

# DISCOS DE CORTE



**BLUE-MASTER**  
by CEJESA

Ø230mm  
9"



6.500  
R.P.M. MAX.

Ref. DD9-230

Ø230 x 2,8 x 22,2 mm

















**CANTERO**



**GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE**
**DISCOS DE CORTE PARA METAL**

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
FF93		TRONZADORA	 	20-315	0,2-6	24-200	502
FF94		TRONZADORA	 	50-315	0,5-6	20-100	503
FF68	 	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	504
FF69	 	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	504
FF70	 	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	504
S5CM		TRONZADORA	  	160-400	2,8-3,6	48-120	505
DD7		AMOLADORA	    	105-400	1,2-2,5	CONTINUO	505

**DISCOS DE CORTE PARA MADERA**

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
S1CM		TRONZADORA		160-700	2,5-5,2	16-120	506
S4CM		TRONZADORA	   	127-230	2,6-2,8	10-64	506
S3CM		RANURADORA		15-200	3,5-6	12-32	507
S2CM		TRONZADORA	     	200-350	3,2-3,6	60-108	507

**DISCOS DE CORTE MULTIUSO**


REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
SCMD		AMOLADORA	   	115-230	1,6	SEGMENTADO	508
MDT		AMOLADORA	  	50-115	0,8-6	SEGMENTADO	508
FFLATIG RFLATIG		MÁQUINA CORTA MANGUERA	 	200-250	2-3	CONTINUO	509

**GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE**

**ACCESORIOS PARA SIERRAS - ANILLOS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE**

REFERENCIA		MAQUINA	Ø EXT. mm	Ø INT. mm	ESPESOR CORTE mm	Pág.
CRS		AMOLADORA	20-40	16-32	1,4-2,2	509
ADQCA		AMOLADORA				509

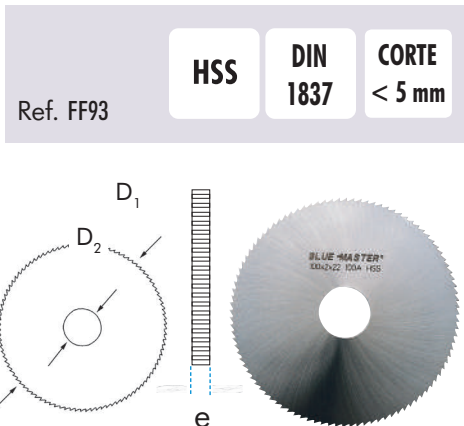
**DISCOS DE CORTE PARA CONSTRUCCIÓN**

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	NºS	Pág.
DD1	 <b>DIAMOND GENERAL DE OBRA</b> 	AMOLADORA		115-125-180-230-300-350	2-2-2,4 2,8-3,0-3,2	9-9-14 18-22-24	510
DD2	 <b>TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA</b>  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,8-1,9 2,2-2,4	9-9-14-18	510
DD3	 <b>TURBO</b> 	AMOLADORA		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINUO	510
DD4	 <b>TOP TURBO</b>  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	CONTINUO	511
DD6	 <b>TOP TILE</b>  	AMOLADORA		115-125 180-230	1,6-2,1 1,8-2,0	CONTINUO	511
DD8	 <b>XCLEAN TILE</b>  	AMOLADORA		115-125	1,4	CONTINUO	511
DD5	 <b>DIAMOND H<sub>2</sub>O</b> 	AMOLADORA		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINUO	512
DD9	 <b>CANTERO</b> 	AMOLADORA		115-125-230	2-2-2,8	9-9-18	512
DD12	 <b>MARMOLISTA</b> 	AMOLADORA		115-125 300-350	2-2-3-3,2	9-9-22-24	512
DD13	 <b>ABRASIVES</b> 	AMOLADORA		350-400	3,2-3,4	21-24	513
DD14	 <b>ASPHALT</b> 	AMOLADORA		300-350-400	3-3,2-3,4	18-21-24	513
DD15	 <b>CONCRETE</b> 	AMOLADORA		115-125 300-350	2,2-2,2 3,2-3,4	9-9-22-24	513
DD10	 <b>UNIVERSAL STONE</b> 	AMOLADORA		115-125 180	2,2-2,2 3,2-3,4	TRABAJO SUPERFICIES	514
DD11	 <b>TOP STONE</b> 	AMOLADORA		115-125 180	2,2-2,2 3,2-3,4	TRABAJO SUPERFICIES	514
DD20	 <b>TOP STONE THREAD</b> 	AMOLADORA	 M14x2	115-125	2,2-2,2 3,2-3,4	TRABAJO SUPERFICIES	514

**SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE FINO hasta 5 mm**

Discos de corte

Rosa



FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	15,40
20	0,25	5	64	15,40
20	0,30	5	64	13,83
20	0,40	5	64	13,83
20	0,50	5	48	13,31
20	0,60	5	48	13,31
20	0,80	5	48	13,31
20	1,00	5	40	13,31
20	1,20	5	40	15,40
20	1,60	5	40	16,93
20	2,00	5	32	17,58
20	2,50	5	32	21,17
20	3,00	5	32	22,90
20	4,00	5	24	30,28
20	5,00	5	24	35,50
20	6,00	5	24	40,45
25	0,20	8	80	15,79
25	0,25	8	80	15,79
25	0,30	8	80	14,71
25	0,40	8	64	14,71
25	0,50	8	64	14,02
25	0,60	8	64	14,02
25	0,80	8	48	14,02
25	1,00	8	48	14,02
25	1,20	8	48	16,11
25	1,60	8	40	17,20
25	2,00	8	40	18,41
25	2,50	8	40	19,94
25	3,00	8	32	27,07
25	4,00	8	32	32,13
25	5,00	8	32	37,61
25	6,00	8	32	42,14
32	0,20	8	100	16,88
32	0,25	8	100	16,88
32	0,30	8	80	15,40
32	0,40	8	80	15,40
32	0,50	8	80	14,70
32	0,60	8	64	14,70
32	0,80	8	64	14,70
32	1,00	8	64	14,70
32	1,20	8	48	17,24
32	1,60	8	48	17,33
32	2,00	8	48	19,54
32	2,50	8	40	21,15
32	3,00	8	40	23,58
32	4,00	8	40	34,33
32	5,00	8	32	41,81
32	6,00	8	32	44,24

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	18,25
40	0,25	10	100	18,25
40	0,30	10	100	17,57
40	0,40	10	100	17,57
40	0,50	10	80	16,42
40	0,60	10	80	16,42
40	0,80	10	80	16,42
40	1,00	10	64	16,42
40	1,20	10	64	17,66
40	1,60	10	64	18,75
40	2,00	10	48	20,30
40	2,50	10	48	22,67
40	3,00	10	48	26,78
40	4,00	10	40	31,06
40	5,00	10	40	47,08
40	6,00	10	40	51,70
50	0,20	13	128	24,86
50	0,25	13	128	21,78
50	0,30	13	128	19,80
50	0,40	13	100	19,80
50	0,50	13	100	18,75
50	0,60	13	100	18,75
50	0,80	13	80	18,75
50	1,00	13	80	18,75
50	1,20	13	80	19,80
50	1,60	13	64	21,59
50	2,00	13	64	23,31
50	2,50	13	64	24,97
50	3,00	13	48	28,58
50	4,00	13	48	33,07
50	5,00	13	48	43,82
50	6,00	13	40	58,56
63	0,25	16	160	26,54
63	0,30	16	128	22,55
63	0,40	16	128	22,55
63	0,50	16	128	21,68
63	0,60	16	100	21,68
63	0,80	16	100	21,68
63	1,00	16	100	21,68
63	1,20	16	80	22,40
63	1,60	16	80	25,01
63	2,00	16	80	26,94
63	2,50	16	64	28,43
63	3,00	16	64	31,53
63	4,00	16	64	39,69
63	5,00	16	48	50,22
63	6,00	16	48	56,13
80	0,30	22	160	29,69
80	0,40	22	160	29,69
80	0,50	22	128	25,79
80	0,60	22	128	25,79
80	0,80	22	128	25,79
80	1,00	22	100	25,79
80	1,20	22	100	26,59
80	1,60	22	100	28,18
80	2,00	22	80	31,02
80	2,50	22	80	37,12
80	3,00	22	80	40,48
80	4,00	22	64	49,63
80	5,00	22	64	60,95
80	6,00	22	64	68,40

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	32,63
100	0,60	22	160	29,93
100	0,80	22	128	29,93
100	1,00	22	128	29,93
100	1,20	22	128	31,12
100	1,60	22	100	37,42
100	2,00	22	100	41,26
100	2,50	22	100	46,37
100	3,00	22	80	50,22
100	4,00	22	80	68,40
100	5,00	22	80	76,46
100	6,00	22	64	89,40
125	0,60	22	160	48,73
125	0,80	22	160	45,59
125	1,00	22	160	45,59
125	1,20	22	128	45,59
125	1,60	22	128	47,68
125	2,00	22	128	50,43
125	2,50	22	100	53,39
125	3,00	22	100	59,37
125	4,00	22	100	88,69
125	5,00	22	80	103,71
125	6,00	22	80	115,74
160	1,00	32	160	69,86
160	1,20	32	160	64,12
160	1,60	32	160	66,23
160	2,00	32	128	68,40
160	2,50	32	128	76,16
160	3,00	32	128	86,50
160	4,00	32	100	122,11
160	5,00	32	100	144,99
160	6,00	32	100	165,36
200	1,00	32	200	92,41
200	1,20	32	200	92,41
200	1,60	32	160	91,69
200	2,00	32	160	97,09
200	2,50	32	160	110,69
200	3,00	32	128	123,90
200	4,00	32	128	175,61
200	5,00	32	128	208,66
200	6,00	32	100	239,69
250	1,60	32	200	132,02
250	2,00	32	200	134,55
250	2,50	32	160	153,81
250	3,00	32	160	169,67
250	4,00	32	160	246,00
250	5,00	32	128	293,17
250	6,00	32	128	347,37
315	2,50	40	200	240,95
315	3,00	40	200	270,48
315	4,00	40	160	349,39
315	5,00	40	160	427,70
315	6,00	40	160	506,02

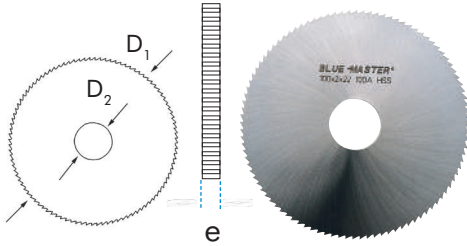
**SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE GRUESO a partir de 5 mm**

Ref. FF94

**HSS**

**DIN  
1838**

**CORTE  
> 5 mm**



FF94					FF94					FF94				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	0,5	13	48	21,29	100	0,6	22	80	31,17	200	1,2	32	100	73,98
50	0,6	13	48	21,29	100	0,8	22	64	29,42	200	1,6	32	80	89,53
50	0,8	13	40	21,29	100	1,0	22	64	29,42	200	2,0	32	80	96,04
50	1,0	13	40	21,29	100	1,2	22	64	30,54	200	2,5	32	80	108,27
50	1,2	13	40	22,25	100	1,6	22	48	36,85	200	3,0	32	64	121,53
50	1,6	13	32	24,21	100	2,0	22	48	40,53	200	4,0	32	64	170,64
50	2,0	13	32	25,21	100	2,5	22	48	45,52	200	5,0	32	64	203,14
50	2,5	13	32	26,80	100	3,0	22	40	49,06	200	6,0	32	48	236,12
50	3,0	13	24	28,96	100	4,0	22	40	67,00	250	1,6	32	100	124,34
50	4,0	13	24	37,51	100	5,0	22	40	74,96	250	2,0	32	100	132,84
50	5,0	13	24	46,74	100	6,0	22	32	87,72	250	2,5	32	80	150,87
50	6,0	13	20	50,99	125	0,8	22	80	44,74	250	3,0	32	80	167,23
63	0,5	16	64	23,54	125	1,0	22	80	44,74	250	4,0	32	80	244,70
63	0,6	16	48	23,54	125	1,2	22	64	44,74	250	5,0	32	64	286,13
63	0,8	16	48	23,54	125	1,6	22	64	47,05	250	6,0	32	64	338,69
63	1,0	16	48	23,54	125	2,0	22	64	49,01	315	2,5	40	100	237,45
63	1,2	16	40	23,87	125	2,5	22	48	52,34	315	3,0	40	100	265,25
63	1,6	16	40	26,99	125	3,0	22	48	57,78	315	4,0	40	80	342,64
63	2,0	16	40	29,08	125	4,0	22	48	86,63	315	5,0	40	80	416,21
63	2,5	16	32	30,38	125	5,0	22	40	101,69	315	6,0	40	80	506,92
63	3,0	16	32	33,67	125	6,0	22	40	112,90					
63	4,0	16	32	40,73	160	1,0	32	80	63,23					
63	5,0	16	24	49,17	160	1,2	32	80	63,27					
63	6,0	16	24	55,09	160	1,6	32	80	65,37					
80	0,6	22	64	26,21	160	2,0	32	64	67,09					
80	0,8	22	64	26,21	160	2,5	32	64	74,66					
80	1,0	22	48	26,21	160	3,0	32	64	85,32					
80	1,2	22	48	27,04	160	4,0	32	48	119,42					
80	1,6	22	48	29,05	160	5,0	32	48	142,22					
80	2,0	22	40	30,56	160	6,0	32	48	160,75					
80	2,5	22	40	36,41										
80	3,0	22	40	39,70										
80	4,0	22	32	48,55										
80	5,0	22	32	59,57										
80	6,0	22	32	66,61										

**SIERRAS CIRCULARES PARA MÁQUINAS TRONZADORAS**

HSS

OX

Ref. FF68

HSSCo

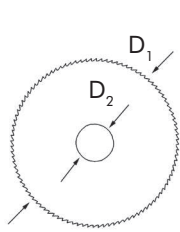
BRILLANTE

Ref. FF69

HSS

TiN

Ref. FF70



Ref. FF68



Ref. FF69



Ref. FF70

MATERIAL			FF68	FF69	FF70		
ACABADO			HSS	HSSCo	HSS		
D <sub>1</sub>	e	D <sub>2</sub>	OX	BRILLANTE	TiN		
mm	mm	mm	€	€	€	Z	
175	2,0	32	95,62	124,30	124,81	70	70/90/110/140/180
200	1,8/2"	32	98,38	134,06	146,10	70	80/100/128/160/200
225	1,6	32	108,73	141,34	157,15	90	90/120/140/180/220
225	2,0	32/40	103,39	134,40	151,43	90	
250	1,2	32/40	149,09	178,30	187,62	110	
250	1,6	32/40	118,73	154,33	173,40	110	90/100/128/160/200/250
250	2,0	32/40	117,16	152,33	170,88	90	
250	2,5	32/40	126,71	172,02	185,94	90	
275	1,6	32/40	156,78	203,83	212,75	110	
275	2,0	32/40	154,22	209,39	209,39	95	90/110/120/140/180/220/280
275	2,5	32/40	160,49	208,64	216,10	95	
300	2,0	32	189,53	246,39	255,48	95	
300	2,5	32	193,83	251,99	257,97	95	90/120/160/180/220/300
300	3,0	32	234,34	304,62	281,43	95	
315	2,0	32	206,76	268,80	278,92	100	
315	2,5	32/40	207,63	269,91	278,92	100	80/100/120/160/200/240/320
315	3,0	32	249,03	326,57	308,22	100	
350	2,5	32/40/50	265,34	344,95	355,14	120	90/110/120/140/160/180/220/280/350
350	3,0	32/40/50	298,08	387,50	385,27	120	
370	3,0	50	375,60	488,31	477,42	120	90/110/120/140/160/200/220
400	3,0	40/50	437,64	568,95	536,06	120	
400	3,5	40/50	477,27	620,47	557,83	120	100/120/160/200/240/310
425	3,0	40/50	492,80	640,63	670,06	120	
425	3,5	40/50	539,30	701,11	690,17	120	110/160/220/260/320
450	3,0	40/50	640,96	833,24	773,93	120	
450	3,5	40/50	696,10	904,92	825,86	130	
450	4,0	40/50	732,27	951,97	879,46	130	110/130/160/200/260/310
500	3,5	40/50	895,97	1.164,75	1.097,23	130	
500	4,0	40/50	947,66	1.231,95	1.150,83	130	100/120/140/180/220/340
525	4,0	50	1.076,89	1.399,96	1.253,01	140	100/140/160/210/270/330
550	4,0	50	1.128,58	1.467,15	1.348,79	150/210	120/140/170/220/280/340

**SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO**

Ref. S5CM

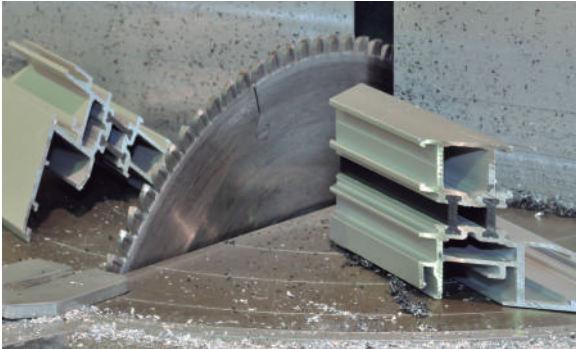
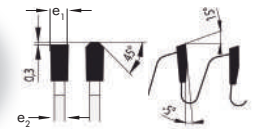
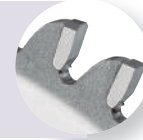
MD



Cu-Ni-La

Al

PVC



Sierra específica para metales no ferrosos como perfiles de aluminio, tubo de bronce, tubo de cobre, etc...  
(Geometría de diente alterno en trapecio con ángulo negativo)

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	S5CM
						€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	69,09
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	78,94
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	96,80
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	134,31
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	136,91
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	157,89
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	175,25
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	189,47
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	203,76
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	213,24

**DISCO DE CORTE DE DIAMANTE SOLDADO PARA TODO TIPO DE METALES**

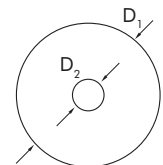
Ref. DD7



INOX

FUNDICIÓN

Al



e



EN13236



- El diamante soldado al vacío ofrece la más alta durabilidad en aplicaciones de corte para metales. Mayor productividad en el lugar de trabajo al reducir el número de cambios de disco.
- El diamante soldado al vacío es ideal para cortar todo tipo de PERFILES, CHAPAS, TUBOS y VIGAS de ACERO, INOXIDABLE, FUNDICIÓN, ALUMINIO, etc...
- Seguridad y salud: elimina la rotura de discos, disminuye vibraciones y chispas en comparación con los discos abrasivos convencionales.
- Mantiene las características técnicas durante la vida útil del disco. Misma profundidad de corte en todos los materiales durante toda la vida útil del disco.
- Resistente a los golpes y a los cambios de temperatura o humedad. NO CADUCA.

**OTRAS APLICACIONES:**

- Demolición, incluido el corte de corrugados, tuberías de acero, carriles y cubiertas metálicas
- Corte de barandillas, estructuras de acero, cubiertas de acero
- Demolición de tuberías, corte de tuberías de plástico
- Aplicaciones de rescate

**TOP METAL**

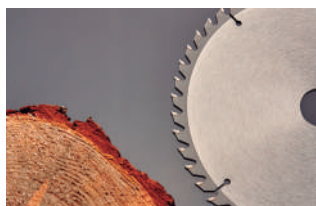
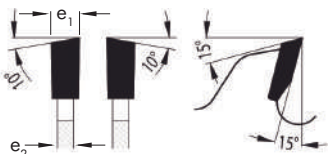
	D1 mm	D2 mm	e mm	R.P.M max	DD7
					€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	28,25
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	30,36
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	35,36
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	75,36
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	117,96
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	187,61
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	229,36
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	271,10

**SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO**

Ref. S1CM

Sierra universal para madera natural y otros materiales con base de madera (no apta para melamínicos, MDF, HDF, etc...).

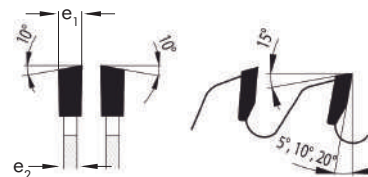
MD



Ref. S4CM

Sierra universal para máquina electroportátil específica para materiales con base de madera.

MD



	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	31,15
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	43,61
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	52,10
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	33,13
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	43,61
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	53,88
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	33,13
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	45,58
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	56,82
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	37,29
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	45,58
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	58,79
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	65,92
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	37,29
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	45,58
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	61,76
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	66,47
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	39,46
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	47,75
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	58,99
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	72,80
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	39,46
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	47,75
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	60,20
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	74,97
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	39,46
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	47,75
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	62,17
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	74,77
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	43,61
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	49,73
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	56,05
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	66,28
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	74,97
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	47,75
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	60,20
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	70,41
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	92,93
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	51,90
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	62,17
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	80,89
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	98,04
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	62,17
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	80,89
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	98,04
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	53,88
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	68,44
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	82,87
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	98,04

S1CM

	D <sub>1</sub> mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	43,61
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	50,34
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	56,61
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	65,51
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	58,99
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	74,16
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	54,64
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	63,34
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	87,21
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	93,89
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	95,87
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	98,25
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	106,94
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	115,59
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	102,59
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	115,59
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	119,94
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	135,17
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	115,59
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	130,82
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	141,84
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	148,38
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	168,09
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	111,79
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	150,55
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	168,09
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	174,43
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	185,45
S1CM45030456	450	4	2,8	30	56	133,19
S1CM45030472	450	4	2,8	30	72	185,45
S1CM50030464	500	4	2,8	30	64	163,55
S1CM50030484	500	4	2,8	30	84	218,03
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	527,78
S1CM70030460	700	4	3	30	60	391,81

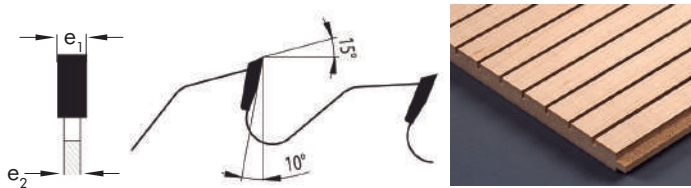


**SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO**

Ref. S3CM

Sierra para uso exclusivo en ranuradoras.

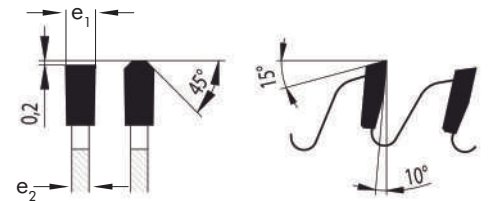
MD



Ref. S2CM

Sierra específica para melamínicos, panel fenólico, MDF, HDF, etc... pudiéndose utilizar también para metales no féreos (aluminio, Cobre, Bronce) con rendimiento aceptable.

MD



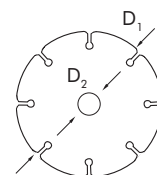
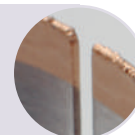
S3CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	56,05
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	58,02
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	60,20
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	60,20
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	66,28
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	68,44
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	70,41
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	87,97

S2CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	109,12
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	117,77
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	139,47
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	139,47
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	139,47
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	165,73
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	187,64

\* Alto Rendimiento

**DISCO DE CORTE MULTIUSO DE CARBURO DE TUNGSTENO**

Ref. SCMD



e



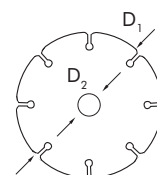
- Disco de corte multiuso para amoladora.
- Filo de corte con grano de carburo de tungsteno. Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.
- Ideal para trabajar en madera, madera con clavos, plásticos y cartón-yeso o láminas metálicas de menos de 1 mm de grosor, así como cobre.

SCMD

	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	e mm	R.P.M max	€
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	16,00
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	18,00
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	40,25

**DISCO DE CORTE MULTIUSO DE DIAMANTE ELECTRODEPOSITADO**

Ref. MDT



e



FIBRA DE CARBONO Y MATERIALES COMPUESTOS



- Disco de corte multiuso para amoladora.
- Filo de corte con grano de diamante. Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.
- Ideal para trabajar en Fibra de carbono, Porcelánico (Siempre con agua), PVC, Plásticos Reforzados como el Polyester, Fibra de Vidrio,...

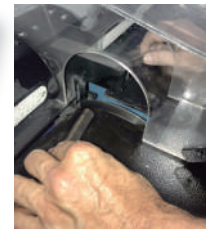
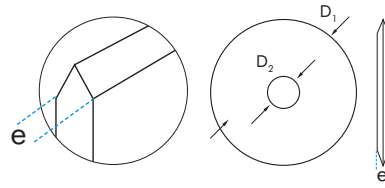
MDT

	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	e mm	R.P.M max	€
MDT50X0,80	50	22,23	0,8	20.000	59,67
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	62,36
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	65,25
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	69,33
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	71,21
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	73,36

**DISCOS DE CORTE PARA LATIGUILLOS HIDRÁULICOS**

Ref. FFLATIG  
Ref. RFLATIG

**HSS**



- Disco de corte especial para manguera hidráulica reforzada de baja, alta y altísima presión.
- Filo de corte continuo biselado.
- Alto rendimiento en caucho y materiales plásticos reforzados con cable o malla metálica, especialmente diseñados para soportar altas presiones o abrasión.

**FFLATIG**

**RFLATIG**

	D <sub>1</sub> mm	e mm	D <sub>2</sub> mm	€
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	265,25
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	355,36
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	489,36

	D <sub>1</sub> mm	e mm	D <sub>2</sub> mm	Z	€
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	313,00
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	419,32
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	577,44

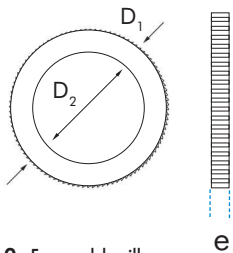
• Para corte de latiguillos sin refuerzo o con refuerzo metálico ligero.

• Para corte de latiguillos con refuerzo metálico HEAVY DUTY.

**ACCESORIOS PARA SIERRAS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE**

**ANILLOS REDUCTORES PARA SIERRAS CIRCULARES**

**ADAPTADOR CAMBIO RÁPIDO AMOLADORA**



e: Espesor del anillo

Elegir siempre un anillo con espesor inferior al del cuerpo de la sierra.

**CRS**

	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	e mm	€
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	6,89
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	6,89
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	6,89
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	6,89
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	6,89
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	6,89
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	6,89
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	6,89
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	6,89
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	6,89
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	6,89
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	6,89
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	6,89
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	6,89
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	6,89
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	6,89
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	6,89
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	6,89

- Tuerca de bloqueo rápido M14x2
  - Adecuada para cualquier amoladora con rosca M14x2
- El disco debe centrarse en el anillo de refuerzo de apoyo de la herramienta electroportátil, no en la tuerca.

**ADQCA**

	MÉTRIQUE	€
ADQCA	M14X2	30,33

## DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

## DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA



## GENERAL DE OBRA

Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

## DIAMOND GENERAL DE OBRA



Incluye anillo reductor 25,4/20

								DD1
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	8,42
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	10,25
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	23,87
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	35,36
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	95,36
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	110,25

\* H: Altura del perfil de corte · \* NºS: Número de Segmentos

## DISCO DIAMANTE GENERAL DE OBRA



ALTO RENDIMIENTO

Especial para corte de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento



EN13236

## TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA



								DD2
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	20,77
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	1,9	25,36
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	60,27
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	92,02

\* H: Altura del perfil de corte · \* NºS: Número de Segmentos

## DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TURBO



Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

## TURBO

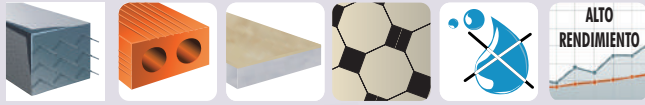


								DD3
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	€	
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	10,83	
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	12,99	
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	27,61	
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	51,07	

\* H: Altura del perfil de corte

## DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

### DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TOP TURBO



Especial para corte extrafino de Hormigón, Ladrillo, Mármol, Azulejo, Cerámica y Piedra. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



### TOP TURBO

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	18,52
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,2	21,25
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,2	65,93
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,4	92,02

\* H: Altura del perfil de corte

### DISCO DIAMANTE CONTINUO TOP TILE



Especial para corte de Gres y Porcelánico. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



### TOP TILE

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,6	36,48
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	2,1	39,36
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	75,47
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	106,61

\* H: Altura del perfil de corte

### DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE PRECISO XTRACLEAN TILE



Alto rendimiento en gres y porcelánico. Corte fino y preciso. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236



### XTRACLEAN TILE

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	41,95
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	45,26

\* H: Altura del perfil de corte

## DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE CONTINUO CORTE HÚMEDO DIAMOND H<sub>2</sub>O

Especial para corte húmedo en, azulejo, cerámica, mármol y piedra.  
Trabajo refrigerado con agua.



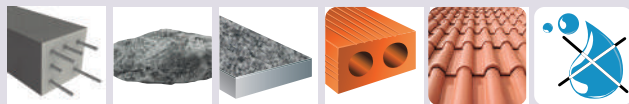
EN13236

DIAMOND H<sub>2</sub>O

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	DD5 €
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	6,71
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	7,85
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	19,56
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	27,61

\* H: Altura del perfil de corte

## DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA PIEDRA



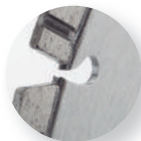
Especial para corte en hormigón armado y lavado, piedra natural, granito,  
Ladrillo klinker y teja.

Específico para trabajos en seco, no obstante,  
la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

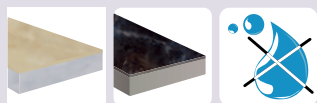
## CANTERO



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	DD9 €
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	32,36
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	39,36
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	95,36

\* H: Altura del perfil de corte · \* NºS: Número de Segmentos

## DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL PARA MÁRMOL



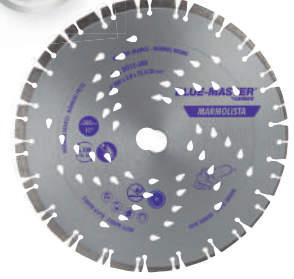
Especial para corte fino y sin roturas en mármol blanco o negro.

Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

## MARMOLISTA



Incluye anillo  
reductor 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	DD12 €
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	15,36
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	17,25
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	153,36
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	175,25

\* H: Altura del perfil de corte · \* NºS: Número de Segmentos

## DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

### DISCO DIAMANTE SEGMENTADO PARA MATERIALES ABRASIVOS



Especial para corte preciso en materiales blandos pero abrasivos como, ladrillo, teja, caravista, refractario, piedra arenisca o piedra arenisca calcárea.  
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

### ABRASIVES



Incluye anillo reductor 25,4/20

								DD13
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	190,16
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	231,90

\* H: Altura del perfil de corte · \* N°S: Número de Segmentos

### DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL ASFALTO



Especial para corte en asfalto y asfalto sobre hormigón, así como pavimento.  
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

### ASPHALT



Incluye anillo reductor 25,4/20

								DD14
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	190,56
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	234,12
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	288,56

\* H: Altura del perfil de corte · \* N°S: Número de Segmentos

### DISCO DIAMANTE SEGMENTADO ESPECIAL HORMIGÓN

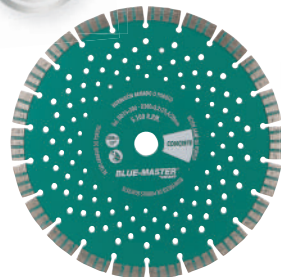


Especial para corte de todo tipo de hormigón: poroso, endurecido, armado, pretensado, ...  
Excelente velocidad de corte gracias a los segmentos ranurados con gran poder de evacuación de polvo y menor fricción lateral.  
Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



EN13236

### CONCRETE



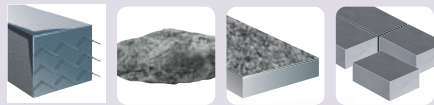
Incluye anillo reductor 25,4/20

								DD15
"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,2	22,59
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,2	25,81
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	125,83
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	158,10

\* H: Altura del perfil de corte · \* N°S: Número de Segmentos

## DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

## PLATO SEGMENTADO DE DIAMANTE



Especial para desbaste de piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento.



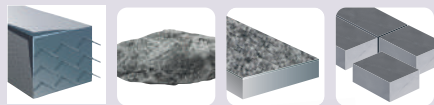
EN13236



## UNIVERSAL STONE

						DD10
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*NºS	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	18	42,00
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	46,00
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	85,00

\* N°S: Número de segmentos



Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



## TOP STONE

						DD11
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*NºS	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	18	59,00
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	64,00
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	111,00

\* N°S: Número de segmentos



M14x2

Dispone de rosca M14x2 para unión amoladora. Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento. Específico para trabajos en seco, no obstante, la refrigeración con agua aumenta exponencialmente su rendimiento. Alto rendimiento.



EN13236



## TOP STONE THREAD

						DD20
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*NºS	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	59,00
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	64,00

\* N°S: Número de segmentos