

VÖLKEĻ

THREADING SOLUTIONS ■ ■ ■



■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ VG 2020

**Präzisions-Gewindelehrdorne
Precision Thread Plug Gauges**

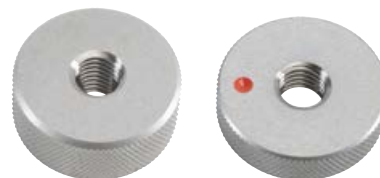


5 - 17



**Präzisions-Gewindelehrringe
Precision Thread Ring Gauges**

18 - 29



**Präzisions-Gewindelehen Sätze
Precision Thread Gauge Sets**

30



**STI Präzisions-Gewindelehrdorne
STI Precision Thread Plug Gauges**

31 - 38



**Kalibrierservice für Gewindelehen
Calibration Service for Thread Gauges**

39

**Technische Informationen
Technical Information**

40 - 44

Maßhaltigkeiten einfach sicher prüfen

Ganz gleich welche Produktionsmethode verwendet worden ist, nach der Erstellung eines Gewindes ist die Überprüfung der Maßhaltigkeit ein sehr wichtiges Kriterium für die Qualität des Ergebnisses. Die Oberfläche des gefertigten Gewindes lässt sich noch relativ einfach rein visuell überprüfen. Ob ein Gewinde jedoch innerhalb des zulässigen Toleranzfeldes gefertigt wurde, ist entweder nur mit sehr speziellem Gewinde-Messequipment zu prüfen oder - um die Dinge einfach zu halten - man benutzt VÖLKEL Präzisions-Gewindelehren.

- Einfach in der Handhabung
- Hohe Genauigkeit
- Keine speziellen Kenntnisse erforderlich
- Kein spezielles Messequipment notwendig
- Schnelle Prüfung



Prüfung mit Präzisions-Gewindelehrring
Checking with Precision Thread Ring Gauge

VÖLKEL Präzisions-Gewindelehren sind gemäß der für die jeweilige Gewindeart zu Grunde liegenden Norm innerhalb der angegebenen Gewinde-Toleranzklasse gefertigt. Für die Fertigungsüberwachung sowie für die Kalibrierung werden moderne taktile Gewindeprofilscanner eingesetzt. So ist eine gleichbleibend hohe Qualität bei allen VÖLKEL Präzisions-Gewindelehren sichergestellt.



Dimensional accuracy check quick and easy

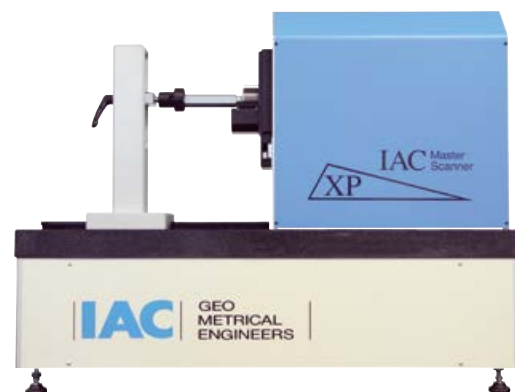
No matter which production method has been used, checking the dimensional accuracy of the finished thread is a very important criteria for the outcome quality. The surface of a produced thread can be visually inspected quite easy. However, checking the designated tolerance range of the produced thread usually requires very specific measuring equipment or, to keep things simple, VÖLKEL Precision Thread Gauges.

- Simple to use
- High accuracy
- No need for special skills
- No special measuring equipment necessary
- Fast testing



Prüfung mit Präzisions-Gewindelehrdorn
Checking with Precision Thread Plug Gauge

VÖLKEL Precision Thread Gauges are produced according to the norm of the correlating thread type, in accordance to their designated tolerance grade. For production monitoring and for the gauge calibration modern tactile thread scanners are used. This ensures a constantly high level of quality of all VÖLKEL Precision Thread Gauges.



Präzisions-Gewindelehndorn

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



M

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Grenzlehndorn DLC Plug Gauge DLC Tol. 6H Art.-No.
M 1	x 0,25	16000			
M 1,4	x 0,3	16003			
M 1,6	x 0,35	16004			
M 2	x 0,4	16007			
M 2,2	x 0,45	16497			
M 2,3	x 0,4	16498			
M 2,5	x 0,45	16010			
M 2,6	x 0,45	16499			
M 3	x 0,5	16012			16474
M 3,5	x 0,6	16013			
M 4	x 0,7	16014			16475
M 4,5	x 0,75	16500			
M 5	x 0,8	16016			16476
M 5,5	x 0,9	16501			
M 6	x 1	16019			16477
M 7	x 1	16020			
M 8	x 1,25	16021			16478
M 9	x 1,25	16022			
M 10	x 1,5	16023			16479
M 11	x 1,5	16024			
M 12	x 1,75	16025			16480
M 14	x 2	16027			16481
M 16	x 2	16028			16482
M 18	x 2,5	16029			
M 20	x 2,5	16030			16483
M 22	x 2,5	16031			
M 24	x 3	16032			16484
M 27	x 3	16033			
M 30	x 3,5	16034			
M 33	x 3,5	16035			
M 36	x 4	16036			
M 39	x 4		16142	16164	
M 42	x 4,5		16143	16165	
M 45	x 4,5		16144	16166	
M 48	x 5		16145	16167	
M 52	x 5		16593	16747	
M 56	x 5,5		16594	16748	
M 60	x 5,5		16595	16749	
M 64	x 6		16596	16750	

DLC-Beschichtung: Gutseite beschichtet, dadurch wesentlich höhere Standzeit
DLC-coating: GO gauge coated, thereby evidently longer tool life

Präzisions-Gewindelehndorn

metrisches ISO-Gewinde DIN 13
 Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

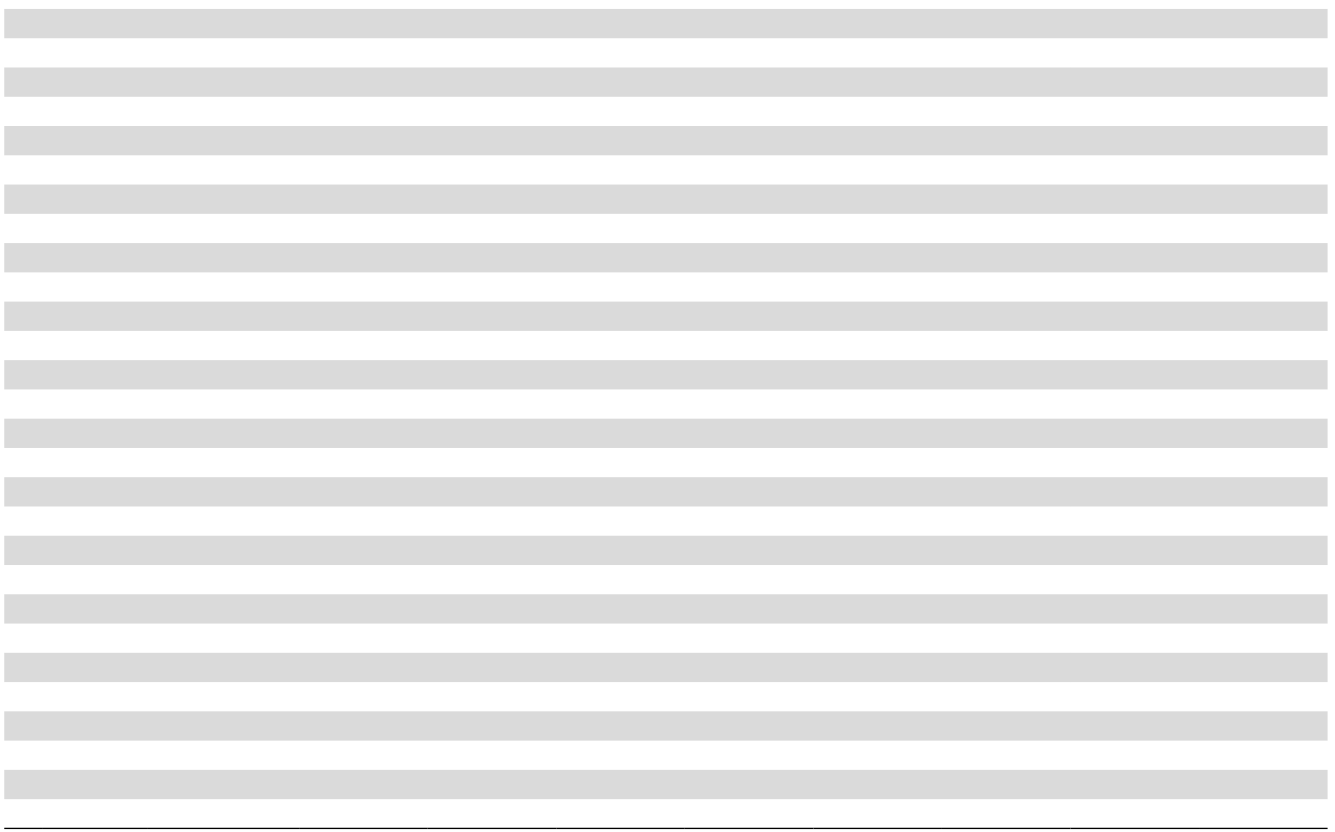
Precision Thread Plug Gauge

metric ISO-thread DIN 13
 Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



M

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Grenzlehndorn DLC Plug Gauge DLC Tol. 6H Art.-No.
M 68	x 6		16597	16751	
M 72	x 6		16598	16752	
M 76	x 6		16599	16753	
M 80	x 6		16600	16754	
M 84	x 6		16601	16755	
M 88	x 6		16602	16756	
M 90	x 6		16603	16757	
M 92	x 6		16604	16758	
M 96	x 6		16605	16759	
M 100	x 6		16606	16760	



DLC-Beschichtung: Gutseite beschichtet, dadurch wesentlich höhere Standzeit
DLC-coating: GO gauge coated, thereby evidently longer tool life

Präzisions-Gewindelehndorn

metrisches ISO-Gewinde DIN 13
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric ISO-thread DIN 13
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



M

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 7G Art.-No.	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6G Art.-No.	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H + 0,1mm Art.-No.	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 4H Art.-No.
M 2,5	x 0,45		17407		
M 3	x 0,5	17400	17408	17419	17426
M 4	x 0,7	17401	17409	17420	17427
M 5	x 0,8	17402	17410	17421	17428
M 6	x 1	17403	17411	17422	17429
M 8	x 1,25	17404	17412	17423	17430
M 10	x 1,5	17405	17413	17424	17431
M 12	x 1,75	17406	17414	17425	17432
M 14	x 2		17415		17433
M 16	x 2		17416		17434
M 18	x 2,5		17417		
M 20	x 2,5		17418		

Präzisions-Gewindelehndorn

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.
M 2	x 0,35	16037		
M 2,5	x 0,35	16038		
M 2,6	x 0,35	16502		
M 3	x 0,35	16039		
M 3,5	x 0,35	16040		
M 4	x 0,35	16041		
M 4	x 0,5	16042		
M 4,5	x 0,5	16503		
M 5	x 0,35	16043		
M 5	x 0,5	16044		
M 5	x 0,75	16504		
M 5,5	x 0,5	16505		
M 6	x 0,35	16045		
M 6	x 0,5	16046		
M 6	x 0,75	16047		
M 7	x 0,5	16506		
M 7	x 0,75	16507		
M 8	x 0,5	16048		
M 8	x 0,75	16049		
M 8	x 1	16050		
M 9	x 0,5	16508		
M 9	x 0,75	16509		
M 9	x 1	16510		
M 10	x 0,5	16511		
M 10	x 0,75	16051		
M 10	x 1	16052		
M 10	x 1,25	16053		
M 11	x 0,75	16512		
M 11	x 1	16513		
M 11	x 1,25	16514		
M 12	x 0,5	16056		
M 12	x 0,75	16054		
M 12	x 1	16055		
M 12	x 1,25	16057		
M 12	x 1,5	16058		
M 13	x 0,5	16515		
M 13	x 0,75	16516		
M 13	x 1	16517		
M 13	x 1,5	16518		
M 14	x 0,5	16519		
M 14	x 0,75	16520		
M 14	x 1	16059		
M 14	x 1,25	16060		
M 14	x 1,5	16061		
M 15	x 0,75	16521		
M 15	x 1	16522		

Präzisions-Gewindelehrdorn

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.
M 15	x 1,5	16523		
M 16	x 0,5	16524		
M 16	x 0,75	16525		
M 16	x 1	16062		
M 16	x 1,25	16526		
M 16	x 1,5	16063		
M 17	x 1	16527		
M 17	x 1,5	16528		
M 18	x 0,5	16529		
M 18	x 0,75	16530		
M 18	x 1	16064		
M 18	x 1,25	16531		
M 18	x 1,5	16065		
M 18	x 2	16066		
M 19	x 1	16532		
M 19	x 1,5	16533		
M 20	x 0,5	16534		
M 20	x 0,75	16535		
M 20	x 1	16067		
M 20	x 1,25	16536		
M 20	x 1,5	16068		
M 20	x 2	16069		
M 21	x 1	16537		
M 21	x 1,5	16538		
M 22	x 0,5	16539		
M 22	x 0,75	16540		
M 22	x 1	16070		
M 22	x 1,25	16541		
M 22	x 1,5	16071		
M 22	x 2	16072		
M 23	x 1	16542		
M 23	x 1,5	16543		
M 24	x 0,5	16544		
M 24	x 0,75	16545		
M 24	x 1	16073		
M 24	x 1,25	16546		
M 24	x 1,5	16074		
M 24	x 2	16075		
M 25	x 1	16076		
M 25	x 1,5	16077		
M 25	x 2	16078		
M 26	x 1	16547		
M 26	x 1,5	16079		
M 26	x 2	16548		
M 27	x 1	16080		
M 27	x 1,5	16081		

Präzisions-Gewindelehndorn

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.
M 27	x 2	16082		
M 28	x 1	16549		
M 28	x 1,5	16083		
M 28	x 2	16550		
M 29	x 1,5	16551		
M 30	x 1	16084		
M 30	x 1,5	16085		
M 30	x 2	16086		
M 30	x 2,5	16552		
M 30	x 3	16087		
M 32	x 1	16553		
M 32	x 1,5	16088		
M 32	x 2	16554		
M 32	x 3	16555		
M 33	x 1,5	16089		
M 33	x 2	16090		
M 33	x 3	16091		
M 34	x 1	16556		
M 34	x 1,5	16092		
M 34	x 2	16093		
M 34	x 3	16094		
M 35	x 1	16557		
M 35	x 1,5	16095		
M 35	x 2	16096		
M 35	x 3	16097		
M 36	x 1	16558		
M 36	x 1,5	16098		
M 36	x 2	16099		
M 36	x 3	16100		
M 37	x 1,5	16559		
M 38	x 1	16560		
M 38	x 1,5	16101		
M 38	x 2	16561		
M 38	x 3	16562		
M 39	x 1,5	16563		
M 39	x 2	16564		
M 39	x 3	16565		
M 40	x 1	16566		
M 40	x 1,5	16102		
M 40	x 2	16103		
M 40	x 3	16567		
M 42	x 1		16607	16761
M 42	x 1,5		16146	16168
M 42	x 2		16147	16169
M 42	x 3		16608	16762
M 44	x 1,5		16609	16763

Präzisions-Gewindelehrdorn

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.
M 44	x 2		16610	16764
M 45	x 1		16611	16765
M 45	x 1,5		16148	16170
M 45	x 2		16149	16171
M 45	x 3		16612	16766
M 46	x 1,5		16613	16767
M 48	x 1		16614	16768
M 48	x 1,5		16150	16172
M 48	x 2		16151	16173
M 48	x 3		16615	16769
M 50	x 1,5		16152	16174
M 50	x 2		16153	16175
M 50	x 3		16616	16770
M 52	x 1,5		16154	16176
M 52	x 2		16155	16177
M 52	x 3		16617	16771
M 54	x 1		16493	16494
M 54	x 1,5		16618	16772
M 54	x 2		16619	16773
M 54	x 3		16620	16774
M 54	x 4		16621	16775
M 55	x 1,5		16156	16178
M 55	x 2		16157	16179
M 55	x 3		16622	16776
M 55	x 4		16623	16777
M 56	x 1		16624	16778
M 56	x 1,5		16625	16779
M 56	x 2		16626	16780
M 56	x 3		16627	16781
M 56	x 4		16628	16782
M 58	x 1		16629	16783
M 58	x 1,5		16158	16180
M 58	x 2		16630	16784
M 58	x 3		16631	16785
M 58	x 4		16632	16786
M 60	x 1,5		16633	16787
M 60	x 2		16159	16181
M 60	x 3		16634	16788
M 60	x 4		16635	16789
M 62	x 1,5		16636	16790
M 62	x 2		16637	16791
M 62	x 3		16638	16792
M 62	x 4		16639	16793
M 63	x 1,5		16640	16794
M 64	x 1,5		16641	16795
M 64	x 2		16642	16796

Präzisions-Gewindelehrdorn

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehrdorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehrdorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehrdorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.
M 64	x 3		16643	16797
M 64	x 4		16644	16798
M 65	x 1,5		16645	16799
M 65	x 2		16646	16800
M 65	x 3		16647	16801
M 65	x 4		16648	16802
M 68	x 1,5		16649	16803
M 68	x 2		16650	16804
M 68	x 3		16651	16805
M 68	x 4		16652	16806
M 70	x 1,5		16653	16807
M 70	x 2		16654	16808
M 70	x 3		16655	16809
M 70	x 4		16656	16810
M 72	x 1,5		16657	16811
M 72	x 2		16658	16812
M 72	x 3		16659	16813
M 72	x 4		16660	16814
M 74	x 1,5		16661	16815
M 74	x 2		16662	16816
M 74	x 3		16663	16817
M 74	x 4		16664	16818
M 75	x 1,5		16665	16819
M 75	x 2		16666	16820
M 75	x 3		16667	16821
M 75	x 4		16668	16822
M 76	x 1,5		16669	16823
M 76	x 2		16670	16824
M 76	x 3		16671	16825
M 76	x 4		16672	16826
M 78	x 1,5		16673	16827
M 78	x 2		16674	16828
M 78	x 3		16675	16829
M 78	x 4		16676	16830
M 80	x 1,5		16677	16831
M 80	x 2		16678	16832
M 80	x 3		16679	16833
M 80	x 4		16680	16834
M 82	x 1,5		16681	16835
M 82	x 2		16682	16836
M 82	x 3		16683	16837
M 82	x 4		16684	16838
M 84	x 1,5		16685	16839
M 84	x 2		16686	16840
M 84	x 3		16687	16841
M 84	x 4		16688	16842

Präzisions-Gewindelehrdorn

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Plug Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 6H Art.-No.
M 85	x 1,5		16689	16843
M 85	x 2		16690	16844
M 85	x 3		16691	16845
M 85	x 4		16692	16846
M 86	x 1,5		16693	16847
M 86	x 2		16694	16848
M 86	x 3		16695	16849
M 86	x 4		16696	16850
M 88	x 1,5		16697	16851
M 88	x 2		16698	16852
M 88	x 3		16699	16853
M 88	x 4		16700	16854
M 90	x 1,5		16701	16855
M 90	x 2		16702	16856
M 90	x 3		16703	16857
M 90	x 4		16704	16858
M 92	x 1,5		16705	16859
M 92	x 2		16706	16860
M 92	x 3		16707	16861
M 92	x 4		16708	16862
M 95	x 1,5		16709	16863
M 95	x 2		16710	16864
M 95	x 3		16711	16865
M 95	x 4		16712	16866
M 96	x 1,5		16713	16867
M 96	x 2		16714	16868
M 96	x 3		16715	16869
M 96	x 4		16716	16870
M 98	x 1,5		16717	16871
M 98	x 2		16718	16872
M 98	x 3		16719	16873
M 98	x 4		16720	16874
M 100	x 1,5		16721	16875
M 100	x 2		16722	16876
M 100	x 3		16723	16877
M 100	x 4		16724	16878
M 105	x 1,5		16725	16879
M 105	x 2		16726	16880
M 105	x 3		16727	16881
M 105	x 4		16728	16882
M 110	x 1,5		16729	16883
M 110	x 2		16730	16884
M 110	x 3		16731	16885
M 110	x 4		16732	16886

Präzisions-Gewindelehndorn

amerikanische Grobgewinde ANSI B 1.1
Lehrenmaße nach ANSI B 1.2

Precision Thread Plug Gauge

Unified Coarse Thread ANSI B1.1
Gauge Dimensions according to ANSI B 1.2



UNC

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Tol. 2B Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Tol. 2B Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Tol. 2B Art.-No.
UNC	Nr. 2 x 56	16568	60,00	
UNC	Nr. 3 x 48	16569	60,00	
UNC	Nr. 4 x 40	16104	55,00	
UNC	Nr. 5 x 40	16570	60,00	
UNC	Nr. 6 x 32	16105	55,00	
UNC	Nr. 8 x 32	16106	55,00	
UNC	Nr. 10 x 24	16107	55,00	
UNC	Nr. 12 x 24	16571	55,00	
UNC	1/4 x 20	16108	52,00	
UNC	5/16 x 18	16109	54,00	
UNC	3/8 x 16	16110	54,00	
UNC	7/16 x 14	16111	56,00	
UNC	1/2 x 13	16112	59,00	
UNC	9/16 x 12	16113	63,00	
UNC	5/8 x 11	16114	67,00	
UNC	3/4 x 10	16115	75,00	
UNC	7/8 x 9	16572	100,00	
UNC	1" x 8	16573	105,00	
UNC	1.1/8 x 7	16574	130,00	
UNC	1.1/4 x 7	16575	130,00	
UNC	1.3/8 x 6	16576	160,00	
UNC	1.1/2 x 6	16577	175,00	
UNC	1.5/8 x 5		16733	16887
UNC	1.3/4 x 5		16734	16888
UNC	1.7/8 x 4,5		16735	16889
UNC	2" x 4,5		16736	16890
UNC	2.1/4 x 4,5		16737	16891
UNC	2.1/2 x 4		16738	16892
UNC	2.3/4 x 4		16739	16893
UNC	3" x 4		16740	16894

Präzisions-Gewindelehndorn

Rohrgewinde DIN ISO 228
 Lehrenmaße nach DIN EN ISO 228-2

Precision Thread Plug Gauge

Pipe-thread DIN ISO 228
 Gauge Dimensions according to DIN EN ISO 228-2



G (BSP)

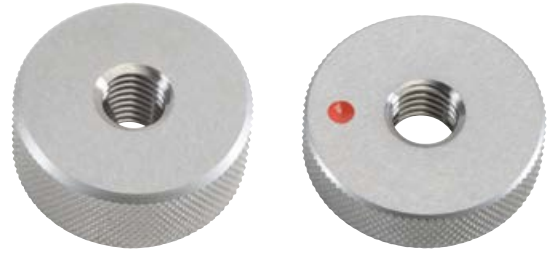
Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
G	1/8 x 28	16128		
G	1/4 x 19	16129		
G	3/8 x 19	16130		
G	1/2 x 14	16131		
G	5/8 x 14	16132		
G	3/4 x 14	16133		
G	7/8 x 14	16134		
G	1" x 11	16135		
G	1.1/8 x 11	16589		
G	1.1/4 x 11		16160	16182
G	1.1/2 x 11		16161	16183
G	1.3/4 x 11		16162	16184
G	2" x 11		16163	16185
G	2.1/4 x 11		16741	16895
G	2.1/2 x 11		16742	16896
G	2.3/4 x 11		16743	16897
G	3" x 11		16744	16898
G	3.1/2 x 11		16745	16899
G	4" x 11		16746	16900

Präzisions-Gewindelehrring

metrisches ISO-Gewinde DIN 13
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric ISO-thread DIN 13
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



M

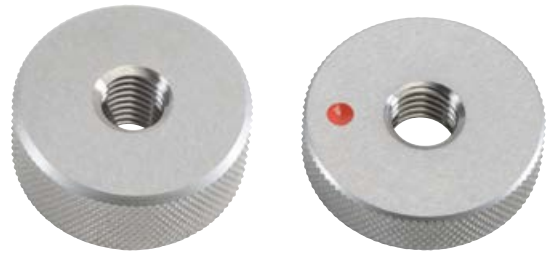
Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.
M 2	x 0,4	16186	16330
M 2,2	x 0,45	16901	17148
M 2,3	x 0,4	16902	17149
M 2,5	x 0,45	16187	16331
M 2,6	x 0,45	16903	17150
M 3	x 0,5	16188	16332
M 3,5	x 0,6	16189	16333
M 4	x 0,7	16190	16334
M 4,5	x 0,75	16904	17151
M 5	x 0,8	16191	16335
M 5,5	x 0,9	16905	17152
M 6	x 1	16192	16336
M 7	x 1	16193	16337
M 8	x 1,25	16194	16338
M 9	x 1,25	16195	16339
M 10	x 1,5	16196	16340
M 11	x 1,5	16197	16341
M 12	x 1,75	16198	16342
M 14	x 2	16199	16343
M 16	x 2	16200	16344
M 18	x 2,5	16201	16345
M 20	x 2,5	16202	16346
M 22	x 2,5	16203	16347
M 24	x 3	16204	16348
M 27	x 3	16205	16349
M 30	x 3,5	16206	16350
M 33	x 3,5	16207	16351
M 36	x 4	16208	16352
M 39	x 4	16209	16353
M 42	x 4,5	16210	16354
M 45	x 4,5	16211	16355
M 48	x 5	16212	16356
M 52	x 5	16906	17153
M 56	x 5,5	16907	17154
M 60	x 5,5	16908	17155
M 64	x 6	16909	17156
M 68	x 6	16910	17157
M 72	x 6	16911	17158
M 76	x 6	16912	17159
M 80	x 6	16913	17160
M 84	x 6	16914	17161
M 88	x 6	16915	17162
M 90	x 6	16916	17163
M 92	x 6	16917	17164
M 96	x 6	16918	17165
M 100	x 6	16919	17166

Präzisions-Gewindelehrring

metrisches ISO-Gewinde DIN 13
 Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric ISO-thread DIN 13
 Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



M

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6e Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6e Art.-No.
M 3	x 0,5	17435	17446
M 4	x 0,7	17436	17447
M 5	x 0,8	17437	17448
M 6	x 1	17438	17449
M 8	x 1,25	17439	17450
M 10	x 1,5	17440	17451
M 12	x 1,75	17441	17452
M 14	x 2	17442	17453
M 16	x 2	17443	17454
M 18	x 2,5	17444	17455
M 20	x 2,5	17445	17456

Präzisions-Gewindelehrring

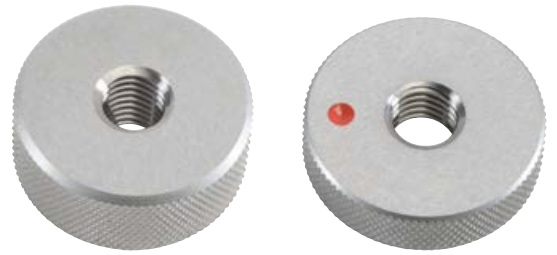
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.
M 2	x 0,35	16213	16357
M 2,5	x 0,35	16214	16358
M 2,6	x 0,35	16920	17167
M 3	x 0,35	16215	16359
M 3,5	x 0,35	16216	16360
M 4	x 0,35	16217	16361
M 4	x 0,5	16218	16362
M 4,5	x 0,5	16921	17168
M 5	x 0,35	16219	16363
M 5	x 0,5	16220	16364
M 5	x 0,75	16922	17169
M 5,5	x 0,5	16923	17170
M 6	x 0,35	16221	16365
M 6	x 0,5	16222	16366
M 6	x 0,75	16223	16367
M 7	x 0,5	16924	17171
M 7	x 0,75	16925	17172
M 8	x 0,5	16224	16368
M 8	x 0,75	16225	16369
M 8	x 1	16226	16370
M 9	x 0,5	16926	17173
M 9	x 0,75	16927	17174
M 9	x 1	16928	17175
M 10	x 0,5	16929	17176
M 10	x 0,75	16227	16371
M 10	x 1	16228	16372
M 10	x 1,25	16229	16373
M 11	x 0,75	16930	17177
M 11	x 1	16931	17178
M 11	x 1,25	16932	17179
M 12	x 0,5	16232	16376
M 12	x 0,75	16230	16374
M 12	x 1	16231	16375
M 12	x 1,25	16233	16377
M 12	x 1,5	16234	16378
M 13	x 0,5	16933	17180
M 13	x 0,75	16934	17181
M 13	x 1	16935	17182
M 13	x 1,5	16936	17183
M 14	x 0,5	16937	17184
M 14	x 0,75	16938	17185
M 14	x 1	16235	16379
M 14	x 1,25	16236	16380
M 14	x 1,5	16237	16381
M 15	x 0,75	16939	17186
M 15	x 1	16940	17187

Präzisions-Gewindelehrring

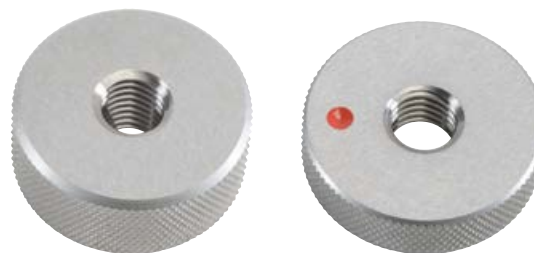
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

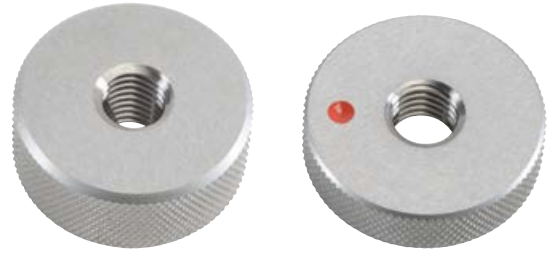
Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.
M 15	x 1,5	16941	17188
M 16	x 0,5	16942	17189
M 16	x 0,75	16943	17190
M 16	x 1	16238	16382
M 16	x 1,25	16944	17191
M 16	x 1,5	16239	16383
M 17	x 1	16945	17192
M 17	x 1,5	16946	17193
M 18	x 0,5	16947	17194
M 18	x 0,75	16948	17195
M 18	x 1	16240	16384
M 18	x 1,25	16949	17196
M 18	x 1,5	16241	16385
M 18	x 2	16242	16386
M 19	x 1	16950	17197
M 19	x 1,5	16951	17198
M 20	x 0,5	16952	17199
M 20	x 0,75	16953	17200
M 20	x 1	16243	16387
M 20	x 1,25	16954	17201
M 20	x 1,5	16244	16388
M 20	x 2	16245	16389
M 21	x 1	16955	17202
M 21	x 1,5	16956	17203
M 22	x 0,5	16957	17204
M 22	x 0,75	16958	17205
M 22	x 1	16246	16390
M 22	x 1,25	16959	17206
M 22	x 1,5	16247	16391
M 22	x 2	16248	16392
M 23	x 1	16960	17207
M 23	x 1,5	16961	17208
M 24	x 0,5	16962	17209
M 24	x 0,75	16963	17210
M 24	x 1	16249	16393
M 24	x 1,25	16964	17211
M 24	x 1,5	16250	16394
M 24	x 2	16251	16395
M 25	x 1	16252	16396
M 25	x 1,5	16253	16397
M 25	x 2	16254	16398
M 26	x 1	16965	17212
M 26	x 1,5	16255	16399
M 26	x 2	16966	17213
M 27	x 1	16256	16400
M 27	x 1,5	16257	16401

Präzisions-Gewindelehrring

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

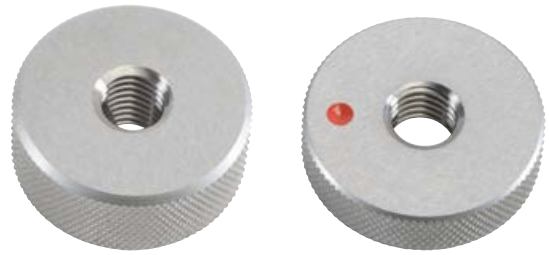
Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.
M 27	x 2	16258	16402
M 28	x 1	16967	17214
M 28	x 1,5	16259	16403
M 28	x 2	16968	17215
M 29	x 1,5	16969	17216
M 30	x 1	16260	16404
M 30	x 1,5	16261	16405
M 30	x 2	16262	16406
M 30	x 2,5	16970	17217
M 30	x 3	16263	16407
M 32	x 1	16971	17218
M 32	x 1,5	16264	16408
M 32	x 2	16972	17219
M 32	x 3	16973	17220
M 33	x 1,5	16265	16409
M 33	x 2	16266	16410
M 33	x 3	16267	16411
M 34	x 1	16974	17221
M 34	x 1,5	16268	16412
M 34	x 2	16269	16413
M 34	x 3	16270	16414
M 35	x 1	16975	17222
M 35	x 1,5	16271	16415
M 35	x 2	16272	16416
M 35	x 3	16273	16417
M 36	x 1	16976	17223
M 36	x 1,5	16274	16418
M 36	x 2	16275	16419
M 36	x 3	16276	16420
M 37	x 1,5	16977	17224
M 38	x 1	16978	17225
M 38	x 1,5	16277	16421
M 38	x 2	16979	17226
M 38	x 3	16980	17227
M 39	x 1,5	16981	17228
M 39	x 2	16982	17229
M 39	x 3	16983	17230
M 40	x 1	16984	17231
M 40	x 1,5	16278	16422
M 40	x 2	16279	16423
M 40	x 3	16985	17232
M 42	x 1	16986	17233
M 42	x 1,5	16280	16424
M 42	x 2	16281	16425
M 42	x 3	16987	17234
M 44	x 1,5	16988	17235

Präzisions-Gewindelehrring

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

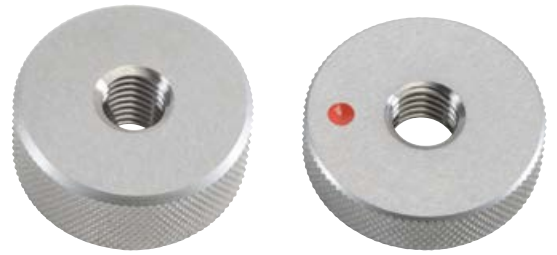
Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.
M 44	x 2	16989	17236
M 45	x 1	16990	17237
M 45	x 1,5	16282	16426
M 45	x 2	16283	16427
M 45	x 3	16991	17238
M 46	x 1,5	16992	17239
M 48	x 1	16993	17240
M 48	x 1,5	16284	16428
M 48	x 2	16285	16429
M 48	x 3	16994	17241
M 50	x 1,5	16286	16430
M 50	x 2	16287	16431
M 50	x 3	16995	17242
M 52	x 1,5	16288	16432
M 52	x 2	16289	16433
M 52	x 3	16996	17243
M 54	x 1	16495	16496
M 54	x 1,5	16997	17244
M 54	x 2	16998	17245
M 54	x 3	16999	17246
M 54	x 4	17000	17247
M 55	x 1,5	16290	16434
M 55	x 2	16291	16435
M 55	x 3	17001	17248
M 55	x 4	17002	17249
M 56	x 1	17003	17250
M 56	x 1,5	17004	17251
M 56	x 2	17005	17252
M 56	x 3	17006	17253
M 56	x 4	17007	17254
M 58	x 1	17008	17255
M 58	x 1,5	16292	16436
M 58	x 2	17009	17256
M 58	x 3	17010	17257
M 58	x 4	17011	17258
M 60	x 1,5	17012	17259
M 60	x 2	16293	16437
M 60	x 3	17013	17260
M 60	x 4	17014	17261
M 62	x 1,5	17015	17262
M 62	x 2	17016	17263
M 62	x 3	17017	17264
M 62	x 4	17018	17265
M 63	x 1,5	17019	17266
M 64	x 1,5	17020	17267
M 64	x 2	17021	17268

Präzisions-Gewindelehrring

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13
 Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13
 Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.
M 64	x 3	17022	17269
M 64	x 4	17023	17270
M 65	x 1,5	17024	17271
M 65	x 2	17025	17272
M 65	x 3	17026	17273
M 65	x 4	17027	17274
M 68	x 1,5	17028	17275
M 68	x 2	17029	17276
M 68	x 3	17030	17277
M 68	x 4	17031	17278
M 70	x 1,5	17032	17279
M 70	x 2	17033	17280
M 70	x 3	17034	17281
M 70	x 4	17035	17282
M 72	x 1,5	17036	17283
M 72	x 2	17037	17284
M 72	x 3	17038	17285
M 72	x 4	17039	17286
M 74	x 1,5	17040	17287
M 74	x 2	17041	17288
M 74	x 3	17042	17289
M 74	x 4	17043	17290
M 75	x 1,5	17044	17291
M 75	x 2	17045	17292
M 75	x 3	17046	17293
M 75	x 4	17047	17294
M 76	x 1,5	17048	17295
M 76	x 2	17049	17296
M 76	x 3	17050	17297
M 76	x 4	17051	17298
M 78	x 1,5	17052	17299
M 78	x 2	17053	17300
M 78	x 3	17054	17301
M 78	x 4	17055	17302
M 80	x 1,5	17056	17303
M 80	x 2	17057	17304
M 80	x 3	17058	17305
M 80	x 4	17059	17306
M 82	x 1,5	17060	17307
M 82	x 2	17061	17308
M 82	x 3	17062	17309
M 82	x 4	17063	17310
M 84	x 1,5	17064	17311
M 84	x 2	17065	17312
M 84	x 3	17066	17313
M 84	x 4	17067	17314



Präzisions-Gewindelehrring

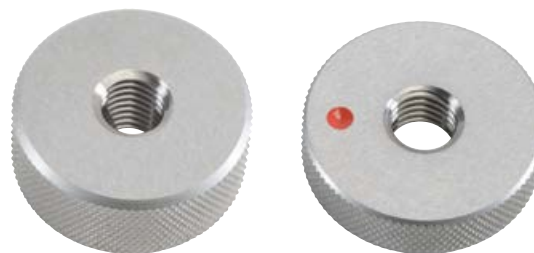
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

Precision Thread Ring Gauge

metric-fine ISO-thread DIN 13

Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



Mf

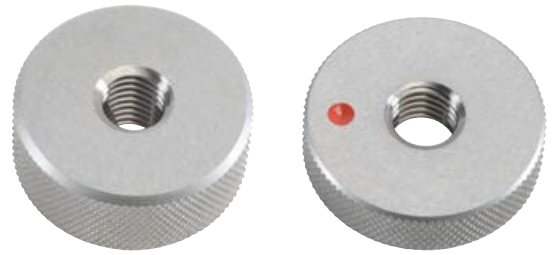
Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 6g Art.-No.
M 85	x 1,5	17068	17315
M 85	x 2	17069	17316
M 85	x 3	17070	17317
M 85	x 4	17071	17318
M 86	x 1,5	17072	17319
M 86	x 2	17073	17320
M 86	x 3	17074	17321
M 86	x 4	17075	17322
M 88	x 1,5	17076	17323
M 88	x 2	17077	17324
M 88	x 3	17078	17325
M 88	x 4	17079	17326
M 90	x 1,5	17080	17327
M 90	x 2	17081	17328
M 90	x 3	17082	17329
M 90	x 4	17083	17330
M 92	x 1,5	17084	17331
M 92	x 2	17085	17332
M 92	x 3	17086	17333
M 92	x 4	17087	17334
M 95	x 1,5	17088	17335
M 95	x 2	17089	17336
M 95	x 3	17090	17337
M 95	x 4	17091	17338
M 96	x 1,5	17092	17339
M 96	x 2	17093	17340
M 96	x 3	17094	17341
M 96	x 4	17095	17342
M 98	x 1,5	17096	17343
M 98	x 2	17097	17344
M 98	x 3	17098	17345
M 98	x 4	17099	17346
M 100	x 1,5	17100	17347
M 100	x 2	17101	17348
M 100	x 3	17102	17349
M 100	x 4	17103	17350
M 105	x 1,5	17104	17351
M 105	x 2	17105	17352
M 105	x 3	17106	17353
M 105	x 4	17107	17354
M 110	x 1,5	17108	17355
M 110	x 2	17109	17356
M 110	x 3	17110	17357
M 110	x 4	17111	17358

Präzisions-Gewindelehrring

amerikanische Grobgewinde ANSI B 1.1
Lehrenmaße nach ANSI B 1.2

Precision Thread Ring Gauge

Unified Coarse Thread ANSI B1.1
Gauge Dimensions according to ANSI B 1.2



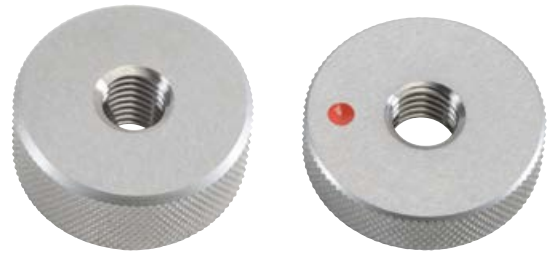
UNC

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 2A Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 2A Art.-No.
UNC	Nr. 2 x 56	17112	17359
UNC	Nr. 3 x 48	17113	17360
UNC	Nr. 4 x 40	16294	16438
UNC	Nr. 5 x 40	17114	17361
UNC	Nr. 6 x 32	16295	16439
UNC	Nr. 8 x 32	16296	16440
UNC	Nr. 10 x 24	16297	16441
UNC	Nr. 12 x 24	17115	17362
UNC	1/4 x 20	16298	16442
UNC	5/16 x 18	16299	16443
UNC	3/8 x 16	16300	16444
UNC	7/16 x 14	16301	16445
UNC	1/2 x 13	16302	16446
UNC	9/16 x 12	16303	16447
UNC	5/8 x 11	16304	16448
UNC	3/4 x 10	16305	16449
UNC	7/8 x 9	17116	17363
UNC	1" x 8	17117	17364
UNC	1.1/8 x 7	17118	17365
UNC	1.1/4 x 7	17119	17366
UNC	1.3/8 x 6	17120	17367
UNC	1.1/2 x 6	17121	17368
UNC	1.5/8 x 5	17122	17369
UNC	1.3/4 x 5	17123	17370
UNC	1.7/8 x 4,5	17124	17371
UNC	2" x 4,5	17125	17372
UNC	2.1/4 x 4,5	17126	17373
UNC	2.1/2 x 4	17127	17374
UNC	2.3/4 x 4	17128	17375
UNC	3" x 4	17129	17376

Präzisions-Gewindelehrring
amerikanische Feingewinde ANSI B 1.1
Lehrenmaße nach ANSI B 1.2

Precision Thread Ring Gauge

Unified Fine Thread ANSI B1.1
Gauge Dimensions according to ANSI B 1.2



UNF

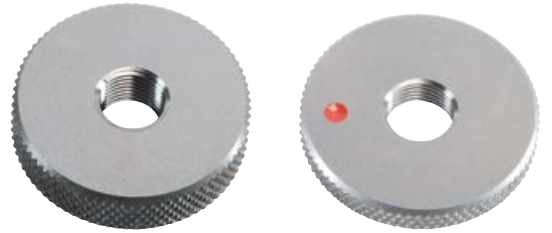
Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. 2A Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. 2A Art.-No.
UNF	Nr. 2 x 64	17130	17377
UNF	Nr. 3 x 56	17131	17378
UNF	Nr. 4 x 48	16306	16450
UNF	Nr. 5 x 44	17132	17379
UNF	Nr. 6 x 40	16307	16451
UNF	Nr. 8 x 36	16308	16452
UNF	Nr. 10 x 32	16309	16453
UNF	Nr. 12 x 28	17133	17380
UNF	1/4 x 28	16310	16454
UNF	5/16 x 24	16311	16455
UNF	3/8 x 24	16312	16456
UNF	7/16 x 20	16313	16457
UNF	1/2 x 20	16314	16458
UNF	9/16 x 18	16315	16459
UNF	5/8 x 18	16316	16460
UNF	3/4 x 16	16317	16461
UNF	7/8 x 14	17134	17381
UNF	1" x 12	17135	17382
UNF	1" x 14	17136	17383
UNF	1.1/8 x 12	17137	17384
UNF	1.1/4 x 12	17138	17385
UNF	1.3/8 x 12	17139	17386
UNF	1.1/2 x 12	17140	17387

Präzisions-Gewindelehrring

Rohrgewinde DIN ISO 228
 Lehrenmaße nach DIN EN ISO 228-2

Precision Thread Ring Gauge

Pipe-thread DIN ISO 228
 Gauge Dimensions according to DIN EN ISO 228-2



G (BSP)

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Gut-Lehrring GO Ring Gauge Tol. A Art.-No.	Ausschuss-Lehrring NO GO Ring Gauge Tol. A Art.-No.
G	1/8 x 28	16318	16462
G	1/4 x 19	16319	16463
G	3/8 x 19	16320	16464
G	1/2 x 14	16321	16465
G	5/8 x 14	16322	16466
G	3/4 x 14	16323	16467
G	7/8 x 14	16324	16468
G	1" x 11	16325	16469
G	1.1/8 x 11	17141	17388
G	1.1/4 x 11	16326	16470
G	1.1/2 x 11	16327	16471
G	1.3/4 x 11	16328	16472
G	2" x 11	16329	16473
G	2.1/4 x 11	17142	17389
G	2.1/2 x 11	17143	17390
G	2.3/4 x 11	17144	17391
G	3" x 11	17145	17392
G	3.1/2 x 11	17146	17393
G	4" x 11	17147	17394

STI PRÄZISIONS-GEWINDELEHRDORNE STI PRECISION THREAD PLUG GAUGES

Auch bei der Gewindereparatur mit V-COIL Gewindeeinsätzen aus Draht besteht häufig der Anspruch, die geschnittenen Aufnahmegewinde vor der Installation der Gewindeeinsätze auf die erforderliche Lehrenhaltigkeit zu überprüfen. Da die mit V-COIL STI-Gewindebohrern geschnittenen Aufnahmegewinde speziell für die Gewindeeinsätze dimensioniert sind, lassen sich hierfür keine Gewindelehndorne für Standardgewinde nutzen. Es müssen spezielle STI-Präzisions-Gewindelehndorne verwendet werden.

Nach erfolgter Installation des Gewindeeinsatzes kann die Lehrenhaltigkeit des erhaltenen Innengewindes mit einem Gewindelehndorn für Standardgewinde geprüft werden.

Für nähere Informationen zu unserem umfangreichen V-COIL Thread Insert System beachten Sie bitte unseren separaten V-COIL Katalog VC 2020.

When repairing threads with V-COIL thread inserts made of wire, it is often necessary to check the accuracy of the thread before installing the insert. Since the holding threads cut with V-COIL STI Taps are specially dimensioned for the thread inserts, it is not possible to use Precision Thread Plug Gauges for standard threads. Appropriate STI Precision Thread Plug Gauges must be used.

Once the thread insert has been installed, the accuracy of the internal thread can be checked using a Precision Thread Plug Gauge for standard threads.

For more information on our extensive V-COIL Thread Insert System, please refer to our separate V-COIL catalogue VC 2020.



Prüfung eines mit einem STI-Gewindebohrer geschnittenen Aufnahmegewindes mittels STI-Präzisions-Gewindelehndorn - vor dem Verbau des V-COIL Gewindeeinsatzes.

Checking a holding thread, cut with an STI Tap, by using a STI Precision Thread Plug Gauge before installing the V-COIL thread insert.



Prüfung der Maßhaltigkeit eines in das Aufnahmegewinde verbauten V-COIL Gewindeeinsatzes mit einem Präzisions-Gewindelehndorn für Standardgewinde

Checking the dimensional accuracy of a V-COIL thread insert, installed in the holding thread, with a Precision Thread Plug Gauge for standard threads.

STI-Präzisions-Gewindelehndorn

metrisches ISO-Gewinde für V-COIL-Gewindeeinsätze
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

STI-Precision Thread Plug Gauge

metric ISO-thread for V-COIL Wire Thread Inserts
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



STI-M/Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Tol.	Grenzlehndorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
STI-M 2	x 0,4	ISO1 (4H)	19600		
STI-M 2,2	x 0,45	ISO1 (4H)	19601		
STI-M 2,5	x 0,45	ISO1 (4H)	19602		
STI-M 3	x 0,5	ISO1 (4H)	19603		
STI-M 3,5	x 0,6	ISO1 (4H)	19604		
STI-M 4	x 0,7	ISO1 (4H)	19605		
STI-M 5	x 0,8	ISO1 (4H)	19606		
STI-M 6	x 1	ISO1 (4H)	19607		
STI-M 7	x 1	ISO1 (4H)	19608		
STI-M 8	x 1	ISO1 (4H)	19609		
STI-M 8	x 1,25	ISO1 (4H)	19610		
STI-M 9	x 1,25	ISO1 (4H)	19611		
STI-M 9	x 1,5	ISO1 (4H)	19612		
STI-M 10	x 1	ISO1 (4H)	19613		
STI-M 10	x 1,25	ISO1 (4H)	19614		
STI-M 10	x 1,5	ISO1 (4H)	19615		
STI-M 11	x 1,25	ISO1 (4H)	19616		
STI-M 11	x 1,5	ISO1 (4H)	19617		
STI-M 12	x 1	ISO1 (4H)	19618		
STI-M 12	x 1,25	ISO1 (4H)	19619		
STI-M 12	x 1,5	ISO1 (4H)	19620		
STI-M 12	x 1,75	ISO1 (4H)	19621		
STI-M 14	x 1	ISO1 (4H)	19622		
STI-M 14	x 1,25	ISO1 (4H)	19623		
STI-M 14	x 1,5	ISO1 (4H)	19624		
STI-M 14	x 2	ISO1 (4H)	19625		
STI-M 16	x 1,5	ISO1 (4H)	19626		
STI-M 16	x 2	ISO1 (4H)	19627		
STI-M 18	x 1,5	ISO1 (4H)	19628		
STI-M 18	x 2	ISO1 (4H)	19629		
STI-M 18	x 2,5	ISO1 (4H)	19630		
STI-M 20	x 1,5	ISO1 (4H)	19631		
STI-M 20	x 2	ISO1 (4H)	19632		
STI-M 20	x 2,5	ISO1 (4H)	19633		
STI-M 22	x 1,5	ISO1 (4H)	19634		
STI-M 22	x 2	ISO1 (4H)	19635		
STI-M 22	x 2,5	ISO1 (4H)	19636		
STI-M 24	x 1,5	ISO1 (4H)	19637		
STI-M 24	x 2	ISO1 (4H)	19638		
STI-M 24	x 3	ISO1 (4H)	19639		
STI-M 26	x 1,5	ISO1 (4H)	19640		
STI-M 27	x 1,5	ISO1 (4H)	19641		
STI-M 27	x 2	ISO1 (4H)	19642		
STI-M 27	x 3	ISO1 (4H)	19643		
STI-M 28	x 1,5	ISO1 (4H)	19644		

STI-Präzisions-Gewindelehrdorn

metrisches ISO-Gewinde für V-COIL-Gewindeeinsätze
Lehrenmaße nach DIN ISO 1502

STI-Precision Thread Plug Gauge

metric ISO-thread for V-COIL Wire Thread Inserts
Gauge Dimensions according to DIN ISO 1502



STI-M/Mf

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Tol.	Grenzlehrdorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehrdorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehrdorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
STI-M 30	x 1,5	ISO1 (4H)	19645		
STI-M 30	x 2	ISO1 (4H)	19646		
STI-M 30	x 3,5	ISO1 (4H)	19647		
STI-M 33	x 2	ISO1 (4H)	19648		
STI-M 33	x 3,5	ISO1 (4H)	19649		
STI-M 36	x 1,5	ISO1 (4H)		19650	19651
STI-M 36	x 2	ISO1 (4H)		19652	19653
STI-M 36	x 3	ISO1 (4H)		19654	19655
STI-M 36	x 4	ISO1 (4H)		19656	19657
STI-M 39	x 3	ISO1 (4H)		19658	19659
STI-M 39	x 4	ISO1 (4H)		19660	19661
STI-M 40	x 3	ISO1 (4H)		19662	19663
STI-M 42	x 3	ISO1 (4H)		19664	19665
STI-M 42	x 4,5	ISO1 (4H)		19666	19667
STI-M 45	x 3	ISO1 (4H)		19668	19669
STI-M 45	x 4,5	ISO1 (4H)		19670	19671
STI-M 48	x 3	ISO1 (4H)		19672	19673
STI-M 48	x 5	ISO1 (4H)		19674	19675
STI-M 50	x 3	ISO1 (4H)		19676	19677
STI-M 52	x 3	ISO1 (4H)		19678	19679
STI-M 52	x 5	ISO1 (4H)		19680	19681

STI-Präzisions-Gewindelehndorn

amerikanisches ANSI Grobgewinde für V-COIL-Gewindeeinsätze
Lehrenmaße nach ANSI B1.2

STI-Precision Thread Plug Gauge

ANSI Unified Coarse Thread for V-COIL Wire Thread Inserts
Gauge Dimensions according to ANSI B1.2



STI-UNC

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Tol.	Grenzlehndorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
STI-UNC	No.2 x 56	2B	19800		
STI-UNC	No.4 x 40	2B	19801		
STI-UNC	No.5 x 40	2B	19802		
STI-UNC	No.6 x 32	2B	19803		
STI-UNC	No.8 x 32	2B	19804		
STI-UNC	No.10 x 24	2B	19805		
STI-UNC	No.12 x 24	2B	19806		
STI-UNC	1/4 x 20	2B	19807		
STI-UNC	5/16 x 18	2B	19808		
STI-UNC	3/8 x 16	2B	19809		
STI-UNC	7/16 x 14	2B	19810		
STI-UNC	1/2 x 13	2B	19811		
STI-UNC	9/16 x 12	2B	19812		
STI-UNC	5/8 x 11	2B	19813		
STI-UNC	3/4 x 10	2B	19814		
STI-UNC	7/8 x 9	2B	19815		
STI-UNC	1" x 8	2B	19816		
STI-UNC	1.1/8 x 7	2B	19817		
STI-UNC	1.1/4 x 7	2B	19818		
STI-UNC	1.3/8 x 6	2B		19819	19820
STI-UNC	1.1/2 x 6	2B		19821	19822
STI-UNC	No.2 x 56	3B	19900		
STI-UNC	No.4 x 40	3B	19901		
STI-UNC	No.5 x 40	3B	19902		
STI-UNC	No.6 x 32	3B	19903		
STI-UNC	No.8 x 32	3B	19904		
STI-UNC	No.10 x 24	3B	19905		
STI-UNC	No.12 x 24	3B	19906		
STI-UNC	1/4 x 20	3B	19907		
STI-UNC	5/16 x 18	3B	19908		
STI-UNC	3/8 x 16	3B	19909		
STI-UNC	7/16 x 14	3B	19910		
STI-UNC	1/2 x 13	3B	19911		
STI-UNC	9/16 x 12	3B	19912		
STI-UNC	5/8 x 11	3B	19913		
STI-UNC	3/4 x 10	3B	19914		
STI-UNC	7/8 x 9	3B	19915		
STI-UNC	1" x 8	3B	19916		
STI-UNC	1.1/8 x 7	3B	19917		
STI-UNC	1.1/4 x 7	3B	19918		
STI-UNC	1.3/8 x 6	3B		19919	19920
STI-UNC	1.1/2 x 6	3B		19921	19922

STI-Präzisions-Gewindelehrdorn

amerikanisches ANSI Feingewinde für V-COIL-Gewindeeinsätze
Lehrenmaße nach ANSI B1.2

STI-Precision Thread Plug Gauge

ANSI Unified Fine Thread for V-COIL Wire Thread Inserts
Gauge Dimensions according to ANSI B1.2



STI-UNF

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Tol.	Grenzlehndorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
STI-UNF	No.4 x 48	2B	19823		
STI-UNF	No.6 x 40	2B	19824		
STI-UNF	No.8 x 36	2B	19825		
STI-UNF	No.10 x 32	2B	19826		
STI-UNF	1/4 x 28	2B	19827		
STI-UNF	5/16 x 24	2B	19828		
STI-UNF	3/8 x 24	2B	19829		
STI-UNF	7/16 x 20	2B	19830		
STI-UNF	1/2 x 20	2B	19831		
STI-UNF	9/16 x 18	2B	19832		
STI-UNF	5/8 x 18	2B	19833		
STI-UNF	3/4 x 16	2B	19834		
STI-UNF	7/8 x 14	2B	19835		
STI-UNF	1" x 12	2B	19836		
STI-UNF	1" x 14	2B	19837		
STI-UNF	1.1/8 x 12	2B	19838		
STI-UNF	1.1/4 x 12	2B	19839		
STI-UNF	1.3/8 x 12	2B		19840	19841
STI-UNF	1.1/2 x 12	2B		19842	19843
STI-UNF	No.4 x 48	3B	19923		
STI-UNF	No.6 x 40	3B	19924		
STI-UNF	No.8 x 36	3B	19925		
STI-UNF	No.10 x 32	3B	19926		
STI-UNF	1/4 x 28	3B	19927		
STI-UNF	5/16 x 24	3B	19928		
STI-UNF	3/8 x 24	3B	19929		
STI-UNF	7/16 x 20	3B	19930		
STI-UNF	1/2 x 20	3B	19931		
STI-UNF	9/16 x 18	3B	19932		
STI-UNF	5/8 x 18	3B	19933		
STI-UNF	3/4 x 16	3B	19934		
STI-UNF	7/8 x 14	3B	19935		
STI-UNF	1" x 12	3B	19936		
STI-UNF	1" x 14	3B	19937		
STI-UNF	1.1/8 x 12	3B	19938		
STI-UNF	1.1/4 x 12	3B	19939		
STI-UNF	1.3/8 x 12	3B		19940	19941
STI-UNF	1.1/2 x 12	3B		19942	19943

STI-Präzisions-Gewindelehndorn

amerikanisches ANSI Gewinde für V-COIL-Gewindeeinsätze
 Lehrenmaße nach ANSI B1.2

STI-Precision Thread Plug Gauge

ANSI Unified Thread for V-COIL Wire Thread Inserts
 Gauge Dimensions according to ANSI B1.2



STI-UNx8

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Tol.	Grenzlehndorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
STI-UN	1.1/8 x 8	2B	19844		
STI-UN	1.1/4 x 8	2B	19845		
STI-UN	1.3/8 x 8	2B		19846	19847
STI-UN	1.1/2 x 8	2B		19848	19849
STI-UN	1.5/8 x 8	2B		19850	19851
STI-UN	1.3/4 x 8	2B		19852	19853
STI-UN	1.7/8 x 8	2B		19854	19855
STI-UN	2" x 8	2B		19856	19857
STI-UN	1.1/8 x 8	3B	19944		
STI-UN	1.1/4 x 8	3B	19945		
STI-UN	1.3/8 x 8	3B		19946	19947
STI-UN	1.1/2 x 8	3B		19948	19949
STI-UN	1.5/8 x 8	3B		19950	19951
STI-UN	1.3/4 x 8	3B		19952	19953
STI-UN	1.7/8 x 8	3B		19954	19955
STI-UN	2" x 8	3B		19956	19957

STI-Präzisions-Gewindelehrdorn

Britisches Whitworth-Gewinde für V-COIL-Gewindeeinsätze
Lehrenmaße Werksnorm (nach BS 919-2)

STI-Precision Thread Plug Gauge

British Whitworth Thread for V-COIL Wire Thread Inserts
Gauge Dimensions factory standard (according to BS 919-2)



STI-BSW/BSF

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Tol.	Grenzlehrdorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehdorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehrdorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
STI-BSW	1/8 x 40	med.	19858		
STI-BSW	3/16 x 24	med.	19859		
STI-BSW	1/4 x 20	med.	19860		
STI-BSW	5/16 x 18	med.	19861		
STI-BSW	3/8 x 16	med.	19862		
STI-BSW	7/16 x 14	med.	19863		
STI-BSW	1/2 x 12	med.	19864		
STI-BSW	9/16 x 12	med.	19865		
STI-BSW	5/8 x 11	med.	19866		
STI-BSW	3/4 x 10	med.	19867		
STI-BSW	7/8 x 9	med.	19868		
STI-BSW	1" x 8	med.	19869		
STI-BSF	3/16 x 32	med.	19870		
STI-BSF	1/4 x 26	med.	19871		
STI-BSF	5/16 x 22	med.	19872		
STI-BSF	3/8 x 20	med.	19873		
STI-BSF	7/16 x 18	med.	19874		
STI-BSF	1/2 x 16	med.	19875		
STI-BSF	9/16 x 16	med.	19876		
STI-BSF	5/8 x 14	med.	19877		
STI-BSF	3/4 x 12	med.	19878		
STI-BSF	7/8 x 11	med.	19879		
STI-BSF	1" x 11	med.	19880		

STI-Präzisions-Gewindelehndorn

Rohrgewinde für V-COIL-Gewindeeinsätze
 Lehrenmaße Werksnorm (nach DIN EN ISO 228-2)

STI-Precision Thread Plug Gauge

Pipe-thread for V-COIL Wire Thread Inserts
 Gauge Dimensions factory standard (according to DIN EN ISO 228-2)



STI-G (BSP)

Nennmaß Diameter D	Steigung Pitch P	Grenzlehndorn Plug Gauge Art.-No.	Gutlehndorn GO Plug Gauge Art.-No.	Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge Art.-No.
STI-G 1/8	x 28	19881		
STI-G 1/4	x 18	19882		
STI-G 3/8	x 19	19883		
STI-G 1/2	x 14	19884		
STI-G 5/8	x 14	19885		
STI-G 3/4	x 14	19886		
STI-G 7/8	x 14	19887		
STI-G 1"	x 11	19888		

VÖLKEL Kalibrierservice für Gewindelehren auf IAC-Gewindescanner

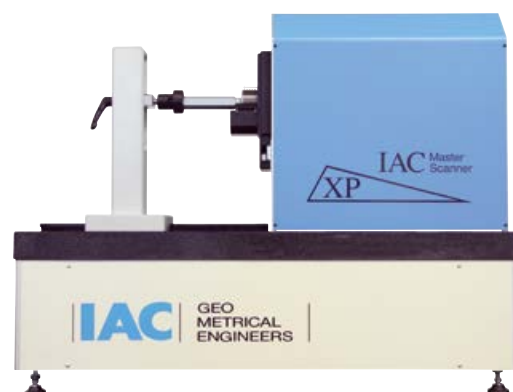
VÖLKEL Calibration Service for Thread Gauges by IAC Thread Scanner

Als Hersteller erstellen wir Ihnen auf Wunsch einen Werkskalibrierschein. In unserem von unserer Fertigung unabhängigen Messlabor erfolgt die Kalibrierung nach den für den jeweiligen Prüfling festgelegten Vorgaben und Normen (DIN, ISO, ANSI). Die Kalibrierung erfolgt auf IAC-Gewindescannern.

As a manufacturer we issue on demand a calibration certificate. In our testing laboratory the inspection is carried out in accordance with the specific requirements and standards (DIN,ISO, ANSI) of each gauge to be tested. We use IAC Thread Scanner for our calibration service.

VÖLKEL Werkskalibrierschein VÖLKEL Calibration Certificates	zylindrische Gewinde cylindrical threads	kegelige Gewinde taper threads
	€	€
Grenzlehndorn Plug Gauge	12,00	20,00
Gutlehndorn GO Plug Gauge	10,00	18,00
Ausschusslehndorn NO GO Plug Gauge	10,00	18,00
Gutlehring GO Ring Gauge	10,00	18,00
Ausschusslehring NO GO Ring Gauge	10,00	18,00
Zuschlag für gebrauchte Lehren Surcharge for used gauges	5,00	5,00

Alle Preise netto per Stück. Kalibrierkosten sind nicht rabattfähig.
All prices net per piece. Calibration prices are not discountable.



Technische Informationen Technical Information

Gewindelehrung von zylindrischen Gewinden

Um die Maßhaltigkeit von zylindrischen Gewinden mittels Gewindelehren zu prüfen wird eine Gut-Gewindelehre (GO) sowie eine Ausschuss-Gewindelehre (NOGO) benötigt.

Die Prüfung von zylindrischen Innengewinden erfolgt mit Gewindelehrdornen. Diese sind bis zu der Gewindegröße M36 als Grenzlehrdorn ausgeführt (die GO- und die NOGO-Lehenseite befindet sich an einem Griff). Bei größeren Gewindegrößen sind die Gewindelehren als separate Gut- und Ausschusslehrdorne erhältlich.

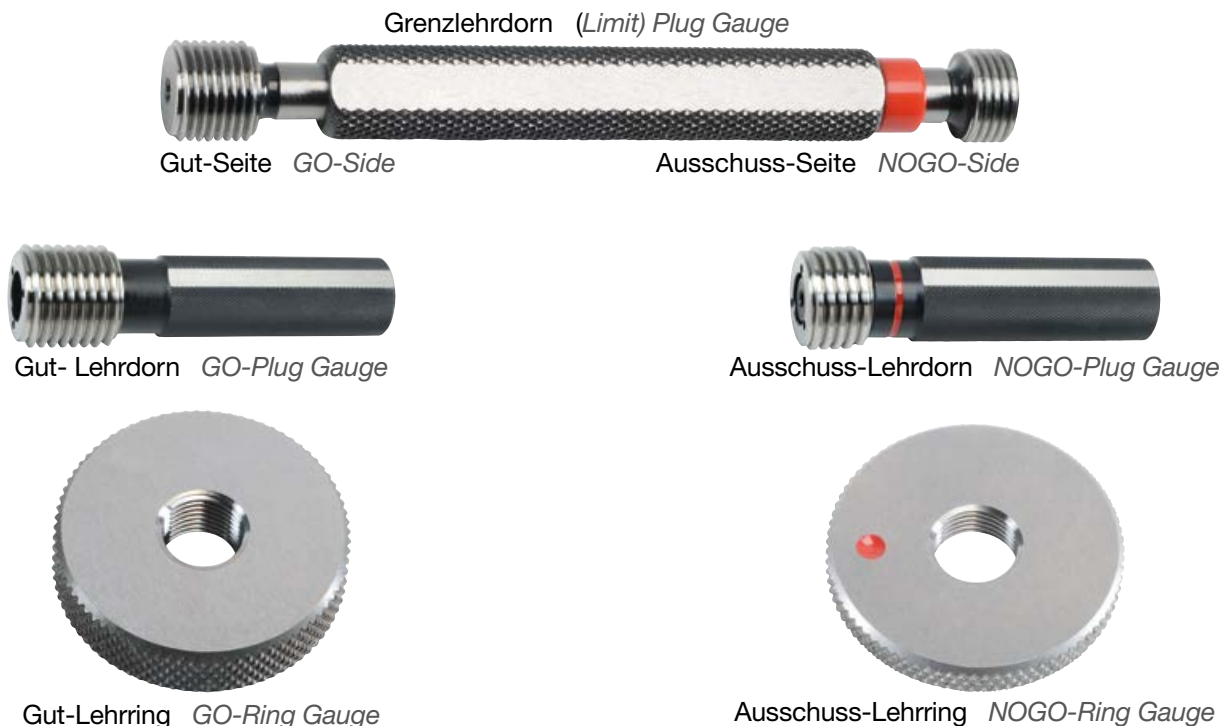
Die Prüfung von zylindrischen Außengewinden erfolgt mit Gewindelehrringen (Gut-Lehrring sowie Ausschuss-Lehrring).

Thread gauging of cylindrical threads

For checking the dimensional accuracy of cylindrical threads by using thread gauges, a GO-gauge and a NOGO-gauge is needed.

Cylindrical internal threads are tested with thread plug gauges. These are designed as limit plug gauges up to thread size M36 (the GO and NOGO gauge sides are on one handle). For larger thread sizes, the thread gauges are available as separate GO- and NOGO-plug gauges.

The inspection of cylindrical external threads is carried out with thread ring gauges (GO-ring gauges and NOGO-ring gauges).



Prüfkriterium bei der Gewindelehrung von zylindrischen Gewinden

Die Gut-Gewindelehre muss aufschraubbar sein, ohne großen Widerstand. Die Ausschuss-Gewindelehre darf nur maximal bis zu 2 Gewindegänge aufschraubbar sein. Trifft dieses nicht zu, so ist das zu prüfende Gewinde nicht in Ordnung (NIO).

Test criterion for thread gauging of cylindrical threads

The GO thread gauge must be screwed in without much resistance. The NOGO thread gauge must only be screwed in up to a maximum of 2 pitches. If this is not the case, the tested thread is not correct (NOK).

Technische Informationen Technical Information

Gewindelehrung von kegeligen Gewinden

Bei kegeligen Gewinden, wie z.B. das Rohrgewinde NPT, werden Grenzlehrringe beziehungsweise Grenzlehrdorne mit nur einer Gewindeseite verwendet. Diese sind mit Prüfstufen ausgestattet (Stufe „MIN“ und Stufe „MAX“).



Grenzlehrdorn *Limit Plug Gauge*

Grenzlehrring *Limit Ring Gauge*
Vorderseite *Front side*



Stufe „MIN“ und MAX“ *Step „MIN“ and „MAX“*

Grenzlehrring *Limit Ring Gauge*
Rückseite *Back side*



Prüfkriterium bei der Gewindelehrung von kegeligen Gewinden

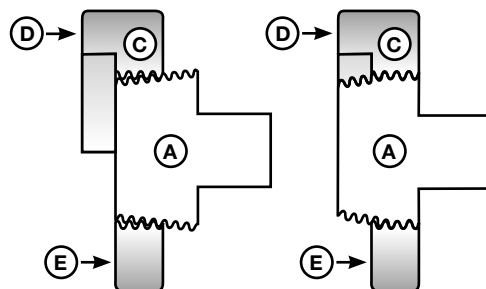
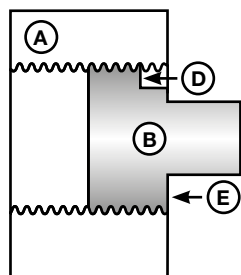
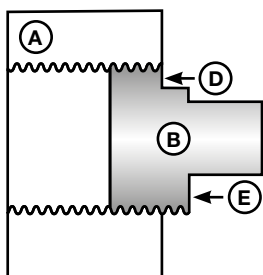
Die Gewindelehre muss sich soweit ein- bzw. aufschrauben lassen, dass selbige im aufgeschraubten Zustand an- oder innerhalb der beiden Prüfstufen anliegt.

Ist dieses nicht der Fall, so ist das zu prüfende Gewinde nicht in Ordnung (NIO).

Test criterion for thread gauging of taper threads

It must be possible to screw the gauge (in or on) to such an extent that it lies on or within the two test steps when it is screwed on.

If this is not the case, the tested thread is not correct (NOK).



A Werkstück
Workpiece

B Grenzlehrdorn
Limit Plug Gauge

C Grenzlehrring
Limit Ring Gauge

D Stufe MIN
Step MIN

E Stufe MAX
Step MAX

Technische Informationen Technical Information

DLC-Beschichtung für Gut-Gewindelehndorne

Da Gut-Gewindelehndorne bei der Lehre von Gewinden komplett eingeschraubt werden, unterliegen diese einem gewissen Verschleiß, welcher bei der Gewindelehre in oberflächen-abrasiven Werkstoffen noch additiv zunehmen kann.

Aus diesem Grund bietet VÖLKE für sehr häufig benutzte metrische Regelgewinde der Größen M3 bis M24 Grenzlehndorne an, bei denen die Gut-Seite mit einer DLC-Beschichtung versehen ist.

Die DLC-Beschichtung (engl. Diamond like Carbon, also diamantähnlicher Kohlenstoff) weist einige der Eigenschaften von Diamant auf. Diese amorph strukturierte Beschichtung bietet eine sehr hohe Oberflächenhärte bei einer gleichzeitig sehr niedrigen Gleitreibung, welche sogar noch geringer ist als die von Teflon.

DLC coating for GO-thread plug gauges

Since GO thread plug gauges are completely screwed into threads when they are used, they are subject to a certain amount of wear, which will increase when they are used in materials with an abrasive surface.

For this reason, VÖLKE offers limit plug gauges for very frequently used metric standard threads of sizes M3 to M24, where the GO-side is coated with a DLC coating.

The DLC coating (Diamond like Carbon) has some of the properties of diamond. This amorphous structured coating offers a very high surface hardness with a simultaneously very low sliding friction, which is even lower than that of teflon.



Vorteile der DLC-Beschichtung

- sehr Oberflächenhart (bis 3.500HV)
- Temperaturbeständigkeit bis 350°C
- hoher Widerstand gegenüber Abrasion
- sehr geringe Gleitreibung
(Gleitreibungskoeffizient: 0,08 bis 0,1)

Advantages of the DLC-Coating

- very hard surface (up to 3.500HV)
- temperature resistance up to 350°C
- high resistance to abrasion
- very low sliding friction
(friction coefficient 0,08 to 0,1)

