ancho (a)		Saliente (s)		Multieje (e)		Acero latonado				Inox.		Latón	R.P.M. Máximas	
		mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,40 mm .016"	0,50 mm .020"	0,20 mm .008"		0,30 mm .012"
250	10"	4	22	7/8"	65	2.5/8"	13	1/2"	2504C	2504E	2504G	2504H	2504N	2504Z	2504V	3.600
		5	25	1"					2505C	2505E	2505G	2505H	2505N	2505Z	2505V	
		6	28	1.1/8"					2506C	2506E	2506G	2506H	2506N	2506Z	2506V	
		7	35	1.3/8"					2507C	2507E	2507G	2507H	2507N	2507Z	2507V	
		9	39	1.1/2"					2509C	2509E	2509G	2509H	2509N	2509Z	2509V	
300	12"	4	22	7/8"	90	3.5/8"	22	7/8"	3004C	3004E	3004G	3004H	3004N	3004Z	3004V	3.000
		5	25	1"					3005C	3005E	3005G	3005H	3005N	3005Z	3005V	
		6	29	1.3/4"					3006C	3006E	3006G	3006H	3006N	3006Z	3006V	
		7	35	1.3/8"					3007C	3007E	3007G	3007H	3007N	3007Z	3007V	
		9	39	1.1/2"					3009C	3009E	3009G	3009H	3009N	3009Z	3009V	
350	14"	4	23	7/8"	115	4.5/8"	50,8	2"	3504C	3504E	3504G	3504H	3504N	3504Z	3504V	2.400
		5	27	1.1/16"					3505C	3505E	3505G	3505H	3505N	3505Z	3505V	
		6	31	1.1/4"					3506C	3506E	3506G	3506H	3506N	3506Z	3506V	
		7	38	1.1/2"					3507C	3507E	3507G	3507H	3507N	3507Z	3507V	
		9	41	1.5/8"					3509C	3509E	3509G	3509H	3509N	3509Z	3509V	

Nota: Las anchuras de los cepillos se entienden como orientativas. Para anchuras o alambres diferentes a los indicados, consulte a nuestro Departamento Comercial. Los cepillos fabricados bajo pedido indicarán sus especificaciones en el propio producto.



Características Técnicas CT

Diseñados para trabajar de forma individual con amplias posibilidades en dimensiones, ejes y alambres.

Aplicaciones CT

- Eliminación de óxidos, pinturas, cascarillas, rebabas, etc.
- Limpieza de piezas de fundición. Recauchutado.
- Tratamiento de superficies metálicas, caucho, plásticos, madera, vidrio, etc.



CT Circular Ondulado con Adaptador Múltiple

Casquillo Multiteje

- Código 99.
- Ø: 13-16-20-22-26-30-50 mm.
- Permite utilizar diferentes diámetros de eje, así reducimos el stock.



CT con Casquillo Roscado



Para facilitar la fijación de este modelo a ejes roscados (ejem.: máquinas portátiles), se dispone de cepillos de 5 hileras en diámetros de 150, 175 y 200 mm y en acero de 0,30 mm con casquillo roscado.

Disponible en diferentes alambres y roscas.

Códigos: CT 1505E MI4
CT 1705E MI4
CT 2005E MI4

Los cepillos mod. CT incorporan nuestro exclusivo Manipulador de Seguridad.



CU Circular Uñeta 3 hileras - Ancho de 11 mm (7/16")



Diámetro exterior (d)		Saliente (s)		Acero latonado				Inox.		Latón	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"	0,15 mm .006"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,40 mm .016"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,30 mm .012"	
100	4"	20	3/4"	I003B	I003C	I003E	I003G	I003N	I003Z	I003V	6.000
125	5"	23	7/8"	I203B	I203C	I203E	I203G	I203N	I203Z	I203V	6.000
150	6"	28	1.1/8"	I503B	I503C	I503E	I503G	I503N	I503Z	I503V	6.000
175	7"	40	1.5/8"	I703B	I703C	I703E	I703G	I703N	I703Z	I703V	6.000
200	8"	53	2.1/16"	2003B	2003C	2003E	2003G	2003N	2003Z	2003V	4.500
225	9"	49	2"	2203B	2203C	2203E	2203G	2203N	2203Z	2203V	3.600
250	10"	61	2.3/8"	2503B	2503C	2503E	2503G	2503N	2503Z	2503V	3.600
300	12"	86	3.3/8"	3003B	3003C	3003E	3003G	3003N	3003Z	3003V	3.000

Nota: Se ha de tener en cuenta que las R.P.M. para cada diámetro varían en función del número de cepillos que se incorporen al rodillo.
Disponemos de ejes con chaveteros de arrastre. Consultar.

Tabla de ejes

Diámetro	100 - 125 mm	150-175-200 mm	225 - 250 - 300 mm
	4" - 5"	6" - 7" - 8"	9" - 10" - 12"
Eje fijo (e)	13-16-20-26 mm	13-16-20-22-26-30-35-36-40-50-50,8 mm	16-20-22-26-30-36-40-50-50,8 mm
	1/2" - 5/8" - 3/4" - 1"	1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1.3/16" - 1.3/8" - 1.5/8" - 2"	5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1.3/16" - 1.3/8" - 1.5/8" - 2"



- Los CU se montan en línea como muestra la foto.
- Hay que tener en cuenta que a cada extremo del bloque hay que colocar unas chapas laterales del mismo diámetro de las chapas del CU.
- El espesor de las chapas se debe dimensionar teniendo en cuenta la aplicación, r.p.m., etc.

CU Circular Uñeta 4 hileras - Ancho de 13 mm (1/2")

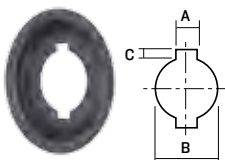


Diámetro (d)		Saliente (s)		Acero latonado					Inox.		Latón	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"	0,15 mm .006"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,40 mm .016"	0,50 mm .020"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,30 mm .012"	
250	10"	25	1"	92504B	92504C	92504E	92504G	92504H	92504N	92504Z	92504V	3.600
275	11"	47,5	2"	92754B	92754C	92754E	92754G	92754H	92754N	92754Z	92754V	3.600
300	12"	60	2.3/8"	93004B	93004C	93004E	93004G	93004H	93004N	93004Z	93004V	3.600
325	13"	72,5	3"	93254B	93254C	93254E	93254G	93254H	93254N	93254Z	93254V	3.600
350	14"	85	3.1/4"	93504B	93504C	93504E	93504G	93504H	93504N	93504Z	93504V	3.000
400	16"	110	4.11/32"	94004B	94004C	94004E	94004G	94004H	94004N	94004Z	94004V	3.000

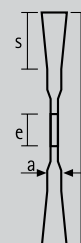
Nota: Se ha de tener en cuenta que las R.P.M. para cada diámetro varían en función del número de cepillos que se incorporen al rodillo. Disponemos de ejes con chaveteros de arrastre. Consultar.

Tabla de ejes

Diámetro	250 - 400 mm
	10" - 16"
Eje fijo (e)	50,8 - 80 - 82,55 - 110
	2" - 3.5/32" - 3.1/4" - 4.11/32"



DIÁMETRO INTERIOR CON CHAVETAS						
Diámetro (B)		Chaveta (A)		Chaveta (C)		Código
mm	"	mm	"	mm	"	
50,8	2"	13	1/2"	7	9/32"	51
54,7	2.5/32"	13	1/2"	6	1/4"	55
80	3.5/32"	22	7/8"	5,5	1/4"	80
82,55	3.1/4"	22	7/8"	7	9/32"	83
110	4.11/32"					110



ejemplo de pedido:
CU I503E I6
1. Modelo: CU
2. Cód. Artículo: I503
3. Cód. Alambre: E
4. Eje: I6 mm

Características Técnicas CU

Especialmente diseñados para la formación de rodillos mediante la agrupación de cepillos individuales.

Se dispone de modelos especiales para rodillos de grandes dimensiones con

posibilidad de ejes con chaveteros de arrastre.

De forma individual son adecuados para el cepillado de zonas estrechas.

Aplicaciones CU

- Eliminación de óxidos, pinturas y cascarillas.
- Rebarbado de cantos cortados de tubos y perfiles tanto en sistemas manuales como automáticos (máquinas R.S.A., ADIGE, etc.).

CCA Alambre Cableado Alto Rendimiento



Diámetro exterior (d)		Nº hileras	Ancho (a)		Saliente (s)		Eje chapa / Multieje	Acero latonado cableado		R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"	mm	"		0,35mm	0,23mm	
150	6"	5	20	3/4"	28	1.1/8"	13-1/2", 16-5/8", 20-3/4", 22,3-7/8", 25-1", 26-1", 30-1.3/16", 32-1.1/4", 35-1.3/8", 36-1.3/8", 40-1.5/8", 50, 50,8-2	1505@	1505#	6.500
150	6"	9	32	1.1/4"				1509@	1509#	6.500
175	7"	5	20	3/4"	40	1.5/8"		1705@	1705#	6.500
175	7"	9	32	1.1/4"				1709@	1709#	6.500
200	8"	5	20	3/4"	40	1.5/8"		2005@	2005#	4.500
200	8"	9	35	1.3/8"				2009@	2009#	4.500
225	9"	5	22	7/8"	53	2.1/16"		2205@	2205#	4.500
225	9"	9	35	1.3/8"				2209@	2209#	4.500
250	10"	5	25	1"	65	2.5/8"		2505@	2505#	4.500
250	10"	9	39	1.1/2"				2509@	2509#	4.500

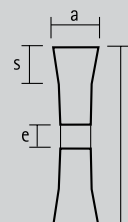
Características Técnicas CCA

Cepillos en que los alambres sueltos o monofilamentos son sustituidos por cables ondulados formados por varios alambres. Estos cables están constituidos por un grupo de alambres de acero de alta resistencia de diámetro 0,23 y 0,35mm. que forman una unidad flexible, compacta y agresiva.

El tipo de acabado y la capacidad de arranque son de tipo medio. El cable de 0,35mm proporciona un acabado similar al alambre de 0,30mm y el cable de 0,23mm similar al de 0,20mm.

Aplicaciones CCA

- Eliminación de óxidos, pinturas, cascarillas, rebabas, etc.
- Limpieza de piezas de fundición.
- Tratamiento de superficies metálicas, caucho, plásticos, madera, vidrio, etc.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra, hormigón, etc.



ejemplo de pedido:
 CCA 1505@99
 1.Modelo: CCA
 2.Cód. Artículo: 1505@
 3.Eje: 99

G Circular Grata con Núcleo de Madera



Diámetro exterior (d)		Nº hileras	Ancho (a)		Saliente (s)		Eje (e)		Latón	Alpaca	Bessemer	R.P.M. Recom.
mm	"		mm	"	mm	"	mm	"	0,08 mm .003"	0,08 mm .003"	0,10 mm .004"	
80	3.1/4"	4	15	5/8"	20	3/4"	6	1/4"	0804U	08040	0804R	700
80	3.1/4"	5	16	5/8"	20	3/4"	6	1/4"	0805U	08050	0805R	700
80	3.1/4"	6	17	11/16"	20	3/4"	6	1/4"	0806U	08060	0806R	700
100	4"	4	18	11/16"	30	1.3/16"	6	1/4"	1004U	10040	1004R	600
100	4"	5	20	3/4"	30	1.3/16"	6	1/4"	1005U	10050	1005R	600
100	4"	6	22	7/8"	30	1.3/16"	6	1/4"	1006U	10060	1006R	600
120	4.3/4"	4	22	7/8"	35	1.3/8"	6	1/4"	1204U	12040	1204R	500
120	4.3/4"	5	24	15/16"	35	1.3/8"	6	1/4"	1205U	12050	1205R	500
120	4.3/4"	6	28	1.1/8"	35	1.3/8"	6	1/4"	1206U	12060	1206R	500
150	6"	4	26	1"	50	2"	9	3/8"	1504U	15040	1504R	380
150	6"	5	30	1.3/16"	50	2"	9	3/8"	1505U	15050	1505R	380
150	6"	6	34	1.3/8"	50	2"	9	3/8"	1506U	15060	1506R	380

Características Técnicas

Modelo especial para matizados de gran finura.

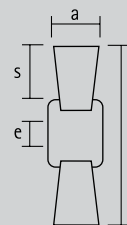
Núcleo de madera para evitar roces perjudiciales.

Latón: superficies metálicas de tonalidad dorada.

Alpaca: superficies de tonalidad plateada.

Aplicaciones

- Joyería, platería, orfebrería.
- Protésicos dentales.
- Galvanotecnia, abrillantado de superficies pavonadas.



ejemplo de pedido:
G I204U
1.Modelo: G
2.Cód. Art.: I204U

CDO Circular Disco con Orificio



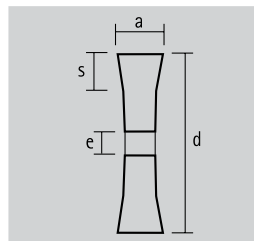
Características Técnicas

Ejes de diámetro: 6 - 8 - 10 mm

Aplicaciones

- La gama de cepillos CDO se utilizan principalmente para pelar cables, duplicadoras de llaves, sierras de cinta, etc.
- Los CDO se fabrican dependiendo de las especificaciones de cada aplicación.
- Es necesario definir:
 - Diámetro exterior
 - Ancho útil.
 - Diámetro interior
 - Diámetro del alambre.
 - Tamaño de grano de Nylon abrasivo.

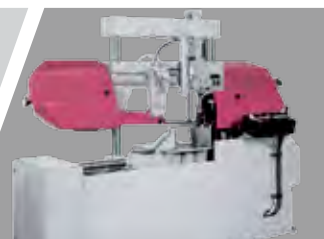
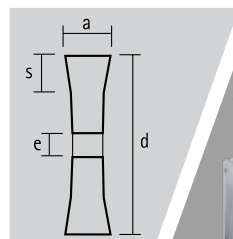
Diámetro exterior (d)		Ancho (a)	Eje (e)		Acero Latonado	
mm	"		mm	"	0,20mm .008"	0,30mm .012"
30	1.3/16"	10	6	1/4"	3000C	
50	2"	10	6	1/4"	5000C	
75	3"	15	6	1/4"	7500E	



CT Circular Disco para Sierras de Cinta



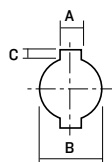
Diámetro exterior (d)		Nº hileras	Ancho (a)		Eje (e)		Acero Latonado		Nylon
mm	"		mm	"	mm	"	0,30mm	.012"	
75	3"	4	14	9/16"	10	3/8"	CT0704E10	CT0704NY10	
100	4"	6	20	3/4"	13	1/2"	CT91006E13	CT91006NY13	
100	4"	8	25	1"	13	1/2"	CT81008E13	CT81008NY13	



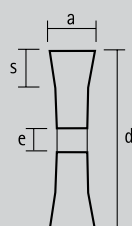
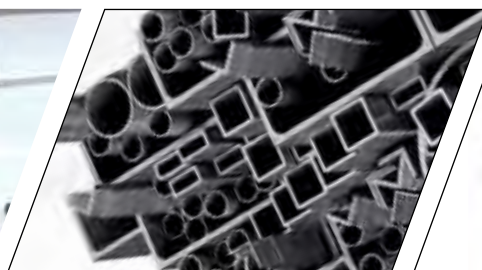
Cepillos CT y Cepillos CCA de Alta Densidad



				CEPILLO TIPO CT Alambre Monofilamento						CEPILLO TIPO CCA Alambre Cableado		R.P.M. Máximas			
Diámetro exterior (d)		Nº hileras	Ancho (a)		Saliente (s)		Acero latonado			Inox.			Cable Itdo. CCA	Cable inox	
mm	"		mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,50 mm .020"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"				0,50 mm .020"
250	10"	16	60	2.3/8"	45	1.3/4"	2516C	2516E	2516H	2516N	2516Z	2516Q	2616@	2616@Z	3.600
250	10"	28	95	3.3/8"	45	1.3/4"	2528C	2528E	2528H	2528N	2528Z	2528Q	2528@	2528@Z	3.600
300	12"	14	60	2.3/8"	50	2"	3014C	3014E	3014H	3014N	3014Z	3014Q	3014@	3014@Z	3.000
300	12"	25	95	3.3/8"	50	2"	3028C	3028E	3028H	3028N	3028Z	3028Q	3028@	3028@Z	3.000



DIÁMETRO INTERIOR CON CHAVETAS							DIÁMETRO INTERIOR LISO		
Diámetro (B)		Chaveta (A)		Chaveta (C)		Código	Diámetro (B)		Código
mm	"	mm	"	mm	"		mm	"	
50,8	2"	13,2	1/2"	7,1	9/32"	C51	25,4	1"	C26
52,9	2.3/32"	13,5	1/2"	6,4	1/4"	C53	100	4"	C100
54,7	2"	13,6	1/2"	5,8	1/4"	C55	110	4.11/32"	C110
80	3.1/8"	13,5	1/2"	7,5	9/32"	C80			
82,55	3.1/4"	13,5	1/2"	6,4	1/4"	C82			



ejemplo de pedido:
CT 3014EC51
1.Modelo: CT
2.Cód. Art.: 3014E
3.Eje: C51

Características Técnicas

Habitualmente estos cepillos se utilizan para el desbarbado de extremos de tubos, perfiles, etc.

Estos cepillos se caracterizan principalmente por su alta densidad, la calidad del recorte y un perfecto equilibrado.

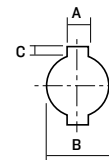
CUCB Cepillos Cilíndricos



Ver plano de construcción en página 95

Diámetro exterior (d)		Ancho (a)		Saliente (s)		Acero latonado		Cable latonado	Inox.		Cable Inox	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,50 mm .020"		0,20 mm .008"	0,50 mm .020"		
250	10"	300	12"	35	1.3/8"	CUCB92524C	CUCB92524H	CUCB92524@	CUCB92524N	CUCB92524Q	CUCB92524@Z	3.600
250	10"	450	18"	35	1.3/8"	CUCB92536C	CUCB92536H	CUCB92536@	CUCB92536N	CUCB92536Q	CUCB92536@Z	3.600
250	10"	600	24"	35	1.3/8"	CUCB92548C	CUCB92548H	CUCB92548@	CUCB92548N	CUCB92548Q	CUCB92548@Z	3.600
300	12"	300	12"	60	2.3/8"	CUCB93024C	CUCB93024H	CUCB93024@	CUCB93024N	CUCB93024Q	CUCB93024@Z	3.600
300	12"	450	18"	60	2.3/8"	CUCB93036C	CUCB93036H	CUCB93036@	CUCB93036N	CUCB93036Q	CUCB93036@Z	3.600
300	12"	600	24"	60	2.3/8"	CUCB93048C	CUCB93048H	CUCB93048@	CUCB93048N	CUCB93048Q	CUCB93048@Z	3.600

Diámetro interior tipo	C5I	C80	C83	C110
Chavetero (mm)	50,8X12,70X6,35	80X22X5,5	82,55X22X7	110
Chavetero (Pul.)	2"x1/2"x1/4"	3.1/8"x7/8"x1/4"	3.1/4"x7/8"x1/4"	4.11/32"
Plano	ØxAxB	ØxAxB	ØxAxB	Ø



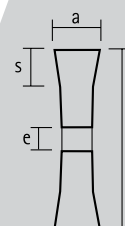
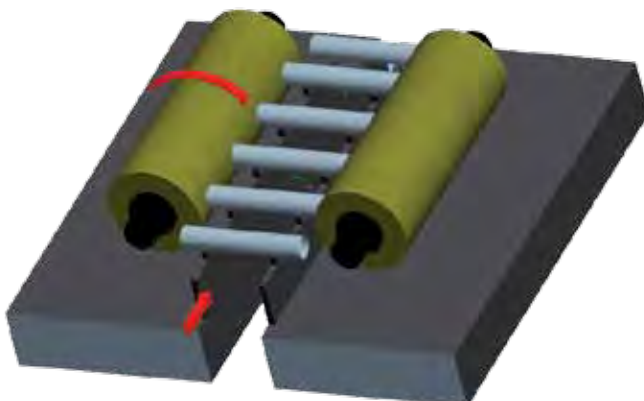
Características Técnicas

Cepillos metálicos contruidos en un bloque de alta densidad y un perfecto equilibrado.

Los CUCB se adaptan a las principales máquinas desbaradoras automáticas del mercado.

Aplicaciones

- Desbarado de los extremos cortados de tubo, perfiles, etc.
- Principalmente para máquinas desbaradoras automáticas del tipo ADIGE-RSA-BURMASTER-PEDRAZZOLI etc..



ejemplo de pedido:
 CUCB 93037@C80
 1.Modelo: CUCB
 2.Cód. Art.: 93037@
 3.Diam.Interior: C80

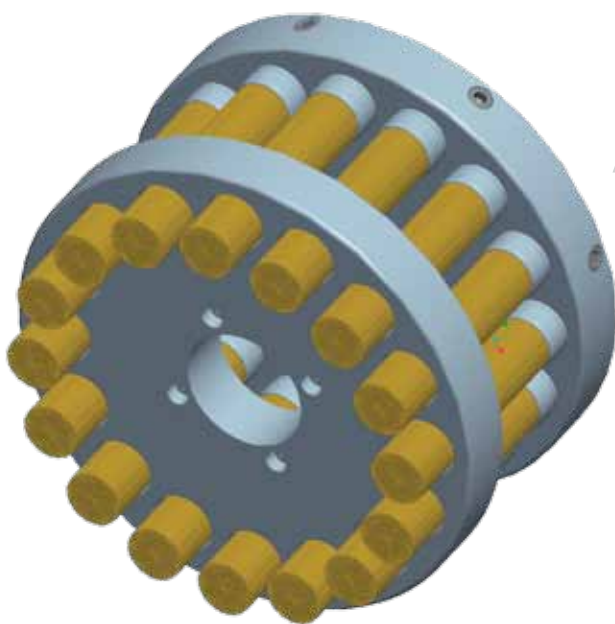
BCSE Brochas Sin Espiga



Modelo	D		T		L		Pack	Acero latonado		Inox.		Nylon abrasivo	
	mm	"	mm	"	mm	"		0,20 mm .008"	0,50 mm .020"	0,20 mm .008"	0,50 mm .020"	Grano 120	Grano 180
BC	25	1"	95	3.74"	25	1"	16	92656CSE	921696HSE	92696NSE	92696QSE	92696I20SE	92696I80SE

Características Técnicas y Aplicaciones

- Cepillos tipo brocha que se montan sobre soportes de 8,16 y 24 unidades.
- Se utilizan en máquinas manuales y automáticas para el desbarbado de tubos, perfiles, etc.



ejemplo de pedido:
BC92656CSE
1. Modelo: BC
2. Cód. Art.: 92656CSE

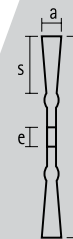
CAM Circular Trenzado Estándar Mechón de 12mm (1/2")



Ver plano de construcción en página 96

Diámetro exterior (d)		Nº mechones	Ancho mechón (a)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero gris			Inox.	Latón	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"	mm	"		0,37 mm .015"	0,50 mm .020"	0,80 mm .032"	0,50 mm .020"	0,40 mm .016"	
80	3.1/4"	20	10	3/8"	16	5/8"	10, 13; 3/8", 1/2"	080IJ	080IK	080IL	080IQ	080IX	20.000
100	4"	20	12	1/2"	19	3/4"	16-22 5/8" - 7/8" M14 W5/8" 5/8" UNC Multi R (1)	100IJ	100IK	100IL	100IQ	100IX	15.000
115	4.1/2"	20	12	1/2"	26	1"		9115IJ	9115IK	9115IL	9115IQ	9115IX	12.000
125	5"	22	12	1/2"	26	1"		120IJ	120IK	120IL	120IQ	120IX	12.000
150	6"	24	12	1/2"	34	1.3/8"		7150IJ	7150IK	7150IL	7150IQ	7150IX	9.000
175	7"	24	12	1/2"	46	1.3/4"		7170IJ	7170IK	7170IL	7170IQ	7170IX	8.500
200	8"	40	12	1/2"	29	1.1/8"	(2)	200IJ	200IK	200IL	200IQ	200IX	4.500
250	10"	40	12	1/2"	54	2.1/8"	(3)	250IJ	250IK	250IL	250IQ	250IX	4.500
250	10"	56	12	1/2"	38	1.1/2"		925IJ	925IK	925IL	925IQ	925IX	3.600
300	12"	56	12	1/2"	63	2.1/2"		300IJ	300IK	300IL	300IQ	300IX	3.600
350	14"	56	12	1/2"	88	3.1/2"		350IJ	350IK	350IL	350IQ	350IX	3.600

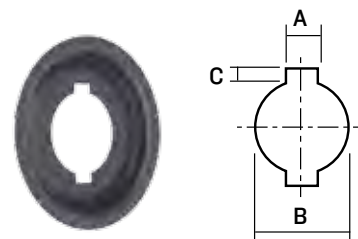
(1) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).



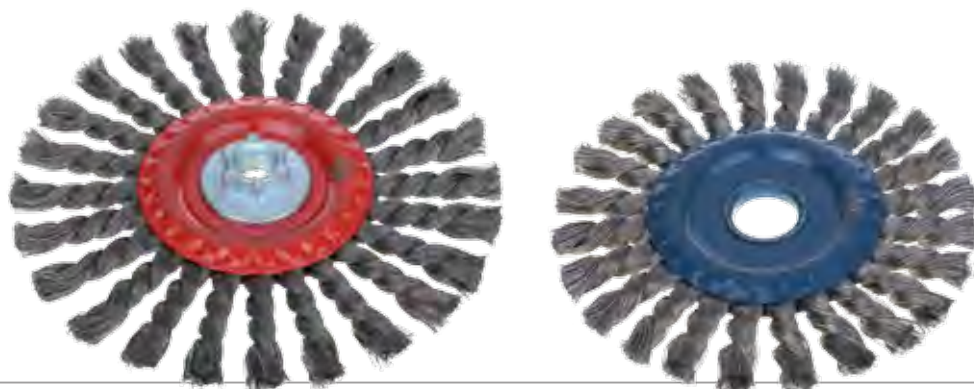
ejemplo de pedido:
CAM 200I K22
1.Modelo: CAM
2.Cód. Art.: 200IK
3.Eje o casquillo: 22

Disponibles en diferentes tipos de hileras y diámetros

(2) DIÁMETRO INTERIOR LISO		(3) DIÁMETRO INTERIOR CON CHAVETAS					
Diámetro (B)		Diámetro (B)		Chaveta (A)		Chaveta (C)	
mm	"	mm	"	mm	"	mm	"
20	3/4"	31,75	1,25"	8	1/3"	4	1/6"
22	7/8"	50,8	2"	13,2	1/2"	7,1	9/32"
25,4	1"	52,9	2.3/32"	13,5	1/2"	6,4	1/4"
30	1.3/16"	54,7	2"	13,6	1/2"	5,8	1/4"
36	1.3/8"	80,2	3.1/8"	13,5	1/2"	7,5	9/32"
40	1.5/8"	82	3.1/4"	13,5	1/2"	6,4	1/4"
50	2"						
50,8	2"						
100	4"						
110	4.11/32"						



CAM Circular Trenzado Agresivo Mechón de 10 mm (3/8")



Diámetro exterior (d)		Nº mechones	Ancho mechón (a)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero Gris	Inox.	Latón	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"	mm	"		0,50 mm .020"	0,50 mm .020"	0,40 mm .016"	
150	6"	24	10	3/8"	34	1.3/8"	I3-16-22 (1/2"-5/8"-7/8") MI4 W5/8" UNC Multi R (I)	I50IK	I50IQ	I50IX	9.000
175	7"	24	10	3/8"	46	1.3/4"		I70IK	I70IQ	I70IX	8.500

(I) Diseño exclusivo para MI4 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para MIO x 1,25 y MIO x 1,50 (Código R-77).



Características Técnicas

El alambre trenzado proporciona:

- Larga duración.
- Gran capacidad de arranque.
- Posibilidad de trabajo a velocidades elevadas.

Casquillo roscado de diseño exclusivo para MI4 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para MIO x 1,25 y MIO x 1,50 (Código R-77).

También para rosca única. Facilita el apriete y aumenta la resistencia.

Aplicaciones

- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.
- Para procesos de recauchutado y recuperación de vidrios.



CAM Circular Trenzado Cepillos para Limpieza de Juntas de Dilatación



Diámetro exterior (d)		Nº mechones	Ancho (a)		Saliente (s)		Eje (e)		Alambre		R.P.M. Máximas	Código
mm	"		mm	"	mm	"	mm	"	mm	"		
305	12"	40	9,5	3/8"	80	3.1/8"	25,4	1"	0,8	.31"	6.000	CAM93051L254

Características Técnicas y Aplicaciones

Cepillo fabricado con mechones largos y estrechos.

Estos cepillos se ajustan a las máquinas de corte de hormigón, utilizadas para hacer las juntas de dilatación.

El cepillo hace la función de limpiar toda la junta antes de poner la silicona.

Es una aplicación utilizada en Aeropuertos, puentes etc...



CA Circular Trenzado Simple

Consultar con JAZ-ZUBIAURRE disponibilidad de medidas



Características Técnicas

Cepillos de alambre trenzado sin montar. Se suministran así para que el usuario final monte los cepillos en paquetes de diferentes anchos.

Los CA requieren de platos laterales reutilizables que sujeten bien el cepillo.

Aplicaciones

- Todas aquellas en las que las medidas del ancho varíen.



CPL Pipe-Lines Mechón de 6 mm (1/4")



Diámetro exterior (d)		Nº mechones	Ancho mechón (a)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero gris	Inox.	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"	mm	"		0,50 mm .020"	0,50 mm .020"	
100	4"	32	6	1/4"	21	3/4"	71060K	71060Q	20.000	
115	4.1/2"	32	6	1/4"	26	1"	91151K	91151Q	15.000	
125	5"	38	6	1/4"	21	3/4"	91251K	91251Q	12.500	
150	6"	30	8	5/16"	29	1.9/64"	1580K	1580Q	9.000	
150	6"	30	6	1/4"	29	1.9/64"	1560K	1560Q	9.000	
150	6"	50	6	1/4"	29	1.9/64"	81565K	81565Q	9.000	
175	7"	30	8	5/16"	46	1.13/16"	1780K	1780Q	9.000	
175	7"	30	6	1/4"	46	1.13/16"	1760K	1760Q	9.000	
175	7"	48	6	1/4"	28	1.1/8"	81748K	81748Q	9.000	
175	7"	56	6	1/4"	28	1.1/8"	81756K	81756Q	9.000	
225	9"	56	6	1/4"	50	2"	82256K	82256Q	6.000	

CPL Pipe-Lines Mechón de 6 mm (1/4") Alto Rendimiento

Diámetro exterior (d)		Nº mechones	Ancho mechón (a)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero gris	Inox.	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"	mm	"		0,50 mm .020"	0,50 mm .020"	
115	4.1/2"	36	6	1/4"	26	1"	16-22	91156K	91156Q	15.000
125	5"	42	6	1/4"	21	3/4"	5/8" - 7/8"	91242K	91242Q	12.500
150	6"	38	8	5/16"	29	1.9/64"	M14 W5/8"	81538K	81538Q	9.000
150	6"	56	6	1/4"	29	1.9/64"	M14 W5/8"	81556K	81556Q	9.000
175	7"	50	8	5/16"	28	1.1/8"	5/8" UNC	81750K	81750Q	9.000
175	7"	76	6	1/4"	28	1.1/8"	5/8" UNC	81776K	81776Q	9.000
225	9"	50	8	5/16"	50	2"	multi R(I)	82250K	82250Q	6.000
225	9"	76	6	1/4"	50	2"	multi R(I)	82276K	82276Q	6.000

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).



ejemplo de pedido:
CPL 71060K W58
1. Modelo: CPL
2. Cód. Art.: 71060K
3. Eje: W5/8

Características Técnicas

El alambre trenzado proporciona:

- Larga duración.
- Gran capacidad de arranque.
- Posibilidad de trabajo a velocidades elevadas.

Casquillo roscado de diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).

También para rosca única. Facilita el apriete y aumenta la resistencia.

Aplicaciones

- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.
- Limpieza de soldadura en uniones de tubos de PIPE-LINES.

ENC Circular Encapsulado



Ø Exterior (d)		Ancho (a)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Alambre 0,35 mm / 0.014"
mm	"	mm	"	mm	"		
115	4.1/2"	6	1/4"	26	1.1/32"	M14-5/8" R88-Ø 22	ENC115IF
125	5"	6	1/4"	31	1.7/32"		ENC125IF
150	6"	6	1/4"	27,5	1.1/16"		ENC150IF
175	7"	6	1/4"	40	1.5/8"		ENC175IF



ejemplo de pedido:
ENC 150IF
Modelo: CIRCULAR
2.Cód. Art.: 150IF



Características Técnicas

El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.

Control total sobre la superficie a cepillar.

El cepillado en ranuras, en componentes de geometrías complejas es ahora más sencillo.

El caucho que recubre el alambre se degrada de forma regular obteniendo así un alto rendimiento de la herramienta.

Desaparecen las proyecciones de acero.

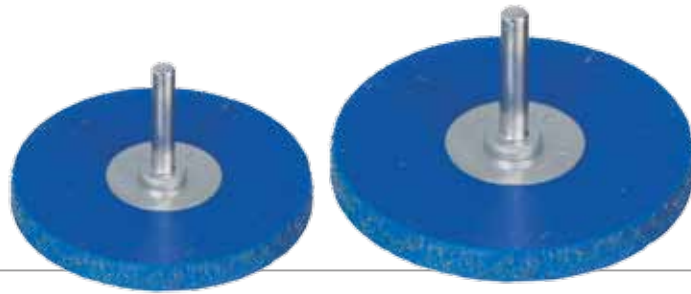
Mayor rendimiento que un cepillo de monofilamento estándar

Mejora la manipulación, evitando pinchazos al usuario

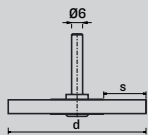
Aplicaciones

- Ideal para eliminar cascarilla en los cordones de soldadura.
- Para el sector OIL&GAS
- Decapado de Alambón.
- Cepillado de aristas.
- Adecuado para trabajos en ambientes marinos

ENC Circular con Espiga



Ø Exterior (d)		Ancho (a)		Espiga		Alambre
mm	"	mm	"	mm	"	0,35 mm / 0.014"
60	2.3/8"	6	1/4"	6	1/4"	ENC6000E
75	3"	6	1/4"	6	1/4"	ENC7500E



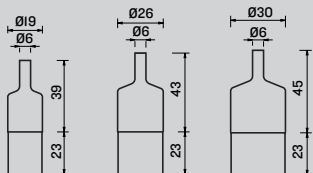
ejemplo de pedido:
ENC6000E
1.Modelo: CIRC.ESPIGA
2.Cód. Art.: 6000E



ENC Brocha



Ø Exterior		Saliente		Espiga		Alambre
mm	"	mm	"	mm	"	0,35 mm / 0.014"
19	3/4"	23	7/8"	6	1/4"	ENC1900E
26	1.1/32"	23	7/8"	6	1/4"	ENC2600E
30	1.3/16"	23	7/8"	6	1/4"	ENC3000E



ejemplo de pedido:
ENC1900E
1.Modelo: BROCHA
2.Cód. Art.: 1900E



TO Taza Ondulada Alambre Ondulado

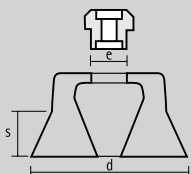


Ver plano de construcción en página 97

Diámetro exterior (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero latonado				Inox.		Latón	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"		0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,40 mm .016"	0,50 mm .020"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,30 mm .012"	
60	2.3/8"	20	3/4"	(*)	0600C	0600E	0600G	0600H	0600N	0600Z	0600V	11.000
80	3.1/4"	30	1.3/16"	16-22	0800C	0800E	0800G	0800H	0800N	0800Z	0800V	8.500
100	4"	30	1.3/16"	5/8" - 7/8" M10-M14	1000C	1000E	1000G	1000H	1000N	1000Z	1000V	8.500
125	5"	30	1.3/16"	W5/8" 5/8" UNC	1250C	1250E	1250G	1250H	1250N	1250Z	1250V	8.500
150	6"	40	1.5/8"	Multi R (I)	1500C	1500E	1500G	1500H	1500N	1500Z	1500V	6.000

(*) Disponible sólo con casquillo roscado.

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).



ejemplo de pedido:
TO 1000E M14
1. Modelo: TO
2. Cód. Art.: 1000E
3. Eje o casquillo: M14



TCA Alambre Cableado Alto Rendimiento

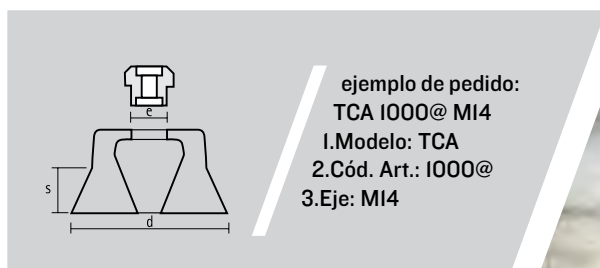


Diámetro (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero latonado cableado	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"			
100	4"	30	1.3/16"	M10-M14-W5/8"	1000@	8.500
125	5"	30	1.3/16"	Multi R(I)	1250@	8.500

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,50 (Código R-77).

Características Técnicas y Aplicaciones TCA

- Especialmente diseñados para su utilización en máquinas portátiles (amoladoras angulares), eléctricas o neumáticas.
- Adecuados para cepillados sobre grandes superficies con capacidad de arranque media.
- Fijación a máquina: orificio liso o casquillo roscado. Aconsejamos el casquillo roscado por su mayor comodidad y seguridad.
- Casquillo roscado de diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77). También para rosca única. Facilita el apriete y aumenta la resistencia.
- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general.
- Limpieza de piezas de fundición.
- Tratamiento de superficies metálicas, caucho, plásticos, madera, vidrio, etc.
- Construcción metálica, astilleros, calderería, piedra y hormigón, etc.



ejemplo de pedido:
TCA 1000@ M14
1.Modelo: TCA
2.Cód. Art.: 1000@
3.Eje: M14



TT Taza Titán Alambre Trenzado



Ver plano de construcción en página 98

Diámetro (d)		Nº hileras	Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero gris			Inox.	Latón	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"		0,37 mm .015"	0,50 mm .020"	0,80 mm .032"	0,50 mm .020"	0,40 mm .016"	
65	2.9/16"	1	20	3/4"	(*)	060IJ	060IK	060IL	060IQ	060IX	15.000
80	3.1/4"	1	25	1"	16-22	080IJ	080IK	080IL	080IQ	080IX	8.500
100	4"	1	27	1.1/8"	5/8" - 7/8" MIO-MI4	100IJ	100IK	100IL	100IQ	100IX	8.500
125	5"	1	30	1.3/16"	W5/8"	125IJ	125IK	125IL	125IQ	125IX	8.500
150	6"	1	35	1.3/8"	5/8" UNC Multi R (I)	150IJ	150IK	150IL	150IQ	150IX	6.000

(*) Disponible sólo con casquillo roscado: MIO-MI4-W5/8" - 5/8" UNC y Multi R.

(I) Diseño exclusivo para MI4 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para MIO x 1,25 y MIO x 1,50 (Código R-77).

ejemplo de pedido:
TT 100IL MI4
 1.Modelo: TT
 2.Cód. Art.: 100IL
 3.Eje o casquillo: MI4

La extracción de la abrazadera permite dotar de más vida a la herramienta.



TT Taza Titán Alambre Trenzado 2 Hileras



Diámetro (d)		Nº hileras	Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero gris			Inox.	Latón	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"		0,37mm .015"	0,50 mm .020"	0,80 mm .032"	0,50 mm .020"	0,40 mm .016"	
100	4"	2	27	1.1/16"	I6-22; 5/8" - 7/8" M10-M14 W5/8" 5/8" UNC; Multi R (I)	I002J	I002K	I002L	I002Q	I002X	8.500
125	5"	2	30	1.5/32"		I252J	I252K	I252L	I252Q	I252X	6.500
150	6"	2	35	1.3/8"		I502J	I502K	I502L	I502Q	I502X	6.000

TA Taza Americana (Sin Abrazadera)



Diámetro (d)		Nº hileras	Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero		Inox.	R.P.M. Máximas
mm	"		mm	"		0,50 mm .020"	0,80 mm .032"	0,50 mm .020"	
80	3.1/4"	1	23	7/8"	I6-22; 5/8" - 7/8" M10-M14 W5/8" 5/8" UNC; Multi R (I)	9080IK	9080IL	9080IQ	8.500
100	4"	1	25	1"		9100IK	9100IL	9100IQ	8.500
125	5"	1	25	1"		9125IK	9125IL	9125IQ	6.500

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).

Características Técnicas

El sistema de alambre trenzado confiere a estos modelos:

- Larga duración.
- Gran capacidad de arranque.
- Posibilidad de trabajo a elevadas velocidades.

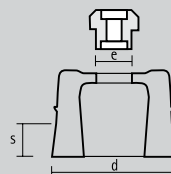
Diseñados para su utilización en máquinas portátiles.

Adecuados para cepillados sobre grandes superficies con una gran capacidad de arranque.

Casquillo roscado de diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77). También para rosca única. Facilita el apriete y aumenta la resistencia.

Aplicaciones

Limpieza y eliminación de cascarillas de soldadura, placas metálicas de encofrado, construcción metálica, astilleros, etc.



ejemplo de pedido:
TA 9080IKM14
1.Modelo: TA
2.Cód. Art.: 9080IK
3.Eje o casquillo: M14

CC Cepillos de Control Ondulado / Trenzado



Control y Ergonomía durante el cepillado

Los nuevos Cepillos de Control de JAZ incorporan una funda rígida de material degradable que sujeta los alambres de acero impidiendo su apertura y consiguiendo de ese modo, el control de la superficie de cepillado y un alto grado de ergonomía durante el trabajo.

Mayor Rendimiento

Los nuevos Cepillos de Control de JAZ proporcionan una excelente mejora del rendimiento en comparación con los cepillos tradicionales al eliminar las roturas de los alambres y prolongar su vida útil.

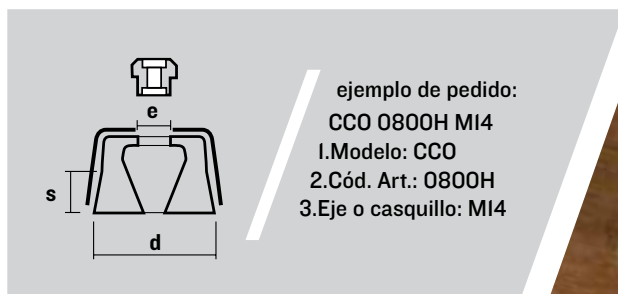
Seguridad total

Estos nuevos cepillos de JAZ evitan las roturas de fragmentos de alambre y aportan una extraordinaria mejora de la seguridad durante el cepillado. Estos cepillos facilitan asimismo su manipulación, protegiendo al usuario de posibles pinchazos producidos por el alambre.

Aplicaciones CC

- Eliminación de óxidos, pinturas, cascarillas, rebabas, etc.
- Especialmente diseñado para obtener acabados finos.
- Tratamiento de superficies metálicas, madera, caucho, etc.

Diámetro Exterior mm (d)		Saliente de pua mm (s)		Casquillos Roscados (e)	Código
mm	"	mm	"		
80	3.1/4"	30	1.3/16"	MI4 MIO W 5/8" Multi R(l)	CCO 800H
125	5"	30	1.3/16"		CCO 1250H
80	3.1/4"	30	1.3/16"		CCT 080IL
125	5"	30	1.3/16"		CCT 125IL



HS Altas Revoluciones Ondulados



HSC

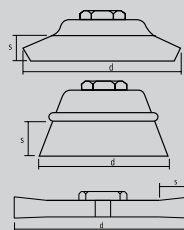
HSD

HSP

HCA

Modelo	Diámetro (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero latonado	Acero inox.	Acero latonado cableado	R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"		0,30 mm .012"	0,30 mm .012"		
HSC	75	3"	22	7/8"	M14-M10 W5/8" - 5/8" UNC Multi R (I)	0075E	0075Z	0075@	13.000
HSD	85	3.3/8"	12	1/2"		0085E	0085Z		13.000
HSD	100	4"	24	1"		0100E	0100Z		13.000
HSP	115	4.1/2"	25	1"		0115E	0115Z		13.000
HCA	75	3"	22	7/8"					13.000

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).



ejemplo de pedido:
HSC 0075E M14
1.Modelo: HSC
2.Cód. Art.: 0075E
3.Eje o casquillo: M14

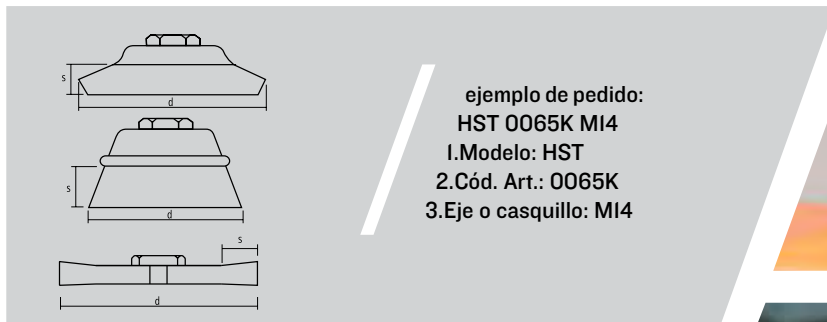


HS Altas Revoluciones Trenzados



Modelo	Diámetro (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero gris	Acero inox.	R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"		0,50 mm .020"	0,50 mm .020"	
HST	65	2.9/16"	20	3/4"	MI4-MIO W5/8" - 5/8" UNC Multi R (I)	0065K	0065Q	15.000
HSK	100	4"	22	7/8"		0100K	0100Q	15.000
HSK	120	4.3/4"	26	1"		0120K	0120Q	12.000
HSR	115	4.1/2"	26	1"		0115K	0115Q	13.000

(I) Diseño exclusivo para MI4 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para MIO x 1,50 (Código R-77).



ejemplo de pedido:
HST 0065K MI4
1.Modelo: HST
2.Cód. Art.: 0065K
3.Eje o casquillo: MI4



Características Técnicas HS

Especialmente diseñados para Mini-Amoladoras de Altas revoluciones (11.000 R.P.M.) y bajo peso.

Gran capacidad de arranque y rendimiento a Altas Revoluciones.

Comodidad de manejo y eliminación del esfuerzo humano.

Accesibilidad a ángulos y flexibilidad de utilización sobre cualquier superficie.

Aplicaciones HS

- Para procesos de cepillado continuo y frecuentes (astilleros, estructuras metálicas, soldadura, mantenimiento, etc.).
- Casquillo roscado de diseño exclusivo para MI4 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para MIO x 1,25 y MIO x 1,50 (Código R-77). También para rosca única. Facilita el apriete y aumenta la resistencia.

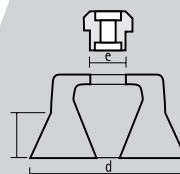


Tazas con Guarda Protectora



Modelo	Tipo de alambre	Diámetro (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero latonado		Acero gris		Inox.		Acero latonado cableado	R.P.M. Máximas	
		mm	"	mm	"		0,30 mm .012"	0,50 mm .020"	0,50 mm .020"	0,80 mm .032"	0,30 mm .012"	0,50 mm .020"			
TOG	Ondulado	80	3.1/4"	30	1.3/16"	M10-M14 W5/8" Multi R (I)	0800E	0800H			0800Z			8.500	
TOG	Ondulado	100	4"	30	1.3/16"		1000E	1000H			1000Z			8.500	
TOG	Ondulado	125	5"	30	1.3/16"		1250E	1250H			1250Z			8.500	
TTG	Trenzado	80	3.1/4"	27	1.1/8"				080IK	080IL		080IQ			8.500
TTG	Trenzado	100	4"	27	1.1/8"				100IK	100IL		100IQ			8.500
TTG	Trenzado	125	5"	27	1.1/8"				125IK	125IK		125IQ			6.500
TCAG	Cableado	100	4"	30	1.3/16"								1000@		8.500

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).



ejemplo de pedido:
TOG 1000E M14
1.Modelo: TOG
2.Cód. Art.: 1000E
3.Eje o casquillo: M14

Cepillos con Guarda Protectora

Protección

Durante el cepillado esta guarda funciona a modo de escudo protector, formando una pantalla que evita que tanto las proyecciones de alambre, como las partículas o el polvo generados durante el trabajo, alcancen al usuario.

Visibilidad

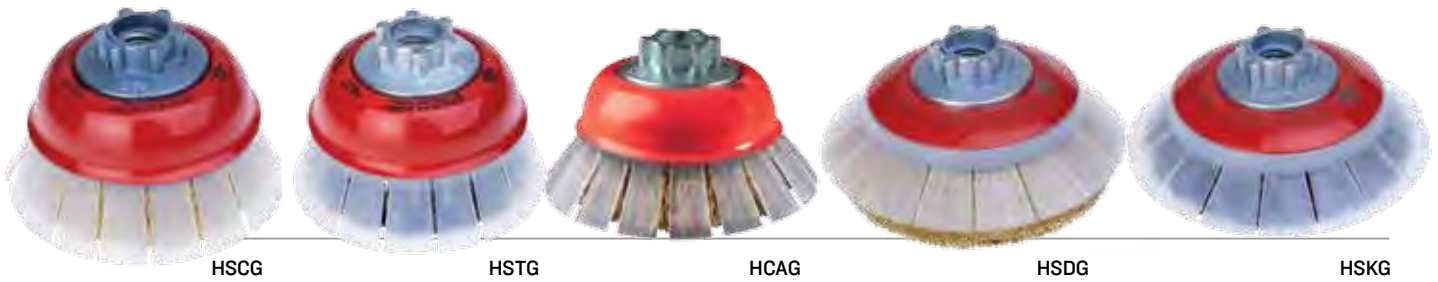
Se trata, además, de un material transparente que permite la visión de la superficie sobre la que se trabaja.

Flexibilidad

Estos cepillos son ideales para trabajar sobre superficies lisas, si bien, gracias a las características de adaptabilidad y flexibilidad del material de la guarda, ésta no impide trabajar en recovecos o áreas de más difícil acceso. Las láminas de la guarda se irán desgastando de una manera homogénea, a medida que esta entra en contacto con cualquier superficie.

Este protector facilita asimismo la manipulación de los cepillos, protegiendo al usuario de posibles pinchazos producidos por el alambre.

Línea HS con Guarda Protectora



Modelo	Tipo de alambre	Diámetro (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero latonado		Acero gris		Inox.		Acero latonado cableado	R.P.M. Máximas
		mm	"	mm	"		0,30 mm .012"	0,50 mm .020"	0,30 mm .012"	0,50 mm .020"				
HSCG	Ondulado	75	3"	22	7/8"	MI0-MI4 W5/8" Multi R (I)	0075E		0075Z					13.000
HSTG	Trenzado	65	2.9/16"	20	3/4"		0065K		0065Q					15.000
HCAG	Cableado	75	3"	22	7/8"						0075@			13.000
HSDG	Ondulado	100	4"	24	1"		0100E		0100Z					13.000
HSKG	Trenzado	100	4"	22	7/8"		0100K		0100Q					15.000

(I) Diseño exclusivo para MI4 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para MIO x 1,25 y MIO x 1,50 (Código R-77).



ejemplo de pedido:
HSCG 0075E MI4
1.Modelo: HSCG
2.Cód. Art.: 0075E
3.Eje o casquillo: MI4

Línea Bricolage con Guarda Protectora



Modelo	Tipo de alambre	Diámetro (d)		Espiga	Acero latonado 0,30mm / .012"		R.P.M. Máximas
		mm	"		Suelto	Display	
BDEG	Ondulado	75	3"	6,35 mm	7530	9548	4.500
BTEG	Ondulado	75	3"	1/4"	7530	9628	4.500

ejemplo de pedido:
BDEG 7530
1.Modelo: BDEG
2.Cód. Art.: 7530

Cepillos con Alambre Plastificado Ondulado / Trenzado



Modelo	Tipo de alambre	Diámetro (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero plastificado		R.P.M. Máximas
		mm	"	mm	"		(3x0,20)+(6x0,35)	0,50	
CTP	Ondulado	150	6"	20	3/4"	Multieje* M10-M14 W5/8" 5/8" UNC, Multi R(I)	1505W		6.500
TOP	Ondulado	100	4"	30	1.3/6"		1000W		8.500
TTP	Trenzado	100	4"	27	1.1/8"		1001Y		8.500

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).

* Ejes de: 13 - 16 - 20 - 22 - 26 - 30 - 50 mm [1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1.3/16" - 2"] Código 99.



ejemplo de pedido:
TOP 1000W M14
1.Modelo: TOP
2.Cód. Art.: 1000W
3.Eje o casquillo: M14

Manipulabilidad

Estos cepillos presentan los alambres con un recubrimiento plástico que proporciona un alto grado de comodidad y seguridad al utilizador evitándole los posibles pinchazos ocasionados por las púas de alambre de acero.

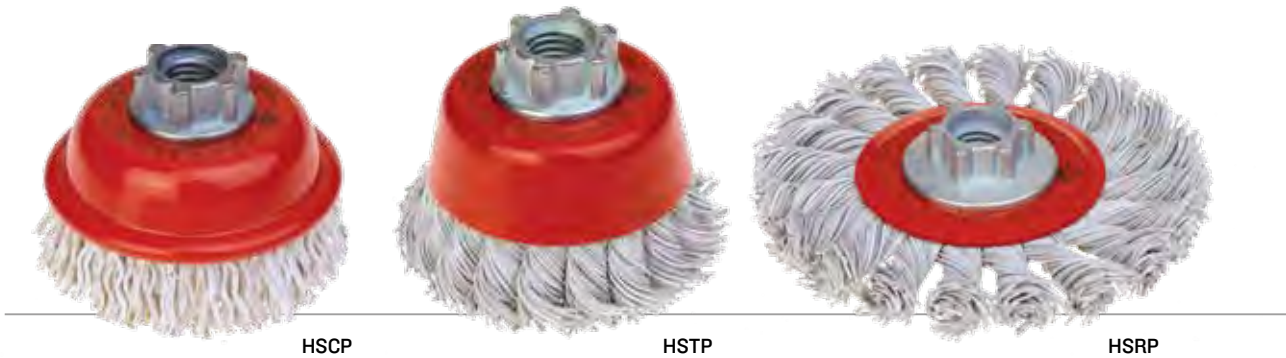
Alto rendimiento

Los cepillos de alambre plastificado consiguen un alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados en comparación con alambres equivalentes sin recubrimiento.

Aspecto diferenciado

El recubrimiento de los alambres puede adquirir diferentes colores que posibilitan un alto grado de diferenciación en este tipo de cepillos.

Línea HS con Alambre Plastificado Ondulado / Trenzado



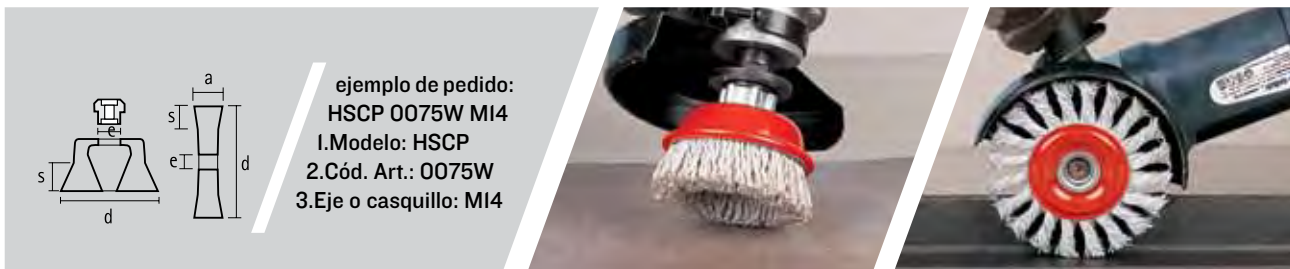
HSCP

HSTP

HSRP

Modelo	Tipo de alambre	Diámetro (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Acero plastificado		R.P.M. Máximas
		mm	"	mm	"		(3x0,20)+(6x0,35)	0,50	
HSCP	Ondulado	75	3"	22	7/8"	M10-M14 W5/8" 5/8" UNC, Multi R(I)	0075W		15.000
HSTP	Trenzado	65	2.9/16"	20	3/4"		0065Y		15.000
HSRP	Trenzado	115	4.1/2"	26	1"		0115Y		15.000

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).



ejemplo de pedido:
HSCP 0075W M14
1.Modelo: HSCP
2.Cód. Art.: 0075W
3.Eje o casquillo: M14

Aplicaciones

Para procesos de cepillado continuo y frecuentes (astilleros, estructuras metálicas, soldadura, mantenimiento, etc.).

Casquillo roscado de diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77). También para rosca única. Facilita el apriete y aumenta la resistencia.



BA / BB / BC / BF / BH Brochas de Corte Plano



BA

BB

BC

BF

BH

Ver plano de construcción en página 99

ejemplo de pedido:
 BC2600E
 1.Modelo:BC
 2.Cód.Art.:2600E

Modelo	Diámetro cazoleta		Saliente		Acero gris	Acero latonado					Inox.	Acero latonado cableado	Latón	R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"	0,12 mm .005"	0,20mm .008"	0,30mm .012"	0,40mm .016"	0,50mm .020"	0,20mm .008"	0,30mm .012"		0,30mm .012"	
BA	12	1/2"	20	3/4"	I200A	I200C	I200E		I200H	I200N	I200Z	I200@	I200V	20.000
BB	12	1/2"	20	3/4"	I201A	I201C	I201E		I201H	I201N	I201Z		I201V	20.000
BC	15	5/8"	25	1"	I500A	I500C	I500E		I500H	I500N		I500@	I500V	20.000
BC	19	3/4"	25	1"	I900A	I900C	I900E		I900H	I900N	I900Z	I900@	I900V	20.000
BC	26	1"	30	1.3/16"	2600A	2600C	2600E		2600H	2600N	2600Z	2600@	2600V	20.000
BF	30	1.3/16"	40	1.5/8"	3000A	3000C	3000E		3000H		3000Z		3000V	20.000
BH	12	1/2"	25	1"					I225G					20.000

BD / BI Brochas de Corte en Ángulo

ejemplo de pedido:
 BDI90IE
 1.Modelo: BD
 2.Cód. Art.:I90IE

Modelo	Diámetro cazoleta		Saliente		Acero gris	Acero latonado					Inox.	Latón	R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"	0,12 mm .005"	0,20mm .008"	0,30mm .012"	0,40mm .016"	0,50mm .020"	0,30mm .012"	0,30mm .012"		
BD	19	3/4"	30	1.3/16"	I901A	I901C	I901E		I901H	I901Z	I901V		20.000
BD	26	1"	30	1.3/16"	2601A	2601C	2601E		2601H	2601Z	2601V		20.000
BI	12	1/2"	30	1.3/16"					I230G				20.000

BE Brochas de Corte Redondeado



Modelo	Diámetro cazoleta		Saliente		Acero gris	Acero latonado			Inox.	Latón	R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"	0,12 mm .005"	0,20mm .008"	0,30mm .012"	0,50mm .020"	0,30mm .012"	0,30mm .012"	
BE	26	1"	30	1.3/16"	2602A	2602C	2602E	2602H	2602Z	2602V	20.000

BR Brochas de Mechones Retorcidos



Ver plano de construcción en página 99

Modelo	Diámetro cazoleta		Saliente		Acero gris		Inox.		R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"	0,37mm .015"	0,50mm .020"	0,30mm .012"	0,50mm .020"	
BR	19	3/4"	22	7/8"	1900J	1900K	1900Z	1900Q	20.000
BR	25	1"	25	1"	2500J	2500K	2500Z	2500Q	20.000
BR	30	1.3/16"	22	7/8"	3000J	3000K	3000Z	3000Q	20.000



Posibilidad de plastificar la cazoleta exterior para evitar chispas.



BCP Brochas de Corte Especial



ejemplo de pedido:
BCP 4000K
1.Modelo:BCP
2.Cód. Art.: 4000K



Modelo	Diámetro exterior		Acero gris	Inox.	R.P.M. Máximas
	mm	"	0,50mm .020"	0,50mm .020"	
BCP	40	1.5/8"	4000K	4000Q	15.000

Características Técnicas

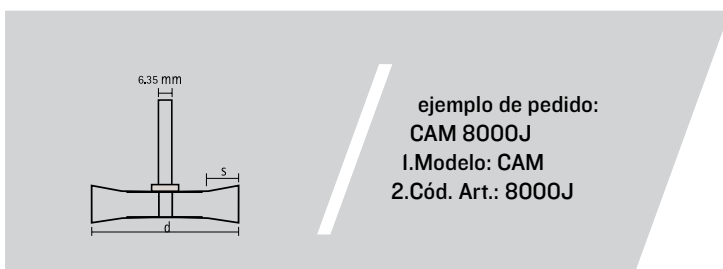
Por su forma característica y dimensiones, se aplican en zonas de difícil acceso, orificios, rincones, etc.

Se utilizan en máquinas portátiles o fijas, provistas de portabrocas.

Aplicaciones

- Eliminación de rebabas, cascarilla, pintura, óxido, excedentes en piezas de caucho-metal, etc.
- Moldes, tubos, culatas, pistones, etc.

CAM con Espiga



ejemplo de pedido:
CAM 8000J
1.Modelo: CAM
2.Cód. Art.: 8000J



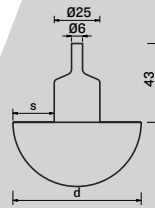
Modelo	Diámetro (d)		Saliente (s)		Ancho (a)		Acero gris			Acero inoxidable	R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"	mm	"	0,37mm .015"	0,50mm .020"	0,50mm .020"		
CAM	80	3.1/4"	15	5/8"	10	3/8"	8000J	8000K	8000Q	20.000	
CAM	100	4"	25	1"	10	3/8"	1000J	1000K	1000Q	15.000	

BEC Brochas



Características Técnicas BEC

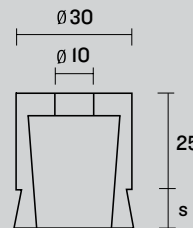
Brocha modelo BEC, especialmente diseñada para la limpieza de piezas esféricas y orificios ciegos.



ejemplo de pedido:
BEC 7000R
1.Modelo: BEC
2.Cód. Art.: 7000R

Modelo	Diámetro exterior (d)		Acero gris				Inox			R.P.M.
	mm	"	0,12 mm .005"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,50 mm .020"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,50 mm .020"	Máx.
BEC	26	1"	2600A	2600C	2600E	2600K	2600N	2600Z	2600Q	20.000
BEC	32	2.3/4"	3200A	3200C	3200E	3200K	3200N	3200Z	3200Q	20.000
BEC	38	1.1/2"	3800A	3800C	3800E	3800K	3800N	3800Z	3800Q	20.000
BEC	51	2"	5100A	5100C	5100E	5100K	5100N	5100Z	5100Q	20.000
BEC	70	2.3/4"	7000A	7000C	7000E	7000K	7000N	7000Z	7000Q	20.000
BEC	75	3"	7500A	7500C	7500E	7500K	7500N	7500Z	7500Q	20.000
BEC	100	4"	1000A	1000C	1000E	1000K	1000N	1000Z	1000Q	20.000

BOL Brochas



ejemplo de pedido:
BOL 30I2E
1.Modelo: BOL
2.Cód. Art.: 30I2E

Características Técnicas BOL

El modelo BOL, dispone de un orificio central pensado para introducir otra herramienta en su interior, brocas, escariadores, incluso otros cepillos pueden ser utilizados simultáneamente como una sola herramienta.

Con el cepillo BOL se pueden realizar 2 operaciones a la vez, ganando productividad y reduciendo costes.

Modelo	Diámetro exterior		Saliente (s)		Eje		Acero Latonado		Acero Inox.		R.P.M.
	mm	"	mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	
BOL	30	1.3/16"	12	1/2"	10	3/8"	30I2C	30I2E	30I2N	30I2Z	10.000

BP CEPILLOS PENCIL Brochas

Características Técnicas BP

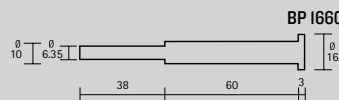
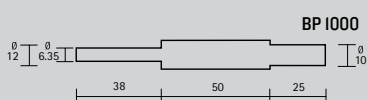
La construcción alargada, permite trabajar en zonas de difícil acceso.

Tres modelos disponibles

- Para Pequeñas Ranuras
- Para Superficies Planas
- Para Trabajo en Esquinas



Modelo	Diámetro exterior (d)		Código	Saliente (s)	
	mm	"		mm	"
BP	10	3/8"	BP 1000	25	1"
BP	16	5/8"	BP 1650	8	3"
BP	16	5/8"	BP 1660	3,25	3/32"

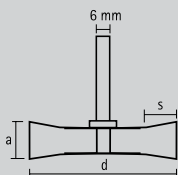
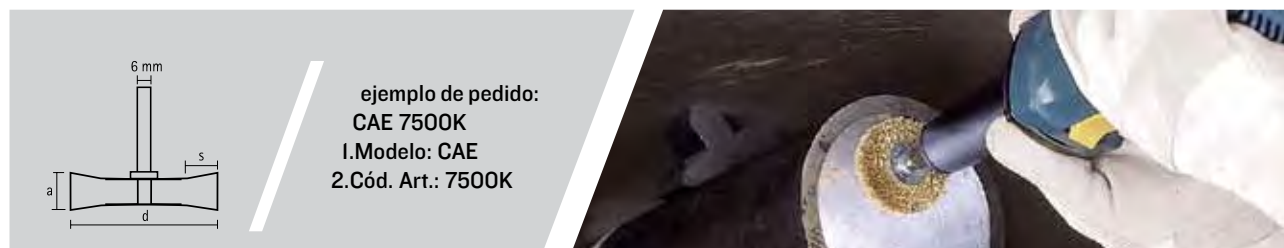


ejemplo de pedido:
BP 1000
1.Modelo: BP
2.Cód. Art.: 1000

CAE Disco Trenzado con Espiga de 6 mm (1/4")



Diámetro (d)		Saliente (s)		Ancho (a)		Acero gris	Acero inoxidable	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"	mm	"	0,50 mm .020"	0,50mm .020"	
75	3"	15	5/8"	6	1/4"	7500K	7500Q	20.000

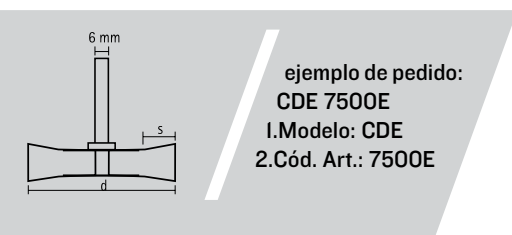


ejemplo de pedido:
CAE 7500K
1.Modelo: CAE
2.Cód. Art.: 7500K

CDE Disco Minor Industrial con Espiga de 6 mm (1/4")



Diámetro (d)		Saliente (s)		Ancho (a)		Acero latonado		Acero inoxidable		Latón	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,20mm .008"	0,30mm .012"	0,30mm .012"	
30	1.3/16"	4	5/32"	10	3/8"	3000C		3000N		3000V	20.000
30	1.3/16"	4	5/32"	15	5/8"	3015C		3015N			20.000
40	1.9/16"	9	3/8"	10	3/8"	4000C		4000N		4000V	20.000
40	1.9/16"	9	3/8"	15	5/8"	4015C		4015N			20.000
50	2"	10,5	13/32"	10	3/8"	5000C		5000N		5000V	15.000
50	2"	10,5	13/32"	15	5/8"	5015C		5015N			15.000
50	2"	10,5	13/32"	20	3/4"	5020C		5020N			15.000
50	2"	10,5	13/32"	25	1"	5025C		5025N			15.000
60	2.3/8"	16	5/8"	10	3/8"		6010E		6010Z		15.000
60	2.3/8"	16	5/8"	15	5/8"		6000E		6000Z	6000V	15.000
60	2.3/8"	16	5/8"	20	3/4"		6020E		6020Z		15.000
60	2.3/8"	16	5/8"	25	1"		6025E		6025Z		15.000
75	3"	23	7/8"	10	3/8"		7510E		7510Z		15.000
75	3"	23	7/8"	15	5/8"		7500E		7500Z	7500V	15.000
75	3"	23	7/8"	20	3/4"		7520E		7520Z		15.000
75	3"	23	7/8"	25	1"		7525E		7525Z		15.000
100	4"	30	1.3/16"	15	5/8"		1000E		1000Z	1000V	15.000



ejemplo de pedido:
CDE 7500E
1.Modelo: CDE
2.Cód. Art.: 7500E

Características Técnicas CDE y CAE

Para zonas de difícil acceso.

CDE: para máquinas con portabrocas o pinza de 6 mm.

CAE: gran capacidad de arranque y altas revoluciones.

Aplicaciones CDE y CAE

- Limpieza de óxidos, pinturas, cascarillas, rebabas y adherencias en general.
- CDE: interiores de tubos, moldes, orificios, etc.
- CAE: óxido, pinturas, cascarillas y adherencias en general.

BS Cepillos para piezas de revolución



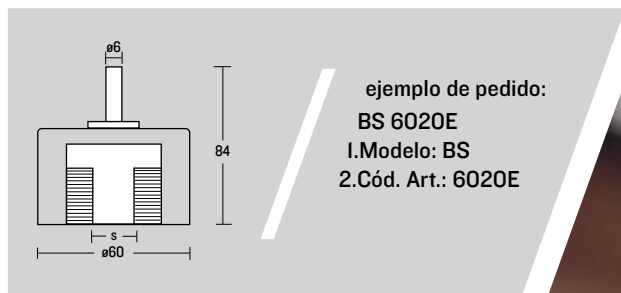
Características Técnicas BS

Especialmente diseñado para piezas de revolución. Único en el mercado. Facilita la limpieza de la pieza sin desmontarla.

Aplicaciones BS

Eliminación de rebabas, óxido, pintura, etc. Ideal para trabajos de mantenimiento. Disponible en diferentes diámetros y calidades de alambre.

Modelo	Diámetro		Diámetro Pieza		Diámetro Espiga		Acero Latonado	Acero Inoxidable	R.P.M. Máximas
	mm	"	mm	"	mm	"	0.3 mm / .012"	0.3 mm / .012"	
BS	60	2.3/8"	10	3/8"	6	1/4"	BS6010E	BS6010Z	4.500
			12	1/2"			BS6012E	BS6012Z	
			14	9/16"			BS6014E	BS6014Z	
			16	5/8"			BS6016E	BS6016Z	
			18	11/16"			BS6018E	BS6018Z	
			20	3/4"			BS6020E	BS6020Z	
			22	7/8"			BS6022E	BS6022Z	
			24	15/16"			BS6024E	BS6024Z	
			26	1"			BS6026E	BS6026Z	
			28	1.1/8"			BS6028E	BS6028Z	
			30	1.3/16"	BS6030E	BS6030Z			



ejemplo de pedido:
 BS 6020E
 1. Modelo: BS
 2. Cód. Art.: 6020E



LI / L2 Cepillos Limpia-Tubos Rígidos

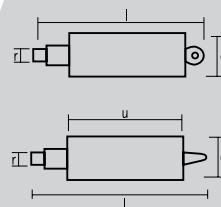
LI de espiral simple / L2 de espiral doble



Ver plano de construcción en página 100



Varilla de 625 mm (25"), rosca M6
Código: VAR 0625 M6



ejemplo de pedido:
LI 200ID
1.Modelo: LI
2.Cód. Art.: 200ID

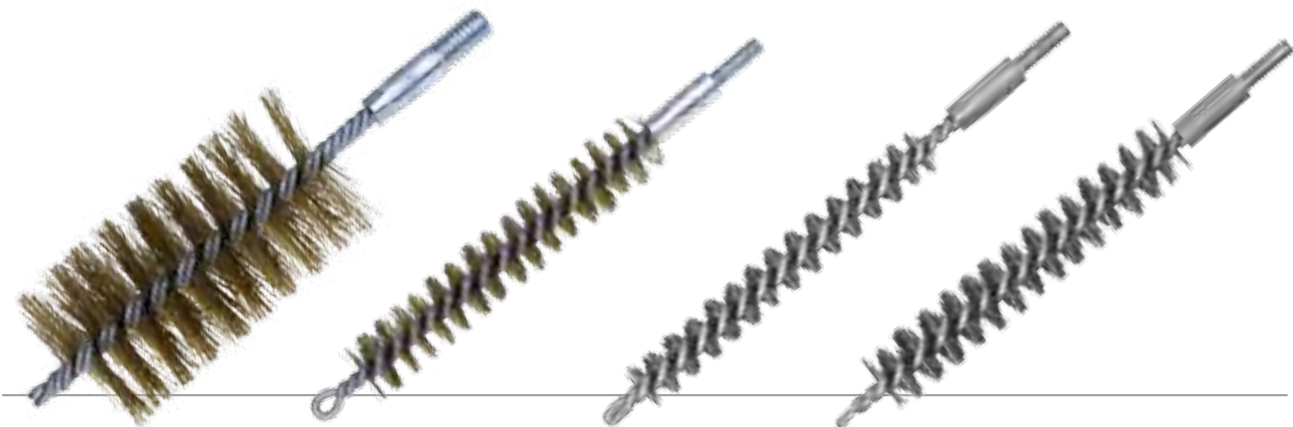
Diámetro exterior (d)			Longitud total (l)		Longitud útil (u)		Rosca (r)	LI				L2
mm	"	mm	"	mm	"	Acero latonado		Latón		Inox.		Acero
						0,25 mm .010"	0,40 mm .016"	0,20 mm .008"	0,40 mm .016"	0,20 mm .008"	0,40 mm .016"	0,40 mm .016"
10	3/8"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
12	1/2"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
13	1/2"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
14	9/16"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
15	19/32"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
16	5/8"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
18	11/16"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
20	3/4"	140	5.1/2"	90	4.3/8"							
25	1"	190	7.1/2"	120	4.3/4"							
30	1.3/16"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		250IG	250IX		250IP		2502G
35	1.3/8"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		300IG	300IX		300IP		3002G
40	1.5/8"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		350IG					
45	1.3/4"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		400IG			400IP		4002G
50	2"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		450IG					
55	2.5/32"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		500IG	500IX		500IP		5002G
60	2.3/8"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		550IG					
65	2.9/16"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		600IG			600IP		6002G
70	2.3/4"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		650IG					
75	3"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		700IG	700IX		700IP		7002G
80	3.5/32"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		750IG					
80	3.5/32"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		800IG					
90	3.9/16"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		900IG					
100	4"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		010IG					
125	5"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		025IG					
150	6"	190	7.1/2"	120	4.3/4"		050IG					

LI Cualquier diámetro entre 10mm (3/8") y 250mm (10") puede ser fabricado bajo pedido.

L2 Cualquier diámetro entre 20mm (3/4") y 250mm (10") puede ser fabricado bajo pedido.

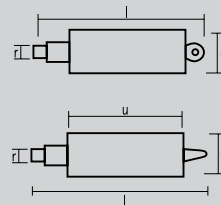
L2 La gama de Limpia-Tubos L2 está disponible en diámetros de alambres diferentes a la tabla adjunta. Consultar.

LIF Cepillos Limpia-Tubos Flexibles LI de espiral simple



Diámetro exterior (d)		Longitud total (l)		Longitud útil (u)		Rosca (r)	LI		LI		
							Acero latonado		Acero Inoxidable		
mm	"	mm	"	mm	"		0,25 mm .010"	0,40 mm .016"	0,20 mm .008"	0,40 mm .016"	
10	3/8"	140	5.1/2"	90	4.3/8"	W 1/4"	100ID		100IN		
12	1/2"	140	5.1/2"	90	4.3/8"		120ID				
13	1/2"	140	5.1/2"	90	4.3/8"		130ID				
14	9/16"	140	5.1/2"	90	4.3/8"		140ID				
15	19/32"	140	5.1/2"	90	4.3/8"		150ID			150IN	
16	5/8"	140	5.1/2"	90	4.3/8"		160ID				
18	11/16"	140	5.1/2"	90	4.3/8"		180ID				
20	3/4"	140	5.1/2"	90	4.3/8"		200ID			200IN	
25	1"	190	7.1/2"	120	4.3/4"				250IG		250IP
30	1.3/16"	190	7.1/2"	120	4.3/4"				300IG		300IP
35	1.3/8"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			350IG		350IP	
40	1.5/8"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			400IG		400IP	
45	1.3/4"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			450IG		450IP	
50	2"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			500IG		500IP	
55	2.5/32"	190	7.1/2"	120	4.3/4"	W 1/2"		550IG		550IP	
60	2.3/8"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			600IG		600IP	
70	2.3/4"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			700IG		700IP	
75	3"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			750IG			
80	3.5/32"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			800IG			
90	3.9/16"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			900IG			
100	4"	190	7.1/2"	120	4.3/4"			010IG			

LI Cualquier diámetro entre 10mm (3/8") y 250mm (10") puede ser fabricado bajo pedido.



ejemplo de pedido:
LI F200ID
1.Modelo: LIF
2.Cód. Art.: 200ID

Características Técnicas

Se utilizan tanto manualmente como acoplados a máquinas portátiles y fijas.

El elemento de fijación lo constituye el tornillo situado en un extremo del cepillo.

Aplicaciones

- Eliminación de óxidos, residuos y adherencias en interiores de tubos y orificios (buques, azucareras, refinerías, calefacción, fabricación de amortiguadores, etc.).
- Limpieza de orificios roscados.

LB Limpia-Botellas de Pelo

ejemplo de pedido:
LB 0070
1.Modelo: LB
2.Cód. Art.: 0070



Diámetro exterior		Longitud total		Longitud útil		Artículo
mm	"	mm	"	mm	"	
50	2"	320	12.3/4"	100	4"	LB 0050
60	2.3/8"	320	12.3/4"	100	4"	LB 0060
70	2.3/4"	380	12.3/4"	100	4"	LB 0070

Si desea otros diámetros, consúltenos.

LR Limpia-Radiadores de Pelo

ejemplo de pedido:
LR 0075
1.Modelo: LR
2.Cód. Art.: 0075



Diámetro exterior		Longitud total		Longitud útil		Artículo
mm	"	mm	"	mm	"	
75	3"	700	28"	120	4.3/4"	LR 0075

Si desea otros diámetros, consúltenos.

LNY Espiral de Nylon

ejemplo de pedido:
LNY 0012
1.Modelo: LNY
2.Cód. Art.: 0012



Diámetro exterior		Longitud total		Longitud útil		Artículo
mm	"	mm	"	mm	"	
6	2/8"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0006
8	5/16"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0008
10	3/8"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0010
12	1/2"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0012
15	5/8"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0015
20	3/4"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0020
25	1"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0025
30	1.1/8"	310	12.3/8"	100	4"	LNY 0030

Si desea otros diámetros, consúltenos.

VIP Manual Universal Mango de Plástico

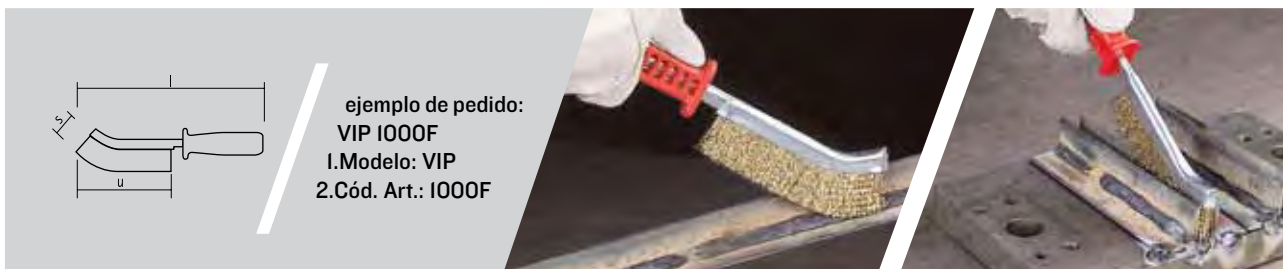


Caja Expositora

Envase de 24 unidades que se transforma en caja expositora mediante un sencillo montaje.

Longitud total (l)		Longitud útil (u)		Ancho		Saliente (s)		Acero latonado	Acero inoxidable	Latón	Unidades caja
mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	0,35 mm .014"	0,30mm .014"	0,30mm .014"	
255	10"	123	5"	16	5/8"	28	1.1/8"	I000F	I000Z	I000V	24

Con este modelo se puede penetrar hasta en ranuras de 8mm.



ejemplo de pedido:
VIP I000F
1. Modelo: VIP
2. Cód. Art.: I000F

Características Técnicas

Diseño especial que proporciona:

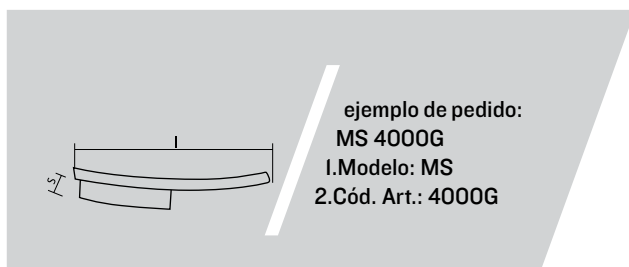
- Larga duración.
- Máxima capacidad de arranque.

Gran densidad de alambre para mayor presión de cepillado.

Núcleo estrecho para facilitar acceso a ranuras.

Aplicaciones

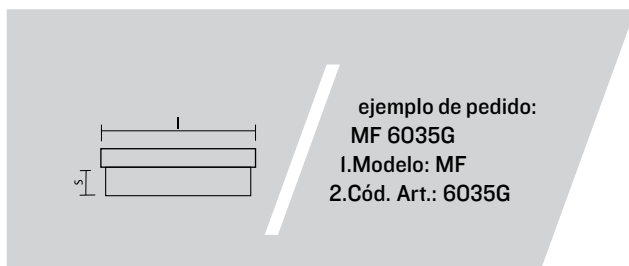
- Soldadura: limpieza y eliminación de cascarilla.
- Eliminación de óxidos, pinturas y todo tipo de adherencias.
- Adecuado para trabajos domésticos por su versatilidad y comodidad de manejo.

MS Cepillo Manual Soldador Mango de Madera

ejemplo de pedido:
MS 4000G
1.Modelo: MS
2.Cód. Art.: 4000G



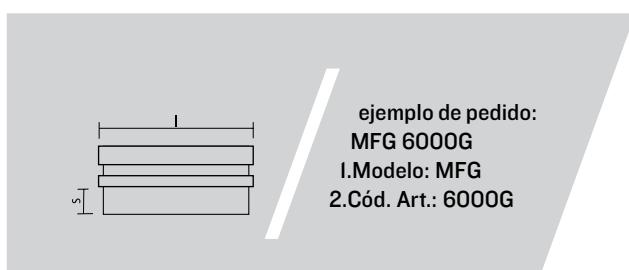
Nº hileras	Nº mechones	Longitud total (l)		Saliente púa (s)		Acero latonado	Acero gris	Latón	Acero inoxidable	Unidades caja
		mm	"	mm	"	Púa redonda	Púa plana			
						0,40mm .016"	0,9x0,50mm / .040x.020"	0,40mm .016"	0,40mm .016"	
3	40	290	11.3/8"	30	1.3/16"	3000G	3000T	3000X	3000P	30
4	50	290	11.3/8"	30	1.3/16"	4000G	4000T	4000X	4000P	24
5	64	290	11.3/8"	30	1.3/16"	5000G	5000T	5000X	5000P	20

MF Cepillo Manual Fundición Mango de Madera

ejemplo de pedido:
MF 6035G
1.Modelo: MF
2.Cód. Art.: 6035G



Nº hileras	Nº mechones	Longitud total (l)		Saliente púa (s)		Acero latonado	Acero gris	Latón	Acero inoxidable	Unidades caja
		mm	"	mm	"	Púa redonda	Púa plana			
						0,40mm .016"	0,9x0,50mm / .040x.020"	0,40mm .016"	0,40mm .016"	
5	60	180	7"	30	1.3/16"	5030G	5030T	5030X	5030P	30
6	80	200	8"	35	1.3/8"	6035G	6035T	6035X	6035P	24
6	80	200	8"	50	2"	6050G	6050T			20

MFG Cepillo Manual Fundición Graduable Base de Madera

ejemplo de pedido:
MFG 6000G
1.Modelo: MFG
2.Cód. Art.: 6000G



Nº hileras	Nº mechones	Longitud total (l)		Saliente púa (s)		Acero latonado	Unidades caja
		mm	"	mm	"	Púa redonda	
						0,40mm .016"	
6	80	200	8"	50	2"	6000G	20

Aplicaciones

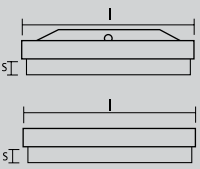
- Eliminación de cascarillas en soldaduras.
- Eliminación de arenas en piezas de fundición.
- Pulido de piedra.
- Obtención de superficies rústicas en madera.
- Eliminación de óxidos, pintura y adherencias en general.

Bruzas de Acero Latonado



Modelo	Nº hileras	Nº mechones	Longitud total (l)		Ancho madera		Saliente (s)		Orificio		Acero latonado	Unidades caja
			mm	"	mm	"	mm	"	mm	"	Púa redonda	
MBM	6	80	205	8.1/16"	70	2.3/4"	35	1.3/8"	22	7/8"	6022G	12
MBG	7	109	205	8.1/16"	70	2.3/4"	35	1.3/8"	22	7/8"	7022G	12
MBC	7	171	360	14.5/32"	65	2.9/16"	50	2"	22	7/8"	7024G	12
MBCP	7	171	360	14.5/32"	65	2.9/16"	50	2"	Madera plana		7000G	12

Accesorios para Bruzas



ejemplo de pedido:
MBM 6022G
 1.Modelo: MBM
 2.Cód. Art.: 6022G

Palo 2200
 Mango cilíndrico de 22 mm (7/8") y longitud de 1.150 mm (45.1/4").

Palo 2800
 (Para garra). Mango cilíndrico de 28 mm (1.1/8") y longitud de 1.150 mm (45.1/4").

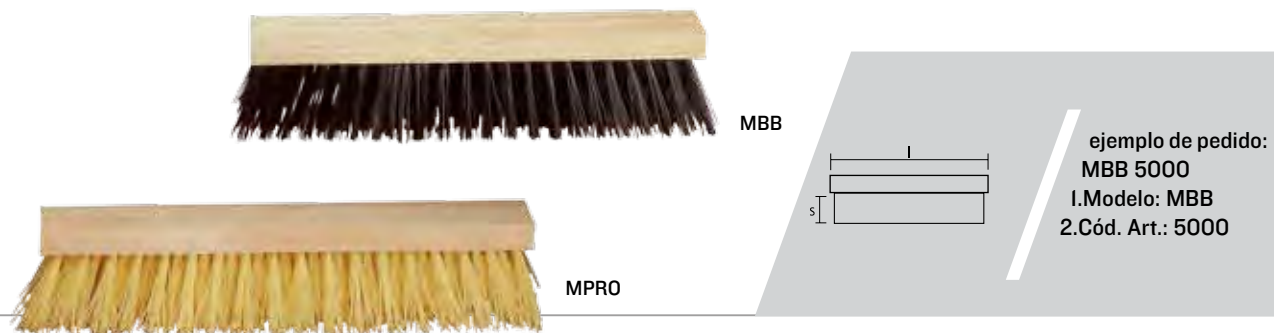
MGAR 2820
 Garra reforzada, con palo de 28 mm (1.1/8") y longitud total de 1.200 mm (47.1/4").

MGAR 2800
 Garra reforzada suelta.

Aplicaciones

Barridos fuertes en calles, obras públicas, buques, cuadras, talleres, naves industriales, etc.

Cepillos Barrendero de Fibra



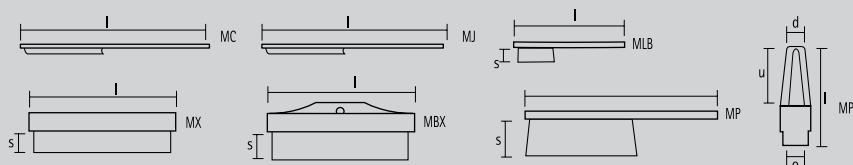
Modelo	Material	Densidad	Accesorios	Dimensiones (l)		Saliente (s)		Código	Unidades Caja
				mm	"	mm	"		
MBB	Fibra Plástica	Media		500 x 60	20 x 2.3/8"	95	3.3/4"	5000	24
MBB	Fibra Plástica	Media	Mango y Garra	500 x 60	20 x 2.3/8"	95	3.3/4"	5028	24
MPRO	Proex	Alta		500 x 60	20 x 2.3/8"	85	3.3/8"	3000	18
MPRO	Proex	Alta	Mango y Garra	500 x 60	20 x 2.3/8"	85	3.3/8"	3028	18

Manuales de Acero, Latón, Mexil y Pelo



Modelo	Nº Hileras	Longitud total (l)		Ancho		Saliente (s)		Orificio (o)		Material	Código	Unidades Caja
		mm	"	mm	"	mm	"	mm	"			
MC		190	7.1/2"	55	2.5/32"					Acero	1001	24
MJ	4	230	9"	20	3/4"	20	3/4"			Latón	4015	36
MJ	5	230	9"	24	15/16"	20	3/4"			Latón	5015	24
MLB		135	5.5/16"	15	5/8"	15	5/8"			Acero	4515	48
MLB		135	5.5/16"	15	5/8"	15	5/8"			Latón	4530	48
MLB		135	5.5/16"	15	5/8"	15	5/8"			Nylon	4520	48
MPB		120	4.3/4"	25	1"			13	1/2"	Acero	1000	12
MX	4	175	7"	50	2"	25	1"			Mexil	4900	20
MBX	5	220	8.3/4"	60	2.3/8"	30	1.3/16"	22	7/8"	Mexil	5100	12
MP	5	280	11"	46	1.3/4"	50	2"			Pelo	5000	24

ejemplo de pedido:
MC 1001
1.Modelo: MC
2.Cód. Art.: 1001



Aplicaciones

LIMPIEZA DE:

- Limas y herramientas (MC).
- En Joyería, electrónica, artesanía, prendas y calzado de ante y piel vuelta (MJ).
- Bujías (MLB).

- Bornes y Pinzas terminales (MPB).
- Máquinas, puestos de trabajo, muebles, hogar, automóvil (MP).
- Fregado de cubiertas de embarcaciones, terrazas, piscinas, cuartos de baño (MX, MBX).

Sectores

- Mantenimiento naval, electrónica, joyería, mantenimiento industrial, automóvil, hogar.

BDER Bricolage Disco con Espiga de 6 mm (1/4")



ejemplo de pedido:
BDER 7530
1.Modelo: BDER
2.Cód. Art.: 7530

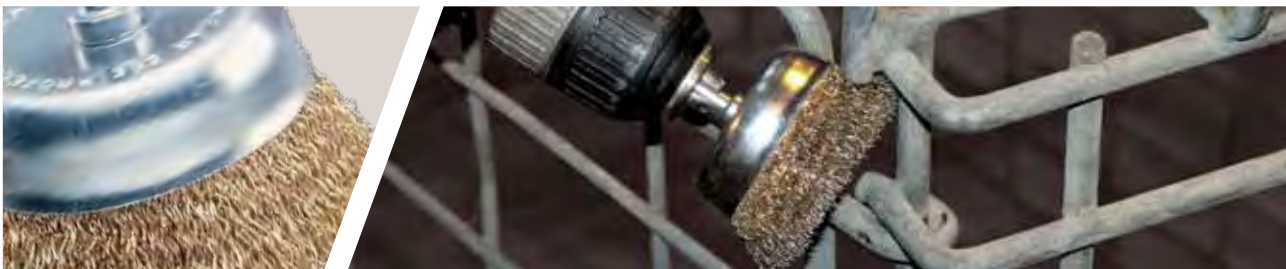
Modelo	Diámetro exterior		Alambre			Presentación		Unidades Caja
	mm	"	Tipo	mm	"	Suelto	Display	
BDER	50	2"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	5030	9348	20
BDER	50	2"	Ondulado Fino	0,20	.008"	5020	9349	20
BDER	60	2.3/8"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	6030	9448	20
BDER	60	2.3/8"	Ondulado Fino	0,20	.008"	6020	9449	20
BDER	75	3"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	7530	9548	20
BDER	75	3"	Ondulado Fino	0,20	.008"	7520	9549	20
BDER	100	4"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	1030	9648	20
BDER	100	4"	Ondulado Fino	0,20	.008"	1020	9649	20

BTE Bricolage Taza con Espiga de 6 mm (1/4")



ejemplo de pedido:
BTE 5030
1.Modelo: BTE
2.Cód. Art.: 5030

Modelo	Diámetro exterior		Alambre			Presentación		Unidades Caja
	mm	"	Tipo	mm	"	Suelto	Display	
BTE	50	2"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	5030	9168	24
BTE	50	2"	Ondulado Fino	0,20	.008"	5020	9169	24
BTE	75	3"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	7530	9268	24
BTE	75	3"	Ondulado Fino	0,20	.008"	7520	9269	24
BTE	85	3.3/8"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	8030	9368	20
BTE	85	3.3/8"	Ondulado Fino	0,20	.008"	8020	9369	20



Aplicaciones BDER y BTE

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en verjas, balcones etc.
- Pulido de piezas.
- Preparación de superficies para la pintura.

BDOR Bricolage DiscoCon Orificio
de 13 mm (1/2")

BDOR

ejemplo de pedido:
BDOR 7503
1. Modelo: BDOR
2. Cód. Art.: 7503

CAE Disco trenzadoCon Espiga
de 6 mm (1/4")

CAE

Modelo	Diámetro exterior		Alambre			Presentación		Unidades caja
	mm	"	Tipo	mm	"	Suelto	Display	
BDOR	75	3"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	7503	9158	24
BDOR	75	3"	Ondulado Fino	0,20	.008"	7502	9159	24
BDOR	100	4"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	1003	9258	24
BDOR	100	4"	Ondulado Fino	0,20	.008"	1002	9259	24
BDOR	125	5"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	1203	9358	12
BDOR	125	5"	Ondulado Fino	0,20	.008"	1202	9359	12
BDOR	150	6"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	1503	9458	12
BDOR	150	6"	Ondulado Fino	0,20	.008"	1502	9459	12
CAE	75	3"	Trenzado	0,50	.020"	7500K	9388	10

BBC Bricolage Brocha con Espiga de 6mm (1/4")

ejemplo de pedido:
BBC 2630
1. Modelo: BBC
2. Cód. Art.: 2630



Modelo	Diámetro exterior		Alambre			Presentación		Unidades caja
	mm	"	Tipo	mm	"	Suelto	Display	
BBC	26	1"	Ondulado Grueso	0,30	.012"	2630	9078	24
BBC	26	1"	Ondulado Fino	0,20	.008"	2620	9079	24

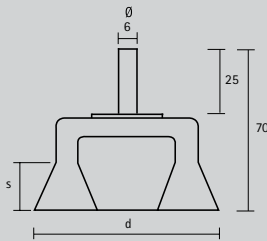
**Aplicaciones BDOR, BBC y CAE**

- Eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en verjas, balcones, automóvil, etc.
- Preparación de superficies para la pintura.
- Pulido de piezas metálicas.
- Labrado de maderas rústicas.
- CAE: interiores de tubos, moldes, orificios, etc. Elimina óxido, pinturas, cascarillas y adherencias en general.

BTER Taza trenzada con Espiga de 6 mm.



Modelo	Diámetro exterior (d)		Saliente (s)		Código
	mm	"	mm	"	
BTER	65	2.3/4"	20	11/16"	BTER 0065K

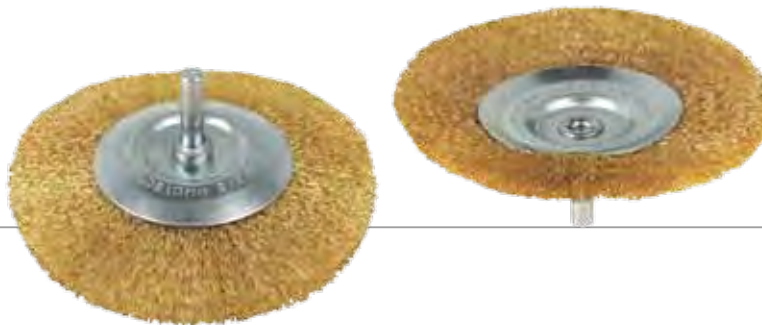


ejemplo de pedido:
BTER 0065K
1.Modelo: BTER
2.Cód. Art.: 0065K

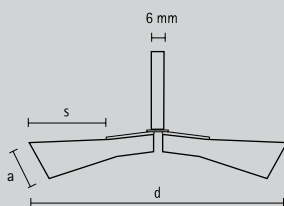
Características Técnicas BTER

La incorporación de la espiga a la nueva BTER aporta la ventaja de disponer de un cepillo con gran capacidad de arranque utilizando un taladro con portabrocas convencional.

BTC Disco Cónico con Espiga de 6 mm.



Modelo	Diámetro exterior (d)		Ancho		Saliente (s)		Código
	mm	"	mm	"	mm	"	
BTC	100	4"	10	3/8"	25	1"	BTC 91030



ejemplo de pedido:
BTC 91030
1.Modelo: BTC
2.Cód. Art.: 91030

Características Técnicas BTC

Cepillo cónico con espiga recortado especialmente para facilitar el acceso a esquinas de forma sencilla.

SURT Altas Revoluciones SURT 0960

Código	Contenido		Rosca	Dimensiones caja mm / "
	Cantidad	Artículo		
SURT 0960	6	HSC 0075E	M14-W5/8" Multi R (I)	75 x 290 x 320 mm 3 x 11.3/8 x 12.5/8"
	3	HST 0065K		
	2	HSD 0100E		
	1	HSK 0100K		

(I) Diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8" - II (Código R-88)
o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77).



CNA Abraslon CNA 9430 y CNA 9530

Código	Contenido		Color	Dimensiones caja mm / "
	Cantidad	Artículo		
CNA 9430	6	CNA 7500	Rojo	275 x 190 x 80 mm 10.7/8 x 7.1/2 x 3.1/8"
	6	CNA 1000		
	4	CNA 5000		
	6	CNA 7000		
	4	CNA 2200		
	2	CNA 1600		
CNA 9530	6	CNA 750I	Azul	275 x 190 x 80 mm 10.7/8 x 7.1/2 x 3.1/8"
	6	CNA 100I		
	4	CNA 500I		
	6	CNA 700I		
	4	CNA 220I		
	2	CNA 160I		



EXP Expositor Plastificados EXP 4009

Código	Contenido		Dimensiones caja mm / "
	Cantidad	Artículo	
EXP 4009	6	CTP I505W 99	830 x 540 x 310 mm 32.11/16 x 21.1/4 x 12.1/4"
	4	TOP I000W M14	
	4	TTP I001Y M14	
	9	HSCP 0075W M14	
	9	HSTP 0065Y M14	
	6	HSRP 0115Y M14	



SURT Bricolage SURT 0890 y SURT 0891

Código	Contenido			Dimensiones caja mm / "
	Cantidad	Artículo	Descripción	
SURT 0890	6	BDER 7530	75mm 3" Disco Grueso	80 x 200 x 280 mm 3.1/4 x 8 x 11"
	6	BDER 1030	100mm 4" Disco Grueso	
	6	BTE 5030	50mm 2" Taza Grueso	
	6	BTE 7530	75mm 3" Taza Grueso	
SURT 0891	6	BDER 7530	75mm 3" Disco Grueso	80 x 200 x 280 mm 3.1/4 x 8 x 11"
	2	BDER 7520	75mm 3" Disco Fino	
	3	BDER 5030	50mm 2" Disco Grueso	
	6	BTE 7530	75mm 3" Taza Grueso	
	2	BTE 7520	75mm 3" Taza Fino	
	5	BBC 2630	26mm 1" Brocha Grueso	



EXP Expositor Básico EXP 9640

Código	Contenido		Dimensiones caja mm / "
	Cantidad	Artículo	
EXP 9640	3	TOG 1000E	830 x 540 x 310 mm 32.11/16 x 21.1/4 x 12.1/4"
	3	CT 1505E 99	
	3	CT 1705E 99	
	3	HSCG 0075E	
	3	HSDG 0100E	
	3	HSTG 0065K	
	5	BBC 9078	
	15	BDER 9548	
	5	BDER 9648	
	5	BTE 9168	
	10	BTE 9268	
	6	CNA 9475	
	6	CNA 9470	
	30	MS 3000G	
	24	VIP 1000F	

Roscas disponibles: M14, W5/8" y Multi R.



EXP Expositor Guardas EXP 4060

Código	Contenido		Dimensiones caja mm / "
	Cantidad	Artículo	
EXP 4060	12	BDEG 9548	830 x 540 x 310 mm 32.11/16 x 21.1/4 x 12.1/4"
	12	BTEG 9268	
	9	HSCG 0075E	
	6	HSTG 0065K	
	6	HSDG 0100E	
	3	HSKG 0100K	
	2	TOG 0800E	
	6	TOG 1000E	
	2	TOG 1250E	
	2	TTG 1001K	

Roscas disponibles: M10, M14, W5/8" y Multi R.



EXP Expositor General EXP 4250

Código	Contenido		Dimensiones caja mm / "
	Cantidad	Artículo	
EXP 4250	6	CT 1505E 99	2.080 x 620 x 430 mm 81.7/8 x 24.7/16 x 16.15/16"
	6	CT 1705E 99	
	7	CT 2005E 99	
	4	TOG 0800E	
	8	TOG 1000E	
	3	TOG 1250E	
	3	TTG 1001K	
	5	HSCG 0075E	
	5	HSP 0115E	
	5	HSDG 0100E	
	5	HSKG 0100K	
	4	HSTG 0065K	
	14	BBC 9078	
	6	BDER 9348	
	24	BDER 9548	
	12	BDER 9648	
	12	BTE 9168	
	18	BTE 9268	
	24	MS 4000G	
	24	MF 6035G	
	48	VIP 1000F	

Roscas disponibles: M14, W5/8" y Multi R.





/03

Abrasivos Flexibles



FH Muelas Flexibles



Úselo en todo tipo de cilindros

La muela flexible es una herramienta abrasiva flexible y de corte suave ideal para el lapeado, desbarbado de camisas de cilindros, elementos hidráulicos, piezas de inyección de aluminio, automoción, decoletaje etc..

Herramienta compuesta por pequeñas bolas

irrompibles e independientes atadas al centro por tiras de nylon.

Es autocentrante y autoalineable, adaptándose a cualquier irregularidad de la superficie del agujero a trabajar.

Reduce los valores de Ra, Rk y Rpk mientras mantiene Rvk y Vo y mantiene el volumen

para la retención del aceite, logrando un bruñido ideal.

Se pueden acoplar tanto en taladros manuales como maquinas automáticas.

Esta herramienta es ideal para cilindros, bielas, apoyos de cigüeñales.....



ejemplo de pedido:
 FH20SC12
 1.Modelo: FH
 2.Cód. Art.: 20SC12
 3.Grano: I20
 2.Diámetro de la pieza: 20mm

Diámetro del cilindro a limpiar		Longitud total		Longitud útil		Grano SC	Grano SC
mm	"	mm	"	mm	"	I20	I80
4	.157"	150	6"	21	0.53/64"		04SC18
8	.315"	203	8"	53	2.3/32"	08SC12	08SC18
9	.354"	203	8"	53	2.3/32"	09SC12	09SC18
10	.394"	203	8"	53	2.3/32"	10SC12	10SC18
12,7	1/2"	203	8"	65	2.9/16"	13SC12	13SC18
14	.552"	203	8"	65	2.9/16"	14SC12	14SC18
16	5/8"	203	8"	65	2.9/16"	16SC12	16SC18
18	.709"	203	8"	65	2.9/16"	18SC12	18SC18
20	.787"	203	8"	65	2.9/16"	20SC12	20SC18
22	7/8"	203	8"	65	2.9/16"	22SC12	22SC18
25,4	1"	203	8"	80	3.5/32"	26SC12	26SC18
29	1.1/8"	203	8"	80	3.5/32"	29SC12	29SC18
31,8	1.1/4"	203	8"	80	3.5/32"	32SC12	32SC18
35	1.3/8"	203	8"	80	3.5/32"	35SC12	35SC18
38	1.1/2"	203	8"	80	3.5/32"	38SC12	38SC18
41	1.5/8"	203	8"	80	3.5/32"	41SC12	41SC18
45	1.3/4"	203	8"	80	3.5/32"	45SC12	45SC18
48	1.7/8"	203	8"	80	3.5/32"	48SC12	48SC18
51	2"	203	8"	80	3.5/32"	51SC12	51SC18

Posibilidad de fabricar diámetros hasta 914 mm (36")

FH Muelas Flexibles



Características técnicas

Herramienta compuesta por bolas impregnadas en carburo de silicio en diferentes granos.

Se puede usar tanto en seco como con aceites de viscosidad SAE 10 a 30 (se recomienda lubricar).

No utilizar disolventes ni durante el uso de la herramienta ni para limpiar los cilindros.

Para la elección del diámetro adecuado, éste será el del diámetro interior del cilindro a bruñir.

Las velocidad recomendada oscila entre 500 y 1200 rpm. No utilizar en motores de alta velocidad.

Los avances serán entre 3 - 4,5 m/seg

Las oscilaciones para un correcto trabajo serán 20 - 45 segundos por cilindro. (5-15 pasadas).

Es importante que la herramienta entre en el orificio y salga siempre en rotación

Después del trabajo, y con el objeto de eliminar posibles residuos, utilizar agua jabonosa y un cepillo Espiral de nylon (LNY) del mismo diámetro.

Disponemos de una amplia gama de dimensiones, granos y abrasivos fuera de la tabla de stock permanente.

Aplicaciones

- Compresores de Aire
- Cilindros Hidráulicos
- Cilindros Neumáticos
- Componentes de Caldera
- Herramientas Neumáticas
- Cilindros de Frenos
- Rotores de Freno
- Bloques Motor
- Cañones y Recámaras para armas
- Instrumentos Musicales





Los cepillos CCM se componen principalmente de filamentos de Nylon impregnados con:

Carburo de Silicio, Oxido de aluminio, diamante, recubrimiento cerámico etc...

La línea CCM está concebida para integrarse como una herramienta más, en centros de mecanizado, robots, células flexibles etc...

Los cepillos CCM aportan soluciones de desbarbado, acabado, redondeo de aristas, contorneado de bordes, refinamiento de superficies etc...

Los filamentos abrasivos están preparados para trabajar en seco, sin embargo se recomienda utilizar “refrigerante”, mejora considerablemente el rendimiento de la herramienta.

Sectores como Automoción, Aeronáutica, Metales sinterizados etc...donde la exigencia de acabados superficiales es importante, encuentran en ésta gama una solución a muchos de sus problemas en acabados superficiales.

Porta Herramientas para cepillos CCM

Para la correcta integración de los cepillos CCM en los centros de mecanizado aconsejamos el uso del Porta Herramientas.

El Porta Herramientas está diseñado para ofrecer el máximo rendimiento de los cepillos CCM.

Fabricado en una sola pieza para mejorar el equilibrio y la vida de la herramienta.

El diseño permite que el refrigerante pase a través del P.H reduciendo la generación de calor y evitando así la formación de oxido.



Clasificación de Rebaba:

CLASE I:

Micro rebabas que solo pueden apreciarse con aumento.

CLASE II:

Ligeras rebabas que pueden apreciarse sin aumento. Pueden retirarse con la uña/rascando.

CLASE III:

Pequeñas rebabas bien adheridas. Requieren mucha fuerza para retirarlas.

CLASE IV:

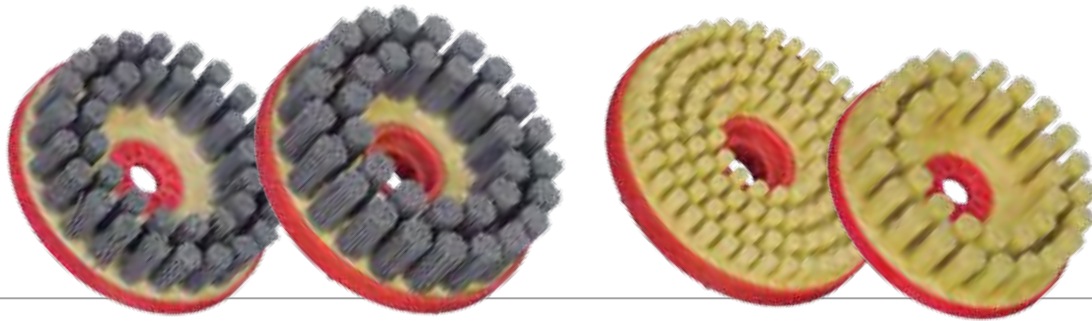
Grandes rebabas bien adheridas. Tienen mayor adherencia que las rebabas de CLASE 3.

CLASE V:

Las rebabas extruidas son grandes rebabas que afloran desde el material base. Estas rebabas necesitan ser acondicionadas/preparadas antes del cepillado.



BUNDLE



Ø exterior		Ø eje		Saliente	CARBURO DE SILICIO - Grano			DIAMANTE - Grano			
mm	"	mm	"		80	I20	320	80	I20	320	
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CSBU	CCMI1512CSBU	CCMI1532CSBU	CCMI1580DBU	CCMI1512DBU	CCMI1532DBU
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CSBU	CCMI5012CSBU	CCMI5032CSBU	CCMI5080DBU	CCMI5012DBU	CCMI5032DBU

Ø exterior		Ø eje		Saliente	CERAMICO - Grano			OX.ALUMINIO - Grano			
mm	"	mm	"		80	I20	320	80	I20	320	
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CRBU	CCMI1512CRBU	CCMI1532CRBU	CCMI1580OABU	CCMI1512OABU	CCMI1532OABU
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CRBU	CCMI5012CRBU	CCMI5032CRBU	CCMI5080OABU	CCMI5012OABU	CCMI5032OABU

Características

Diseñados para el desbarbado de bordes y acabado de superficies.

La disposición de los filamentos permite entrar en pequeños agujeros o zonas de difícil acceso.

Aplicaciones

Indicado para rebabas de clase I y II.

Aconsejable para desbarbado de superficies donde todas las rebabas están en el mismo plano.

Sectores

Industria: Ingeniería, Aeronáutica, Automoción, Metales Sinterizados y muchos más.



TURBO



Ø exterior		Ø eje		Saliente	CARBURO DE SILICIO - Grano			DIAMANTE - Grano			
mm	"	mm	"		80	I20	320	80	I20	320	
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CSTR	CCMI1512CSTR	CCMI1532CSTR	CCMI1580DTR	CCMI1512DTR	CCMI1532DTR
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CSTR	CCMI5012CSTR	CCMI5032CSTR	CCMI5080DTR	CCMI5012DTR	CCMI5032DTR

Ø exterior		Ø eje		Saliente	CERAMICO - Grano			OX.ALUMINIO - Grano			
mm	"	mm	"		80	I20	320	80	I20	320	
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CRTR	CCMI1512CRTR	CCMI1532CRTR	CCMI1580OATR	CCMI1512OATR	CCMI1532OATR
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CRTR	CCMI5012CRTR	CCMI5032CRTR	CCMI5080OATR	CCMI5012OATR	CCMI5032OATR

Características

Los cepillos turbo son los cepillos más prácticos e impresionantes de toda la gama

Desbarbado medio para los tipos de rebaba de la clase II y de la clase III.

Aplicaciones

Para redondeo y Desbaste de Bordes

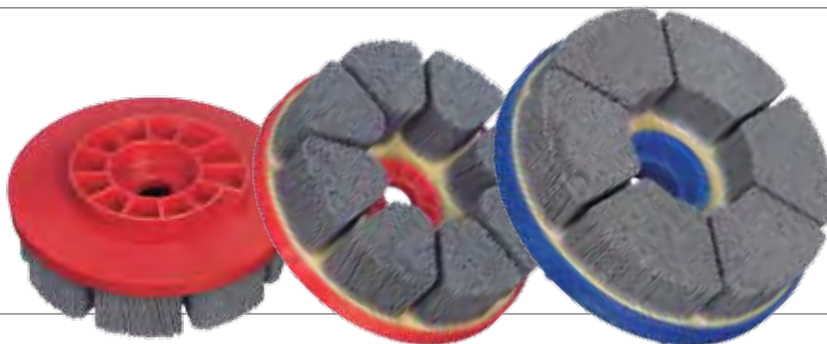
Bueno para superficies planas, donde todas las rebabas están en un plano.

Sectores

Industria: Ingeniería, Automóvil, Aeronáutico, Sinterizado.



FULL



Ø exterior		Ø eje		Saliente		CARBURO DE SILICIO - Grano			DIAMANTE - Grano		
mm	"	mm	"	mm	"	80	I20	320	80	I20	320
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CSFL	CCMI1512CSFL	CCMI1532CSFL	CCMI1580DFL	CCMI1512DFL	CCMI1532DFL
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CSFL	CCMI5012CSFL	CCMI5032CSFL	CCMI5080DFL	CCMI5012DFL	CCMI5032DFL

Ø exterior		Ø eje		Saliente		CERAMICO - Grano			OX.ALUMINIO - Grano		
mm	"	mm	"	mm	"	80	I20	320	80	I20	320
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CRFL	CCMI1512CRFL	CCMI1532CRFL	CCMI1580OAF	CCMI1512OAF	CCMI1532OAF
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CRFL	CCMI5012CRFL	CCMI5032CRFL	CCMI5080OAF	CCMI5012OAF	CCMI5032OAF

Aplicaciones

Para rebabas duras de Clase III y Clase IV.

Desbarbado de rebabas gruesas

Buenos para superficies planas.

Sectores

Industria: Ingeniería, Aeronáutica, Automoción, Metales Sinterizados.



TUFT



Ø exterior		Ø eje		Saliente		CARBURO DE SILICIO - Grano			DIAMANTE - Grano		
mm	"	mm	"	mm	"	80	I20	320	80	I20	320
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CSTF	CCMI1512CSTF	CCMI1532CSTF	CCMI1580DTF	CCMI1512DTF	CCMI1532DTF
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CSTF	CCMI5012CSTF	CCMI5032CSTF	CCMI5080DTF	CCMI5012DTF	CCMI5032DTF

Ø exterior		Ø eje		Saliente		CERAMICO - Grano			OX.ALUMINIO - Grano		
mm	"	mm	"	mm	"	80	I20	320	80	I20	320
115	4.1/2"	14	9/16"	25	1"	CCMI1580CRTF	CCMI1512CRTF	CCMI1532CRTF	CCMI1580OATF	CCMI1512OATF	CCMI1532OATF
150	6"	20	3/4"	30	1.3/16"	CCMI5080CRTF	CCMI5012CRTF	CCMI5032CRTF	CCMI5080OATF	CCMI5012OATF	CCMI5032OATF

Características

La gama TUFT se utiliza para infinidad de desbarbados, son cepillos con menor densidad que los descritos anteriormente. Los filamentos tienen más movilidad al existir espacio entre ellos.

Esta característica le aporta más flexibilidad para adaptarse a geometrías complejas.

Muy recomendables para máquina planetarias, ideal para el desbarbado de piezas planas.

Sectores

Industria: Ingeniería, Aeronáutica, Automoción, Metales Sinterizados.



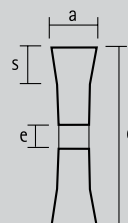
DNA Circular Nylon Abrasivo 6.12"



Ver plano de construcción en página 101

Diámetro exterior (d)		Ancho (a)		Saliente (s)		Eje rosca (e)		Grano			R.P.M. Máximas		
mm	"	mm	"	mm	"			120 Basto	180 Medio	320 Fino			
100	4"	8	5/16"	18	11/16"	13, 16, 20, 22, 26, 30mm		1011	1012	1013	12.000		
100	4"	16	5/8"	18	11/16"	1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1.3/16"		1021	1022	1023	12.000		
150	6"	13	1/2"	27	1.1/16"	Multijeje R (l)		1511	1512	1513	6.500		
150	6"	28	1.1/8"	27	1.1/16"			1521	1522	1523	6.500		
175	7"	16	5/8"	40	1.5/8"	13	1/2"	30	1.3/16"	1711	1712	1713	6.500
175	2"	29	1.1/8"	40	1.5/8"	16	5/8"	32	1.1/4"	1721	1722	1723	6.500
200	8"	16	5/8"	40	1.5/8"	20	3/4"	35	1.3/8"	2011	2012	2013	6.000
200	8"	29	1.1/8"	40	1.5/8"	22	7/8"	36	1.3/8"	2021	2022	2023	6.000
250	10"	16	5/8"	45	1.3/4"	25		40	1.5/8"	2511	2512	2513	5.000
250	10"	29	1.1/8"	45	1.3/4"	26	1"	50		2521	2522	2523	5.000
300	12"	16	5/8"	50	2"			50,8	2"	3011	3012	3013	4.500
300	12"	29	1.1/8"	50	2"					3021	3022	3023	4.500

(l) Ejes de: 13-16-20-22-26-30-50mm [1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1.3/16" - 2"] Código 99



ejemplo de pedido:
DNA I511
 1. Modelo: DNA
 2. Cód. Art.: I511
 3. Grano: I20

TNA Taza Nylon Abrasivo 6.12"



Diámetro exterior (d)		Saliente (s)		Eje rosca (e)	Grano			R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"		120 Basto	180 Medio	320 Fino	
110	4.3"	35	1.3/8"	22-M14-W5/8-7/8" (I)	1101	1102	1103	8.500
150	6"	30	1.3/16"	22-M14-W5/8-7/8" (I)	1501	1502	1503	6.000

(I) Diseño exclusivo para: M14 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M-10 x 1,50 (Código R-77)

Características técnicas

Los filamentos impregnados de Carburo de Silicio están especialmente tratados para trabajar tanto en superficies secas como húmedas.

El cepillado con nylon abrasivo no raya ni altera las dimensiones de las piezas.

Los filamentos se flexionan y penetran en todos los ángulos, permitiendo el cepillado de piezas con formas irregulares.

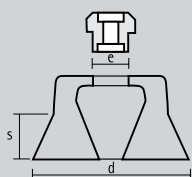
Si bien algunos sistemas de refrigeración permiten alcanzar velocidades superiores a las recomendadas inicialmente, en

ningún caso se deben exceder las R.P.M. indicadas en la tabla.

Casquillo roscado de diseño exclusivo para M14 x 2 y W5/8"-II (Código R-88) o para M10 x 1,25 y M10 x 1,50 (Código R-77). También para rosca única. Facilita el apriete y aumenta la resistencia.

Aplicaciones

- Limpieza de turbinas y extracción de incrustaciones de carbón en motores.
- Limpieza de moldes, piezas de acero y hierro forjado.
- Limpieza de piezas cilíndricas, cajas de cambio y pistones en la industria del automóvil.



ejemplo de pedido:
TNA 1102 M14
1.Modelo: TNA
2.Cód. Art.: 1102
3.Eje o casquillo: M14



CON Corona Nylon Abrasivo



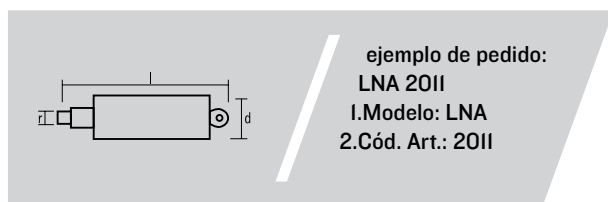
Diámetro exterior		Saliente		Eje	Color Negro	Color Rojo	Color Amarillo	Color Azul	R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"		Grano 80	Grano 120	Grano 180	Grano 320	
100	4"	25	1"	M14-W5/8 y DX	1010	1011	1012	1013	3.000
120	5"	25	1"	M14-W5/8 y DX	1210	1211	1212	1213	3.000
140	6"	25	1"	M14-W5/8 y DX	1410	1411	1412	1413	3.000
250	10"	25	1"	50,8 mm 2"	2510	2511	2512	2513	3.000



ejemplo de pedido:
 CON 1211
 1.Modelo: CON
 2.Cód. Art.: 1211
 3.Grano: 120



LNA Limpia Tubos Nylon Abrasivo 6.12"

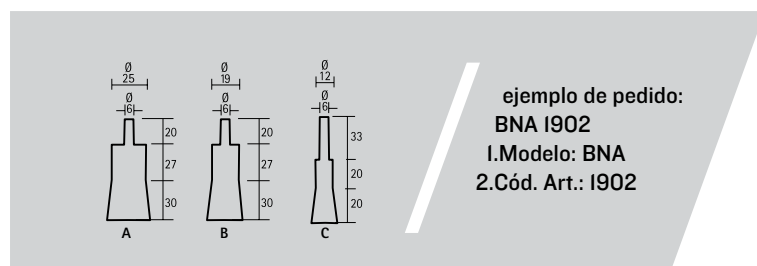


Diámetro exterior (d)		Eje rosca (e)	Grano		
mm	"		120 Basto	180 Medio	320 Fino
20	3/4"	W1/4"-NPT 1/8"	2011	2012	2013
25	1"		2511	2512	2513
40	1.5/8"	W1/2"-NPT 1/4"	4011	4012	4013
50	2"		5011	5012	5013

BNA Brocha Nylon Abrasivo 6.12"



Diámetro exterior		Saliente		Eje rosca		Grano			R.P.M. Máximas
mm	"	mm	"	mm	"	120 Basto	180 Medio	320 Fino	
12	1/2"	20	3/4"	6	1/4"	1201	1202	1203	20.000
19	3/4"	30	1.3/16"	6	1/4"	1901	1902	1903	20.000
25	1"	30	1.3/16"	6	1/4"	2501	2502	2503	20.000

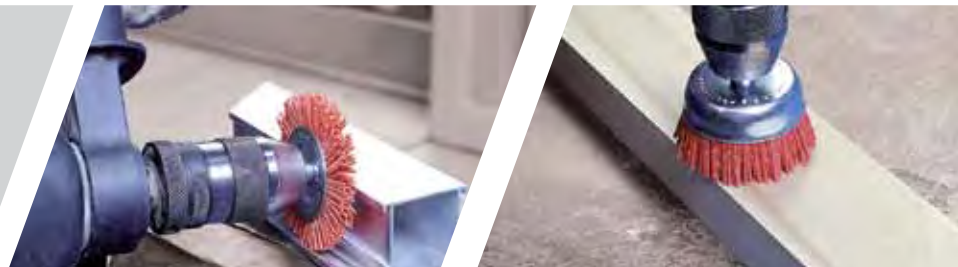


CNA Línea Bricolage Nylon Abrasivo 6



Tipo	Diámetro exterior		Filamento		Presentación		R.P.M. Máximas	Unidades caja
	mm	"	Color	Grano	Suelto	Display		
Disco	75	3"	Rojo	80	7500	9475	4.500	12
Disco	75	3"	Azul	150	750I	9575	4.500	12
Disco	100	4"	Rojo	80	1000	9410	4.500	12
Disco	100	4"	Azul	150	100I	9510	4.500	12
Taza	50	2"	Rojo	80	5000	9450	4.500	12
Taza	50	2"	Azul	150	500I	9550	4.500	12
Taza	75	3"	Rojo	80	7000	9470	4.500	12
Taza	75	3"	Azul	150	700I	9570	4.500	12
Brocha	25	1"	Rojo	80	2200	9422	4.500	12
Brocha	25	1"	Azul	150	220I	9522	4.500	12
Hélice	100	4"	Rojo	80	1600	9416	4.500	12
Hélice	100	4"	Azul	150	160I	9516	4.500	12

ejemplo de pedido:
CNA 1000
1. Modelo: CNA
2. Cód. Art.: 1000



Características Técnicas

Cepillos fabricados con filamentos de nylon impregnado de granos abrasivos de Oxido de Aluminio.

Gran flexibilidad y ausencia de roturas de filamentos, alargando considerablemente la vida útil y la seguridad del cepillo.

Para aplicaciones en seco.

Para máquinas portátiles provistas de portabrocas.

Los cepillos de nylon rojo (grano 80) producen un acabado basto; los de nylon azul (grano 150) proporcionan un acabado fino.

Aplicaciones

Los cepillos de Nylon no rayan y por tanto son adecuados para la limpieza y pulido de los siguientes materiales:

- Cualquier tipo de madera: fina o rústica
- Superficies metálicas como piezas de automoción
- Azulejo, piedra y cemento
- Materiales plásticos
- Acero Inoxidable y aluminio

Velocidad de Trabajo Recomendada

A mayor velocidad de la recomendada (2.500 RPM) se corre el riesgo de recalentamiento en los filamentos.

DL Discos de Láminas con Casquillo Roscado MI4 ó Eje Liso de 22 mm (7/8")



Material abrasivo	Diámetro		Código			R.P.M. Máximas	Unidades caja
	mm	"	Grano 40	Grano 60	Grano 80		
Zirconio	115	4.1/2"	DLZ 11540	DLZ 11560	DLZ 11580	13.300	10
Zirconio	127	5"	DLZ 12740	DLZ 12760	DLZ 12780	12.000	10
Zirconio	178	7"	DLZ 17840	DLZ 17860	DLZ 17880	8.600	10
Corindon	115	4.1/2"	DLO 11540	DLO 11560	DLO 11580	13.300	10
Corindon	127	5"	DLO 12740	DLO 12760	DLO 12780	12.000	10
Corindon	178	7"	DLO 17840	DLO 17860	DLO 17880	8.600	10

Disponible con eje de 22mm (7/8") o casquillo roscado MI4, W5/8", R-88 y R-77.



ejemplo de pedido:
DLZ 11540 MI4
1. Modelo: DLZ
2. Cód. Art.: 11540
3. Casquillo rosc.: MI4

Características Técnicas

Desbastan y pulen en una sola operación, sustituyendo a los discos de desbaste y lijado.

El soporte de fibra de vidrio permite que el disco se adapte a formas curvadas y rincones, sin rayar la pieza de trabajo.

Pueden incorporar casquillo roscado, para facilitar el ajuste a máquina y una mayor seguridad y comodidad en el trabajo.

Aplicaciones

- Desbaste y pulido sobre metales: zirconio para metales duros (acero inoxidable), corindón o zirconio para el resto de metales (acero al carbono, aluminio...).
- Lijado y limpieza de cordones de soldadura, cantos, perfiles y rebabas.
- Sectores de aplicación: construcción y mantenimiento naval, calderería, laminación, automoción, aeronáutica, soldadura, fundición.

AL Abanicos Lijadores con Espiga de 6mm (1/4")



Diámetro		Ancho		Código			R.P.M. Máximas	Unidades caja
mm	"	mm	"	Grano 60	Grano 80	Grano 120		
30	1.1/8"	10	3/8"	AL 301060	AL 301080	AL 301012	25.000	10
40	1.5/8"	15	5/8"	AL 401560	AL 401580	AL 401512	19.000	10
60	2.3/8"	20	3/4"	AL 602060	AL 602080	AL 602012	12.600	10
60	2.3/8"	30	1.3/16"	AL 603060	AL 603080	AL 603012	12.600	10
80	3.1/8"	30	1.3/16"	AL 803060	AL 803080	AL 803012	9.500	10

ejemplo de pedido:
AL 603060
1. Modelo: AL
2. Cód. Art.: 603060



Características Técnicas

Láminas de corindón, resistentes al desgarrado, para operaciones de acabado. Capacidad de arranque limitado.

Se adaptan a todos los perfiles de la pieza, logrando un lijado simultáneo de resaltes y hendiduras.

Proporciona un acabado uniforme y constante a lo largo de toda la vida del abrasivo.

Aplicaciones

- Trabajos de acabado y pulido de superficies en contornos irregulares.
- Eliminación de óxidos, pinturas, cordones de soldadura, arañazos.
- Aplicaciones sobre acero, acero inoxidable y materiales no ferrosos (aluminio, madera, plásticos).
- Aplicaciones en fundición, forja, estampación, moldes, calderería, soldadura, madera...







/04
Cepillería Técnica

Con el fin de obtener un acabado rústico en la madera utilizada en suelos, cubiertas y componentes de mobiliario, es necesaria la combinación de cepillos de alambre metálico y de cepillos de nylon abrasivo. Las púas metálicas de acero desgastan las partes más blandas de la madera y resaltan las zonas más duras. Para obtener un acabado más fino -quitando barbillas, pelos y astillas resultantes del cepillado con púas de acero- se utilizan los cepillos de nylon abrasivo.



Cepillos para la Madera procesos industriales

Existe una gran variedad de máquinas en el mercado (COSTA, SCM, VOLPATO, GRIGGIO) que se equipan con rodillos de púas de alambre y de nylon abrasivo. Estos cepillos se utilizan en procesos automatizados.



Cepillos para la Madera con máquinas portátiles

Cepillos para envejecer madera con máquinas portátiles.



Modelo	Diámetro Exterior		Ancho		Diámetro interior		Acero Latonado	Acero Inoxidable	Nylon	
	mm	"	mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,20 mm .008"	Grano: 46	Grano: 80
FESTOOL	150	6"	85	3.5/16"	16-30	5/8"-1.3/16"	CT91528CI630	CT91528NI630	CI158546I630	CI158580I630

Modelo	Diámetro Exterior		Ancho		Diámetro interior		Acero Latonado	Acero Inoxidable	Nylon	
	mm	"	mm	"	mm	"	0,30 mm .012"	0,30 mm .012"	Grano: 46	Grano: 80
MAKITA	100	4"	120	4.3/4"	12,7	1/2	CT91030E13	CT91030Z13	CI101246I3	CI101280I3

Modelo	Diámetro Exterior		Ancho		Diámetro Interior		Acero Latonado		Acero Inoxidable	Nylon		
	mm	"	mm	"	mm	"	0,20 mm .008"	0,30 mm .012"	0,20 mm .008"	Grano: 46	Grano: 80	
FLEX FEIN METABO	100	4"	70	2.3/4"	19+2 CHRO 6X3	3/4"+2 chavetero 1/4-1/8	CT91020CI9	CT91020E19	CT91020NI9			
			100	4"	19+2 CHRO 6X3	3/4"+2 chavetero 1/4-1/8	CT91028CI9	CT91028E19	CT91028NI9			
			70	2.3/4"	19+2 CHRO 6X3	3/4"+2 chavetero 1/4-1/8					CI107046I9	CI107080I9
			100	4"	19+2 CHRO 6X3	3/4"+2 chavetero 1/4-1/8					CI101046I9	CI101080I9
			120	4.3/4"	19+2 CHRO 6X3	3/4"+2 chavetero 1/4-1/8					CI101246I9	CI101280I9



En la actualidad ofrecemos cualquier tipo de cepillo STRIP. Disponemos de una amplia gama de medidas estandarizadas de cepillos strip, tanto en soportes estandarizados de aluminio, como espesores y alturas de fibra.

Esta extensa familia de cepillos, son sencillos, efectivos y baratos. Son la solución más sencilla de la cepillería técnica.

Los cepillos de tipo STRIP permiten al usuario una rápida adaptación, puesto que los perfiles se pueden cortar, taladrar, mecanizar etc...

Aplicaciones

- Cierres de puertas
- Limpieza de cintas transportadoras.
- Aplicaciones en máquinas.
- Insonorización
- Evitan el paso de polvo.

Materiales

Polipropileno y Nylon con salientes de fibras según tablas.

Para medidas especiales consultar con Fábrica.

También se puede suministrar en alambre y otras fibras bajo pedido.



Strip Rígido (gama estandar)

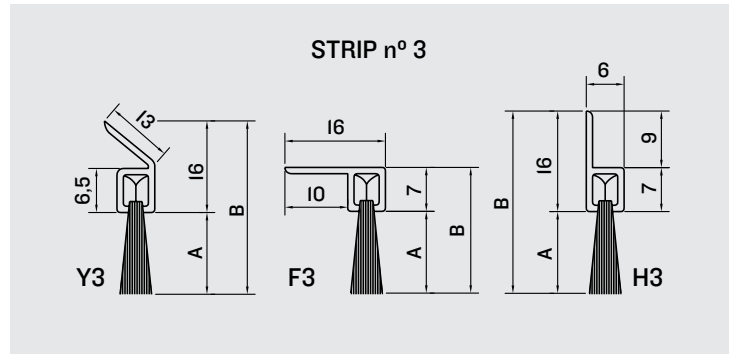


Cepillo Strip fabricado con la "U" en acero electrocincado y la fibra en PP (Polipropileno).

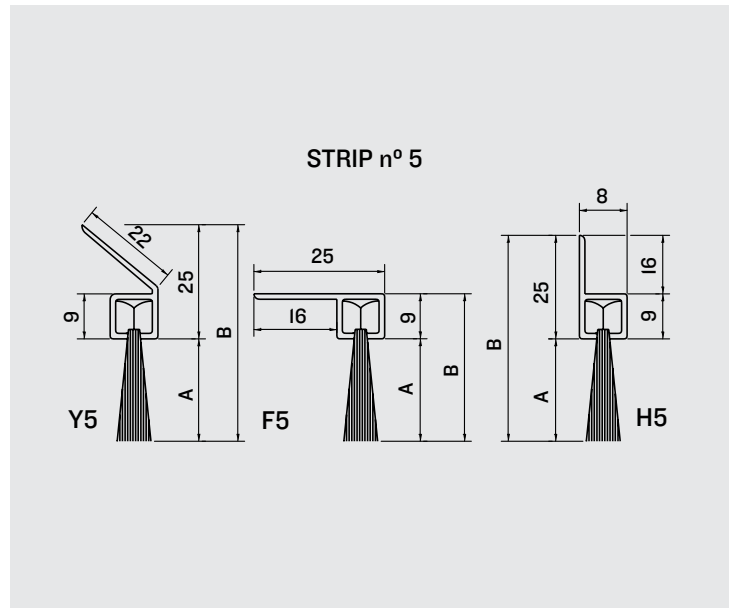
Dentro de las medidas estándar se pueden elegir otras fibras, como: Poliamida (PA), Rilsán (RSS), Poliester (PBT), Polietileno (PE) etc...

Se suministra en barras de tres metros.

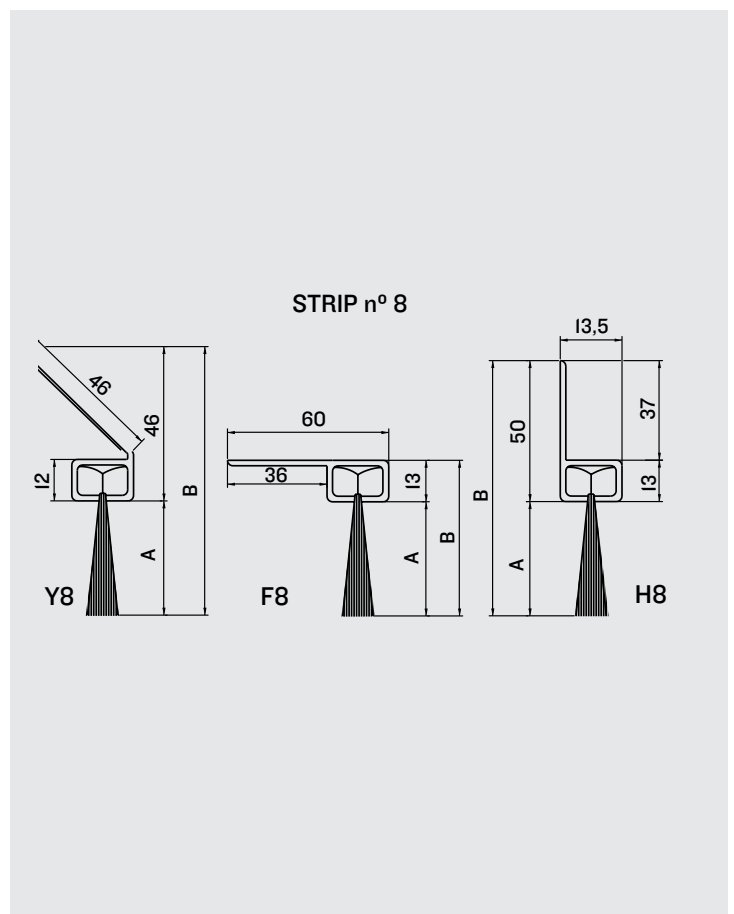
STRIP Nº 3 (Ancho del perfil: 3 mm)	Referencia	A (Saliente)		B (Long. total)	
		mm	"	mm	"
	H3-14	14	0,55"	30	1,18"
F3-14	21			0,83"	
Y3-14	30			1,18"	
H3-24	24	0,94"	40	1,57"	
F3-24			31	1,22"	
Y3-24			40	1,57"	
H3-34	34	1,34"	50	1,97"	
F3-34			41	1,61"	
Y3-34			50	1,97"	
H3-44	44	1,73"	60	2,36"	
F3-44			51	2"	
Y3-44			60	2,36"	



STRIP Nº 5 (Ancho del perfil: 5 mm)	Referencia	A (Saliente)		B (Long. total)	
		mm	"	mm	"
	H5-15	15	0,59"	40	1,57"
F5-15	24			0,94"	
Y5-15	40			1,57"	
H5-25	25	0,98"	50	1,97"	
F5-25			34	1,34"	
Y5-25			50	1,97"	
H5-35	35	1,38"	60	2,36"	
F5-35			44	1,73"	
Y5-35			60	2,36"	
H5-45	45	1,77"	70	2,76"	
F5-45			54	2,13"	
Y5-45			70	2,76"	
H5-50	50	1,97"	75	2,95"	
F5-50			59	2,32"	
Y5-50			75	2,95"	
H5-60	60	2,36"	85	3,35"	
F5-60			69	2,72"	
Y5-60			85	3,35"	
H5-80	80	3,15"	105	4,13"	
F5-80			89	3,50"	
Y5-80			105	4,13"	
H5-90	90	3,54"	115	4,53"	
F5-90			99	3,90"	
Y5-90			115	4,53"	



STRIP Nº 8 (Ancho del perfil: 8 mm)	Referencia	A (Saliente)		B (Long. total)	
		mm	"	mm	"
	H8-20	20	0,78"	66	2,59"
F8-20	33			1,29"	
Y8-20	70			2,75"	
H8-40	40	1,57"	90	3,54"	
F8-40			53	2,09"	
Y8-40			86	3,39"	
H8-50	50	1,97"	100	3,94"	
F8-50			63	2,48"	
Y8-50			96	3,78"	
H8-60	60	2,36"	110	4,33"	
F8-60			73	2,87"	
Y8-60			106	4,17"	
H8-80	80	3,15"	130	5,12"	
F8-80			93	3,66"	
Y8-80			126	4,96"	
H8-100	100	3,94"	150	5,91"	
F8-100			113	4,45"	
Y8-100			146	5,75"	
H8-120	120	4,72"	170	6,69"	
F8-120			133	5,24"	
Y8-120			166	6,54"	
H8-150	150	5,91"	200	7,87"	
F8-150			163	6,42"	
Y8-150			196	7,72"	
H8-160	160	6,29"	206	8,11"	
F8-160			173	6,81"	
Y8-160			210	8,26"	
H8-180	180	7,09"	230	9,06"	
F8-180			193	7,60"	
Y8-180			226	8,90"	
H8-200	200	7,87"	250	9,84"	
F8-200			213	8,39"	
Y8-200			246	9,69"	
H8-220	220	8,66"	270	10,63"	
F8-220			233	9,17"	
Y8-220			266	10,47"	



Nota: Los cepillos STRIP pueden suministrarse sin soporte

Strip Rígido de pua metálica

Modelo INOXIDABLE

Strip con la "U" de Acero INOX AISI 304L y púa de Acero Inox.

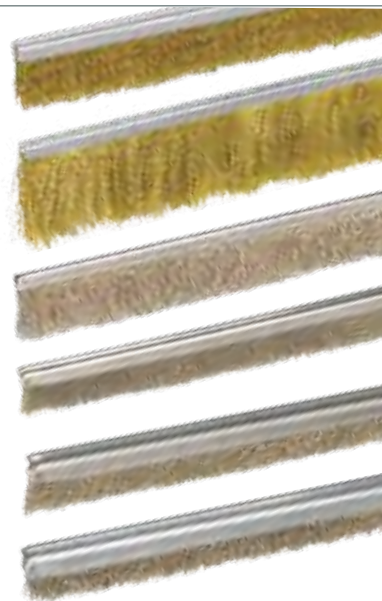
Se utiliza en alimentación, y en procesos donde la corrosión es algo crítico.

Modelo ACERO LATONADO

Strip con la "U" de Acero electrocincado y púas de acero latonado, utilizado en gran diversidad de procesos industriales.

Se suministra en barras de 3 metros.

STRIP Nº 8	Modelo	Altura		Ø Alambre	
		mm	"	mm	"
	STRIP INOX (AISI 304I)	70	2.3/4"	0,3	.012"
	STRIP INOX (AISI 304I)	70	2.3/4"	0,5	.020"
	STRIP ACERO LTDO.	70	2.3/4"	0,3	.012"
	STRIP ACERO LTDO.	70	2.3/4"	0,5	.020"

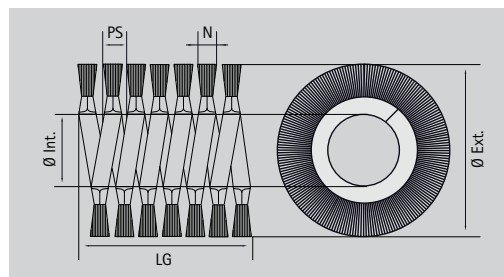


Strip Cilíndrico Exterior



Cepillos de strip circular exterior, perfecta solución para fabricar cepillos a medida.

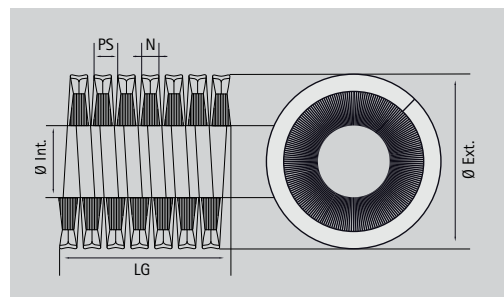
El strip circular permite enrollarse sobre un eje, sobre tubos rectos o curvados. Dependiendo del paso de la espiral obtendremos un cepillo más o menos tupido. Consultar sobre la amplia gama de fibras y de aceros para diseñar su cepillo.



Strip Cilíndrico Interior



El Strip cilíndrico interior también se fabrica bajo plano. Seleccionar el Strip y la fibra más adecuada en función del Ø interior y el Ø exterior.



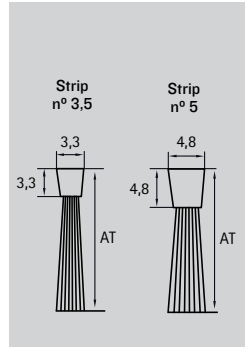
Strip Flexible

Cepillo Strip Flexible fabricado con la "U" de Polipropileno (PP) y fibra de PP negra.

Ideal para superficies curvas, cerramientos exteriores, cerramientos de piscinas etc..

Se suministra en Bobinas.

num. STRIP	Altura		Ø Fibra		BOBINA	
	mm	"	mm	"	m	ft
3,5	19	3/4"	0,15	.005"	65	213
	29	1.9/64"	0,15	.005"	65	213
	39	1.17/32"	0,20	.007"	65	213
	49	1.59/64"	0,20	.007"	55	180
5	22	55/64"	0,15	.005"	50	164
	32	1.17/64"	0,20	.007"	50	164
	42	1.21/32"	0,20	.007"	50	164
	52	2.3/64"	0,20	.007"	45	147
	67	2.41/64"	0,30	.012"	45	147
	87	3.27/64"	0,30	.012"	32	105
	97	3.13/16"	0,30	.012"	32	105



Strip longitudinal ancho 20

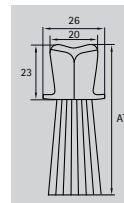
Cepillo Strip fabricado con la "U" en acero electrocincado y una mezcla de PP con púas de Acero plano.

Es un cepillo de gran dureza, utilizado en el sector de la construcción.

Limpieza de cemento en moldes de prefabricado de hormigón.

Se suministra en barras de 1,4 metros (+/- 10mm).

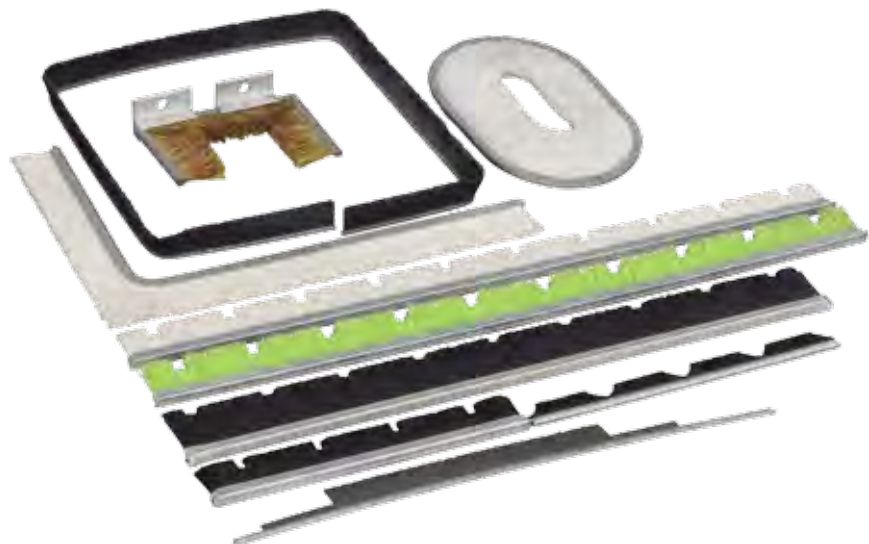
num. STRIP	Altura		Fibra	
	mm	"	mm	"
20	95	3/4"	(PP 3x2)+(Acero 1,1x0,25)	(PP .012x.078)+(Acero .043x.010)
	115	1.9/64"	(PP 3x2)+(Acero 1,1x0,25)	(PP .012x.078)+(Acero .043x.010)
	145	1.17/32"	(PP 3x2)+(Acero 1,1x0,25)	(PP .012x.078)+(Acero .043x.010)



Strip Formas especiales

Amplia gama de formas.

Adaptaciones a medida dependiendo la aplicación.



Gama de Perfiles

	"U" STRIP	Mod."H" Aluminio	Mod."F" Aluminio	Mod."Y" Aluminio	Mod."H" Inoxidable
PERFIL ALUM. Nº 2.5					
PERFIL ALUM. Nº 3.5					
PERFIL ALUM. Nº 5					
PERFIL ALUM. Nº 8					
PERFIL ALUM. Nº 20					

Cepillos Técnicos Insertados



Los cepillos técnicos de JAZ ZUBIAURRE al igual que el resto de productos están diseñados para garantizar un óptimo rendimiento.

Nuestro departamento técnico está capacitado para asesorar al cliente en todo lo que necesite.

Sobre plano o muestra fabricamos cualquier tipo de cepillo.

No duden en consultar.

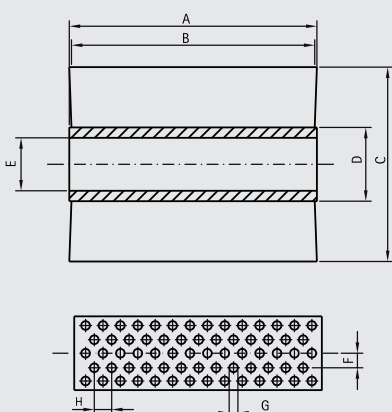
Aplicaciones

- Máquina Herramienta.
- Fundición.
- Cintas Transportadoras.
- Automoción.
- Construcción.
- Alimentación.
- Siderurgia.
- Áreas de Limpieza.
- Aislamiento Acústico
- Derivación de tensiones eléctricas.

Materiales

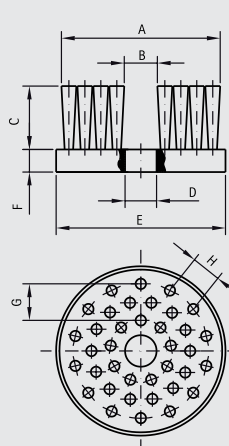
- Acero.
- Acero latonado.
- Acero Inoxidable.
- Latón.
- Polipropileno.
- Poliamida.
- Fibra.
- Nylon Abrasivo.

CIRCULARES



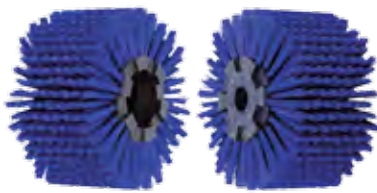
- A: Ancho Núcleo
- B: Ancho Útil
- C: Diámetro Exterior
- D: Diámetro Núcleo
- E: Diámetro Interior del Tubo
- F: Distancia Horizontal Orificios
- G: Diámetro Orificios
- H: Distancia Vertical Orificios

DISCO

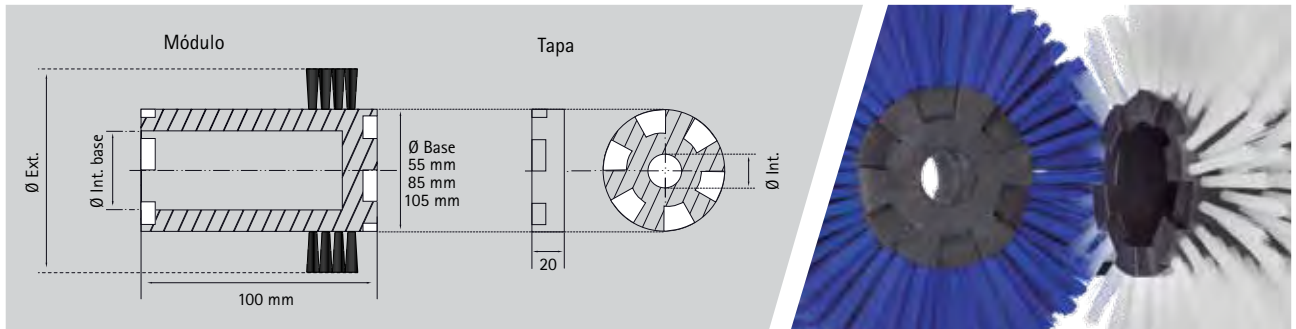


- A: Diámetro Exterior Útil
- B: Diámetro Interior Útil
- C: Saliente Púa
- D: Diámetro Orificio Central Núcleo
- E: Diámetro Exterior Núcleo
- F: Ancho Núcleo
- G: Distancia entre Hileras
- H: Distancia entre Orificios

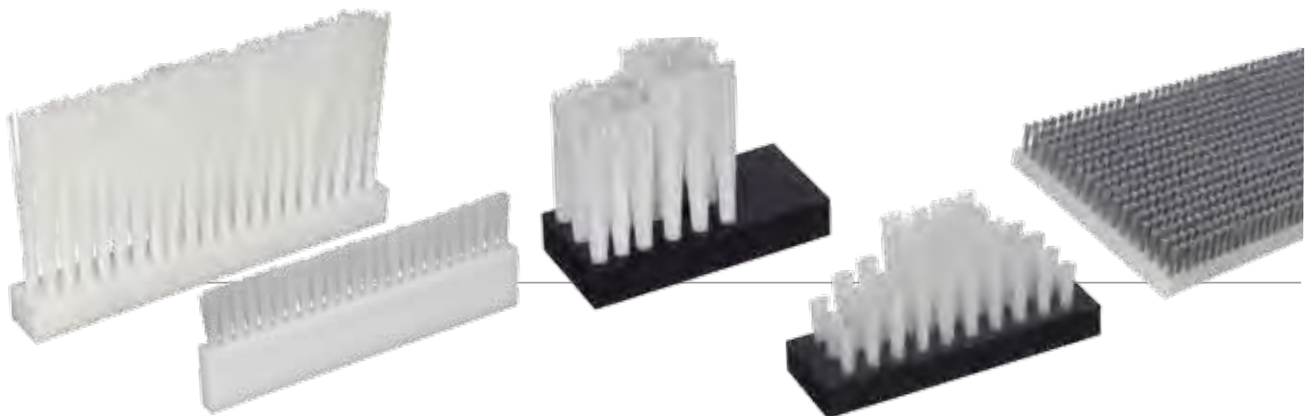
Cepillos Modulares



Los cepillos modulares insertados se fabrican sobre un módulo de PP. Mediante el Sistema de Machihembrado el montaje y desmontaje del cepillo es realmente sencillo. La utilización de estos cepillos modulares permite sustituir módulos ya gastados sin necesidad de cambiar todo el cepillo.

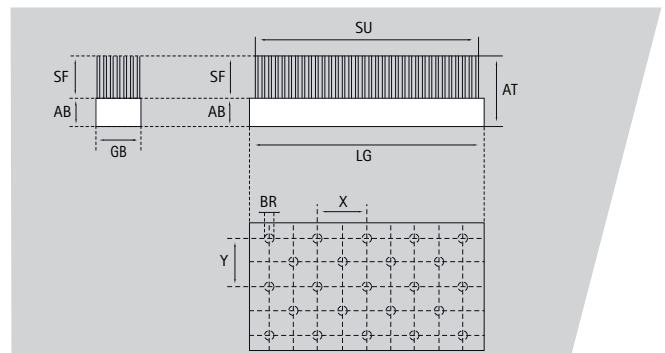


Cepillos Rectangulares



Cepillos técnicos insertados para infinidad de aplicaciones y sectores. Bases de los cepillos en PP.

Los cepillos rectangulares se fabrican bajo pedido en fibras como PP, PA, Nylon, etc..





PROTEJA
WEAR EYE

PROTEJA
OCU

WZ

8550
MAX RPM

Ø100x0,50mm ACERO
Ø4 x 0,20-STEEL

PAT

IM 2

PAT

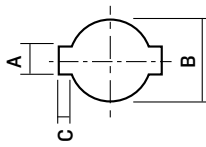
/05

Planos

Ø100x0,50mm
Ø4 x 0,20-STEEL

Plantilla Plano de Cepillos tipo CT

MATERIAL (Marcar con una "X")		DIMENSIONES	
<input type="checkbox"/> ACERO GRIS			
<input type="checkbox"/> ACERO LATONADO			
<input type="checkbox"/> ACERO INOXIDABLE			
<input type="checkbox"/> LATÓN			
<input type="checkbox"/> ALPACA			
<input type="checkbox"/> ALAMBRE PLASTIFICADO			
Díametro de alambre	<input type="checkbox"/> 0,35mm / .013" <input type="checkbox"/> 0,09mm / .003" <input type="checkbox"/> 0,12mm / .005" <input type="checkbox"/> 0,15mm / .006" <input type="checkbox"/> 0,20mm / .008" <input type="checkbox"/> 0,30mm / .012"		
<input type="checkbox"/> ACERO LATONADO CABLE			
Díametro en cable latonado	<input type="checkbox"/> 6h x 0,35mm*3h x 0,20mm / 6h x .013"+3h x .008" <input type="checkbox"/> 12h x 0,23mm / 12h x .009"		
<input type="checkbox"/> ACERO INOXIDABLE CABLE			
Díametro en cable inoxidable	<input type="checkbox"/> 7h x 0,35mm / 7h x .013"		
Lote y Consumo anual estimado <input type="text"/>			



En caso de solicitar eje interior con chaveta, por favor marcar valores en la cota A, B y C

Razón Social:

Nombre:

Teléfono:

E-mail:



JAZ-ZUBIAURRE, S.A. Tfno: +34 943 120 600 / Fax: +34 943 121 704 / jaz@jaz.es / www.jaz.es

Plantilla Plano de Cepillos tipo CUCB

Lote y Consumo anual estimado

DIMENSIONES

<p><input type="checkbox"/> ACERO LATONADO</p> <p><input type="checkbox"/> ACERO INOXIDABLE</p> <p>Díametro de alambre</p> <p><input type="checkbox"/> 0,15mm / .006" <input type="checkbox"/> 0,35mm / .013"</p> <p><input type="checkbox"/> 0,20mm / .008" <input type="checkbox"/> 0,40mm / .016"</p> <p><input type="checkbox"/> 0,25mm / .009" <input type="checkbox"/> 0,50mm / .020"</p> <p><input type="checkbox"/> 0,30mm / .012"</p>	<p>Diagram labels: \varnothing exterior, Saliente de Púa, Ancho Útil.</p>
<p><input type="checkbox"/> ACERO LATONADO CABLE</p> <p>Díametro en cable latonado</p> <p><input type="checkbox"/> 6h x 0,35mm+3h x0,20mm / 6h x .013"+3h x .008"</p> <p><input type="checkbox"/> 12h x 0,23mm / 12h x .009"</p>	<p>Dimension A: <input type="text"/></p> <p>Dimension B: <input type="text"/></p> <p>Dimension C: <input type="text"/></p>
<p><input type="checkbox"/> ACERO INOXIDABLE CABLE</p> <p>Díametro en cable inoxidable</p> <p><input type="checkbox"/> 7h x 0,35mm / 7h x .013"</p>	<p>Dimension A: <input type="text"/></p> <p>Dimension B: <input type="text"/></p> <p>Dimension C: <input type="text"/></p>

Razón Social:

Teléfono:

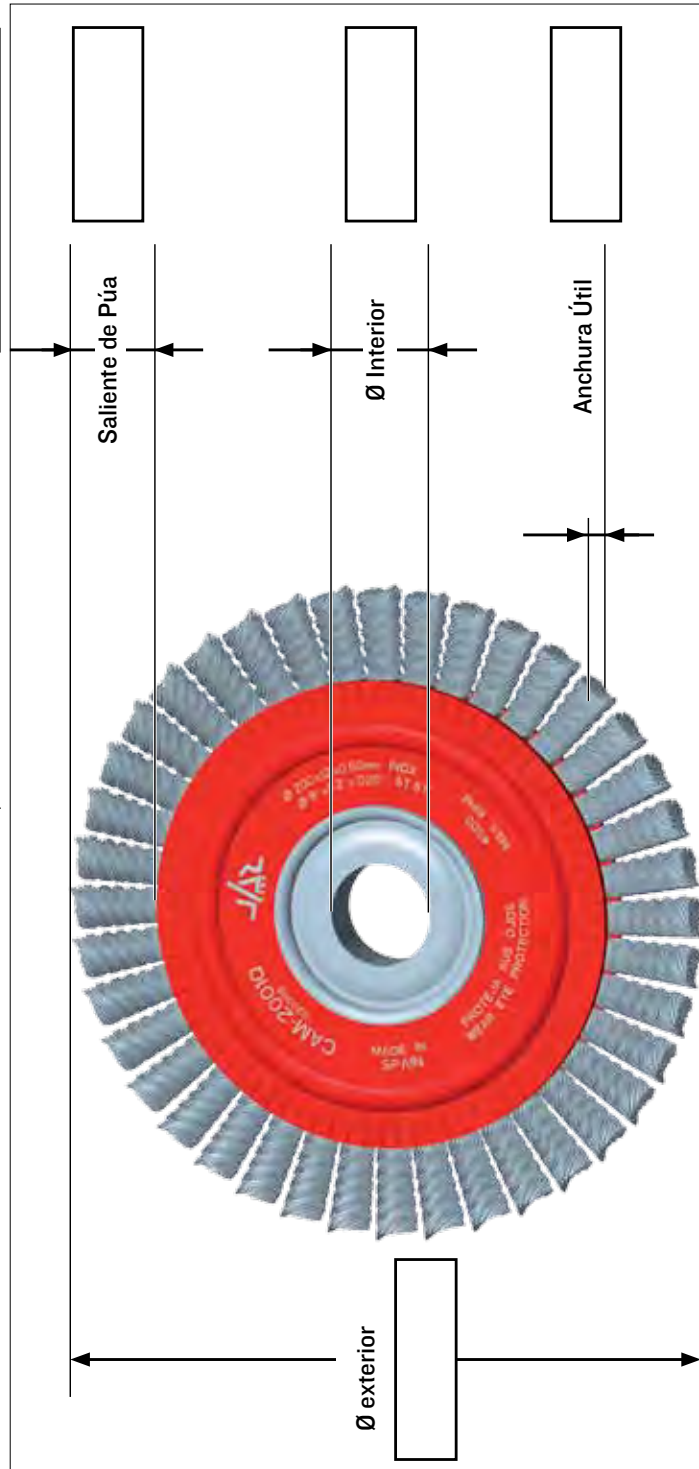
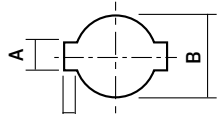
Nombre:

E-mail:



JAZ-ZUBIAURRE, S.A. Tfno: +34 943 120 600 / Fax: +34 943 121 704 / jaz@jaz.es / www.jaz.es

Plantilla Plano de Cepillos tipo CAM

<p>MATERIAL (Marcar con una "X")</p> <p><input type="checkbox"/> ACERO GRIS DURO</p> <p><input type="checkbox"/> ACERO LATONADO</p> <p><input type="checkbox"/> ACERO INOXIDABLE</p> <p><input type="checkbox"/> ACERO GALVANIZADO</p> <p><input type="checkbox"/> ALAMBRE PLASTIFICADO</p> <p><input type="checkbox"/> LATÓN</p> <p>Díametro de alambre</p> <p><input type="checkbox"/> 0,37mm / .014"</p> <p><input type="checkbox"/> 0,40mm / .016"</p> <p><input type="checkbox"/> 0,50mm / .020"</p> <p><input type="checkbox"/> 0,80mm / .032"</p> <p>Tipo de Mechón</p> <p><input type="checkbox"/> P</p> <p><input type="checkbox"/> M</p> <p><input type="checkbox"/> C</p> <p><input type="checkbox"/> T</p> <p><input type="checkbox"/> A</p>	<p>DIMENSIONES</p> <p>Lote y Consumo anual estimado <input type="text"/></p>  <p>Saliente de Púa <input type="text"/></p> <p>Ø exterior <input type="text"/></p> <p>Ø Interior <input type="text"/></p> <p>Anchura Útil <input type="text"/></p>  <p>En caso de solicitar eje interior con chaveta, por favor marcar valores en la cota A, B y C</p> <p>A: <input type="text"/></p> <p>B: <input type="text"/></p> <p>C: <input type="text"/></p>
---	---

Razón Social:

Teléfono:

Nombre:

E-mail:



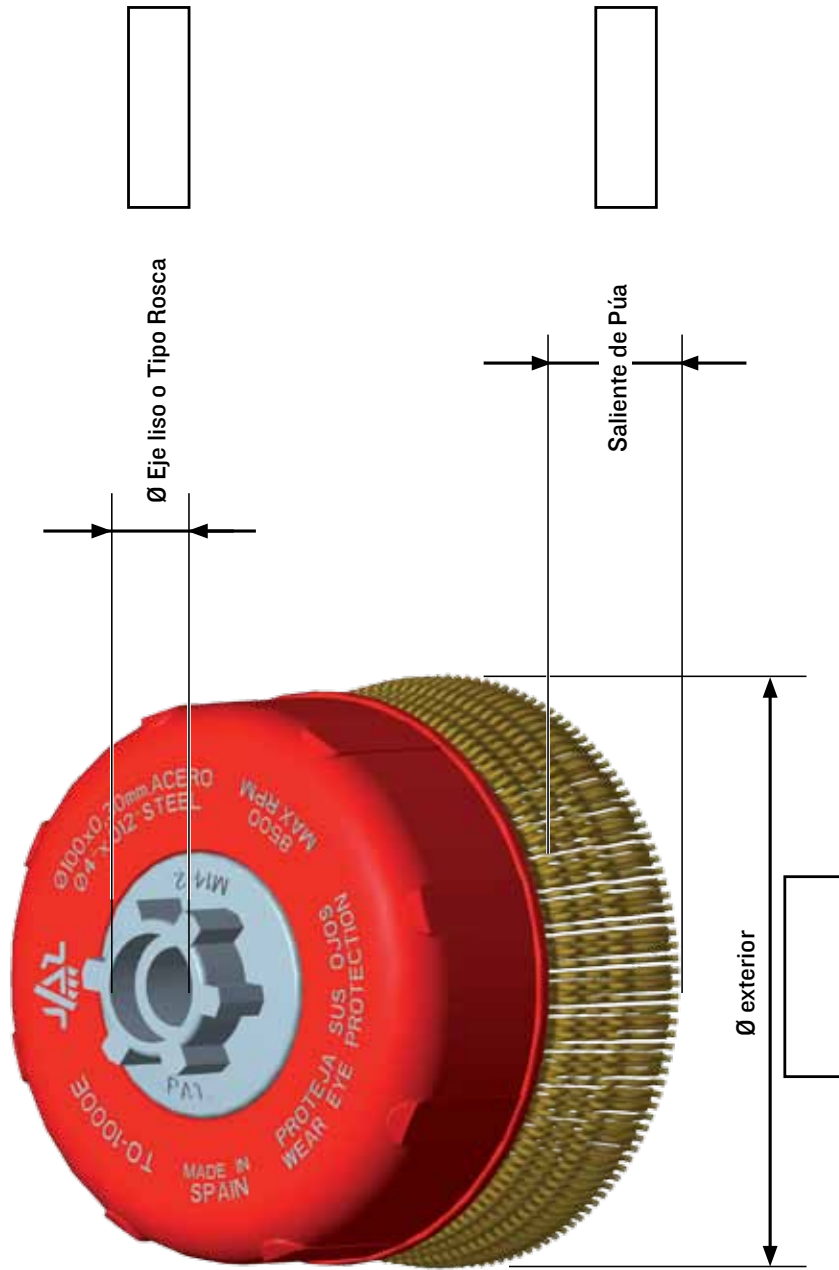
JAZ-ZUBIAURRE, S.A. Tfno: +34 943 120 600 / Fax: +34 943 121 704 / jaz@jaz.es / www.jaz.es

Plantilla Plano de Cepillos tipo TO

Lote y Consumo anual estimado

DIMENSIONES

MATERIAL (Marcar con una "X")	
<input type="checkbox"/> ACERO GRIS DURO	
<input type="checkbox"/> ACERO LATONADO	
<input type="checkbox"/> ACERO INOXIDABLE	
<input type="checkbox"/> LATON	
<input type="checkbox"/> ALAMBRE PLASTIFICADO	
Diámetro de alambre	<input type="checkbox"/> 0,08mm / .003" <input type="checkbox"/> 0,12mm / .005" <input type="checkbox"/> 0,15mm / .006" <input type="checkbox"/> 0,20mm / .008" <input type="checkbox"/> 0,30mm / .012" <input type="checkbox"/> 0,35mm / .013" <input type="checkbox"/> 0,40mm / .016" <input type="checkbox"/> 0,50mm / .020" <input type="checkbox"/> 0,80mm / .032"
<input type="checkbox"/> ACERO LATONADO CABLE	
Diámetro en cable latonado	<input type="checkbox"/> 6h X 0,35mm + 3h X 0,20mm / 6 X .013" + 3h X .008" <input type="checkbox"/> 12h X 0,23mm / 12 X .009"
<input type="checkbox"/> ACERO INOXIDABLE CABLE	
Diámetro en cable inoxidable	<input type="checkbox"/> 7h X 0,35mm / 7h X .013"



Razón Social:

Teléfono:

Nombre:

E-mail:



JAZ-ZUBIAURRE, S.A. Tfno: +34 943 120 600 / Fax: +34 943 121 704 / jaz@jaz.es / www.jaz.es

Plantilla Plano de Cepillos tipo TT

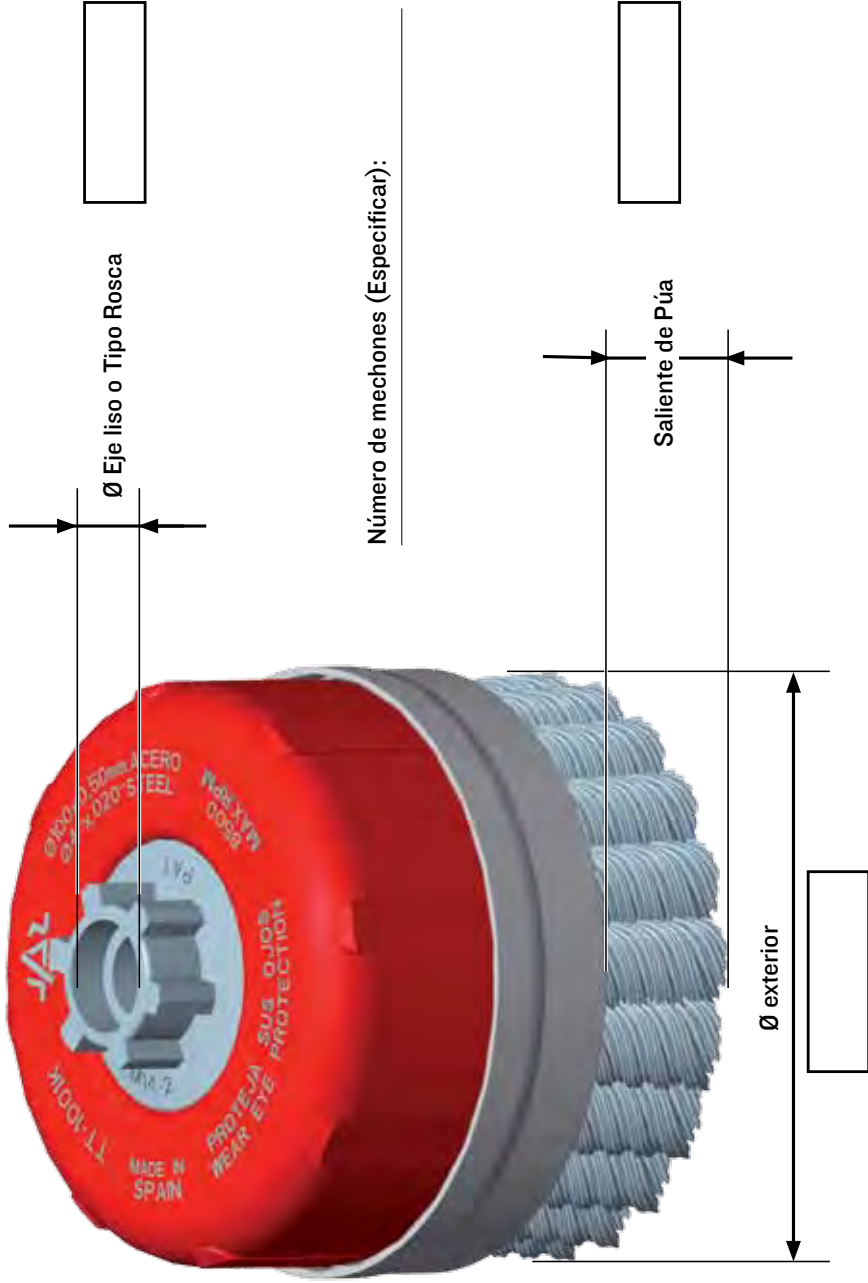
Lote y Consumo anual estimado

DIMENSIONES

- ACERO GRIS DURO
 ACERO LATONADO
 ACERO INOXIDABLE
 LATON
 ALAMBRE PLASTIFICADO

Díámetro de alambre

- 0,37mm / .014"
 0,40mm / .016"
 0,50mm / .020"
 0,80mm / .032"



Número de mechones (Especificar):

Razón Social:

Teléfono:

Nombre:

E-mail:



JAZ-ZUBIAURRE, S.A. Tfno: +34 943 120 600 / Fax: +34 943 121 704 / jaz@jaz.es / www.jaz.es

Plantilla Plano de Cepillos tipo BROCHAS

MATERIAL (Marcar con una "X") DIMENSIONES

- ACERO GRIS
- ACERO LATONADO
- ACERO INOXIDABLE
- ACERO INOXIDABLE CABLE
- LATÓN
- ALPACA
- ALAMBRE PLASTIFICADO
- NYLON

Diámetro de alambre

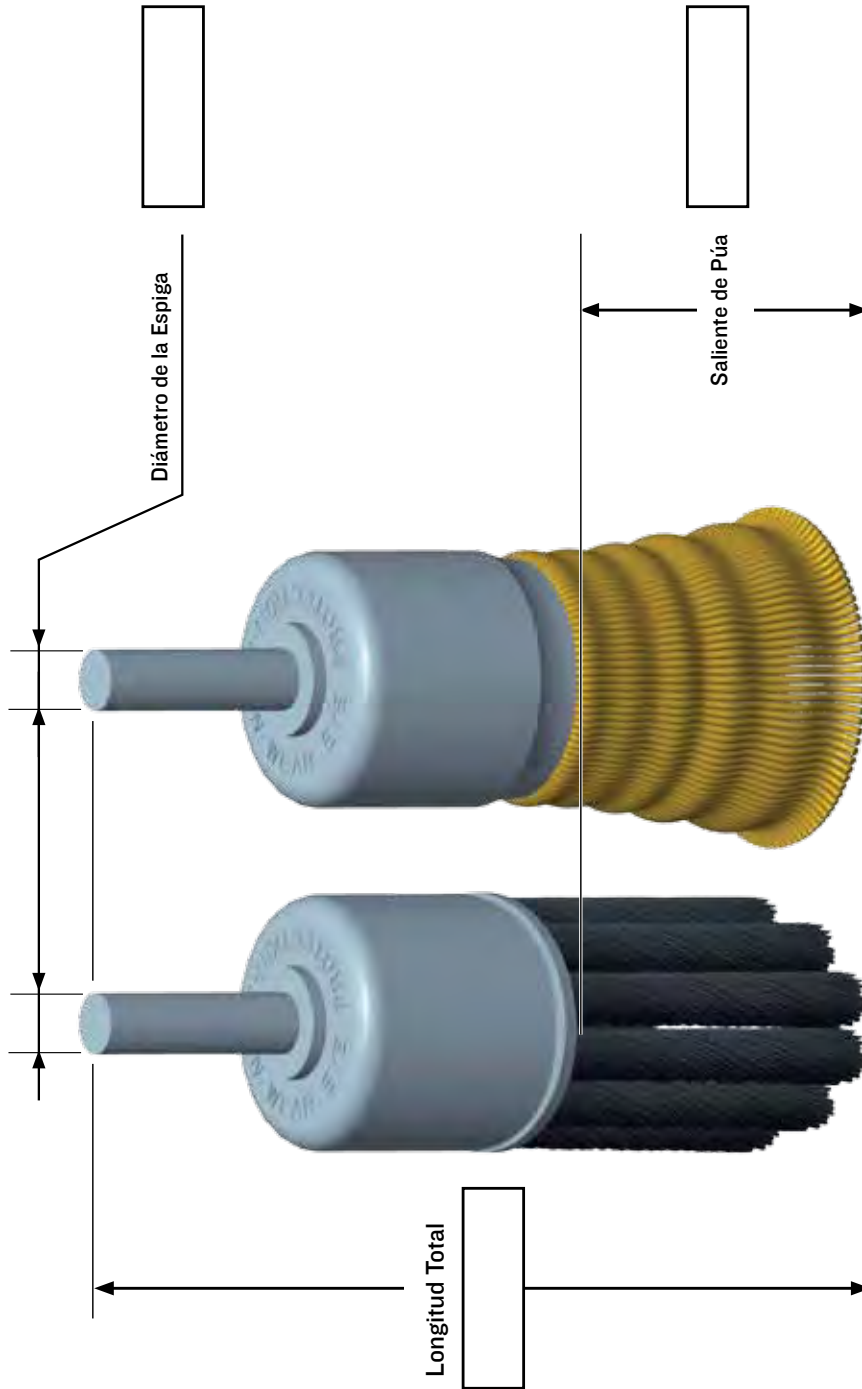
- 0,15mm / .006"
- 0,30mm / .012"
- 0,35mm / .013"
- 0,37mm / .014"
- 0,40mm / .016"
- 0,50mm / .020"

- ACERO LATONADO CABLE

Diámetro en cable latonado

- 6h x 0,35mm+3h x0,20mm / 6h x .013"+3h x .008"
- 12h x 0,23mm / 12h x .009"

Lote y Consumo anual estimado



Razón Social:

Teléfono:

Nombre:

E-mail:



JAZ-ZUBIAURRE, S.A. Tfno: +34 943 120 600 / Fax: +34 943 121 704 / jaz@jaz.es / www.jaz.es

Plantilla Plano de Cepillos tipo LIMPIA-TUBOS

MATERIAL (Marcar con una "X") DIMENSIONES

- ACERO LATONADO
 ACERO INOXIDABLE
 NYLON ABRASIVO (Grano 120)
 NYLON ABRASIVO (Grano 180)
 NYLON ABRASIVO (Grano 320)
 LATÓN
 NYLON
 PELO DE CABALLO

Díametro de Alambre

- 0,25mm / .009"
 0,30mm / .012"
 0,40mm / .016"
 0,50mm / .020"

Tipo de Espiral

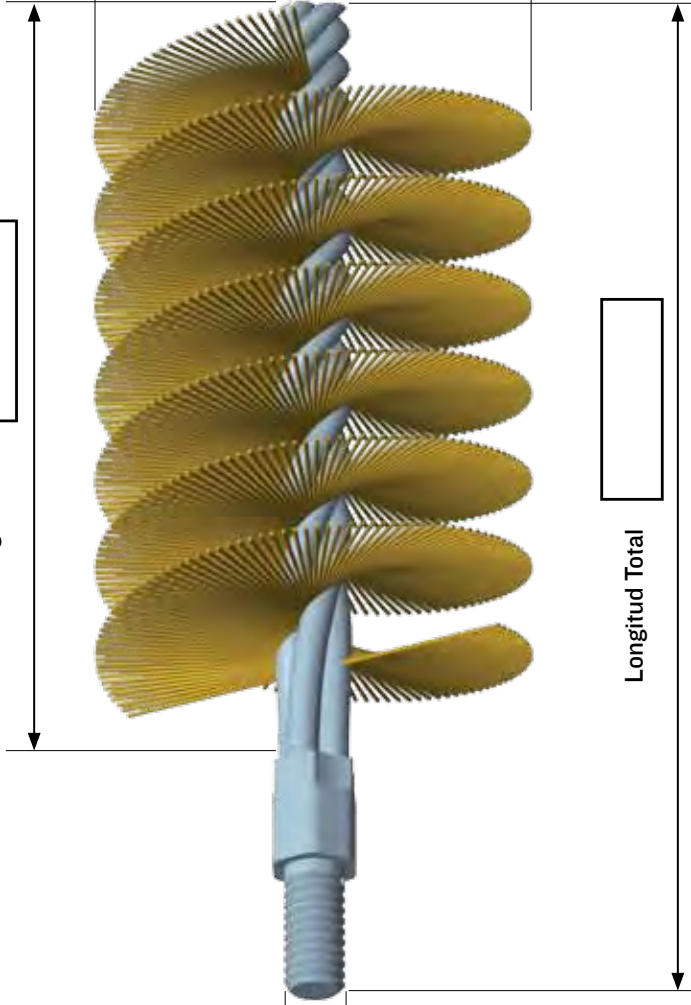
- L1 Espiral Simple
 L2 Espiral Doble

Lote y Consumo anual estimado

Longitud Útil

Tipo de Rosca

Ø exterior



Razón Social:

Teléfono:

Nombre:

E-mail:



JAZ-ZUBIAURRE, S.A. Tfno: +34 943 120 600 / Fax: +34 943 121 704 / jaz@jaz.es / www.jaz.es

Plantilla Plano de Cepillos tipo DNA

<p>MATERIAL (Marcar con una "X")</p> <p>Tipo de Nylon</p> <p><input type="checkbox"/> GRANO 120</p> <p><input type="checkbox"/> GRANO 180</p> <p><input type="checkbox"/> GRANO 320</p> <p><input type="checkbox"/> OTRO TIPO (Detallar): _____</p>	<p>DIMENSIONES</p> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>En caso de solicitar eje interior con chaveta, por favor marcar valores en la cota A, B y C</p> </div>
	<p>Lote y Consumo anual estimado</p>
<p>Razón Social: <input type="text"/></p> <p>Nombre: <input type="text"/></p> <p>Teléfono: <input type="text"/></p> <p>E-mail: <input type="text"/></p>	

Seguro de Responsabilidad Civil de Producto

SEGURO DE RESPONSABILIDAD CIVIL

PÓLIZA NÚM.: 096-9980037359

TOMADOR DEL SEGURO:

JAZ-ZUBIAURRE S.A

POLÍGONO INDUSTRIAL AZITAIN - 20600 EIBAR (SPAIN)

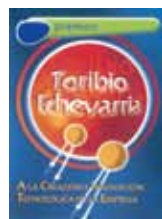
Sistemas de Calidad y de Prevención

JAZ-ZUBIAURRE S.A. está certificada por Bureau Veritas con el certificado N° 7000689 que acredita el cumplimiento de nuestro sistema de calidad con los requerimientos de la norma ISO 9001:2000 y de la OHSAS 18001.



Sistema de Innovación

En JAZ-ZUBIAURRE S.A. trabajamos sistemáticamente en el desarrollo de nuestro conocimiento y en la mejora permanente de nuestros productos y procesos. En los últimos años hemos registrado varias patentes de invención y recibido premios a la innovación tecnológica.



Manual de Usuario

Incorporando a cada artículo envasado de la línea industrial, este práctico manual proporciona una completa información técnica y comercial al utilizador de cepillos JAZ.



www.jaz.es

Ponemos a disposición de nuestros clientes una página web actualizada en sus contenidos en la que también encontrará videos informativos sobre nuestra empresa, productos y aplicaciones.





Polígono Industrial Azitain, nº4
P.O. BOX 50
20600 Eibar (Spain)
Tfno.: (+34) 943 12 06 00
(+34) 943 70 70 22
Fax: (+34) 943 12 17 04
jaz@jaz.es
www.jaz.es