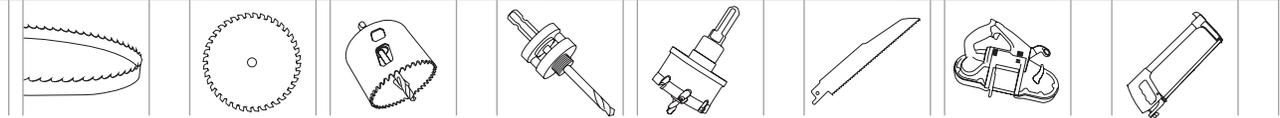
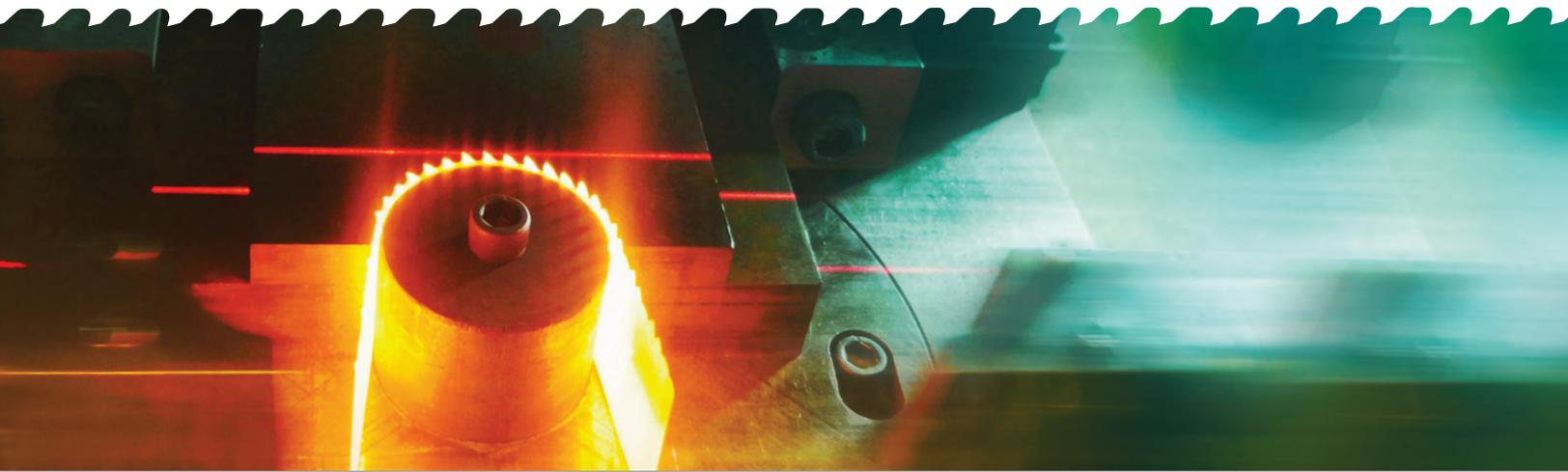
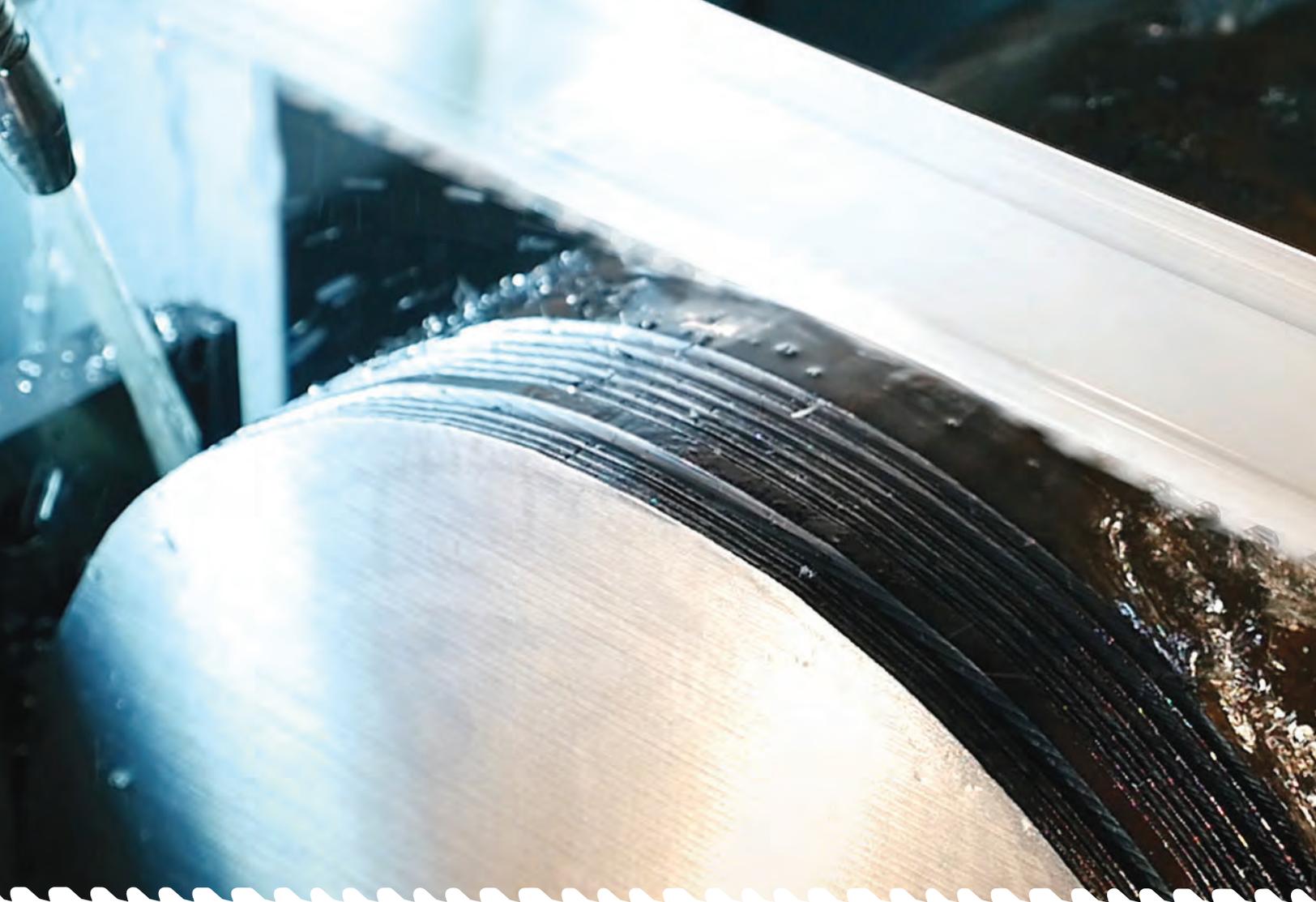


# MORSE<sup>®</sup>

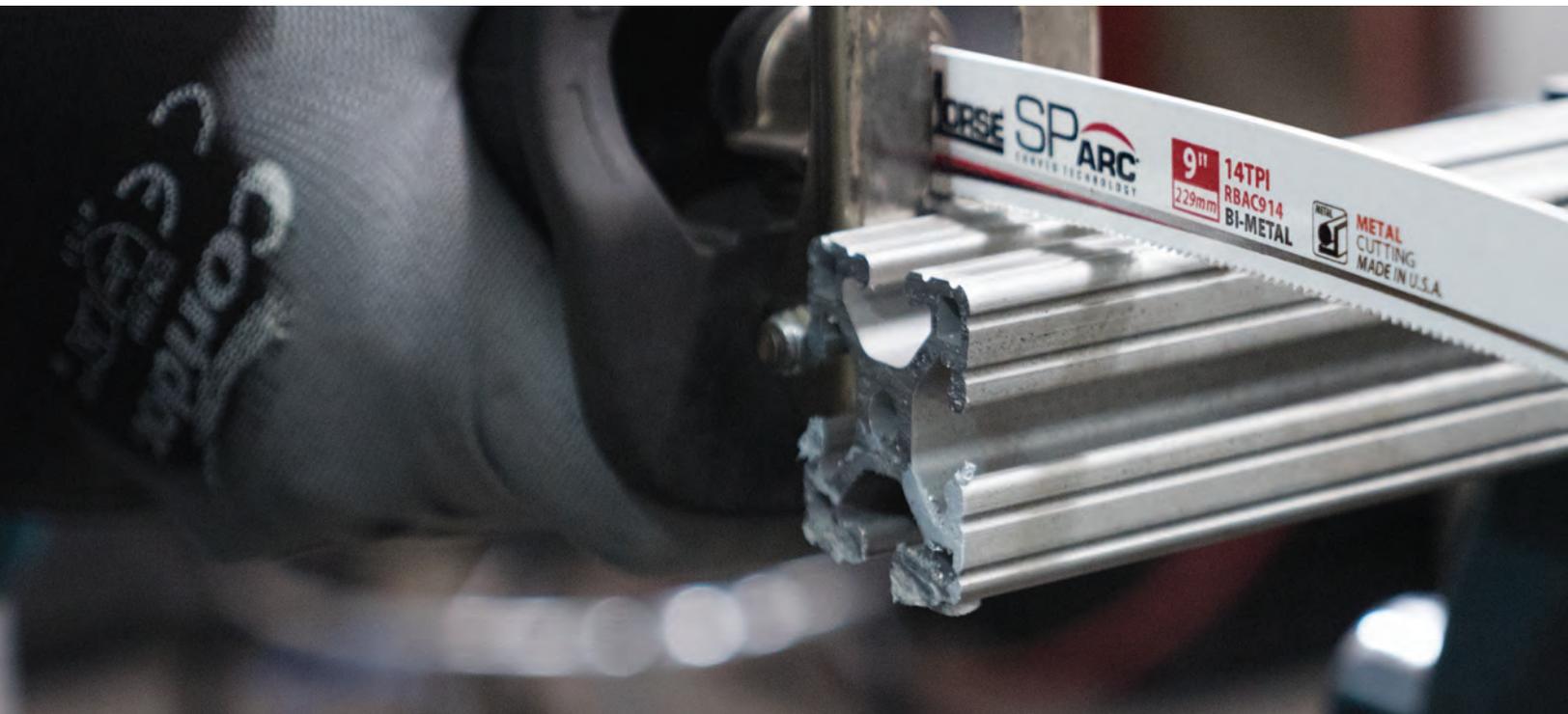
THE M. K. MORSE COMPANY

CATALOGO PRODUCTOS





**MORSE**  
THE M. K. MORSE COMPANY





M. K. MORSE

## TABLA DE CONTENIDO

The M. K. Morse Company Resumen General	4
<b>Hojas De Sierra Cinta Industrial</b>	<b>6</b>
Anatomía De Una Sierra Cinta	7
Números De Partes De La Sierra Cinta	8
Especificaciones De La Inclinación De Dientes	9
Optimización De La Sierra	10
Tecnología Sparc	11
Sierra Cinta Puntas De Carburo	12
Sierra Cinta Bimetálica	14
Sierra Cinta Partículas De Carburo De Tungsteno	22
Quik Silver Sierra Cinta Puntas De Carburo	23
Quik Silver Sierra Cinta Bimetálica	24
Quik Silver Sierra Cinta De Carbono	25
Monitor Tasa De Alimentación	30
Medidor De Tensión Para Hoja De Sierra Cinta	31
Paso De Diente De La Hoja De Sierra Cinta	32
Guía Para Seleccionar Dientes	33
Velocidade De La Sierra/Tasa Para Remover	34
Calculadora Tiempo De Corte	36
Optimización De La Sierra	37
Solución A Problemas Con La Sierra	38
<b>Sierra Circular Industrial De Corte Fino (Thin Kerf)</b>	<b>40</b>
Guía De Selección	44
Guía Solución De Problemas	45
<b>Accesorios Para Herramientas Eléctricas</b>	<b>46</b>
Sierra Copa Bimetálicas	48
Juegos Sierra Copas Bimetálicas	54
Sierra Copa Partículas Carburo De Tungsteno	56
Sierra Copa Partículas De Diamante	57
Sierra Copa Punta De Carburo	58
Sierra Copa Para Luces Empotradas	59
Portabrocas	60
Cortadoras Para Agujeros Con Puntas De Carburo	62
Brocas De Madera Auto Alimentadoras	64
Brocas Escalonadas	65
Brocas Taladro De Doble Corte	66
Hoja De Sierra Sable-Reciprocante	68
Sable-Reciprocante Puntas De Carburo	69
Hoja De Sierra Sable-Reciprocante Sparc	70
Master Cobalt Sable-Reciprocante Madera	71
Master Cobalt Sable-Reciprocante Metal	72
Master Cobalt Sable-Reciprocante Madera Metal	74
Sable-Reciprocante Advanced Edge Edge Bolt	76
Sable-Reciprocante Advanced Edge Power	78
Sable-Reciprocante Havoc	79
Sable-Reciprocante Renovator	80
Sable-Reciprocante Recuperación De Automóviles	81
Sable-Reciprocante Air Saw (Sierra Neumatica)	82
Sable-Reciprocante Pipe Boss (Tubos De Escape)	83
Sable-Reciprocante Bomberos Y Rescate	84
Sable-Reciprocante Yeso	85
Sable-Reciprocante Zanco-U	85
Sable-Reciprocante Partículas De Diamante	86
Sable-Reciprocante Partículas De Carburo	87
Sable-Reciprocante Desmantelar Tarimas (Pallet)	87
Sable-Reciprocante Puntas De Carburo	88
Sierra Perforación	89
Sierra Circular Para Cortar Metal	90
Accesorios Para Cortar Metal	95
Disco Abrasivo Para Corte Partículas De Diamante	96
Hoja De Sierra Cinta Portátil	98
Hoja Portátil 811 Y 1216	99
Hoja Portátil Master Cobalt	100
Hoja Portátil De Paso Fijo	102
Sierra Cintas Para Caladoras	104
Seguetas Manuales Bimetálicas	108
Marcos Para Segueta Manual	110
Seguetas Manuales Especializadas	111

# THE M. K. MORSE COMPANY



## **CUANDO USTED NECESITA SIERRA CINTAS, USTED NECESITA A MORSE**

Durante más de 50 años, hemos estado vendiendo, innovando y fabricando una variedad de soluciones de separación de materiales. Y aunque el diseño, la fabricación y el rendimiento de nuestros productos son incomparables, son nuestros excepcionales niveles de servicio los que nos convierten en su mejor recurso de sierra cintas.

Independientemente de la maquinaria, el material o la aplicación, Morse tiene la sierra cinta adecuada para el trabajo. Nuestro equipo de técnicos expertos y altamente capacitados lo ayuda a obtener el máximo rendimiento del operador, su equipo y su sierra cinta. Ya sea que su principal factor de valoración sea la velocidad o la cantidad de cortes, ofrecemos soluciones que se adaptan a su sierra, su presupuesto y su negocio.

Prácticamente todo el producto Morse se fabrica en Canton, Ohio, EE. UU. Y con el producto de Morse vendido en más de 70 países, nuestra red de distribución global y centros de soldadura garantizan que nuestros clientes obtengan el producto correcto, justo cuando lo necesitan.

Como la segunda generación de una empresa familiar, tomamos orgullo en atender a los clientes al más alto nivel. Tenemos una manufacturación pequeña, y cada uno de nuestros trabajadores cuenta con capacitación en varios departamentos para ayudar a asegurar la consistencia, confiabilidad y calidad en todo lo que producimos.

Todo lo que hacemos son sierra cintas. Y los hacemos excepcionalmente bien.

## **NO TODOS LOS MATERIALES SE CREAN IGUALES**

Nuestro equipo interno de científicos e ingenieros de materiales son los mejores en la industria. Continuamente prueban, mejoran y pulen todas las facetas de nuestros productos, desde las materias primas y el diseño de los dientes hasta los tratamientos y revestimientos patentados. Nuestros procesos de fabricación mejoran continuamente para sobrepasar las rigurosas demandas de nuestros clientes.

Estamos orgullosos de apoyar tanto a los clientes de tiendas pequeñas de maquinaria y centros de servicio de acero hasta los grandes contratistas de defensa y agencias gubernamentales. Ninguna tarea es demasiado grande o demasiado pequeña para enfrentarla. Mejor aún, no hemos encontrado aun un material que nosotros no podamos cortar.

## **EXPERIMENTE LA DIFERENCIA MORSE**

Además de nuestros productos innovadores y niveles de servicio de primera clase, hemos establecido un currículum para capacitación en nuestra fábrica que respalda y educa a nuestros clientes sobre cómo optimizar sus procesos de separación de materiales. Regularmente somos anfitriones de personas de todo el mundo en sesiones de dos días para lograr una mejor comprensión de la tecnología de la sierra cinta que esta siempre en constante evolución.

Si ha sido cliente de M. K. Morse por un tiempo, gracias por su negocio. Y si nos está considerando ahora, le sugerimos que tome un tiempo para comprender cómo una sierra cinta puede afectar su productividad, eficiencia operativa y su presupuesto.

Gracias por la oportunidad de servirle.

¡Feliz corte!





### **ADVERTENCIA SOBRE EL USO DE LA SIERRA CINTA**

LAS HERRAMIENTAS DE CORTE PUEDEN QUEBRARSE Y/O ROMPERSE CON EL USO INCORRECTO O EL ABUSO. UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD PARTICULARMENTE GAFAS PROTECTORAS, GUANTES Y PROTECCIÓN AUDITIVA, EN TODO MOMENTO QUE SE ENCUENTRE ALREDEDOR DE HERRAMIENTAS EN USO. SIEMPRE SIGA LAS RECOMENDACIONES DE LOS FABRICANTES DE LAS MAQUINAS DE HOJA DE SIERRA CINTA.

### **LA GARANTÍA DE LA COMPAÑÍA M. K. MORSE**

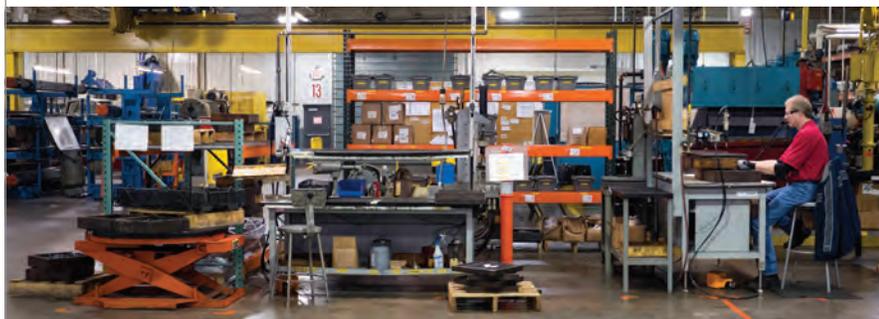
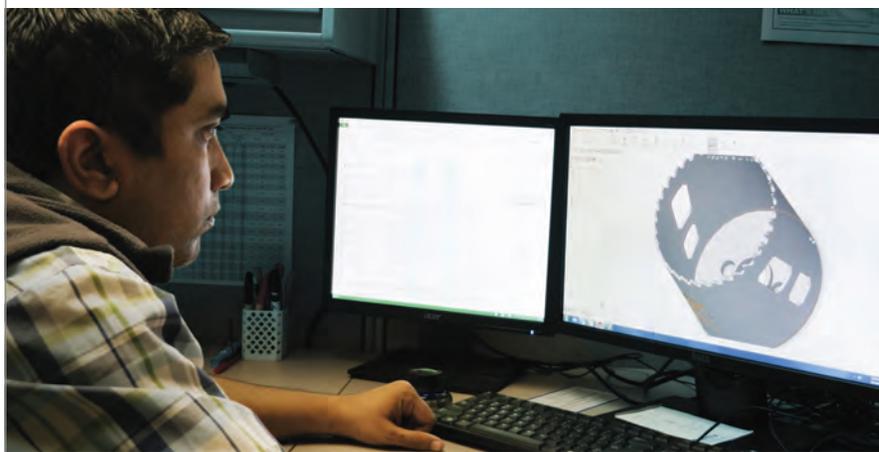
La Compañía M. K. Morse garantiza cada producto nuevo manufacturado y vendido por él o por uno de sus distribuidores autorizados solo contra defectos de fabricación y/o materiales bajo un uso normal, una instalación correcta y el uso adecuado. ESTA GARANTÍA ESTÁ LIMITADA A LA REPARACIÓN O REEMPLAZO DE PRODUCTOS DEFECTUOSOS VERIFICADOS Y EXCLUYE CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD Y TODO RIESGO Y RESPONSABILIDAD RESULTANTE DE CUALQUIER USO DE DICHS PRODUCTOS, INCLUIDOS LOS DAÑOS INCIDENTALES Y CONSECUENCIALES. NO HAY GARANTÍAS QUE SE EXTIENDAN MÁS ALLÁ DE LA DESCRIPCIÓN EN LA CARA DE LOS MISMOS. Las disposiciones de esta garantía y limitación de responsabilidad no se modificarán en ningún aspecto, excepto mediante un documento escrito y firmado por un oficial de la compañía The M. K. Morse Company.

### **PRUEBA GARANTIZADA DE LA HOJA DE SIERRA CINTA**

La compañía M. K. Morse proporcionará sierras bimetálicas y de carbono soldadas a la medida como una "Orden de prueba garantizada" (GTO) con el fin de que el usuario evalúe su rendimiento. Si la sierra recomendada por Morse o aprobada por Morse para esa aplicación particular no funciona satisfactoriamente para el usuario, Morse emitirá un crédito completo por el valor de la factura de la sierra al devolver la sierra a Morse.

En todos los casos donde Morse proporcione hojas de sierras bimetálicas y de carbono soldadas a la medida para ensayo y evaluación, el representante de ventas de Morse realizará un seguimiento.

Morse confía en la capacidad de nuestras sierras para cumplir con las expectativas de rendimiento de los usuarios.





INDUSTRIAL

# HOJAS DE SIERRA CINTA

## TIPO SIERRA

## APLICACION

Hojas De Sierra  
Cinta Punta De  
Carbono Para  
Metal

Especialmente diseñada para aplicaciones en aleaciones de acero y en acero inoxidable para una vida útil excepcionalmente larga.

Hojas De Sierra  
Cinta Bimetálica

Altamente resistente al desgaste eliminando roturas prematuras. Excelente en aceros sólidos para la fabricación de herramientas y acero con aleaciones pequeñas y medianas de níquel y acero inoxidable.

Hojas De Sierra  
Cinta Con  
Partículas De  
Carbono

Ideal para cortar cerámicas y otros materiales que son demasiado duros o abrasivos para sierras bimetálicas estándar, las sierras con partículas de carburo de tungsteno proporcionan una resistencia superior al desgaste.

Hojas De Sierra  
Cinta Punta De  
Carbono Para  
Madera

Especialmente diseñado para el corte en terminados finos de madera en aplicaciones como el piso de madera, carpintería y madera para instrumentos.

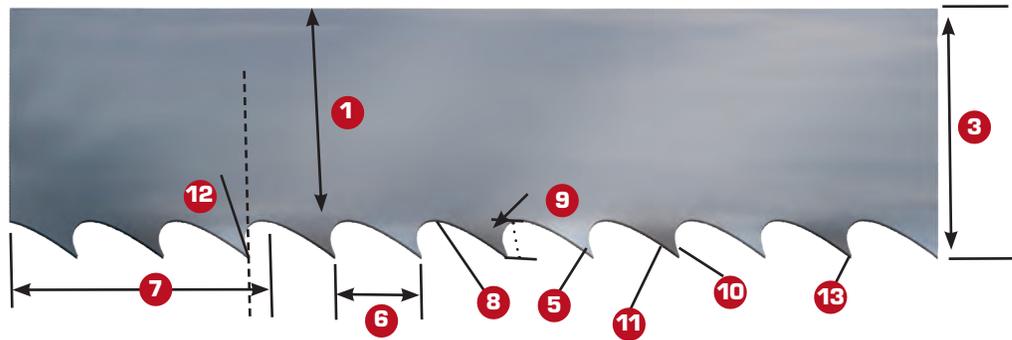
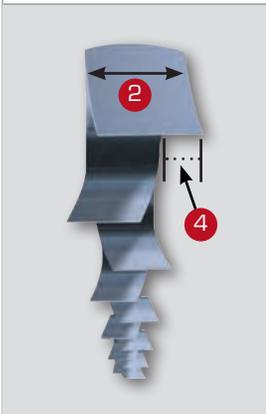
Hojas De Sierra  
Cinta Carbon

Ideal para aplicaciones de corte de producción de madera y producciones cortas/ mantenimiento/uso general con aleaciones bajas de acero y metales no ferrosos.

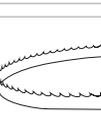
# ANATOMIA DE UNA SIERRA CINTA



Aunque parece una pieza plana de metal con dientes, una hoja de sierra cinta industrial de calidad es en realidad una herramienta de corte sofisticada. Su capacidad para cortar de manera eficiente metales duros, materiales compuestos, plásticos y maderas depende de una serie de factores interrelacionados entre sí, como el diseño, el espaciado e inclinación de los dientes; el diseño y la capacidad de la garganta para asegurar que la viruta se elimine de una manera eficiente; la composición del lomo; y el calibre del metal. Estas consideraciones deben tenerse en cuenta al seleccionar la sierra correcta para su aplicación. Las siguientes páginas técnicas lo ayudarán a encontrar la solución de Morse perfecta para su problema de corte.



- 1 **Lomo De La Sierra** .....El cuerpo de la sierra que no incluye la parte de los dientes
- 2 **Calibre** .....Espesor de la sierra
- 3 **Ancho** .....De la punta del diente hasta el lomo de la sierra
- 4 **Inclinación** .....Inclinación de los dientes a la derecha o a la izquierda
- 5 **Diente** .....Parte que corta de la sierra cinta
- 6 **Paso Del Diente** .....Distancia de la punta de un diente a la siguiente
- 7 **DPP (T.P.I.)** .....Numero de dientes por pulgada medido de garganta a garganta
- 8 **Garganta**.....Area curva entre las puntas de los dientes
- 9 **Profundidad De Garganta**Distancia desde la punta del diente hasta el fondo de la garganta
- 10 **Cara Del Diente** .....Superficie del diente en la cual se forma la viruta
- 11 **Flanco Del Diente** .....Superficie posterior en ángulo del diente opuesta a la cara del diente
- 12 **Angulo Del Diente** .....El ángulo de la cara del diente medido con respecto a una línea perpendicular a la dirección de corte de la sierra
- 13 **Punta Del Diente**.....Filo de corte del diente de la sierra



# NUMEROS DE PARTES DE LA SIERRA CINTA

La compañía M. K. Morse ha comenzado a utilizar números de partes con 10 dígitos numéricos para las hojas de sierra cinta en lugar de números de partes alfanuméricos.

Los primeros 6 dígitos del número de parte identifican las especificaciones de material y tamaño. Los últimos 4 dígitos identifican la longitud de la hoja de sierra tanto para las cintas soldadas a la medida como para las de rollo.

El siguiente gráfico de referencia del número de parte de la hoja de sierra cinta proporciona los mismos detalles que tenemos en nuestra empresa para configurar los nuevos números de partes. El Servicio de atención al cliente de M. K. Morse ayudará a todos los distribuidores de hoja de sierra cinta con cualquier duda que tengan con las referencias. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con su representante de atención al cliente de M. K. Morse.

1 <sup>er</sup> & 2 <sup>do</sup> DIGITOS			MATERIAL/ESTILO INCLINACION DEL DIENTE	3 <sup>er</sup> & 4 <sup>to</sup> DIGITOS		ANCHO DE LA SIERRA	5 <sup>to</sup> & 6 <sup>to</sup> DIGITOS		DIENTES POR PULGADA		
Parte #	Tipo De Material	Estilo Inclinación	Parte #	Ancho x Espesor	Parte #	DDP					
00	M42	Angulo Positivo, 6°	10	.25 x .014	00	Partículas De Carburo					
10	GS HEF Carbono	Hook Raker - Inclinación Extra Fuerte	11	.375 x .014	01	1					
11	GS HEF Carbono	Hook - Inclinación Fuerte	20	.25 x .020	02	2					
13	GS HEF Carbono	Hook - Angulo De Inclinación Doble	21	.50 x .020	03	3					
14	GS HEF Carbono	Wavy (Ondulado)	30	.125 x .025	04	4					
15	GS HEF Carbono	Skip	31	.1875 x .025	06	6					
16	GS HEF Carbono	Raker O Paso Variable	32	.25 x .025	08	8					
17	GS HEF Carbono	Quik Silver Wmf - Hook	33	.375 x .025	10	10					
18	GS HEF Carbono	Hook	34	.50 x .025	12	12					
19	GS HEF Carbono	Hook Ets	40	.25 x .032	13	10 / 14					
20	GS HEF Carbono	Brillante	41	.375 x .032	14	14					
26	GS HEF Carbono	Hook - Inclinación Suave	42	.50 x .032	16	14 / 18					
30	Matrix II	Angulo Positivo	43	.625 x .032	18	18					
31	Matrix II	Angulo Positivo - Inclinación Fuerte	44	.75 x .032	22	20 / 24					
33	Matrix II	0° Rake - Inclinación Fuerte	50	.25 x .035	23	2 / 3					
34	Matrix II	Wavy (Ondulado)	51	.375 x .035	24	24					
36	Matrix II	Raker	52	.50 x .035	32	32					
38	Matrix II	Hook	53	.625 x .035	34	3 / 4					
39	Matrix II	0° Rake	54	.75 x .035	46	4 / 6					
40	M42	Angulo Positivo	55	1 x .035	57	5 / 7					
41	The Morse Achiever	10° Angulo Positivo	56	1.25 x .035	58	5 / 8					
42	M42	0° Rake	57	2 x .035	68	6 / 10					
43	The Morse Achiever	0° Rake	60	1 x .042	80	8 / 11					
44	M42	Wavy (Ondulado)	61	1.25 x .042	81	8 / 12					
45	M42	Paso Recto - Inclinación Fuerte	62	2 x .042	91	.75 / 1.1					
46	M42	Raker	70	1.25 x .045	92	1.4 / 2.5					
47	The Morse Achiever	Variable - 6° Angulo Positivo	71	1.5 x .045	93	1.3					
48	M42	Hook	80	.75 x .050	94	1.14					
49	The Morse Achiever	Inclinación Fuerte	81	1.5 x .050	95	1.15					
51	Independence II	Inclinación Fuerte	82	2 x .050	96	1.1 / 1.5					
55	Independence II	Paso Variable	90	2 x .063	97	1 / 1.5					
57	Independence EXS	Paso Variable	91	2.625 x .063	98	1.5 / 2					
60	GS Lomo Fuerte Carbono	Hook Raker - Inclinación Espec. Extra Fuerte	92	3 x .063							
61	GS Lomo Fuerte Carbono	Hook - Inclinación Fuerte									
63	GS Lomo Fuerte Carbono	Hook - Angulo De Inclinación Doble									
64	GS Lomo Fuerte Carbono	Wavy (Ondulado)									
65	GS Lomo Fuerte Carbono	Skip									
66	GS Lomo Fuerte Carbono	Raker O Paso Variable									
67	GS Lomo Fuerte Carbono	Quik Silver Wmf - Hook									
68	GS Lomo Fuerte Carbono	Hook									
70	Tun. Partículas De Carburo - Continuo	Medio Aspero									
71	Tun. Partículas De Carburo - Continuo	Medio Aspero									
72	Tun. Partículas De Carburo - Continuo	Aspero									
73	Tun. Partículas De Carburo - Entrediente	Medio									
74	Tun. Partículas De Carburo - Entrediente	Medio Aspero									
75	Tun. Partículas De Carburo - Entrediente	Aspero									
80	M-Factor By Morse - Puntas De Carburo	Fundición de Aluminio									
81	M-Factor By Morse - Puntas De Carburo	Aceros Templados									
82	M-Factor By Morse - Puntas De Carburo	Propósito General									
83	M-Factor By Morse - Puntas De Carburo	Exóticos									
91	Challenger	Angulo Positivo									
92	Challenger	Inclinación Fuerte									
Ga	M-Factor By Morse - Puntas De Carburo	Producción Madera									

7 <sup>mo</sup> , 8 <sup>vo</sup> & 9 <sup>no</sup> DIGITOS		LARGO SIERRA	
Número de pies multiplicado por <b>12</b> pulgadas adicionales. (A menos que se utilicen rollos. <b>Longitud del rollo</b> (en pies) + <b>C</b> ) Si es un rollo de <b>LONGITUD ALEATORIA</b> - use <b>00OR</b> .			
10 <sup>mo</sup> DIGITO		FRACCIÓN DE PULGADA/MILIMETRO	
Parte #	Largo Pulgada	Parte #	Largo MM
0	Largo Parejo	0	Largo Parejo
1	1/8"	1	3
2	1/4"	2	6.4
3	3/8"	3	9.5
4	1/2"	4	12.7
5	5/8"	5	16
6	3/4"	6	19
7	7/8"	7	22
C	Stock En Rollo	C	Stock En Rollo

7 <sup>mo</sup> 8 <sup>vo</sup> & 9 <sup>no</sup> DIGITOS		LARGO DE SIERRA EN MM	
El número de milímetros multiplicado por <b>.03937</b> es igual al número total de pulgadas. (A menos que se utilice material en rollo. <b>Longitud del rollo</b> (en pies) + <b>C</b> ) Si es una bobina de <b>LONGITUD ALEATORIA</b> - use <b>00OR</b> .			

## EJEMPLO 1 PARTE ANTERIOR #ZWEN635C23HP11

Por lo tanto: Independence II 2.625 x .063 2/3 100' Rollo  
Se muestra como: **51 91 23 100C**

**NUEVA PARTE #519123100C**

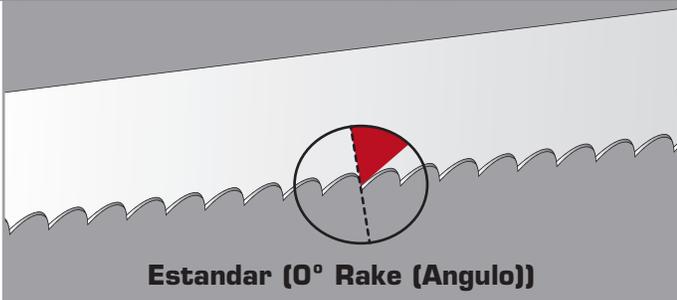
## EJEMPLO 2 PARTE ANTERIOR #ZWEFH02M42HS

Por lo tanto: M42 Paso Recto Inclinación Fuerte 3/4 x .035 2 35' 8-1/2" Para 1/2" alias 4/8", así que 4  
Se muestra como: **45 54 02 428 4**

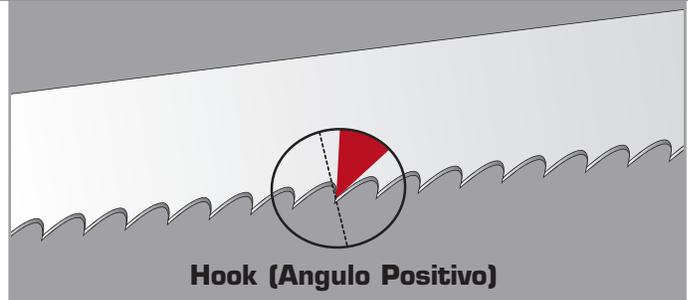
**NUEVA PARTE # 4554024284**

(35 x 12 = 420)  
(420 + 8 = 428)

# ESPECIFICACIONES INCLINACION DE DIENTES



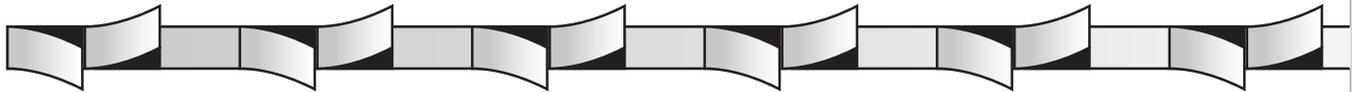
**Estandar (0° Rake (Angulo))**



**Hook (Angulo Positivo)**

Aquí es donde la cuchilla hace el corte. Las variables de diseño del diente incluyen forma, posición, inclinación, tipo y espaciado. La combinación de estas variables determinará si la sierra puede moverse fácilmente a través del material sin atraparse o atascarse con virutas.

## Raker



Secuencia recurrente de dientes: uno inclinado a la derecha, uno inclinado a la izquierda y otro no inclinado.

## Angulo modificado (Angulo de inclination doble)



Secuencia recurrente de inclinación a la izquierda, a la derecha, a la izquierda, a la derecha patrón de diente recto..

## Angulo modificado de paso variable - (Angulo de inclination doble)



La secuencia establecida depende del número de dientes en el patrón de dientes de paso variable. Secuencia recurrente con más de dos dientes inclinados antes de un diente sin inclinación.

## Wavy (Ondulado)



Grupos de dientes, por lo general 3 o 4, inclinados hacia cada lado en un patrón controlado con un diente no inclinado entre los grupos.

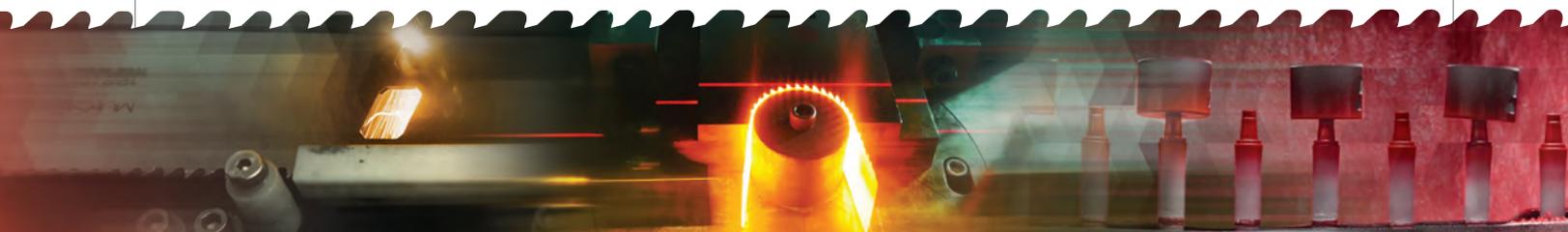
## Alternado (ETS)



Cada diente se inclina alternando a la izquierda y a la derecha.



# OPTIMIZACIÓN DE LA SIERRA



## ASENTAMIENTO DE LA CUCHILLA: DE EXTREMA IMPORTANCIA

Las puntas extremadamente afiladas de los dientes y los bordes de las sierras nuevas deben asentarse antes de aplicar una presión de alimentación completa a la sierra. Una buena analogía es la de escribir con un lápiz recién afilado.

### PROCEDIMIENTO DE ASENTAMIENTO RECOMENDADO

- Mantenga la velocidad adecuada para el material que va a cortar.
- Reduzca la presión de alimentación de la sierra o la velocidad de alimentación en un 50% para las primeras 50 a 100 pulgadas cuadradas de corte de material.
- Aumente gradualmente la presión de alimentación o la velocidad de alimentación después del periodo de asentamiento a la presión o velocidad objetivo.

## APLICACIONES PARA LA HOJA DE SIERRA CINTA BIMETALICA MORSE SELECCIÓN BASADA EN LA APLICACIÓN OBJETIVO

	ACERO DE CARBONO	ACERO ESTRUCTURAL	ALUMINIO Y ALEACIONES DE ACERO LIGERAS	ALEACIONES ACERO ACEROS DE MOLDE	ACERO HERRAMIENTA	ACERO INOXIDABLE	ALEACIONES BASE DE NIQUEL	ALEACIONES TITANIO
AISI	1010, 1020, 1045	A36	6061, 2011 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES, D2	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASSPALLOY	T1-6Al-4V
JIS	S20C, S45C		6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-0	H4650, H4600
DIN	Ck45, C16.8		AlCuPb, AlCuMn2, AlMnMnO.3	41CrMn4	X155CrVMnV51 (G)X40CrMnV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NCr19NiMo, NCr19Cr14Mn4Ti,	
<b>MATRIX</b>			<b>M42</b>			<b>THE MORSE ACHIEVER®</b>		
<b>CHALLENGER®</b>			<b>INDEPENDENCE II®</b>			<b>INDEPENDENCE EXS®</b>		

## APLICACIONES HOJA DE SIERRA CINTA CON PUNTA DE CARBURO MORSE SELECCIÓN BASADA EN LA APLICACIÓN OBJETIVO

	ACERO DE CARBON	ALUMINIO Y ALEACIONES DE ACERO LIGERAS	ALEACIONES DE ACERO MOLDE ACERO	ACERO PARA HERRAMIENTAS	ACERO INOXIDABLE	ALEACIONES BASE DE NIQUEL	ALEACIONES TITANIO	ACERO CEMENTADO	ALUMINIO FUNDIDO	MADERAS ABRASIVAS	COMPUESTOS	GRAFITO
AISI	1010, 1020, 1045	6061, 2011 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASSPALLOY	T1-6Al-4V					
JIS	S20C, S45C	6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-0	H4650, H4600					
DIN	Ck45, C16.8	AlCuPb, AlCuMn2, AlMnMnO.3	41CrMn4	X155CrVMnV51 (G)X40CrMnV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NCr19NiMo, NCr19Cr14Mn4Ti,						
<b>M-FACTOR BY MORSE® - GP</b>							<b>M-FACTOR CH</b>	<b>M-FACTOR - FB/FBS</b>				
<b>M-FACTOR - GES</b>												

## APLICACIONES HOJA DE SIERRA CINTA CON PARTICULAS DE CARBURO MORSE SELECCIÓN BASADA EN LA APLICACIÓN OBJETIVO

FIERRO COLADO ACERO TEMPLADO	CERAMICA VIDRIO ESPUMADO	FIBRA DE VIDRIO	CABLE DE ALAMBRE	CEMENTO CONCRETO	LLANTA Y CAUCHO REFORZADO CON ALAMBRE	GRAFITO	COMPUESTOS
<b>PARTICULAS DE CARBURO</b>							

# TECNOLOGÍA SPARC

# SPARC®

La tecnología SPARC® es un arco que es molido en el borde posterior de la sierra. El perfil arqueado aumenta efectivamente la penetración del diente y la formación de viruta sin tener que aumentar la presión de la máquina.

El diseño de perfil con patente pendiente ya está optimizado para que trabaje con cualquier tamaño de corte, por lo cual no es necesario pedirlo basado en el tipo de corte, como suave, medio o agresivo; las tres acciones de corte se logran con una sola sierra cinta.

## APLICACIONES

- ▼ Materiales de acero de alta aleación
- ▼ Materiales cementados
- ▼ Acero inoxidable
- ▼ Aplicaciones de trabajo cementado
- ▼ Producción de aceros para herramientas de corte D2

Al cortar, el patrón alterno de perfiles rectos y arqueados en el borde posterior de la hoja producen un movimiento de balanceo en el borde cortante de la sierra.

Este movimiento de arqueado es el mismo que se realiza al ajustar el ángulo de una sierra manual, se inclina alternativamente hacia arriba y hacia abajo, para producir una acción de corte más rápida.

## VENTAJAS PARA LOS USUARIOS

Hasta un **40% MÁS RÁPIDO EL CORTE**

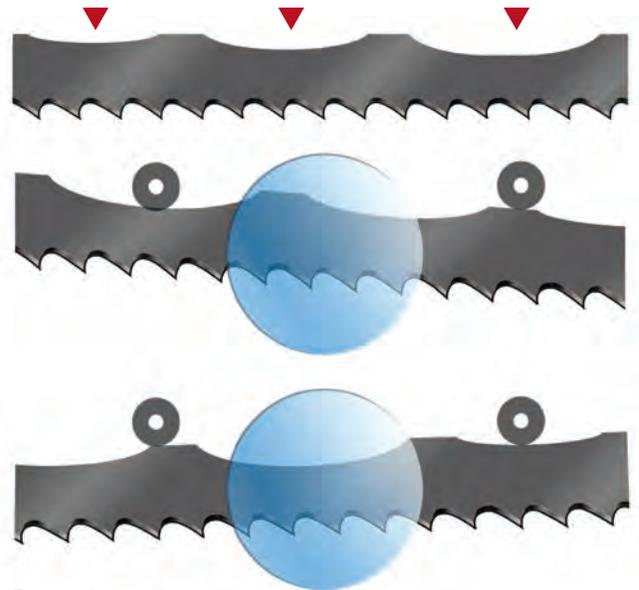
SPARC® alternando reduce la cantidad de dientes en el corte mediante un movimiento de arqueado en la sierra cinta y con menos dientes en el corte con la misma presión de alimentación significa una mayor penetración en la pieza con la que se esta trabajando.

Es posible hasta un **50% MAYOR VIDA** en comparación con las sierras de punta de carburo estándar.

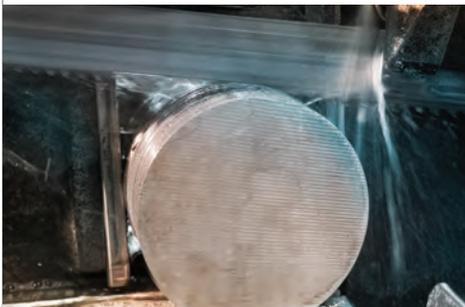
Es posible hasta **40% DE VIDA MÁS LARGA** cuando se compara con las sierras bimetálicas comunes. Mientras que algunos dientes tienen una mayor penetración, otros dientes tienen menos o ninguna presión en la pieza de trabajo, lo que permite un corte "recto" más largo.

### LAS MEJORES SIERRA MORSE UTILIZADAS CON SPARC MORSE

- ▼ M-Factor by Morse® CT
- ▼ The Morse Achiever®
- ▼ Independence® II
- ▼ Independence® EXS
- ▼ M42



Exagerado para ilustrar característica de la sierra y la acción de corte.



# SIERRA CINTA CON PUNTA DE CARBURO



## M-FACTOR BY MORSE® GP (USO GENERAL)

Especialmente diseñado para aplicaciones de aleaciones de acero y acero inoxidable para una vida útil larga.

### APLICACIONES

- ▼ Aleaciones de acero
- ▼ Acero inoxidable (grados bajos)

### USUARIO

- ▼ Centros de servicio de acero
- ▼ Operaciones de forja
- ▼ Fabricantes generales

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA			
PULGADAS	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
1 x .035	27 x 0.90			▼	▼
1 ¼ x .042	32 x 1.07	▼	▼	▼	▼
1 ½ x .050	41 x 1.30		▼	▼	▼
2 x .063	54 x 1.60	▼	▼	▼	
2 5/8 x .063	67 x 1.60	▼	▼	▼	
3 x .063	80 x 1.60	▼	▼		



## M-FACTOR BY MORSE® CH (ACERO CEMENTADO)

Diseñada para una larga vida, un corte rápido y suave para las especificaciones de un eje hidráulico cementado y chapado con cromo.

### APLICACIONES

- ▼ Ejes hidráulicos
- ▼ Ejes y figuras en acero cementado
- ▼ Tubería de pared gruesa termotratada

### USUARIO

- ▼ Centros de servicio de acero
- ▼ Fabricantes de partes automotrices
- ▼ Fabricantes de cilindros
- ▼ Fabricantes de rodamientos

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA		
PULGADAS	MM	1.5/2	2/3	3/4
1 x .035	27 x 0.90			▼
1 ¼ x .042	32 x 1.07			▼
1 ½ x .050	41 x 1.30	▼	▼	▼
2 x .063	54 x 1.60		▼	



### M-FACTOR BY MORSE® GES (EXOTICOS)

Especialmente diseñada para aplicaciones de aleaciones de acero y acero inoxidable con una vida excepcionalmente larga.



#### APLICACIONES

- ▼ Aleaciones de acero difíciles
- ▼ Todo acero inoxidable
- ▼ Inconel
- ▼ Hastelloy

#### USUARIO

- ▼ Centros de servicio de acero
- ▼ Operaciones de forja
- ▼ Fabricantes general

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA			
PULGADAS	MM	.75/1	1.5/2	2/3	3/4
1 ¼ x .042	34 x 1.10				▼
1 ½ x .050	41 x 1.30			▼	
2 x .063	54 x 1.60		▼	▼	
2 5/8 x .063	67 x 1.60	▼	▼		
3 x .063	80 x 1.60	▼			



## FB+

### M-FACTOR BY MORSE® FB+ & FBS (HOJA DE FUNDICION)

Vida excepcionalmente larga y corte rápido de materiales abrasivos y no ferrosos. Sierras de fundición disponibles en Triple Chip (tres cortes) y con inclinación de diente (FBS).



#### APLICACIONES

- ▼ Aluminio fundido: puertas, elevadores, extrusiones
- ▼ Madera abrasiva  
madera contrachapada

#### USUARIO

- ▼ Plantas de fundición de aluminio
- ▼ Fabricantes de grafito
- ▼ Fabricantes de muebles

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA	
PULGADAS	MM	3	3 SET
½ x .025	12.7 x 0.60	▼	
¾ x .035	19 x 0.90	▼	▼
1 x .035	27 x 0.90	▼	▼
1 ¼ x .042	32 x 1.07	▼	▼



# SIERRA CINTA BIMETÁLICA



MA  
 \* Independence EXS \*  
 IRSE  
IRSE COMPANY

**Independence EXS**  
Made In USA

## INDEPENDENCE EXS® ALTA PRODUCCIÓN SIERRA BIMETALICA

Más durable que las sierras de la competencia y más resistentes al desgaste que la Morse Achiever® y M42, esta sierra es la mejor opción para cortar materiales exóticos, aceros inoxidable y sólidos de gran tamaño.

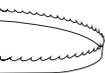
### APLICACIONES

- ▼ Producción de corte de alta velocidad
- ▼ Sólidos grandes
- ▼ Aceros inoxidable
- ▼ Exóticos

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Bordes en los dientes especiales de acero para alta velocidad
- ▼ Soporte de acero para alta fatiga
- ▼ Geometría única del diente
- ▼ Excelente resistencia al desgaste, al calor y a los golpes.
- ▼ Menos cambios de sierra en una amplia gama de materiales lo cual equivale a menos tiempo de inproductividad

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA				
PULGADAS	MM	1/1.5	1.5/2	2/3	3/4	4/6
1 x .035	27 x 0.90			▼	▼	▼
1¼ x .042	32 x 1.07			▼	▼	▼
1½ x .050	41 x 1.30	▼	▼	▼	▼	
2 x .063	54 x 1.60	▼	▼	▼	▼	



★ Independence<sup>®</sup> EXS ★  
Made in USA



## INDEPENDENCE II<sup>®</sup> ALTA PRODUCCIÓN SIERRA BIMETALICA

Altamente resistente a la fatiga para eliminar quiebres prematuros. Excelente en aceros sólidos para herramientas y aceros con pequeñas y medianas aleaciones de níquel o acero inoxidable.

### APLICACIONES

- ▼ Producción de corte de alta velocidad
- ▼ Sólidos de acero para herramientas (A2, D2, S7)
- ▼ Sólidos pequeños a medios de acero inoxidable (304, 316, 17-4)
- ▼ Aleaciones con base de níquel Inconel, Monel
- ▼ Todos los metales mecanizables en piezas individuales o en grupo

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Bordes de acero en los dientes para alta velocidad
- ▼ Soporte de acero para alta fatiga
- ▼ Geometría única del diente
- ▼ Excelente resistencia al desgaste, calor y golpes
- ▼ Menos cambios de sierra en una amplia gama de materiales lo cual equivale a menos tiempo de improductividad

#### ANCHO X GROSOR

PULGADAS

MM

2/3

#### DIENTES POR PULGADA

3/4

4/6

5/7

PULGADAS	MM	2/3	3/4	4/6	5/7
1 x .035	27 x 0.90	▼	▼	▼	▼
1¼ x .042	32 x 1.07	▼	▼	▼	▼
1½ x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼	▼
2 x .063	54 x 1.60	▼	▼	▼	▼



# SIERRA CINTA BIMETÁLICA



THE MORSE ACHIEVER®

**THE MORSE ACHIEVER®**

## THE MORSE ACHIEVER® PRODUCCIÓN SIERRA BIMETÁLICA

Constantemente confiable con excelente durabilidad en materiales suaves a difíciles - cortes por capas y en grupos y perfiles grandes y sólidos.

### APLICACIONES

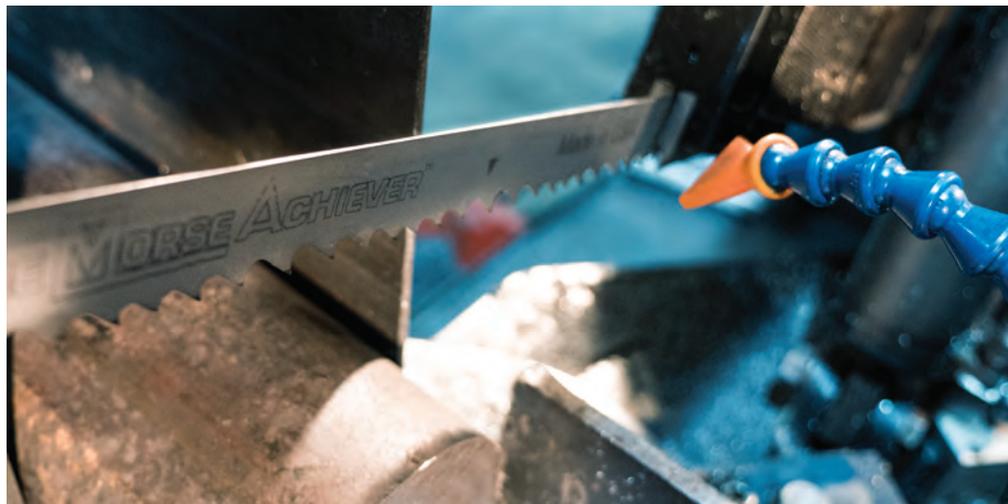
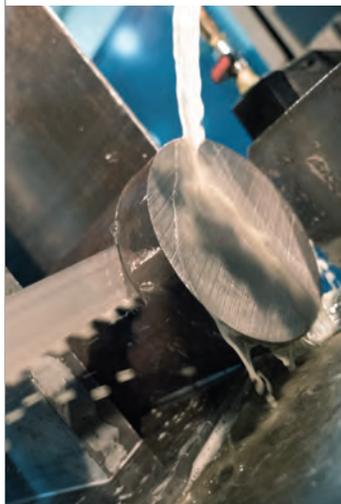
- ▼ Corte de producción
- ▼ Materiales desde carbono hasta acero inoxidable
- ▼ Cortes por capas y por grupos: 1018, 4140, 4340 aceros para herramientas aceros inoxidables
- ▼ Perfiles grandes y sólidos de aleación de acero de carbono acero para herramientas acero inoxidable

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ El mejor rendimiento en una amplia gama de materiales
- ▼ Material exclusivo en el dentado
- ▼ Respaldo de acero para alta fatiga
- ▼ Rendimiento constante de sierra a sierra
- ▼ Excepcional durabilidad dental y resistencia a la fatiga

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA											
PULGADAS	MM	.75/1.1	1.1/1.5	1.5/2	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	8/12	10/14
<b>Paso Variable - 0° Angulo</b>													
¾ x .035	19 x .90							▼		▼	▼	▼	▼
1 x .035	27 x .90							▼		▼	▼	▼	▼
1¼ x .042	32 x 1.07						▼	▼			▼		
1½ x .050	41 x 1.27					▼	▼						
<b>Paso Variable - Angulo Positivo</b>													
1 x .035	27 x .90					▼	▼	▼	▼				
1¼ x .042	32 x 1.07				▼	▼	▼	▼	▼				
1½ x .050	41 x 1.27				▼	▼	▼	▼	▼				
2 x .063	54 x 1.60				▼	▼	▼						
2 5/8 x .063	67 x 1.60	▼	▼	▼		▼	▼						
3 x .063	80 x 1.60	▼	▼	▼									

▼ Mayor Inclinación    ▼ Disponible en 6° Angulo Positivo



MORSE

CHALLENGER

Made



## CHALLENGER® SIERRA BIMETALICA ESTRUCTURAL

De larga vida y cortes rectos para aplicaciones de corte de materiales estructurales y a la vez reduce el ruido y la vibración.

### APLICACIONES

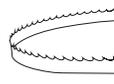
- ▼ Especialmente diseñada para aplicaciones estructurales
- ▼ Cortes en grupo
- ▼ Cortes interrumpidos
- ▼ Perfiles de acero
- ▼ Acero de baja aleaciones
- ▼ Acero de carbono A36

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Perfil special de dentado para corte de material estructural
- ▼ Aumento de la resistencia en el lomo
- ▼ Menos ruido y vibración
- ▼ Menos daño en dientes
- ▼ Vida más larga en cortes interrumpidos
- ▼ Cortes mas rectos en interrumpidos y cortes de grupo

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA				
PULGADAS	MM	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
1/2 x .025	12.7 x .64					▼
3/4 x .035	19 x .90				▼	▼
1 x .035	27 x .90		▼	▼	▼	▼
1 1/4 x .042	32 x 1.1	▼▼	▼▼	▼▼	▼	▼
1 1/2 x .050	41 x 1.3	▼▼	▼▼	▼▼	▼	▼
2 x .063	54 x 1.6	▼▼	▼▼	▼▼		
2 5/8 x .063	67 x 1.6	▼▼	▼▼	▼▼		

▼ Mayor Inclinación



# SIERRA CINTA BIMETÁLICA



## M42 SIERRA BIMETÁLICA

Durabilidad para mayores velocidades de producción en sólidos difíciles de mecanizar y estructuras de paredes pesadas

### APLICACIONES

- ▼ Sólidos
- ▼ Estructuras de paredes pesadas
- ▼ Aceros de carbono
- ▼ Aleaciones de acero
- ▼ Algunos aceros inoxidable
- ▼ Maquinas de producción mediana y pesada

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Durabilidad para una mayor cantidad de corte de producción
- ▼ Dientes de paso variable y recto
- ▼ Resistencia al calor y al desgaste

### PASO VARIABLE- ANGULO POSITIVO

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA					
PULGADAS	MM	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
1/2 x .025	12.7 x .64						▼
3/4 x .035	19 x .90				▼	▼	
1 x .035	27 x .90		▼	▼▼	▼▼	▼	
1 1/4 x .042	32 x 1.07		▼	▼▼	▼▼	▼	
1 1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼▼	▼▼		
2 x .050	54 x 1.27			▼			
2 x .063	54 x 1.6	▼	▼	▼			

▼ Disponible con ángulo rake de 6°

### PASO VARIABLE - 0° ANGULO RAKE

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA						
PULGADAS	MM	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
1/4 x .025	6.4 x .64							▼
1/4 x .035	6.4 x .90							▼
3/8 x .035	9.5 x .90							▼
1/2 x .025	12.7 x .64						▼	
1/2 x .035	12.7 x .90							▼
3/4 x .035	19 x .90			▼	▼	▼	▼	▼
1 x .035	27 x .90	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
1 1/4 x .042	32 x 1.07	▼	▼	▼	▼		▼	
1 1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼	▼			



### PASO RECTO

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA											
PULGADAS	MM	4	6	8	10	14	10	1	1.14	2	3	4	6
		Angulo					Ondulado	Hook					
¼ x .025	6.4 x .64					▼							▼
¼ x .035	6.4 x .90				▼	▼							
⅜ x .035	9.5 x .90				▼							▼	
½ x .025	12.7 x .64												▼
½ x .035	12.7 x .90				▼	▼					▼	▼	▼
1 x .035	27 x .90	▼	▼	▼			▼			▼	▼		
1¼ x .042	32 x 1.07								▼		▼	▼	
2 x .050	54 x 1.27							▼					
2 x .063	54 x 1.60							▼					

Los dientes de paso recto se usan con mayor frecuencia cuando el rango de tamaño de la sección transversal es constante.

M42



### M42 HOJA DE SIERRA CINTA BIMETALICA TROQUEL

Diseñado para cortar sólidos poco mecanizables incluyendo los materiales más difíciles de mecanizar. Corte de producción con menos cambios de sierra para talleres de troquelado.

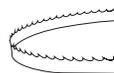
#### APLICACIONES

- ▼ Talleres de herramientas y troqueles
- ▼ Bloques de troquel
- ▼ Aceros para herramientas
- ▼ Aceros de grado "D"
- ▼ Aleaciones "Super"
- ▼ Inconel
- ▼ Waspalloy
- ▼ Hastelloy
- ▼ Materiales resistentes
- ▼ Típicamente utilizado en máquinas verticales

#### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Bajo costo por corte
- ▼ Alta resistencia al calor y al desgaste
- ▼ Amplia selección de tipos de sierras y tamaños de dientes
- ▼ Disponibles en dientes de paso recto o de paso variable
- ▼ Las hojas de troquel M42 ofrecen alta resistencia al desgaste y al calor, y son las más adecuadas para cortar acero para herramientas difíciles de mecanizar y bloques para troqueles

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA						
PULGADAS	MM	10	14	4	6	8/11	8/12	10/14
		Raker		Hook		Variable		
¼ x .025	6.4 x .64		▼		▼			▼
¼ x .035	6.4 x .90	▼	▼					▼
⅜ x .035	9.5 x .90	▼		▼				▼
½ x .025	12.7 x .64				▼	▼	▼	
½ x .035	12.7 x .90	▼	▼	▼	▼	▼		▼



# SIERRA CINTA BIMETÁLICA

## MATRIX II

### MATRIX II SIERRA BIMETÁLICA

Las sierras Matrix II son ideales para cortar materiales con una maquinabilidad fácil a moderada. Las hojas de sierra cinta bimetálicas Matrix II ofrecen un buen valor en talleres para mantenimiento y talleres de fabricación pequeños.

#### APLICACIONES

- ▼ Aceros de carbono
- ▼ Aceros estructurales – A36
- ▼ Por pieza
- ▼ Manojos o en grupo
- ▼ Piezas apiladas
- ▼ Cortes interrumpidos:  
tubos y tubería
- ▼ Ángulo y canal
- ▼ Máquinas hoja de sierra cinta  
pequeñas y medianas

#### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Los dientes de paso variable manejan una amplia gama de tamaños de aplicación
- ▼ Buena sierra de metal para uso general
- ▼ Costo moderado por sierra y por corte

#### PASO VARIABLE - ANGULO POSITIVO

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA		
PULGADAS	MM	2/3	3/4	4/6
3/4 x .035	19 x .90		▼	▼
1 x .035	27 x .90		▼	▼
1 1/4 x .042	32 x 1.07		▼	▼
1 1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼

#### PASO VARIABLE - 0° ANGULO

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA							
PULGADAS	MM	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	12/16	14/18	20/24
3/8 x .025	9.5 x .64					▼			
1/2 x .020	12.7 x .50					▼	▼	▼	▼
1/2 x .025	12.7 x .64			▼	▼	▼	▼	▼	
1/2 x .035	12.7 x .90			▼		▼			
5/8 x .035	16 x .90		▼	▼		▼			
3/4 x .035	19 x .90			▼	▼	▼			
1 x .035	27 x .90	▼	▼	▼	▼	▼			
1 1/4 x .042	32 x 1.07		▼	▼					
1 1/2 x .050	41 x 1.27		▼						

Los dientes de paso variable manejan una gama mas amplia de tamaños para aplicación y reduce el ruido para un corte más silencioso y con menor vibración.



### PASO RECTO

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA											
PULGADAS	MM	6	8	10	14	18	24	14	18	24	1.14	3	4
		<b>Raker</b>					<b>Ondulado</b>			<b>Hook</b>			
3/8 x .025	9.5 x .64		▼	▼	▼								▼
1/2 x .020	12.7 x .50			▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			
1/2 x .025	12.7 x .64	▼		▼	▼	▼						▼	▼
3/4 x .035	19 x .90	▼	▼	▼	▼							▼	
1 x .035	27 x .90	▼	▼	▼	▼							▼	
1 1/4 x .042	32 x 1.07	▼									▼		

Los dientes de paso recto se usan con mayor frecuencia cuando el rango de tamaño de la sección transversal es constante.



## MATRIX II

### MATRIX II SIERRA CINTA BIMETÁLICA TROQUEL

Diseñado para cortar sólidos poco mecanizables incluyendo los materiales más difíciles de mecanizar. Corte de producción con menos cambios de sierras para talleres de troquelado.

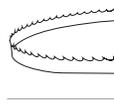
#### APLICACIONES

- ▼ Talleres de herramientas y troqueles
- ▼ Bloques de troquel
- ▼ Aceros para herramientas
- ▼ Aceros de grado "D"
- ▼ Materiales resistentes
- ▼ Típicamente utilizado en máquinas verticales

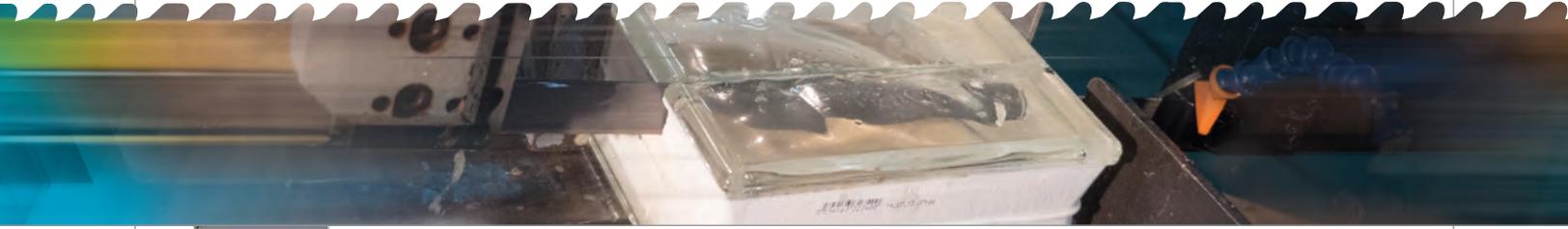
#### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Bajo costo por corte
- ▼ Alta resistencia al calor y al desgaste
- ▼ Amplia selección de tipos de sierras y tamaños de dientes
- ▼ Disponibles en dientes de paso recto o de paso variable
- ▼ Las hojas de troquel Matrix II ofrecen alta resistencia al desgaste y al calor, y son las más adecuadas para cortar acero para herramientas difíciles de mecanizar y bloques para troqueles

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA											
PULGADAS	MM	6	8	10	14	18	3	4	6/10	8/12	10/14	12/16	14/18
		<b>Raker</b>					<b>Hook</b>		<b>Variable</b>				
3/8 x .025	9.5 x .64		▼	▼	▼			▼			▼		
1/2 x .025	12.7 x .64	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
1/2 x .035	12.7 x .90							▼	▼		▼		



# SIERRA CINTA PARTICULAS DE CARBURO



**TUNGSTEN  
CARBIDE  
GRIT**

## HOJA DE SIERRA CINTA PARTICULAS DE CARBURO DE TUGSTENO

Ideal para cortar cerámica y otros materiales que son demasiado duros o abrasivos para sierras bimetálicas estándar. Las hojas de partículas de carburo de tungsteno proporcionan una resistencia superior al desgaste.

### APLICACIONES

- ▼ Fibra de vidrio
- ▼ Cerámica
- ▼ Hierro fundido
- ▼ Grafito
- ▼ Llantas y caucho reforzado con alambre
- ▼ Cable y cuerda de alambre
- ▼ Materiales frágiles o superficies que se astillan

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Acabado muy suave
- ▼ Reversible para prolongar la vida útil
- ▼ Disponible para cortes continuo y cortes con garganta
- ▼ Partículas continuas para materiales frágiles o materiales más delgado de 1/4" (6.4mm) con superficies que se astillan
- ▼ Con partículas en la garganta para paredes con un grosor de 1/4" (6.4mm) y mayor
- ▼ Disponible con partículas medias a gruesas
- ▼ Partículas medias materiales delgados o acabados finos
- ▼ Partículas gruesa para cortar materiales gruesos

### PARTICULAS DE CARBURO (CONTINUO)

ANCHO X GROSOR		TAMAÑO DE PARTICULAS	
PULGADAS	MM	MEDIO	GRUESO
1/4 x .020	6.4 x 50	▼	
1/2 x .025	12.7 x .64	▼	
1 x .035	27 x .90	▼	▼



### PARTICULAS DE CARBURO (EN LA GARGANTA)

ANCHO X GROSOR		TAMAÑO DE PARTICULAS		
PULGADAS	MM	MEDIO	MEDIO GRUESO	GRUESO
3/8 x .025	9.5 x .64	▼	▼	
1/2 x .025	12.7 x .64	▼	▼	
3/4 x .032	19 x .80		▼	▼
1 x .035	27 x .90		▼	▼
1 1/4 x .042	32 x 1.07			▼



# QUIKSILVER CON PUNTA DE CARBURO



## HOJA DE SIERRA CINTA QUIKSILVER® CON PUNTA DE CARBURO PARA CORTAR MADERA

Especialmente diseñada para el corte de madera con acabado fino en aplicaciones tales como pisos de madera, carpintería y madera para instrumentos.

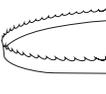
### APLICACIONES

- ▼ Pisos de madera
- ▼ Carpintería
- ▼ Madera para instrumentos
- ▼ Aglomerado
- ▼ Otros cortes especializados en madera

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Diseño de diente Triple Chip (tres cortes) para acabados suaves con menos lijado
- ▼ Las puntas de carburo proporcionan una vida útil de la sierra excepcionalmente larga
- ▼ El diseño de Triple chip (tres cortes) es la solución para cortar las maderas más difíciles y exóticas
- ▼ Disponible en patrones de diente de paso recto y variable

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA				
PULGADAS	MM	3	.75/1	1.5/2.0	2/3	3/4
		Recto	Variable			
1/2 x .025	12.7 x .64	▼				
3/4 x .035	19 x .90	▼				
1 x .035	27 x .90	▼			▼	▼
1 1/4 x .042	32 x 1.07	▼		▼		
1 1/2 x .050	41 x 1.30			▼		
2 x .042	54 x 1.07		▼			



# QUIKSILVER SIERRA BIMETÁLICA



**QUIKSILVER® B1/B2**

## QUIK SILVER® CINTA BIMETÁLICA MADERA

Diseñada para cortes de producción de madera y para material a base de madera.

### APLICACIONES

- ▼ Máquinas verticales y horizontales para recorte
- ▼ Aserraderos portátiles
- ▼ Corte de contorno en máquinas verticales

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ El material bimetalico proporciona una mayor vida a la sierra que las hojas de carbono
- ▼ Alta resistencia al calor y al desgaste para una vida más larga
- ▼ Los dientes se pueden reafilar para una vida útil más larga

### DIFERENCIA

**B1** – Sierra de uso común para madera blanda a madera semidura

**B2** – Sierra comúnmente utilizada para maderas duras

### TIPOS DE MADERA

- ▼ Pino, Fresno, Alamo
- ▼ Roble, Nogal, Cerezo, Arce

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA											
PULGADAS	MM	.75/1	1.4/2.5	5/8	6/10	6	1	1.14	1.3	2	3	4	6
		Variable			Raker		Hook						

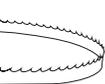
#### QuikSilver B1 Producción / Molino de madera

¼ x .025	6.4 x .64												▼
⅜ x .025	9.5 x .64											▼	
½ x .025	12.7 x .64					▼					▼	▼	
½ x .035	12.7 x .64											▼	
¾ x .035	19 x .90					▼					▼		
1 x .035	27 x .90					▼					▼		
1¼ x .042	32 x 1.07			▼	▼	▼		▼					
1½ x .050	39 x 1.27			▼									

#### QuikSilver B2 Producción / Molino de madera

1 x .035	27 x .90								▼	▼			
1¼ x .035	32 x .90										▼		
1¼ x .042	32 x 1.07							▼					
1½ x .05	39 x 1.27		▼										
2 x .050	51 x 1.27						▼						
2 x .050	51 x 1.27	▼											

▼ Mayor Inclinación    ▼ 1.14 Hook = 7/8 Espaciado entre dientes



# QUIKSILVER SIERRA DE CARBONO



## QUIKSILVER® HEF/HB SIERRA PARA MOLINOS DE MADERA

Sierras versátiles que ofrecen un gran valor para una variedad de aplicaciones de corte en madera.

### APLICACIONES

- ▼ Carpinterías estacionarias o portátiles
- ▼ Sistemas de recorte de una cabeza y de cabeza múltiple
- ▼ Molinos de Scragg

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Disponible con lomo flexible y lomo duro
- ▼ Sierras con soportes flexibles son más resistentes a la fatiga
- ▼ Las sierras con soportes duros ofrecen cortes más rectos
- ▼ Bajo costo por sierra/bajo costo por corte
- ▼ Se puede reafilarse para una vida más larga del diente

### BORDE DURO LOMO DURO - (HB)

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA 1.3
PULGADAS	MM	
<b>Hook</b>		
1 x .035	27.5 x .9	▼
1¼ x .035	32 x .9	▼
1¼ x .042	32 x 1.1	▼

### BORDE DURO LOMO FLEXIBLE - (HEF)

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA			
PULGADAS	MM	1	1.4	1.3	2
<b>Hook</b>					
1 x .035	27.5 x .9		▼▼		▼
1 x .042	27.5 x 1.1		▼		▼
1¼ x .035	32 x .9		▼	▼	▼
1¼ x .042	32 x 1.1	▼	▼▼	▼▼	
1½ x .045	38.1 x 1.1		▼		
2 x .035	50.8 x .9		▼	▼	
2 x .042	50.8 x 1.1		▼		

▼ Mayor Inclinación    ▼ Terminado Brillante



## QUIKSILVER® SIERRA PARA MOLINOS DE MADERA

Ideal para aplicaciones de corte en madera donde hay preocupación de problemas de fatiga de la sierra.

### APLICACIONES

- ▼ Corte de madera con mayor resistencia a la fatiga

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Hecho de una sola pieza de una aleación de acero con puntas de dientes templadas individualmente
- ▼ Disponible con lomo flexible y lomo duro
- ▼ Las sierras con lomo duro ofrecen cortes rectos
- ▼ Bajo costo por cuchilla/bajo costo por corte
- ▼ Se puede reafilarse para una vida más larga del diente

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA			
PULGADAS	MM	1	1.14	1.3	2
<b>Hook</b>					
1 x .035	27.5 x .9			▼▼	▼▼
1¼ x .042	32 x 1.1	▼▼	▼▼	▼▼	
1½ x .045	38 x 1.1	▼▼	▼▼	▼▼	
1½ x .055	38 x 1.4		▼		
2 x .035	51 x .9	▼▼	▼▼	▼▼	
2 x .042	51 x 1.1	▼▼	▼▼	▼	
2 x .055	51 x 1.4	▼			

▼ WMF Lomo flexible    ▼ WMH Lomo duro    ▼ WMH Lomo duro - inclinación leve (.019/Lado)



# QUIKSILVER SIERRA DE CARBONO



**QUIKSILVER® SIERRA DESMANTELAMIENTO DE PALLET**  
 Especialmente diseñada para resistir el trabajo pesado que se requiere en el desmantelamiento de máquinas mientras se corta clavos y grapas en la pallet. Sierras de menor costo están disponibles en una calidad especial de acero de carbono para mejorar su durabilidad en una variedad de máquinas de desmantelamiento.

## APLICACIONES

- ▼ Todo tipos de hoja de sierra cinta para máquinas de desmantelamiento

## CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Bajo costo por corte
- ▼ Durabilidad resistente
- ▼ Disponible en las especificaciones bimetalicas MatrixII y M42 así como con un grado especial de acero de carbono
- ▼ Hecho con dientes de paso recto o de paso variable

### M42 BIMETÁLICA

ANCHO X GROSOR  
PULGADAS MM

DIENTES POR  
PULGADA  
5/8

Variable

1 1/4 x .042 32 x 1.1



### MATRIX II BIMETÁLICA

ANCHO X GROSOR  
PULGADAS MM

DIENTES POR  
PULGADA  
5/8 6

Variable Raker

1 1/4 x .042 32 x 1.1



### LOMO DURO DE CARBONO (HB) ESPECIAL

ANCHO X GROSOR  
PULGADAS MM

DIENTES POR  
PULGADA  
5/7 5/8 6

Variable Raker

1 1/4 x .042 32 x 1.1





## QUIKSILVER® (HB) SIERRAS LOMO DURO

Las sierras más rígidas ofrecen cortes rectos en madera y metal. En metales, se usan para aplicaciones de producción corte y mantenimiento.

### APLICACIONES

- ▼ Materiales ferrosos de aleaciones bajas y fáciles de mecanizar
- ▼ Metales no ferrosos:
  - Latón/Cobre
  - Bronce
  - Aluminio
  - Plomo
- ▼ Madera
- ▼ Plástico
- ▼ Corcho
- ▼ Tablas aglomeradas
- ▼ Madera contrachapada

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Fabricado de una sola pieza de acero de alto carbono con puntas de dientes templadas individualmente
- ▼ Bajo costo por sierra/bajo costo por corte en madera y materiales similares
- ▼ En metales; bajo costo por sierra/mayor costo por corte que las bimetalicas
- ▼ Más rígidas que la sierra de bordes duro y lomo flexible (HEF) debido a un lomo cementado y templado
- ▼ Cortes más rectos con una mayor presión de alimentación que la de carbono HEF
- ▼ Aceptará mayor presión de alimentación que la de carbono HEF
- ▼ Buena en metales fáciles de mecanizar y otros materiales fáciles de cortar
- ▼ No es recomendada para sierras cuyas velocidades exceden 4000 sfm

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA																				
PULGADAS	MM	6	8	10	14	18	24	10	12	14	18	24	32	1.3	2	3	4	6	3	4	6	
		Raker						Ondulado						Hook				Skip				
3/16 x .025	4.8 x .64																					
1/4 x .025	6.4 x .64			▼	▼	▼	▼						▼								▼	▼
3/8 x .025	9.5 x .64		▼	▼	▼	▼															▼	▼
1/2 x .020	12.7 x .50				▼																	
1/2 x .025	12.7 x .64	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼								▼	▼	
5/8 x .032	16 x .80			▼	▼																▼	
3/4 x .032	19 x .80	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼				▼	▼				▼	▼	
1 x .035	27 x .90	▼	▼	▼	▼									▼	▼	▼	▼					
1 x .042	27 x 1.1													▼								
1 1/4 x .035	32 x .90													▼								
1 1/4 x .042	32 x 1.1	▼												▼								

▼ Inclinación Estándar    ▼ Mayor Inclinación    ▼ Angulo De Inclinación Doble



# QUIKSILVER SIERRA DE CARBONO



## QUIKSILVER® (HEF) SIERRA CON LOMO FLEXIBLE

Ideal para aplicaciones de corte de producción en madera y producción corta/mantenimiento/uso general utilizando acero de baja aleación y metales no ferrosos

### APLICACIONES

- ▼ Madera
- ▼ Plástico
- ▼ Corcho
- ▼ Tablas aglomeradas
- ▼ Madera contrachapado
- ▼ Aluminio
- ▼ Metales no ferrosos
- ▼ Acero de baja aleación

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

- ▼ Fabricado de una sola pieza de acero de alto carbono con puntas de dientes templadas individualmente
- ▼ Más resistente a la fatiga que el lomo duro de carbono
- ▼ Bajo costo por sierra/bajo costo por corte en madera
- ▼ Bajo costo por sierra/mayor costo por corte en materiales más duros
- ▼ Se puede usar a velocidades de hasta 15,000 sfm

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA																					
PULGADAS	MM	4	6	8	10	14	18	24	14	18	24	32	1	1.14	1.3	2	3	4	6	3	4	6	
		Raker						Ondulado						Hook						Skip			
1/8 x .025	3 x .64					▼	▼																
3/16 x .025	4.8 x .64				▼	▼															▼		
1/4 x .014	6.4 x .30					▼	▼				▼											▼	
1/4 x .020	6.4 x .50																					▼	
1/4 x .025	6.4 x .64			▼	▼	▼	▼	▼			▼							▼	▼		▼	▼	
3/8 x .014	9.5 x .30					▼																▼	
3/8 x .025	9.5 x .64			▼	▼	▼	▼	▼									▼	▼	▼		▼	▼	
3/8 x .032	9.5 x .80															▼							
1/2 x .020	12.7 x .50		▼		▼				▼	▼	▼						▼						
1/2 x .025	12.7 x .64	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼					▼	▼	▼	▼	▼	▼	
5/8 x .032	16 x .80				▼				▼								▼	▼	▼				
3/4 x .032	19 x .80		▼	▼	▼	▼	▼		▼							▼	▼	▼	▼		▼	▼	
3/4 x .050	19 x 1.30															▼	▼						
1 x .035	27 x .90		▼	▼	▼	▼									▼	▼	▼	▼	▼		▼		
1 x .035 *Brillante	27 x .90														▼								
1 x .042	27 x 1.07														▼								
1 1/4 x .035	32 x .90												▼	▼	▼								
1 1/4 x .042	32 x 1.07											▼	▼	▼									
1 1/4 x .042 *Brillante	32 x 1.07												▼	▼									
1 1/2 x .045	38.1 x 1.14												▼										
2 x .035	50.8 x .90												▼	▼									
2 x .042	50.8 x 1.07												▼	▼									

▼ Inclínación Estándar ▼ Mayor Inclínación ▼ Ángulo de inclinación doble  
 \* Las especificaciones "Brillante" tienen un acabado de superficie plateado no azulado.



## QUIKSILVER® SIERRA DE CARBONO PARA MUEBLES

Ideal para usar en máquinas grandes de hoja de corte vertical y de alta velocidad utilizadas en la industria del muebles. Las sierras ofrecen un corte más rápido a la vez que mantienen la precisión requerida en la industria del mueble.

### APLICACIONES

- ▼ Madera
- ▼ Tablas de aserrín
- ▼ Madera contrachapada
- ▼ Cartón
- ▼ Utilizado en maquinas cortadoras de madera grandes, verticales, y de alta velocidad

### CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA

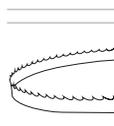
- ▼ Patron especial ETS (cada diente inclinado) y un diseño de hook agresivo de 10° para un corte más rápido con una vida más larga de la punta del diente
- ▼ Lomo flexible resiste la fatiga pero permite el control del contorno requerido en la fabricación de muebles
- ▼ Fabricado de una sola pieza de acero de alto carbono con puntas de dientes templadas individualmente
- ▼ La sierra más gruesa es más rígida para un mayor control
- ▼ Bajo costo por cuchilla/bajo costo por corte

ANCHO X GROSOR		DIENTES POR PULGADA					
PULGADAS	MM	3	4	2	3	4	6
		Hook ETS (cada diente inclinado)		Hook Angulo Inclinado			
¼ x .025	6.4 x .64		▼			▼	▼
¼ x .032	6.4 x .80		▼				
⅜ x .025	9.5 x .64	▼			▼	▼	▼
⅜ x .032	9.5 x .80	▼	▼	▼			
½ x .025	12.7 x .64	▼	▼		▼	▼	▼
½ x .032	12.7 x .80	▼	▼			▼	▼
⅝ x .032	16.0 x .80				▼	▼	▼
¾ x .032	19.0 x .80	▼	▼		▼	▼	▼

▼ Inclínación Estándar   ▼ Inclínación ETS   ▼ Mayor Inclínación   ▼ Angulo De Inclínación Doble

### CORTE MINIMO DE RADIO CON UNA ANCHO DE SIERRA DETERMINADO

Ancho De Sierra	Radio Minimo	Grosor Del Material 1"/25mm
1"/25mm	7-¼"/184mm	
¾"/19mm	5-7/16"/138mm	
⅝"/16mm	3-¾"/95mm	
½"/13mm	2-½"/63mm	
⅜"/10mm	1-¼"/32mm	
¼"/6mm	⅝"/16mm	
3/16"/5mm	¾"/10mm	
1/8"/3mm	7/32"/5.5mm	



# MONITOR TASA DE ALIMENTACIÓN



## CARACTERÍSTICAS MONITOR TASA DE ALIMENTACION

Proporciona en tiempo real, la velocidad precisa de avance de la hoja de sierra cinta a través del material que se esta cortando. Muestra una alimentación irregular o errática de la máquina que puede indicar problemas mecánicos/hidráulicos con la máquina.

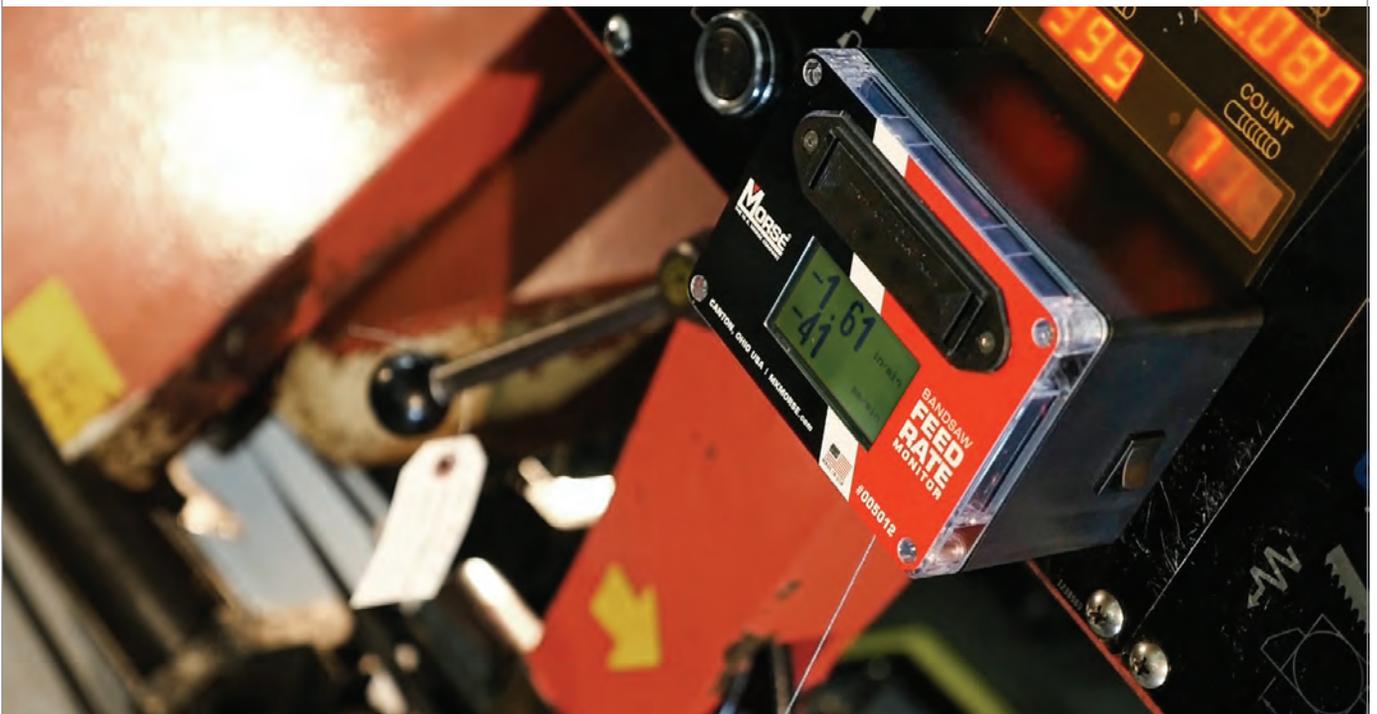
Modelo: FEEDRATEMONITOR  
Parte numero: 005012

## BENEFICIOS

- ▼ Operación óptima de la sierra para producir:
- ▼ Incremento de la tasa de producción
- ▼ Maximiza la vida útil de la sierra
- ▼ Asistencia en el diagnóstico de problemas de la máquina

## CARACTERÍSTICAS

- ▼ Diseño compacto
- ▼ Profesionalmente calibrado
- ▼ Imanes internos para facilitar la ubicación en la cabeza de la máquina
- ▼ Muestra velocidades precisas de avance de la máquina en la pantalla LCD
- ▼ La velocidad de alimentación se muestra en pulgadas/minuto y milímetros/minuto
- ▼ Estuche protector de almacenamiento de alta resistencia equipado para asegurar el monitor
- ▼ AC o baterías
- ▼ Hecho un los EE.UU.



# MEDIDOR DE TENSION DE HOJA DE SIERRA



## MEDIDOR DE TENSION DE LA HOJA DE SIERRA

Permite verificar rápidamente las condiciones de la sierra mientras está en la máquina ya sea tension baja o o tension demasiada alta.

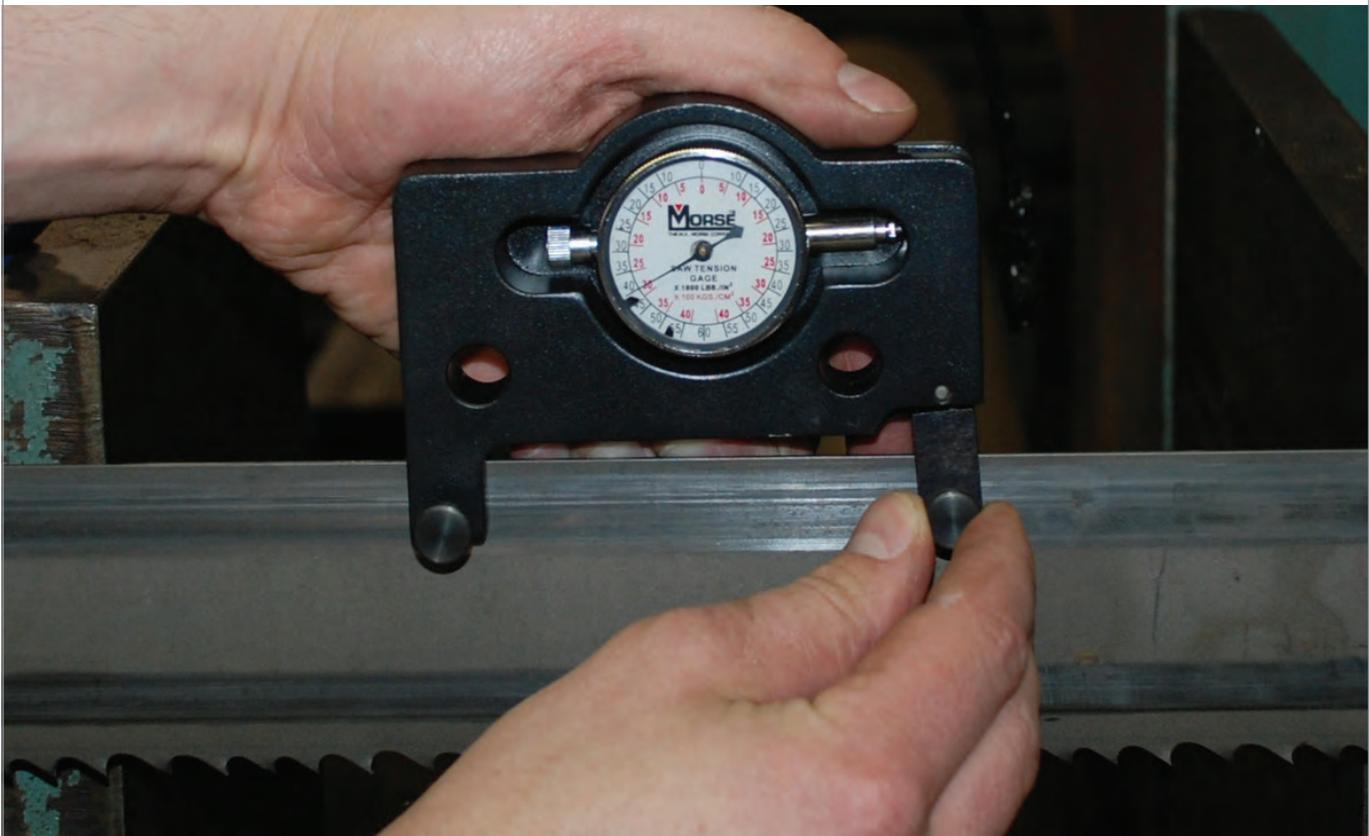
### BENEFICIOS

- ▼ Vida optima de la Sierra
- ▼ Resulta en cortes precisos
- ▼ Reduce los daños de la maquina debido a demasiada tension en la sierra

### CARACTERISTICAS

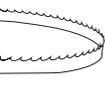
- ▼ Molde duradero/recubierto
- ▼ Calibrado con medidor en lbs/in<sup>2</sup> y kg's/cm<sup>2</sup>
- ▼ Estuche para proteger con bloques de espuma

ID	Descripción	Modelo #	Parte #
124	Medidor Tension	TENSIONGAUGE	005005



# PASO DE DIENTE DE HOJA DE SIERRA CINTA

<b>Paso Variable</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Profundidad variable de garganta</li> <li>▼ 0° Angulo Rake</li> <li>▼ Separación variable de dientes</li> </ul>	
<b>VENTAJAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Excelente capacidad portadora de viruta</li> <li>▼ Reduce la vibración</li> </ul>	<b>BENEFICIOS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Mejora la vida útil de la sierra</li> <li>▼ Reduce el ruido</li> <li>▼ Corta mas suave y con mayor eficiencia</li> </ul>
<b>Paso Variable Angulo Positivo</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Profundidad variable de garganta</li> <li>▼ Separación variable de dientes</li> <li>▼ Angulo rake positivo</li> </ul>	
<b>VENTAJAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Mejor formación de la viruta</li> <li>▼ Excelente capacidad portadora de viruta</li> <li>▼ Reduce la vibración</li> <li>▼ Corte mas agresivo</li> </ul>	<b>BENEFICIOS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Corta mas suave, corta mas rápido</li> <li>▼ Amplia gama de aplicaciones</li> <li>▼ Reduce ruido</li> <li>▼ Genera viruta mas fácil</li> </ul>
<b>Raker Estandar</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Dientes espaciados con la misma distancia</li> <li>▼ 0° Angulo Rake</li> </ul>	
<b>VENTAJAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Excelente capacidad portadora de viruta</li> </ul>	<b>BENEFICIOS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Uso general</li> </ul>
<b>Skip</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Garganta plana y ancha</li> <li>▼ 0° Angulo Rake</li> <li>▼ Dientes espaciados con la misma distancia</li> </ul>	
<b>VENTAJAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Excelente capacidad portadora de viruta</li> <li>▼ Proporciona paso tosco en hoja angosta</li> <li>▼ Entredientes planos</li> </ul>	<b>BENEFICIOS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Excelente para aplicaciones de corte no metálico y no ferrosos, (madera, plástico, enlaton, cobre, bronce, y aluminio)</li> <li>▼ Ayuda a romper "tiras" en la viruta</li> </ul>
<b>Hook</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Garganta ancha y redondeada</li> <li>▼ Dientes espaciados con la misma distancia</li> <li>▼ Angulo rake positivo</li> </ul>	
<b>VENTAJAS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Excelente capacidad para portar la viruta en aplicaciones no metálicas</li> <li>▼ El ángulo positivo proporciona mejor penetración de la punta con menos presión de alimentación</li> </ul>	<b>BENEFICIOS</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Buen rendimiento de corte en materiales que forman viruta discontinuamente (hierro fundido)</li> <li>▼ Corte rápido con buen acabado de superficie</li> </ul>



# GUÍA PARA SELECCIÓN DE DIENTES

El tamaño del diente de la sierra cinta (Dientes por pulgada DPP) está determinado por el tamaño y el tipo de material que se va a cortar y el acabado que desee. Para seleccionar el DPP con esta tabla, busque el color para el tipo de material que desea cortar. Busque el tamaño de material correcto al lado de la tabla. Siga horizontalmente la tabla para el DPP apropiado para su sierra.

Tamaño del material (Pulgadas)	Dientes por pulgada	Tamaño del material (mm.)	Espesor de la pared (Pulgadas)	Dientes por pulgada	Espesor de la pared (mm.)
0		0	1/16		1.8
.1	14/18	14/18		10/14	
.2	10/14		1/8	8/12	3.2
.3	8/12	10/14	3/16	6/10	4.8
.4	8/12		1/4		6.3
.5	6/10	8/12	5/16	5/8	7.9
.6	6/10		3/8		9.5
.7	5/8	6/10	7/16		11.0
.8	5/8		1/2		12.7
.9		5/8	9/16	4/6	14.3
1			5/8		15.8
1-1/4		4/6	11/16		17.5
1-1/2	4/6		3/4	3/4	19.0
1-3/4		4/6	13/16		20.6
2			7/8		22.0
2-1/4		4/6	15/16	3/4	23.8
2-1/2			1		25.4
2-3/4		3/4	1-1/8		28.6
3	3/4		1-1/4		32.0
3-1/4		3/4	1-3/8	2/3	35.0
3-1/2			1-1/2		38.0
3-3/4		3/4			
4					
5	2/3	2/3			
6	2/3				
7	2/3	2/3			
8	2/3				
9	1.4/2.5	1.4/2.5			
10	1.4/2.5				
15	1/1.5	1/1.5			
30	1/1.5				



Macizos rectangulares: (ancho)



Macizos circulares: (diámetro)



Estructurales tubulares (utilice el ancho de la pared)



## VELOCIDAD DE CORTE

Regla general para estructuras: Al cortar estructuras, use una velocidad de corte de 250-325 S.F.M. en húmedo 200-250 S.F.M. en seco

# VELOCIDADES SIERRA/TASA PARA REMOVER

Para Uso Con Sierra Bimetálica \*

Dimension material Paso del diente	Hasta 2" 5/7, 5/8, 4/6, 3/4		Desde 2" - 4" 4/6, 3/4		Desde 4" - 6" 3/4, 2/3		Desde 6" - 10" 1.4/2.5, 1.5/2		Desde 10" - 12" 1.4/2.5, 1.5/2		Desde 12" - 16" 1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0		Desde 16" - 20" 1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0	
Material (Templado)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)
<b>Aleaciones De Aluminio:</b>														
2024 - 5052 6061 - 7075	300	10 - 15	300	10 - 15	300	10 - 15	300	10 - 15	300	10 - 15	300	10 - 15	300	10 - 15
<b>Aleaciones De Cobre</b>														
CDA 220	250	8 - 12	230	7 - 11	220	7 - 11	210	6 - 10	200	5 - 9	180	4 - 8	150	4 - 8
CDA 360	325	11 - 15	300	10 - 15	290	10 - 15	275	8 - 12	250	7 - 11	225	6 - 10	200	5 - 10
Cobre Niquel (30%)	230	7 - 11	220	7 - 11	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 8	120	4 - 8
Cobre De Berilio	180	5 - 9	170	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	130	3 - 7	120	3 - 7	110	3 - 7
<b>Aleaciones De Bronce</b>														
AMP00 18	200	5 - 9	180	5 - 9	170	4 - 8	150	4 - 8	140	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7
AMP00 21	170	4 - 8	160	4 - 8	150	4 - 8	140	4 - 8	130	3 - 7	120	3 - 7	110	2 - 6
AMP00 25	120	2 - 6	110	2 - 6	100	2 - 6	100	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5
Plomo Bronce Estaño	320	10 - 15	300	10 - 15	280	10 - 15	260	7 - 11	220	5 - 9	200	4 - 8	180	4 - 8
Aluminio Bronce 865	160	6 - 10	150	6 - 10	140	5 - 9	130	4 - 8	120	3 - 7	110	2 - 6	100	2 - 6
Manganeso Bronce	230	7 - 11	220	7 - 11	210	6 - 10	190	6 - 10	170	5 - 9	150	4 - 8	140	3 - 7
932	300	10 - 14	290	10 - 14	270	9 - 13	250	6 - 10	220	5 - 9	200	5 - 9	160	4 - 8
937	270	8 - 12	250	8 - 12	240	7 - 11	210	6 - 10	200	5 - 9	180	5 - 9	160	4 - 8
<b>Aleaciones De Latón</b>														
Certucho/ Latón Rojo (85%)	240	9 - 13	220	8 - 12	210	8 - 12	200	7 - 11	180	6 - 10	160	4 - 10	140	4 - 10
Latón Naval	220	6 - 10	200	6 - 10	190	6 - 10	170	4 - 8	160	4 - 8	140	4 - 8	130	4 - 8
<b>Acero Carbono</b>														
1008, 1013, 1015, 1018	300	11 - 15	280	10 - 14	260	10 - 14	240	8 - 12	220	6 - 10	200	6 - 10	180	4 - 8
1030	270	8 - 12	250	8 - 12	240	7 - 11	210	6 - 10	200	5 - 9	180	5 - 9	160	4 - 8
1035	300	11 - 15	280	10 - 14	260	10 - 14	240	8 - 12	220	6 - 10	200	6 - 10	180	4 - 8
1045, 1048	300	11 - 15	280	10 - 14	260	10 - 14	240	8 - 12	220	6 - 10	200	6 - 10	180	4 - 8
1060, 1065	230	7 - 11	220	7 - 11	210	6 - 10	190	6 - 10	170	5 - 9	150	4 - 8	140	3 - 7
1080	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
1095	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
<b>Acero De Maquinado Libre</b>														
1108, 1111	300	11 - 15	280	10 - 14	260	10 - 14	240	8 - 12	220	6 - 10	200	6 - 10	180	4 - 8
1112, 1113	300	11 - 15	280	10 - 14	260	10 - 14	240	8 - 12	220	6 - 10	200	6 - 10	180	4 - 8
1115, 1137, 1145, 1151	300	11 - 15	280	10 - 14	260	10 - 14	240	8 - 12	220	6 - 10	200	6 - 10	180	4 - 8
1212, 1213	300	11 - 15	280	10 - 14	260	10 - 14	240	8 - 12	220	6 - 10	200	6 - 10	180	4 - 8
1215	350	12 - 16	330	12 - 16	310	12 - 16	290	10 - 14	280	8 - 12	260	8 - 12	240	6 - 10
12L14	380	12 - 16	360	12 - 14	340	12 - 14	320	10 - 14	300	8 - 12	260	8 - 12	230	6 - 10
<b>Acero Estructural</b>														
A36	280	10 - 14	260	10 - 14	240	10 - 14	220	8 - 12	200	8 - 12	180	6 - 10	160	6 - 10
<b>Acero Manganeso</b>														
1320, 1330, 1345	270	8 - 12	250	8 - 12	240	7 - 11	210	6 - 10	200	5 - 9	180	5 - 9	160	4 - 8
1513, 1524, 1536	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
1541, 1572	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
1524	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
<b>Aceros Molibdeno</b>														
4017, 4024	270	8 - 12	250	8 - 12	240	7 - 11	210	6 - 10	200	5 - 9	180	5 - 9	160	4 - 8
4032, 4042	270	8 - 12	250	8 - 12	240	7 - 11	210	6 - 10	200	5 - 9	180	5 - 9	160	4 - 8
4047, 4066	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
<b>Aceros Molibdeno Cromo</b>														
4130, 4140	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
4142, 4150	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
41L50	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
4150H	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
<b>Aceros Con Aleación de Cromo</b>														
5045, 5046	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
5120, 5135	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
5140, 5160	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
50100, 52100	180	5 - 9	170	5 - 9	160	5 - 9	150	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7	100	3 - 7
6117, 6120	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
6150	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
<b>Aceros Molibdeno Niquel Cromo</b>														
4317, 4320	230	7 - 11	220	7 - 11	210	6 - 10	190	6 - 10	170	5 - 9	150	4 - 8	140	3 - 7
4337, 4340	210	5 - 9	200	5 - 9	190	5 - 9	170	4 - 8	160	4 - 8	140	3 - 7	130	3 - 7
8615, 8620, 8627	230	7 - 11	220	7 - 11	210	6 - 10	190	6 - 10	170	5 - 9	150	4 - 8	140	3 - 7
8630, 8640, 8645	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
8647, 8660	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
8715, 8750	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
9310, 9317	170	2 - 6	160	2 - 6	150	1 - 5	130	1 - 5	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5
9437, 9445	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
9747, 9763	230	7 - 11	220	7 - 11	210	6 - 10	190	6 - 10	170	5 - 9	150	4 - 8	140	3 - 7
9840, 9850	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
E9310	180	5 - 9	170	5 - 9	160	5 - 9	150	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7	100	3 - 7
<b>Aceros Molibdeno Niquel</b>														
4608, 4621	220	7 - 11	210	6 - 10	200	6 - 10	180	5 - 9	160	5 - 9	140	4 - 10	130	4 - 10
4640	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
4812, 4820	180	5 - 9	170	5 - 9	160	5 - 9	150	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7	100	3 - 7
<b>Acero Silicio</b>														
9255, 9260	180	5 - 9	170	5 - 9	160	5 - 9	150	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7	100	3 - 7
9261, 9262	170	2 - 6	160	2 - 6	150	1 - 5	130	1 - 5	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5

\*Redusca la velocidad en un 50% para sierras de carbono. Para sierras con puntas de carburo, pregunte a su representante de ventas de Morse.

## Para Uso Con Sierra Bimetálica \*

Dimension material Paso del diente	Hasta 2"		Desde 2" - 4"		Desde 4" - 6"		Desde 6" - 10"		Desde 10" - 12"		Desde 12" - 16"		Desde 16" - 20"	
	5/7, 5/8, 4/6, 3/4		4/6, 3/4		3/4, 2/3		1.4/2.5, 1.5/2		1.4/2.5, 1.5/2		1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0		1.0/1.5, 1.1/1.5, .75/1.0	
Material (Templado)	Velocidad Sierra(SFPM)	Tasa De Corte (SIPM)												
<b>Acero Para Herramientas Con Aleaciones Bajas</b>														
L-6	180	5 - 9	170	5 - 9	160	5 - 9	150	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7	100	3 - 7
L-7	180	5 - 9	170	5 - 9	160	5 - 9	150	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7	100	3 - 7
<b>Acero Para Herramientas Cementado - Agua</b>														
W-1	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
<b>Troquel Acero</b>														
D-2, D-3	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5
D-7	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
A-2	180	4 - 8	170	4 - 8	160	4 - 8	150	4 - 8	130	3 - 7	110	3 - 7	100	2 - 6
A-6	140	2 - 6	130	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
A-10	110	2 - 6	100	2 - 6	100	2 - 6	90	2 - 6	80	2 - 6	70	2 - 6	60	2 - 6
O-1, O-2	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
O-6	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
<b>Acero Herramientas Trabajo Caliente</b>														
H-11, H12, H-13, H-13 Mod, H21	150	2 - 6	140	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
H-22, H-24 H-25	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
<b>Acero Herramientas Alta Velocidad</b>														
M-1	140	2 - 6	130	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
M-2, M-3	110	2 - 6	100	2 - 6	100	2 - 6	90	2 - 6	80	2 - 6	70	2 - 6	60	2 - 6
M-10	110	2 - 6	100	2 - 6	100	2 - 6	90	2 - 6	80	2 - 6	70	2 - 6	60	2 - 6
M-4, M-42	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
T-1	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
T-15	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
<b>Acero Moldes</b>														
P-3	190	5 - 9	180	5 - 9	170	5 - 9	150	4 - 8	140	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7
P-20	180	4 - 8	170	4 - 8	160	4 - 8	150	3 - 7	140	3 - 7	130	3 - 7	110	2 - 6
<b>Acero Herramientas Resistente al Impacto:</b>														
S-1, S-7	180	4 - 8	170	4 - 8	160	4 - 8	150	4 - 8	130	3 - 7	110	3 - 7	100	2 - 6
S-2, S-5	150	2 - 6	140	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
<b>Aceros Inoxidables:</b>														
201, 202, 302, 304 303, 303F	110	2 - 6	100	2 - 6	100	2 - 6	90	2 - 6	80	2 - 6	70	2 - 6	60	2 - 6
308, 309, 310, 330	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
314, 316, 317	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
321, 347	110	2 - 6	100	2 - 6	100	2 - 6	90	2 - 6	80	2 - 6	70	2 - 6	60	2 - 6
410, 420, 420F	140	2 - 6	130	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
416, 430F	180	4 - 8	170	4 - 8	160	4 - 8	150	3 - 7	140	3 - 7	130	3 - 7	110	2 - 6
430, 446	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
440 A, 440 B, 440 C	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
440 F, 443	140	2 - 6	130	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
17-4 PH	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
15-5 PH	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
<b>Aleaciones Niquel</b>														
2317	190	5 - 9	180	5 - 9	170	5 - 9	150	4 - 8	140	4 - 8	130	4 - 8	120	3 - 7
2330, 2345	170	2 - 6	160	2 - 6	150	1 - 5	130	1 - 5	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5
2512, 2517	140	2 - 6	130	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
Monel	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
Monel R	140	2 - 6	130	2 - 6	130	2 - 6	120	1 - 5	110	1 - 5	100	1 - 5	90	1 - 5
Monel K-500	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
Monel KR	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
Duranickel	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
Inconel 600	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
Inconel 625	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
Inconel 718	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
Hastelloy B, Waspalloy	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
Nimonic 90	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
Nimonic 75	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
NI-SPAN-C 962, Rene 41	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
Rene 88	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
<b>Aleaciones Titanio</b>														
TI-4 AL-4 MO	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
TI-140 A 2CR-2MO	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
TI-150 A	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
CP Titanio	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
MST-GAL 4V	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5	50	1 - 5
TI-6Al-4V	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
99% TITANIO PURO	100	1 - 5	90	1 - 5	90	1 - 5	80	1 - 5	70	1 - 5	60	1 - 5	50	1 - 5
<b>Hierro Fundido</b>														
A536 (60-40-18)	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
A536 (120-90-02)	200	6 - 10	190	6 - 10	180	5 - 9	160	4 - 8	140	4 - 8	120	4 - 8	100	3 - 7
A48 (Clase 20-20ksi)	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
A48 (Clase 40-40ksi)	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7
A48 (Clase 60-60ksi)	250	5 - 9	240	5 - 9	230	5 - 8	210	4 - 8	200	4 - 8	180	3 - 7	160	3 - 7



# CALCULADORA DE TIEMPO DE CORTE

## Tasa Para Remover - Pulgadas Cuadradas Por Minuto

Barra Dia.	Barra Area, In <sup>2</sup>	1 IN <sup>2</sup> /MIN	2 IN <sup>2</sup> /MIN	3 IN <sup>2</sup> /MIN	4 IN <sup>2</sup> /MIN	5 IN <sup>2</sup> /MIN	6 IN <sup>2</sup> /MIN	7 IN <sup>2</sup> /MIN	8 IN <sup>2</sup> /MIN	9 IN <sup>2</sup> /MIN	10 IN <sup>2</sup> /MIN	11 IN <sup>2</sup> /MIN	12 IN <sup>2</sup> /MIN	13 IN <sup>2</sup> /MIN	14 IN <sup>2</sup> /MIN	15 IN <sup>2</sup> /MIN	16 IN <sup>2</sup> /MIN	17 IN <sup>2</sup> /MIN	18 IN <sup>2</sup> /MIN
Minutos por Corte																			
1.00	0.79	.79	.39	.26	.20	.16	.13	.11	.10	.09	.08	.07	.07	.06	.06	.05	.05	.05	.04
1.25	1.23	1.2	.61	.41	.31	.25	.20	.18	.15	.14	.12	.11	.10	.09	.09	.08	.08	.07	.07
1.50	1.77	1.8	.88	.59	.44	.35	.29	.25	.22	.20	.18	.16	.15	.14	.13	.12	.11	.10	.10
1.75	2.41	2.4	1.2	.80	.60	.48	.40	.34	.30	.27	.24	.22	.20	.19	.17	.16	.15	.14	.13
2.00	3.14	3.1	1.6	1.0	.79	.63	.52	.45	.39	.35	.31	.29	.26	.24	.22	.21	.20	.18	.17
2.25	3.98	4.0	2.0	1.3	1.0	.80	.66	.57	.50	.44	.40	.36	.33	.31	.28	.27	.25	.23	.22
2.50	4.91	4.9	2.5	1.6	1.2	1.0	.82	.70	.61	.55	.49	.45	.41	.38	.35	.33	.31	.29	.27
2.75	5.94	5.9	3.0	2.0	1.5	1.2	1.0	.85	.74	.66	.59	.54	.49	.46	.42	.40	.37	.35	.33
3.00	7.07	7.1	3.5	2.4	1.8	1.4	1.2	1.0	.88	.79	.71	.64	.59	.54	.50	.47	.44	.42	.39
3.25	8.30	8.3	4.1	2.8	2.1	1.7	1.4	1.2	1.0	.92	.83	.75	.69	.64	.59	.55	.52	.49	.46
3.50	9.62	9.6	4.8	3.2	2.4	1.9	1.6	1.4	1.2	1.1	1.0	.87	.80	.74	.69	.64	.60	.57	.53
3.75	11.04	11.0	5.5	3.7	2.8	2.2	1.8	1.6	1.4	1.2	1.1	1.0	.92	.85	.79	.74	.69	.65	.61
4.00	12.57	12.6	6.3	4.2	3.1	2.5	2.1	1.8	1.6	1.4	1.3	1.1	1.0	1.0	.90	.84	.79	.74	.70
4.25	14.19	14.2	7.1	4.7	3.5	2.8	2.4	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	.95	.89	.83	.79
4.50	15.90	15.9	8.0	5.3	4.0	3.2	2.7	2.3	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	.94	.88
4.75	17.72	17.7	8.9	5.9	4.4	3.5	3.0	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	1.0
5.00	19.64	19.6	9.8	6.5	4.9	3.9	3.3	2.8	2.5	2.2	2.0	1.8	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1
5.25	21.65	21.6	10.8	7.2	5.4	4.3	3.6	3.1	2.7	2.4	2.2	2.0	1.8	1.7	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2
5.50	23.76	23.8	11.9	7.9	5.9	4.8	4.0	3.4	3.0	2.6	2.4	2.2	2.0	1.8	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3
5.75	25.97	26.0	13.0	8.7	6.5	5.2	4.3	3.7	3.2	2.9	2.6	2.4	2.2	2.0	1.9	1.7	1.6	1.5	1.4
6.00	28.27	28.3	14.1	9.4	7.1	5.7	4.7	4.0	3.5	3.1	2.8	2.6	2.4	2.2	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6
6.25	30.68	30.7	15.3	10.2	7.7	6.1	5.1	4.4	3.8	3.4	3.1	2.8	2.6	2.4	2.2	2.0	1.9	1.8	1.7
6.50	33.18	33.2	16.6	11.1	8.3	6.6	5.5	4.7	4.1	3.7	3.3	3.0	2.8	2.6	2.4	2.2	2.1	2.0	1.8
6.75	35.78	35.8	17.9	11.9	8.9	7.2	6.0	5.1	4.5	4.0	3.6	3.3	3.0	2.8	2.6	2.4	2.2	2.1	2.0
7.00	38.48	38.5	19.2	12.8	9.6	7.7	6.4	5.5	4.8	4.3	3.8	3.5	3.2	3.0	2.7	2.6	2.4	2.3	2.1
7.25	41.28	41.3	20.6	13.8	10.3	8.3	6.9	5.9	5.2	4.6	4.1	3.8	3.4	3.2	2.9	2.8	2.6	2.4	2.3
7.50	44.18	44.2	22.1	14.7	11.0	8.8	7.4	6.3	5.5	4.9	4.4	4.0	3.7	3.4	3.2	2.9	2.8	2.6	2.5
7.75	47.17	47.2	23.6	15.7	11.8	9.4	7.9	6.7	5.9	5.2	4.7	4.3	3.9	3.6	3.4	3.1	2.9	2.8	2.6
8.00	50.27	50.3	25.1	16.8	12.6	10.1	8.4	7.2	6.3	5.6	5.0	4.6	4.2	3.9	3.6	3.4	3.1	3.0	2.8
8.25	53.46	53.5	26.7	17.8	13.4	10.7	8.9	7.6	6.7	5.9	5.3	4.9	4.5	4.1	3.8	3.6	3.3	3.1	3.0
8.50	56.75	56.7	28.4	18.9	14.2	11.3	9.5	8.1	7.1	6.3	5.7	5.2	4.7	4.4	4.1	3.8	3.5	3.3	3.2
8.75	60.13	60.1	30.1	20.0	15.0	12.0	10.0	8.6	7.5	6.7	6.0	5.5	5.0	4.6	4.3	4.0	3.8	3.5	3.3
9.00	63.62	63.6	31.8	21.2	15.9	12.7	10.6	9.1	8.0	7.1	6.4	5.8	5.3	4.9	4.5	4.2	4.0	3.7	3.5
9.25	67.20	67.2	33.6	22.4	16.8	13.4	11.2	9.6	8.4	7.5	6.7	6.1	5.6	5.2	4.8	4.5	4.2	4.0	3.7
9.50	70.88	70.9	35.4	23.6	17.7	14.2	11.8	10.1	8.9	7.9	7.1	6.4	5.9	5.5	5.1	4.7	4.4	4.2	3.9
9.75	74.66	74.7	37.3	24.9	18.7	14.9	12.4	10.7	9.3	8.3	7.5	6.8	6.2	5.7	5.3	5.0	4.7	4.4	4.1
10.00	78.54	78.5	39.3	26.2	19.6	15.7	13.1	11.2	9.8	8.7	7.9	7.1	6.5	6.0	5.6	5.2	4.9	4.6	4.4

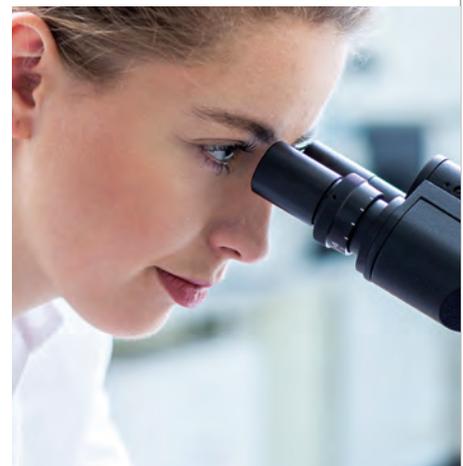
Para encontrar el área de barras de más de 10" de diámetro use la fórmula " $\pi$  (3.14) x radius<sup>2</sup>". Tome la mitad del diámetro (radio) multiplíquelo por sí mismo. Luego multiplique eso por 3.14. **Ejemplo:** 20" bar. La mitad del diámetro es 10". 10 x 10 = 100. 100 x 3.14 = 314 pulgadas cuadradas.

# OPTIMIZACIÓN DE LA SIERRA

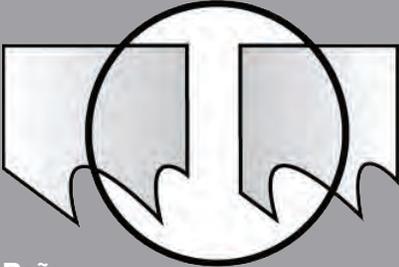
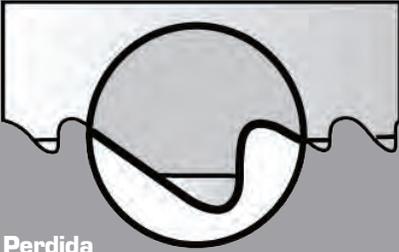
## USANDO LA VIRUTA DE METAL PARA RESOLVER PROBLEMAS

Puede mejorar la productividad de su operación de corte de metal prestando especial atención a las virutas hechas por la sierra cortando el metal. Esta tabla muestra algunos de los problemas comunes que se puede descubrir y resolver prestando atención a la viruta

FORMA DE LA VIRUTA	CONDICION DE LA VIRUTA	COLOR DE LA VIRUTA	VELOCIDAD DE LA SIERRA	VELOCIDAD DE ALIMENTACION DE LA SIERRA	OTROS
	Gruesa, Dura Y Corta	Azul O Marrón	Disminuye ↓	Disminuye ↓	Revise los líquidos de corte y mezclelos
	Delgada Y Rizada	Plateada	Apropiado ✓	Apropiado ✓	
	Polvo	Plateada	Disminuye ↓	Increase ↑	
	Delgada Y Muy Rizada	Plateada	Apropiado ✓	Disminuye ↓	Revise el paso de dientes



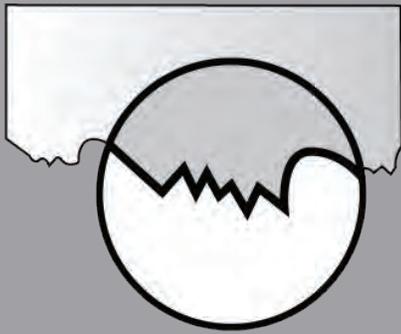
# SOLUCIÓN A PROBLEMAS CON LA SIERRA

Problema	Causa De Problema	Solución
 <p><b>Daño prematuro de la sierra</b> Fractura recta indica fatiga</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Sierra incorrecta: dientes demasiado gruesos</li> <li>▼ Sierra demasiado tensionada</li> <li>▼ Guías laterales demasiado ajustadas</li> <li>▼ Guías de la sierra dañadas o mal ajustadas</li> <li>▼ Alimentación excesiva</li> <li>▼ Líquido de corte incorrecto</li> <li>▼ Diámetro de la rueda demasiado pequeño para la sierra</li> <li>▼ Sierra rozando con las pestañas de las rueda</li> <li>▼ Dientes haciendo contacto antes de iniciar la sierra</li> <li>▼ Velocidad de la sierra incorrecta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Use un paso de diente más fino</li> <li>▼ Reduzca la tensión de la sierra (consulte el manual de la máquina)</li> <li>▼ Verifique el espacio libre de la guía lateral (consulte el manual de la máquina)</li> <li>▼ Verifique las guías estén en alineación/daños</li> <li>▼ Reduzca la presión de alimentación</li> <li>▼ Verifique el refrigerante</li> <li>▼ Use una sierra más delgada</li> <li>▼ Ajuste la alineación de la rueda</li> <li>▼ Deje 1/8" de claridad antes de comenzar a cortar</li> <li>▼ Incremente o disminuya la velocidad de la sierra</li> </ul>
 <p><b>Perdida del filo prematuro</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Dientes en dirección incorrecta/sierra montada hacia atrás</li> <li>▼ Asentamiento de la sierra inadecuado o inexistente</li> <li>▼ Puntos duros en el material</li> <li>▼ Material de trabajo endurecido</li> <li>▼ Refrigerante inadecuado</li> <li>▼ Concentración inadecuada de refrigerante</li> <li>▼ Velocidad demasiado alta</li> <li>▼ Alimentación demasiado rápido</li> <li>▼ Dientes demasiado pequeños</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Instale la sierra correctamente. Si los dientes están mirando en la dirección incorrecta, voltee la sierra</li> <li>▼ Asiente la sierra correctamente (Página 10)</li> <li>▼ Verifique la dureza o los puntos duros como las escamas o superficies cortadas por de llama</li> <li>▼ Aumente la presión de alimentación</li> <li>▼ Verifique el tipo de refrigerante</li> <li>▼ Verifique la mezcla de refrigerante</li> <li>▼ Verifique la velocidad recomendada de la sierra (Pág. 34-35)</li> <li>▼ Aumente la presión de alimentación</li> <li>▼ Aumenta el tamaño de los dientes</li> </ul>
 <p><b>Corte inexacto</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Daño en el paso de dientes</li> <li>▼ Excesiva presión de alimentación</li> <li>▼ Tamaño incorrecto de diente</li> <li>▼ Fluido de corte no se aplica uniformemente</li> <li>▼ Guías gastadas o sueltas</li> <li>▼ Insuficiente tensión de la sierra</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Verifique que no este gastado el paso en un lado de la sierra</li> <li>▼ Reduzca la presión de alimentación</li> <li>▼ Verifique el tamaño de los dientes tabla (Pág. 33)</li> <li>▼ Revise las boquillas de refrigerante</li> <li>▼ Apriete o reemplace las guías, verifique que la alineación sea correcta</li> <li>▼ Ajuste a la tensión recomendada</li> </ul>
 <p><b>Insuficiente tensión de la sierra</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Sobrealimentación</li> <li>▼ Insuficiente tensión de la Sierra</li> <li>▼ Daño en el paso de dientes</li> <li>▼ Brazos guía sueltos o demasiado separados</li> <li>▼ La viruta no se limpian en la garganta</li> <li>▼ Los dientes son demasiado pequeños</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Reducir la fuerza de alimentación</li> <li>▼ Ajuste a la tensión recomendada</li> <li>▼ Revise el material para partes duras</li> <li>▼ Coloque los brazos lo más cerca posible del trabajo. Aprieta los brazos.</li> <li>▼ Revise el cepillo de viruta</li> <li>▼ Aumente el tamaño de los dientes</li> </ul>
 <p><b>Viruta soldada o pegada</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Insuficiente refrigerante</li> <li>▼ Concentración incorrecta de refrigerante</li> <li>▼ Velocidad y/o presión excesiva</li> <li>▼ Tamaño del diente demasiado pequeño</li> <li>▼ Cepillo de la viruta no funciona</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Verifique el nivel y fluido del refrigerante</li> <li>▼ Verificar la relación de refrigerante</li> <li>▼ Reduzca la velocidad y/o presión</li> <li>▼ Utilice un paso de dientes más grueso</li> <li>▼ Reparar o reemplazar el cepillo de virutas</li> </ul>
 <p><b>Fractura de dientes</b> Fractura en la parte posterior del diente indica que el material esta girando en la prensa</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Velocidad y/o alimentación incorrecta</li> <li>▼ Paso de sierra incorrecto</li> <li>▼ Las guías de sierra no están ajustadas correctamente</li> <li>▼ El cepillo de virutas no funciona</li> <li>▼ Trabajo girando o moviéndose en el torno</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Verifique la tabla de corte (Pág. 34-35)</li> <li>▼ Verifique tabla de tamaños de dientes (Pág. 33)</li> <li>▼ Ajuste o reemplace las guías de la sierra</li> <li>▼ Reparar o reemplazar el cepillo de virutas</li> <li>▼ Revise la configuración del grupo/ajuste la presión del torno</li> </ul>
 <p><b>Rompimiento irregular Indica movimiento de material</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Avance fuera de secuencia</li> <li>▼ Material flojo en la prensa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▼ Verifique el movimiento correcto de la máquina</li> <li>▼ Revise el torno o la prensa</li> </ul>

## Problema

## Causa De Problema

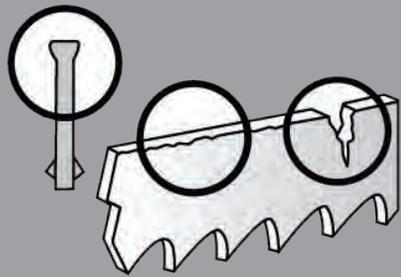
## Solución



**Rotura del diente**

- ▼ La presión de alimentación es demasiado alta
- ▼ Diente atascado en el corte
- ▼ Refrigerante inadecuado o insuficiente
- ▼ Tamaño incorrecto de diente
- ▼ Puntos duros en el material
- ▼ Trabajo girando en el torno - material suelto
- ▼ La velocidad de la sierra es demasiado lenta
- ▼ Dientes de la sierra corriendo hacia atrás
- ▼ Cepillo de la viruta no funciona

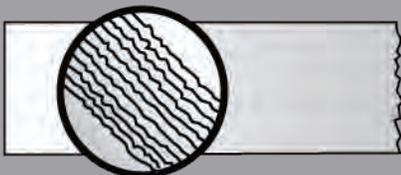
- ▼ Reduzca la presión de alimentación
- ▼ No ingrese un corte previo con una sierra nueva
- ▼ Verifique el fluido y la concentración de refrigerante
- ▼ Verifique el tamaño de dientes - Tabla (Pág. 33)
- ▼ Verifique el material por partes duras
- ▼ Verifique la presión de sujeción - asegúrese el trabajo este firme
- ▼ Aumente la velocidad de la sierra - vea la tabla de corte (Pág. 34-35)
- ▼ Invierta la sierra (girar de adentro hacia afuera)
- ▼ Reparar o reemplazar el cepillo de virutas



**Desgaste lomo de la sierra**

- ▼ Exceso de presión de alimentación
- ▼ Insuficiente tensión de la sierra
- ▼ Rollo guía del lomo congelado, dañado o desgastado
- ▼ Roce de la sierra en la pestaña de la rueda

- ▼ Disminuir la presión de alimentación
- ▼ Aumentar la tensión de la sierra y ajuste las guías
- ▼ Reparar o reemplazar el rodillo del lomo o la guía
- ▼ Ajuste la inclinación de la rueda



**Corte aspero  
Lineas en el corte**

- ▼ Sierra sin filo o dañada
- ▼ Velocidad o avance incorrectos
- ▼ Insuficiente soporte de la sierra
- ▼ Paso de diente incorrecto
- ▼ Insuficiente refrigerante

- ▼ Reemplace con una sierra nueva
- ▼ Aumente la velocidad o disminuya la alimentación
- ▼ Mueva los brazos guía lo más cerca posible al trabajo
- ▼ Utilice una sierra de paso más fino
- ▼ Revise el fluido de refrigerante



**Lineas de desgaste,  
Pérdida de paso**

- ▼ Los insertos de la guía de la sierra o la pestaña de la rueda están montados en los dientes
- ▼ Insuficiente tensión de la sierra
- ▼ Puntos duros en el material
- ▼ Guía del lomo desgastada

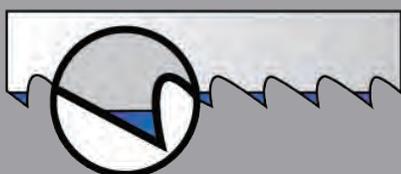
- ▼ Revise el manual de la máquina para obtener el ancho correcto de la sierra
- ▼ Tensione la sierra adecuadamente
- ▼ Verificar material por inclusiones
- ▼ Reemplazar guía



**Sierra torcida  
Sierra para perfil**

- ▼ Sierra trabada en corte
- ▼ Guías laterales demasiado ajustadas
- ▼ Radio demasiado pequeño para el ancho de la sierra
- ▼ El trabajo no está sujeto firmemente
- ▼ Fluido de refrigerante irregular
- ▼ Excesiva tensión de la sierra

- ▼ Disminuir la presión de alimentación
- ▼ Ajustar la separación de la guía lateral
- ▼ Utilice una sierra más estrecha
- ▼ Revise la presión de la prensa
- ▼ Revise las boquillas de refrigerante
- ▼ Disminuye la tensión de la sierra



**Desgaste de la sierra  
Dientes azules**

- ▼ Hoja incorrecta
- ▼ Alimentación o velocidad incorrecta
- ▼ Refrigerante inadecuado o insuficiente

- ▼ Use un diente mas grueso
- ▼ Aumente o disminuya la velocidad de alimentación
- ▼ Revisar el fluido de refrigerante





M. K. MORSE CORTE DE SIERRA FINO REVOLUCIONARIO  
**SIERRA CINTA CIRCULAR**

**TIPO SIERRA**

**APLICACION**

Sierra Cinta Circular  
Con Corte De Sierra  
Fino Con Puntas  
Cermet

Sierras con puntas de cermet  
están optimizadas para carbón y  
aceros de alta aleación.

Sierra Cinta Circular  
Con Corte De Sierra  
Fino Con Puntas  
Carburo

Las sierras con punta de carburo  
están optimizadas para acero  
inoxidable, acero de alta aleación  
y aluminio.

# CIRCULAR IND. CORTE DE SIERRA FINO



Corte acero, carbono, metal, aluminio y acero de alta aleación más rápido que nunca. Combinación única de metalurgia y configuraciones de sierras que están diseñadas para un rendimiento máximo en aplicaciones específicas.



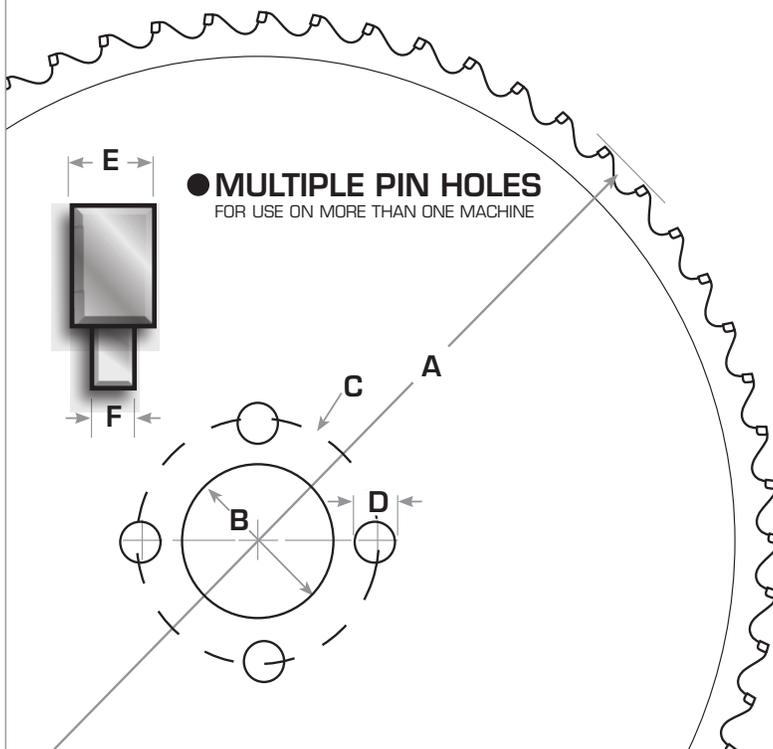
## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ▼ Corte de metales ferrosos y no ferrosos
- ▼ Corte eficiente para diámetro de ½" a 6"
- ▼ Más eficaz en sólidos

**CIRCULAR CON CORTE DE SIERRA FINO Y PUNTAS DE CERMET QUE PROPORCIONA**

# MAXIMO RENDIMIENTO

**EN SOLUCIONES DE CORTE PARA ALTO VOLUMEN**



- A BLADE DIAMETER
- B ARBOR DIAMETER
- C PIN HOLE
- D PIN HOLE DIAMETER
- E KERF WIDTH
- F PLATE THICKNESS



# CIRCULAR IND. CORTE DE SIERRA FINO



## CORTE SIERRA FINO CON PUNTAS DE CERMET TIPO S

Las sierras Morse Revolution son sierras circulares ind. de alto rendimiento diseñadas para su uso con máquinas de sierras circulares industriales para metal de corte fino. Las sierras con punta de cermet son óptimas para aceros de carbono y aceros de alta aleación. Hecha para cortar sólidos de ½" a 6" dependiendo del modelo de la máquina y el diámetro de la sierra.

### APLICACIONES

- ▼ Acero de carbono
- ▼ Aceros de alta aleación

### BENEFICIOS

- ▼ Menos Desperdicio De Material
- ▼ Calidad Consistente
- ▼ No Reafilar
- ▼ Larga Vida
- ▼ Corte Rápido
- ▼ Acabados Superior

Modelo #	Parte #	Diámetro	Diámetro Interno	Corte De Sierra	Numero Dientes	Agujero Guía	Ejemplos De Maquina
ICTNK25054SB	201308	250mm	32mm	2.0mm	54	4/11/63 y 4/9/50	Tsune Nishijimax Katso (Wagner) Exact Cut
ICTNK25072SB	201346	250mm	32mm	2.0mm	72		
ICTNK25080SB	201360	250mm	32mm	2.0mm	80		
ICTNK250100SB	201544	250mm	32mm	2.0mm	100		
ICTNK28560SB	201384	285mm	32mm	2.0mm	60	4/11/63 y 4/9/50	Everising Tsune Nishijimax Katso
ICTNK28572SB	201551	285mm	32mm	2.0mm	72		
ICTNK28580SB	201407	285mm	32mm	2.0mm	80		
ICTNK285100SB	201568	285mm	32mm	2.0mm	100		
ICTS360100SB	200332	285mm	50mm	2.74mm	100	4/14/80	Tsune Kaltenbach Katso
ICAM36060SB	200356	360mm	40mm	2.74mm	60	4/11/90	Amada Everising Mega Missler Daito / Delta Behringer
ICAM36080SB	200370	360mm	40mm	2.74mm	80		
ICAM360100SB	200394	360mm	40mm	2.74mm	100		
ICNT36060SB	201506	360mm	50mm	2.74mm	60	4/14/80 y 4/16/80	Tsune Nishijimax Kaltenbach Katso Endo
ICNT36080SB	201513	360mm	50mm	2.74mm	80		
ICNT360100SB	201520	360mm	50mm	2.74mm	100		
ICTS42060SB	200349	420mm	50mm	2.74mm	60	4/16/80	Tsune Endo
ICTS42080SB	200363	420mm	50mm	2.74mm	80		
ICNI46040SB	202008	460mm	50mm	2.74mm	40	4/16/80 y 4/21/90	Nishijimax Amada Everising
ICNI46060SB	202015	460mm	50mm	2.74mm	60		
ICNI46080SB	202022	460mm	50mm	2.74mm	80		
ICNI460100SB	202039	460mm	50mm	2.74mm	100		





## CORTE DE SIERRA FINO CON PUNTAS DE CARBURO TIPO C

Las sierras Morse Revolution son sierras circulares de alto rendimiento diseñadas para uso con máquinas de sierras circulares industrial de metal de corte fino. Las sierras con punta de carburo son óptimas para acero inoxidable, acero de alta aleación y aluminio. Hecho para cortar sólidos de 1/2" a 6" dependiendo del modelo de la máquina y el diámetro de la sierra.

### APLICACIONES

- ▼ Acero inoxidable
- ▼ Aceros de alta aleación
- ▼ Aluminio

### BENEFICIOS

- ▼ Menos Desperdicio De Material
- ▼ Calidad Consistente
- ▼ No Reafilar
- ▼ Larga Vida
- ▼ Corte Rápido
- ▼ Acabados Superior

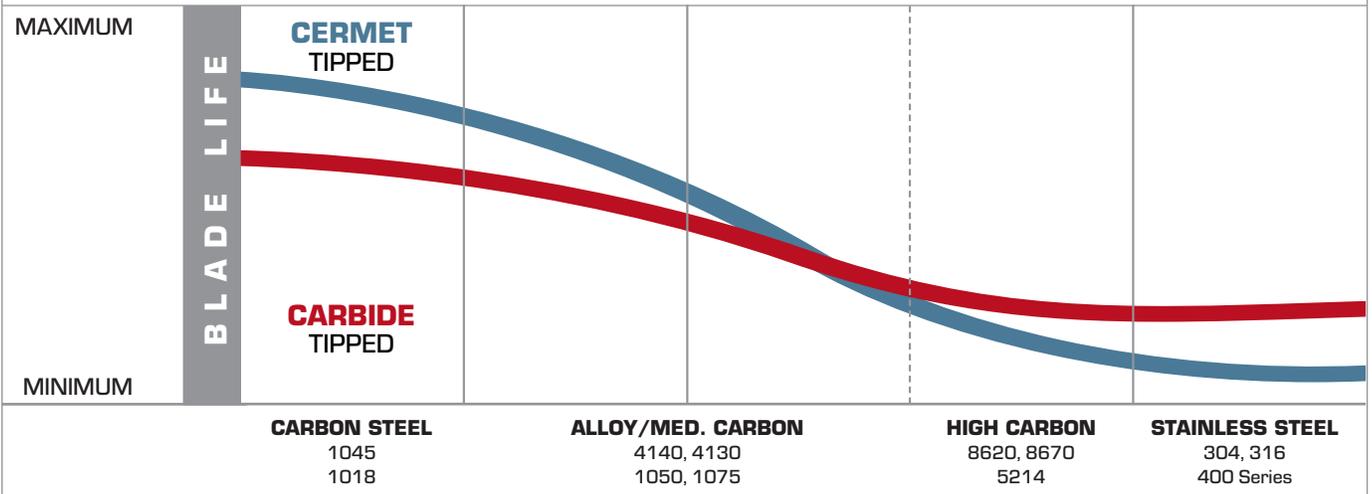


Modelo #	Parte #	Diámetro	Diámetro Interno	Corte De Sierra	Numero Dientes	Agujero Guía	Ejemplos De Maquina
ICTNK25080CB	203067	250mm	32mm	2.03mm	80	4/11/63 y 4/9/50	Tsune Nishijimax Katso ( <i>Wagner</i> ) Exact Cut
ICTNK28580CB	203005	285mm	32mm	2.03mm	80	4/11/63 y 4/9/50	Everising Tsune Nishijimax Katso
ICNT36060CB	203012	360mm	50mm	2.74mm	60	4/14/80 y 4/16/80	Tsune Kaltenback Katso
ICNT36080CB	203036	360mm	50mm	2.74mm	80		
ICNT360100CB	203074	360mm	50mm	2.74mm	100		
ICAM36060CB	203081	360mm	40mm	2.74mm	60	4/11/90	Amada Everising Mega Daito / Delta Behringer
ICAM36080CB	203029	360mm	40mm	2.74mm	80		
ICTS42060CB	203043	420mm	50mm	2.74mm	60	4/16/80	Tsune Endo
ICNI46060CB	203050	460mm	50mm	2.74mm	60	4/16/80 y 4/21/90	Nishijimax Amada Everising



# CIRCULAR IND. CORTE DE SIERRA FINO

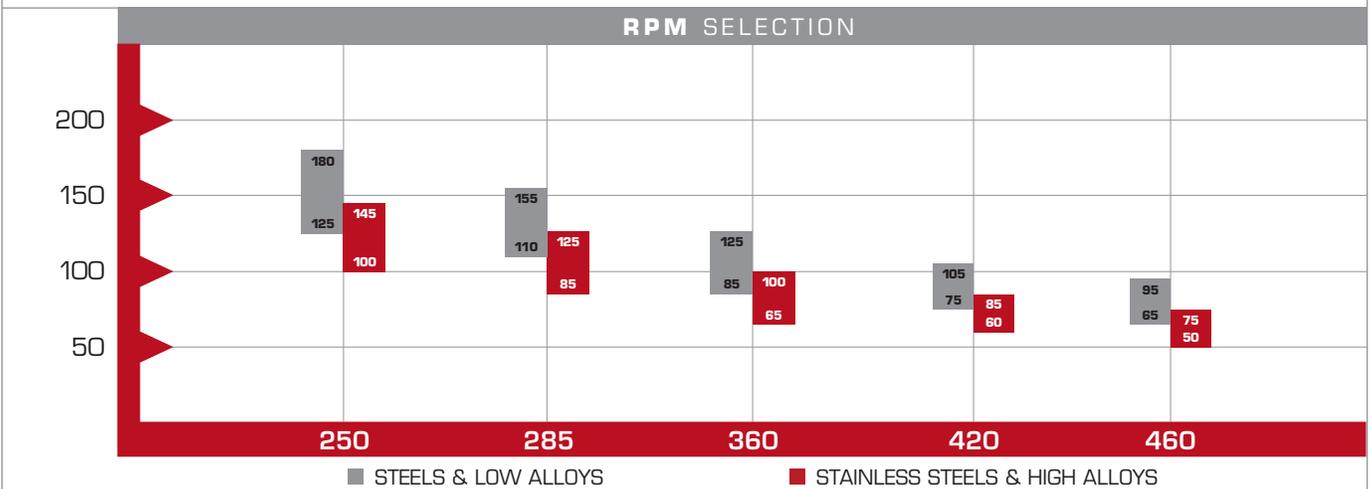
## GUIA PARA SELECCION TIPO DE SIERRA



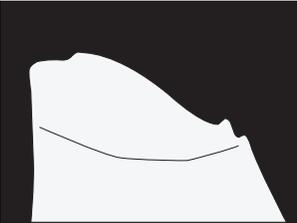
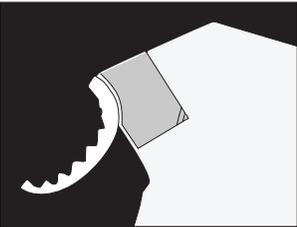
## GUIA PARA SELECCION DE DIENTES EN LA SIERRA

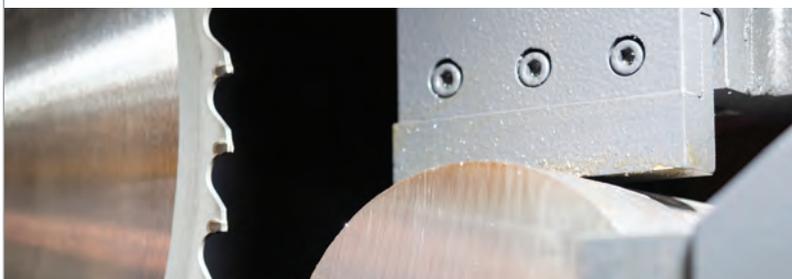
BLADE TYPE	TOOTH	MATERIAL DIAMETER INCHES/METRIC															
		3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/8"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	3 1/2"	4"	4 1/2"	5"	5 1/2"	6"	
250	54																
250	72																
	80																
285	60																
	80																
360	60																
	80																
	100																
420	60																
	80																
460	40																
	60																
	80																
	100																

## GUIA SELECCION RPM



## BASIC TROUBLE SHOOTING GUIDE

PROBLEMA	CAUSA DEL PROBLEMA	SOLUCION
Rotura del diente 	Selección incorrecta de la sierra	Seleccione una sierra con mayor espacio en la garganta Seleccione una sierra con menos numero de puntas
	Velocidad excesiva de corte	Referirse a la table de condiciones de corte
	Arrumaje de viruta excesivo	Referirse a la table de condiciones de corte
	Uso excesivo en los bordes de corte	Revise la integridad de la ranura de la viruta Humedecimiento directo en el borde de corte
	Baja presión prensa/torno	Aumente la presión hidráulica hasta el nivel especificado
Bloqueo de viruta 	Selección incorrecta de la sierra	Seleccione una sierra con mayor espacio en la garganta Seleccione una sierra con menos numero de puntas
	Insuficiente fluido de refrigerante	Incremente la taza de refrigerante hasta que la superficie de corte este húmeda
	Ver viruta soldada o pegada	
Viruta soldada o pegada 	Condiciones de corte incorrectas	Verificar RPM Aumente las RPM si está por debajo de lo recomendado Revisar el arrumaje de viruta Aumenta recolección de viruta si está por debajo de lo recomendado
	Insuficiente refrigerante	Verifique la tasa de refrigerante Aumentar la tasa de refrigerante Verificar la orientación de la boquilla de salida Revise el cepillo de la viruta Ajuste o reemplace el cepillo de viruta si es necesario
	Punta dañada	Verifique que no haya daños físicos en la punta Correr la maquina si es necesario con un arrume de viruta reducida
	Desgaste excesivo en el borde de corte	Aumente el refrigerante y el flujo de aire Funcione a bajas RPM
Cortes no rectos o cuadrados	Tensión alta o baja de la placa	Remueva la sierra
	Desbalance de chaflán	Remueva la sierra
Peso de la palanquilla no se sostiene	Mal funcionamiento de la máquina	Revise/limpie sensores de alimentación
Ondulaciones en la superficie de corte	Tensión alta o baja de la placa	Remueva la sierra
	Insuficiente refrigerante	Insuficiente refrigerante
	Máquina no alineada	Verificar la limpieza de las bocas Verificar la cuadratura de las bocas Compruebe el mecanismo de alimentación y los sensores





# ACCESORIOS PARA HERRAMIENTAS ELECTRICAS

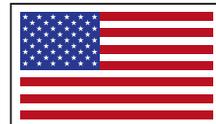
## TIPO SIERRA APLICACION

Sierra Copa Bimetálica	Diseñada para optimizar el rendimiento de corte y la vida útil. La durabilidad excepcional produce ahorros de costo por corte en comparación a otras sierras cuando se corta acero inoxidable, acero, metales mecanizables, maderas con clavos incrustados y plásticos.
Cortadores Para Agujeros Con Punta De Carburo	Molidas con precisión para cortes limpios y rápidos. Corta acero inoxidable, lamina de metal (chapa), tubería y conducto, aluminio, plásticos.
Broca De Pala	Madera, plástico, madera contrachapada, formica. Corte rápido y profundo en cualquier ángulo.
Broca Escalonada	Las brocas escalonadas son ideales para taladrar orificios repetitivos para contratistas eléctricos, trabajadores de chapa y mecánicos automotrices.
Brocas De Barrena De Doble Corte	Las brocas de doble ranura de primera calidad proporcionan una excelente perforación profunda en madera y aplicaciones de madera con clavos incrustados. Molidas con precisión, filos de corte templados y tratados térmicamente cortan travez de los clavos.
Portabrocas	Los portabrocas de acero de carbono duraderos y resistentes vienen completos con broca piloto. Adapte las sierras Morse a cualquier taladro eléctrico utilizado por profesionales.
Hoja De Sierra Sable-Recíprocante	Ofreciendo las sierra recíprocas más duraderas, las sierras recíprocantes de M. K. Morse cortan más suave, con mayor precisión y ahorra costos por corte.
Sierra Circular Para Metal	Más rápido que nunca corta acero y otros metales duros. Las combinaciones únicas de metalurgia y las configuraciones de sierras están diseñadas para un rendimiento máximo en aplicaciones específicas.
Hojas De Sierra Cinta Portátiles	Las sierras premium de larga duración ofrecen un corte rápido con un desgaste y rotura reducida.
Sierra Para Caladoras	Estas sierras seguras de corte suave cortan rápidamente a través de una amplia variedad de materiales. Todas están disponibles en diferentes configuraciones de zanco para adaptarse a varios modelos de caladoras
Hojas De Segueta Manual Y Marcos	Se usa para cortar tuberías, tubos, sólidos, madera, plástico o cualquier metal mecanizable. Mayor resistencia al calor y al desgaste para una larga vida. Flexible para evitar que se rompa durante el uso.

# ACCESORIOS HERRAMIENTAS ELECTRICAS



MADE IN U.S.A.



## NOSOTROS AYUDAMOS A QUE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS HAGAN SU TRABAJO MEJOR

Nuestro negocio es hacer hojas de sierra para profesionales. Hacemos sierras que duran más tiempo, cortan más suave y hacen posible todos los trabajos de corte. Fabricamos para los plomeros, electricistas, carpinteros, instaladores de techos, trabajadores del metal y cualquier persona que utilice las herramientas eléctricas.

Es nuestro trabajo nunca fallarle a los trabajadores. Con este fin continuamente invertimos en investigación y desarrollo, en mejorar los procesos de fabricación, en la materia prima y en mejorar las instalaciones de almacenamiento. El resultado es una línea amplia de productos que ofrece a los profesionales hojas de sierra que funcionan mejor y duran más.





# HERRAMIENTAS PARA CORTAR HUECOS Y TALADRAR

## TIPO SIERRA APLICACION

Sierras Bimetálica MHS y Sierra Copa MHSA	Diseñada para optimizar el rendimiento de corte y la vida útil. La durabilidad excepcional produce ahorros de costo por corte sobre otras sierras cuando se corta acero inoxidable, acero, metales mecanizables, maderas con clavos incrustados y plásticos.
Sierra Copa MHST Con Puntas De Carburo De Tungsteno	Madera libre de clavos, plástico, fibra de vidrio, paneles de yeso, tableros de fibra, yeso, baldosas acústicas, mesones. Paso de diente más grueso que las sierra copas bimetálicas para un corte muy rápido en material abrasivo blando. No recomendada para tubería.
Sierra Copa Grit Edge MHSG De Carburo De Tungsteno	Para uso en material duro o abrasivo. Cemento, ladrillo, bloques de cemento, paneles de cemento, yeso con listones, cerámica no vidriada, fibra de vidrio, aglomerados, pisos para computadoras, baldosas acústicas.
Sierras Copa Diamond Grit Edge	Materiales extremadamente duros o frágiles donde el acabado de corte es importante. Usar con granito (piedra), baldosas de cerámica, bloques de vidrio, piedra arquitectónica, ladrillo (mampostería), hierro fundido, pisos laminados.
Cortadores De Orificio Con Punta De Carburo	Molida con precisión para cortes limpios. Corta acero inoxidable, lamina de metal (chapa), tubería y conducto, aluminio, plásticos.
Brocas De Pala	Madera, plástico, madera contrachapada, formica. Corte rápido y profundo en cualquier ángulo.
Brocas Escalonadas	Lamina de metal (chapa), plástico/plexiglás, PVC, tabla de aglomerado. Utilízelo para perforar agujeros nuevos o agrandar agujeros existentes. Comúnmente utilizado en aplicaciones eléctricas y automotrices. También utilícelo para desbarbar protegiendo contra el óxido.
Brocas De Barrena De Doble Corte	Excelente para perforar profundamente madera y madera con clavos incrustados. Las aplicaciones incluyen maderas de jardinería, plomería e instalación eléctrica, construcción de marcos con vigas de madera y troncos.

# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR

## INTRODUCIENDO...

La NUEVA sierra copa bimetálica Advanced de Morse es nuestra más reciente innovación que reemplaza todas las soluciones actuales de sierra copas bimetálicas de Morse con una sola solución sencilla y poderosa.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS PATENTE PENDIENTE **DISEÑO DE PASO DE DIENTES**

- ▼ Optimizada para eliminar material más rápido

#### NUEVA **TAPA**

- ▼ Reduce el agotamiento y la vibración

#### PREMIUM M42 BORDE DE CORTE DE ACERO **DE ALTA VELOCIDAD, 8% COBALTO**

- ▼ Mas de 2X la vida de nuestro modelo AV

#### PROFUNDIDAD **DE CORTE**

- ▼ Incremento del 18% sobre nuestros modelo AV

#### PAREDES LATERALES DE **.050 PARA TAREAS PESADAS**

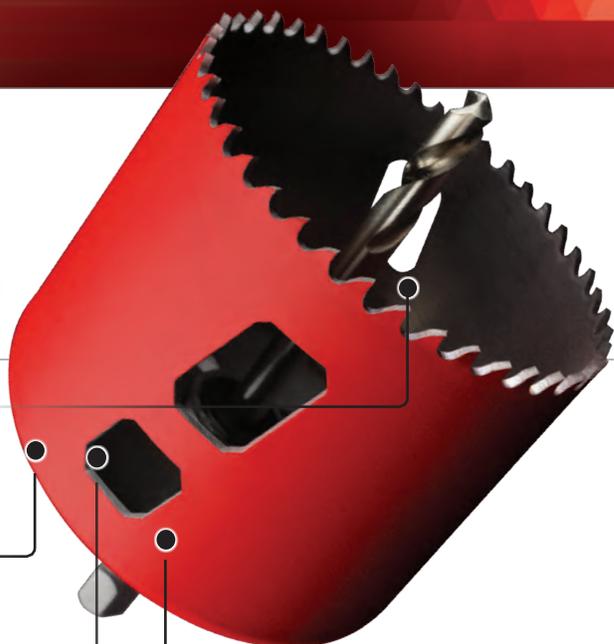
- ▼ Para mayor estabilidad

#### NUEVA **RANURA LATERAL**

- ▼ Mayor palanca para una eliminación de residuo más rápida y fácil

#### NUEVO **REVESTIMIENTO EXTERIOR ROJO**

- ▼ Reduce la fricción con la pared lateral para un corte eficiente



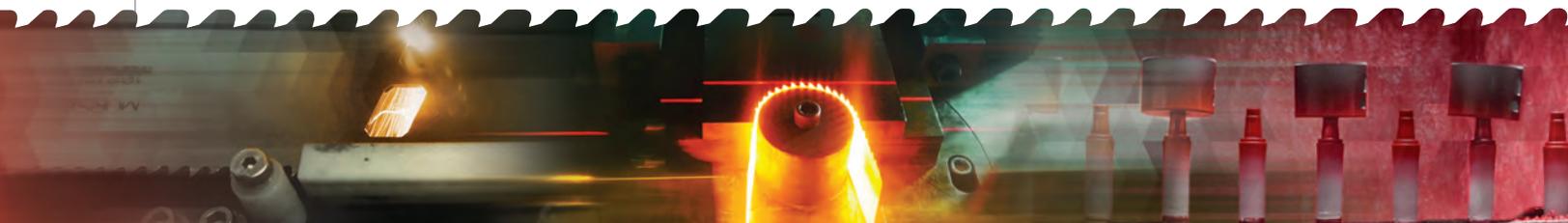
MADE IN U.S.A.



LA SIERRA COPA  
BIMETALICA  
**DE MEJOR**  
RENDIMIENTO  
**EN CUALQUIER**  
**PARTE!**



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR



## SIERRA COPA MORSE

La NUEVA sierra copa bimetalica Advanced de Morse. Nuestra más reciente innovación reemplaza todas las soluciones actuales de sierra copas Bimetalicas de Morse con una sola solución sencilla y poderosa. Requiere portabroca.

### APLICACIONES

- ▼ Madera
- ▼ Plastico
- ▼ Metales mecanizables
- ▼ Aleaciones acero inoxidable
- ▼ Madera con clavos incrustados

### BENEFICIOS

- ▼ Optimizado para eliminar material más rápido
- ▼ La nueva tapa reduce el agotamiento y la vibración
- ▼ Acero de alta velocidad Premium M42
- ▼ Profundidad de corte de 1<sup>5</sup>/<sub>16</sub>" (49.2 mm)
- ▼ Nueva ranura lateral para mayor palanca para una eliminación de residuo más rápida y fácil

DIAMETRO		CAJA SIERRA COPA MORSE		ABRASADERA SIERRA COPA MORSE	
TAMAÑO	MM	Modelo	Parte	Modelo	Parte
9/16"	14	MHS09	177092	MHS09C	178099
5/8"	16	MHS10	177108	MHS10C	178105
	16	MHS105	177511	MHS105C	178518
1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> "	17	MHS11	177115	MHS11C	178112
3/4"	19	MHS12	177122	MHS12C	178129
	20	MHS125	177559	MHS125C	178556
1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	21	MHS13	177139	MHS13C	178136
7/8"	22	MHS14	177146	MHS14C	178143
1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	24	MHS15	177153	MHS15C	178150
	25	MHS155	177573	MHS155C	178570
1"	25	MHS16	177160	MHS16C	178167
1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> "	27	MHS17	177177	MHS17C	178174
1 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> "	29	MHS18	177184	MHS18C	178181
	30	MHS185	177597	MHS185C	178594
1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> "	30	MHS19	177191	MHS19C	178198
1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	32	MHS20	177207	MHS20C	178204
	32	MHS205	177658	MHS205C	178655
1 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> "	33	MHS21	177214	MHS21C	178211
1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	35	MHS22	177221	MHS22C	178228
	35	MHS225	177696	MHS225C	178693
1 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> "	37	MHS23	177238	MHS23C	178235
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	38	MHS24	177245	MHS24C	178242
1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> "	40	MHS25	177252	MHS25C	178259
	40	MHS255	177733	MHS255C	178730
1 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> "	41	MHS26	177269	MHS26C	178266
1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> "	43	MHS27	177276	MHS27C	178273
1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	44	MHS28	177283	MHS28C	178280
	45	MHS285	177740	MHS285C	178747
1 <sup>13</sup> / <sub>16</sub> "	46	MHS29	177290	MHS29C	178297

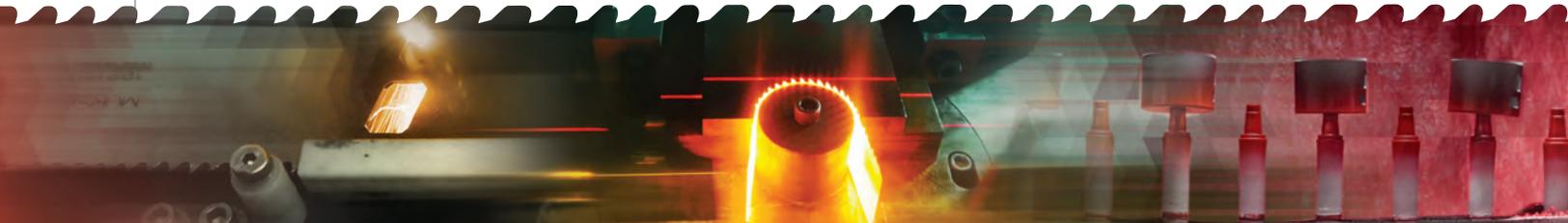




TAMAÑO	DIAMETRO MM	CAJA SIERRA COPA MORSE		ABRASADERA SIERRA COPA MORSE	
		Modelo	Parte	Modelo	Parte
1 7/8"	48	MHS30	177306	MHS30C	178303
	50	MHS315	177313	MHS315C	178310
2"	51	MHS32	177320	MHS32C	178327
2 1/16"	52	MHS33	177337	MHS33C	178334
2 1/8"	54	MHS34	177344	MHS34C	178341
	55	MHS345	177351	MHS345C	178358
2 1/4"	57	MHS36	177368	MHS36C	178365
2 5/16"	59	MHS37	177375	MHS37C	178372
2 3/8"	60	MHS38	177382	MHS38C	178389
	62	MHS385	177399	MHS385C	178396
2 1/2"	64	MHS40	177405	MHS40C	178402
2 9/16"	65	MHS41	177412	MHS41C	178419
2 5/8"	67	MHS42	177429	MHS42C	178426
	68	MHS425	177436	MHS425C	178433
2 3/4"	70	MHS44	177443	MHS44C	178440
2 7/8"	73	MHS46	177467	MHS46C	178464
	75	MHS475	177474	MHS475C	178471
3"	76	MHS48	177481	MHS48C	178488
3 1/8"	79	MHS50	177504	MHS50C	178501
3 1/4"	83	MHS52	177528	MHS52C	178525
3 3/8"	86	MHS54	177542	MHS54C	178549
3 1/2"	89	MHS56	177566	MHS56C	178563
3 5/8"	92	MHS58	177580	MHS58C	178587
3 3/4"	95	MHS60	177603	MHS60C	178600
3 7/8"	98	MHS62	177627	MHS62C	178624
	100	MHS63	177634	MHS63C	178631
4"	102	MHS64	177641	MHS64C	178648
4 1/8"	105	MHS66	177665		
4 1/4"	108	MHS68	177689		
4 3/8"	111	MHS70	177702		
4 1/2"	114	MHS72	177726		
4 3/4"	121	MHS76	177764		
5"	127	MHS80	177801		
5 1/4"	133	MHS84	177849		
5 1/2"	140	MHS88	177887		
5 3/4"	146	MHS92	177924		
6"	152	MHS96	177962		
6 3/8"	162	MHS104	177498		
6 5/8"	168	MHS106	177535		



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR



## SIERRA COPA MORSE

La NUEVA sierra copa bimetálica Advanced de Morse. Nuestra más reciente innovación reemplaza todas las soluciones actuales de sierra copas Bimetálicas de Morse con una sola solución sencilla y poderosa.

### APLICACIONES

- ▼ Madera
- ▼ Plástico
- ▼ Metales mecanizables
- ▼ Aleaciones acero inoxidable
- ▼ Madera con clavos incrustados

### BENEFICIOS

- ▼ Optimizado para eliminar material más rápido
- ▼ La nueva tapa reduce el agotamiento y la vibración
- ▼ Acero de alta velocidad Premium M42
- ▼ Profundidad de corte de 1<sup>5</sup>/<sub>16</sub>" (49.2 mm)
- ▼ Nueva ranura lateral para mayor palanca para una eliminación de residuo más rápida y fácil

TAMAÑO	DIAMETRO		ABRASADERA SIERRA COPA MORSE	
	MM	Modelo #	Parte #	
9/16"	14	MHSA09C	116091	
5/8"	16	MHSA10C	116107	
	16	MHSA105C	116671	
11/16"	17	MHSA11C	116114	
3/4"	19	MHSA12C	116121	
	20	MHSA125C	116688	
13/16"	21	MHSA13C	116138	
7/8"	22	MHSA14C	116145	
15/16"	24	MHSA15C	116152	
	25	MHSA155C	116695	
1"	25	MHSA16C	116169	
1 1/16"	27	MHSA17C	116176	
1 1/8"	29	MHSA18C	116183	
	30	MHSA185C	116701	
1 3/16"	30	MHSA19C	116190	
1 1/4"	32	MHSA20C	116206	
	32	MHSA205C	116725	
1 5/16"	33	MHSA21C	116213	
1 3/8"	35	MHSA22C	116220	
	35	MHSA225C	116749	
1 7/16"	37	MHSA23C	116237	
1 1/2"	38	MHSA24C	116244	
1 9/16"	40	MHSA25C	116251	
	40	MHSA255C	116763	
1 5/8"	41	MHSA26C	116268	
1 11/16"	43	MHSA27C	116275	
1 3/4"	44	MHSA28C	116282	
	45	MHSA285C	116770	
1 13/16"	46	MHSA29C	116299	





TAMAÑO	DIAMETRO		ABRASADERA SIERRA COPA MORSE	
		MM	Modelo #	Parte #
1 7/8"		48	MHSA30C	116305
		50	MHSA315C	116787
2"		51	MHSA32C	116329
2 1/16"		52	MHSA33C	116336
2 1/8"		54	MHSA34C	116343
		55	MHSA345C	116794
2 1/4"		57	MHSA36C	116367
2 5/16"		59	MHSA37C	116374
2 3/8"		60	MHSA38C	116381
2 1/2"		64	MHSA40C	116404
2 9/16"		65	MHSA41C	116411
2 5/8"		67	MHSA42C	116428
		68	MHSA425C	116817
2 3/4"		70	MHSA44C	116442
2 7/8"		73	MHSA46C	116466
		75	MHSA475C	116831
3"		76	MHSA48C	116480
3 1/8"		79	MHSA50C	116503
3 1/4"		83	MHSA52C	116527
3 3/8"		86	MHSA54C	116541
3 1/2"		89	MHSA56C	116565
3 5/8"		92	MHSA58C	116589
3 3/4"		95	MHSA60C	116602
3 7/8"		98	MHSA62C	116626
		100	MHSA63C	116633
4"		102	MHSA64C	116640



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR

## JUEGOS DE SIERRA COPA BIMETALICA MORSE

### BENEFICIOS

- ▼ Profundidad de corte: 1<sup>5</sup>/<sub>16</sub>" (49.2 mm)
- ▼ Portabrocas incluidos
- ▼ Grupos de los tamaños más comúnmente utilizados
- ▼ Paquete de envío estándar: 1



### 8 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA ELECTRICISTA

MHSO2E / 177771

Tamaño de entrada hasta 2"

Sierras: 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 3/4", 2", 2 1/2"

Portabrocas: MA34, MA45PS



### 13 PZAS. JUEGO MAESTRO SIERRA COPA PARA ELECTRICISTA

MHSO8E / 177757

Tamaño de entrada hasta 4"

Sierras: 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 3/4", 2", 2 1/2", 3", 3 5/8", 4 1/8", 4 1/2"

Portabrocas: MA24, MA34, MA45PS



### 29 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA ELECTRICISTA COMBINADO

MHSELE01 / 177894

16 sierra copas bimetalicas y 9 con puntas de carburo en una amplia gama de tamaños utilizados por electricistas.

Bimetalica: 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/2", 2 5/8", 3", 3 5/8", 4 1/8", 4 1/2", 4 3/4"

Con puntas de carburo: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2"

Portabrocas: MA34, MA35PS/Broca Piloto: (2) MAPD301



### 8 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA PLOMERO

MHSO4P / 177795

Tamaño campana de tubería hasta 2"

Sierras: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 1/2", 1 3/4", 2 1/4"

Portabrocas: MA34, MA45PS



### 15 PZAS. JUEGO MAESTRO SIERRA COPA PARA PLOMERO

MHS16P / 177818

Plomería industrial común y trabajos eléctricos en tuberías y conductos hasta 4 1/2".

Sierras: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 1/2", 1 3/4", 2 1/4", 2 9/16", 3", 3 1/2", 4", 4 1/4", 4 1/2"

Portabrocas: MA34, MA45PS

Broca Piloto: (2) MAPD301



### 26 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA PLOMERO COMBINADO

MHSPLU01 / 177900

13 sierra copas bimetalicas y 9 con partículas de carburo en una amplia gama de tamaños utilizados por plomeros.

Bimetalica: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 1/2", 1 3/4", 2 1/8", 2 1/4", 2 9/16", 3", 3 1/2", 4", 4 1/4", 4 1/2"

Con partículas de carburo: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2"

Portabrocas: MA24, MA45PS / Broca Piloto: (2) MAPD301CT (2) MAPD301



### 8 PZAS. JUEGO SIERRA COPA VERSATIL

MHSO3U / 177832

6 de las sierra copas comúnmente utilizadas para uso general

Sierras: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 1/2", 1 3/4", 2 1/2"

Portabrocas: MA34, MA45PS





### 7 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA MECANICO

MHS05M / 116916

Tamaño mas popular de sierra copas comúnmente utilizadas para trabajos de construcción, industriales y automotrices.

Sierras: 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 1/2",

Portabrocas: MA34



### 11 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA MANTENIMIENTO

MHS100 / 177825

Trabajos industriales comunes de plomería y eléctricos en tubería y conductos hasta 4"

Sierras: 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2", 3", 3 1/4", 3 5/8", 3 3/4", 4 1/4", 4 1/2"

Portabrocas: MA24, MA34, MA45PS



### 14 PZAS. JUEGO SIERRA COPA INDUSTRIAL

MHS08I / 177863

Aplicaciones industriales comunes de plomería y eléctricos

Sierras: 3/4", 7/8", 1", 1 1/4", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2", 3"

Portabrocas: MA34, MA45PS

Extensión: ME12



### 19 PZAS. JUEGO SIERRA COPA INDUSTRIAL

MHS06I / 177870

Trabajos industriales comunes de plomería y eléctricos en tubería y conductos hasta 4"

Sierras: 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2", 3", 3 1/4", 3 5/8", 3 3/4", 4 1/4", 4 1/2"

Portabrocas: MA24, MA34, MA45PS / Extensión: ME12



### 24 PZAS. JUEGO PROFESIONAL SIERRA COPA PARA EL TRABAJADOR ESPECIALIZADO

MHS23M / 177788

Trabajos industriales comunes de plomería y eléctricos en tubería y conductos hasta 4 1/2"

Sierras: 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/8", 2 1/4", 2 1/2", 2 5/8", 3", 3 1/4", 3 3/8", 3 5/8", 3 3/4", 4 1/8", 4 1/2", 4 3/4"

Portabrocas: MA34, MA45PS

Broca Piloto: (2) MAPD301

Extensión: ME12



### 8 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA CERRAJEROS

MHS02L / 177856

Tamaños para instalación de cerraduras y cerrojos populares, etc.

Sierras: 7/8", 1", 1 1/4", 1 1/2", 1 3/4", 2 1/8"

Portabrocas: MA34, MA45PS



### 4 PZAS. JUEGO SIERRA COPA PARA INSTALAR CERRADURA

MHSALKIT1 / 116909

Los 2 tamaños mas populares en la instalación de cerraduras que aseguran la instalación apropiada en puertas de madera y metal.

Sierras: 1", 2 1/8"

Portabrocas: MA34

Tuerca Adaptadora: M44NO1

Plantilla de Resina Ajustable

Empacado: 1 juego por tarjeta, 2 por empaque estandar



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR

**TUNGSTEN  
CARBIDE  
GRIT**



## SIERRA COPA CON PARTICULAS DE CARBURO DE TUGSTENO

Una opción durable para materiales abrasivos y duros. Estas sierra copas crean un agujero limpio en estos materiales donde las sierras estándar bimetálicas no pueden o donde es tan delgado que se rasgarían las sierras bimetálicas o se romperían los dientes de carburo. Profundidad de corte 1 <sup>5</sup>/<sub>16</sub>" (49.2 mm). Requiere de portabroca adicional.

### APLICACIONES

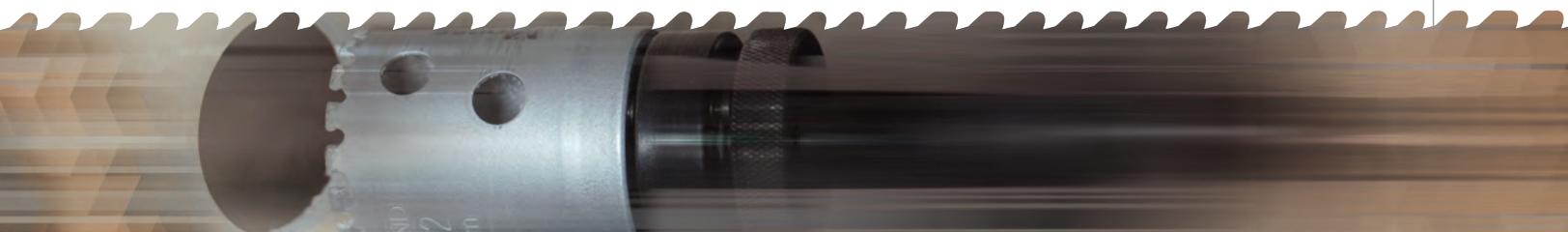
- ▼ Baldosa
- ▼ Ladrillo
- ▼ Hierro fundido
- ▼ Panel de cemento
- ▼ Cerámica
- ▼ Bloques de hormigón
- ▼ Aglomerados
- ▼ Suelos computadores
- ▼ Fibra de vidrio
- ▼ Acero templado
- ▼ Tabla de partículas
- ▼ Tabla de asbesto
- ▼ Formica

### BENEFICIOS

- ▼ Súper resistente al calor, desgaste y abrasión con soporte resistente al golpe
- ▼ Granos de carburo de tungsteno están soldados a soportes de aleaciones con un borde de canal resistente a trabarse
- ▼ Broca piloto CT es recomendada para materiales de albañilería

DIAMETRO				TAMAÑO	TAMAÑO	DIAMETRO				TAMAÑO	TAMAÑO
PULGADAS	MM	MODELO #	COMP #	CAMPANA TUBERIA PULGADAS	ENTRADA TUBERIA PULGADAS	PULGADAS	MM	MODELO #	COMP #	CAMPANA TUBERIA PULGADAS	ENTRADA TUBERIA PULGADAS
3/4"	19	MHSG12	216128	1/2"	3/8"	2 9/16"	65	MHSG41	216418		
3/16"	21	MHSG13	216135			2 5/8"	67	MHSG42	216425	2 1/2"	
7/8"	22	MHSG14	216142	3/4"	1/2"	2 3/4"	70	MHSG44	216449		
1 5/16"	24	MHSG15	216159			2 7/8"	73	MHSG46	216463		
1"	25	MHSG16	216166			3"	76	MHSG48	216487		2 1/2"
1 1/16"	27	MHSG17	216173			3 1/8"	79	MHSG50	216500		
1 1/8"	29	MHSG18	216180	1	3/4"	3 1/4"	83	MHSG52	216524	3	
1 3/16"	30	MHSG19	216197			3 3/8"	86	MHSG54	216548		
1 1/4"	32	MHSG20	216203			3 1/2"	89	MHSG56	216562		
1 5/16"	33	MHSG21	216210			3 5/8"	92	MHSG58	216586		3
1 3/8"	35	MHSG22	216227		1	3 3/4"	95	MHSG60	216609	3 1/2"	
1 7/16"	37	MHSG23	216234			3 7/8"	98	MHSG62	216623		
1 1/2"	38	MHSG24	216241			4"	102	MHSG64	216647		
1 9/16"	40	MHSG25	216258			4 1/8"	105	MHSG66	216661		3 1/2"
1 5/8"	41	MHSG26	216265			4 1/4"	108	MHSG68	216685	4	
1 11/16"	43	MHSG27	216272			4 3/8"	111	MHSG70	216708		
1 3/4"	44	MHSG28	216289	1 1/2"	1 1/4"	4 1/2"	114	MHSG72	216722		4
1 13/16"	46	MHSG29	216296			4 3/4"	121	MHSG76	216760	4 1/2"	
1 7/8"	48	MHSG30	216302			5"	127	MHSG80	216807		
2	51	MHSG32	216326		1 1/2"	5 1/2"	140	MHSG88	216883		
2 1/16"	52	MHSG33	216333			5 3/4"	146	MHSG92	216920		
2 1/8"	54	MHSG34	216340			6"	152	MHSG96	216968		
2 1/4"	57	MHSG36	216364	2		6 3/8"	162	MHSG104	216975		
2 5/16"	59	MHSG37	216371			6 5/8"	168	MHSG106	216982		
2 3/8"	60	MHSG38	216388			6 7/8"	174	MHSG110	216999		
2 1/2"	64	MHSG40	216401		2						





**SIERRA COPA CON PARTICULAS DE DIAMANTE**  
**DIAMONDGRIT.** Ofrece una vida más larga y un corte más rápido en estos materiales que las sierra copas con partículas de carburo convencionales y las sierras recíprocas.

**APLICACIONES**

- ▼ Granito (Piedra)
- ▼ Baldosa de Cerámica
- ▼ Bloque de Vidrio
- ▼ Ladrillo (Albañilería)
- ▼ Hierro Fundido
- ▼ Piso Laminado

**BENEFICIOS**

- ▼ La Diamond Grit industrial es soldada a un soporte de aleaciones endurecido y templado.
- ▼ Corte rápido y fácil en materiales abrasivos.
- ▼ Los terminados de corte de los bordes son suaves y limpios.
- ▼ El agujero central mantiene la sierra copa centrada en el corte.
- ▼ Ranuras laterales permiten la eliminación rápida de material.

DIAMETRO		MODELO #	COMPUTADOR #	TAMAÑO CAMPANA TUBERIA PULGADAS	TAMAÑO ENTRADA TUBERIA PULGADAS
PULGADAS	MM				
3/16"	4.8	DGMO3C	129152		
1/4"	6	DGMO4C	129169		
5/16"	8	DGMO5C	129176		
3/8"	9.5	DGMO6C	129183		
1/2"	12.7	DGMO8C	129190		
5/8"	16	DGM10C	129206		
3/4"	19	DGM12C	129213	1/2" (13mm)	3/8" (9.5mm)
1"	25	DGM16C	129220		
1 3/8"	35	DGM22C	129237		

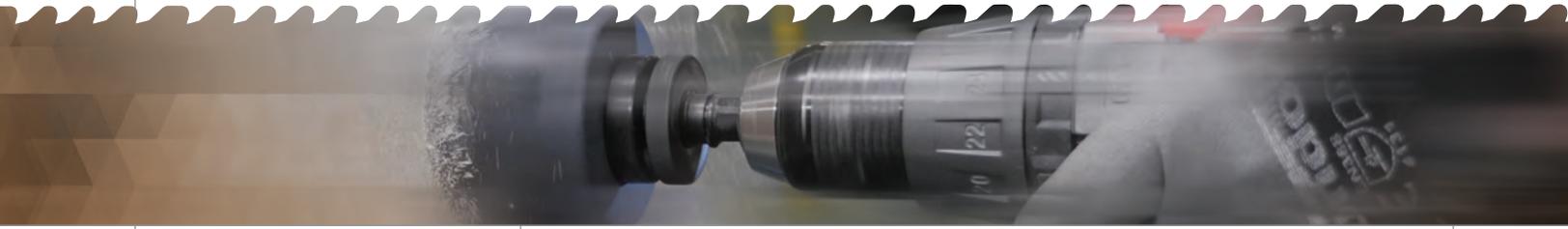
Sierra Copa Con Particulas De Diamante & Quick Start™ Auto Piloto (Requiere portabroca)

7/8"	22	DG14C	129008	3/4" (19mm)	1/2" (13mm)
1 1/8"	29	DG18C	129015	1 (25mm)	3/4" (19mm)
1 1/4"	32	DG20C	129022		
2"	51	DG32C	129039		1 1/2" (38mm)
2 1/2"	64	DG40C	129046		2 (51mm)
Auto Piloto		DGAPC	129503		

EMPAQUE: 1 por tarjeta



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR



## CARBIDE TIPPED

### SIERRA COPA CON PUNTAS DE CARBURO

Las puntas de dientes de carburo de tungsteno ofrecen la más alta resistencia posible al desgaste, para agujeros rápidos y una vida duradera cortando materiales abrasivos.

#### APLICACIONES

- ▼ Baldosa
- ▼ Mesones
- ▼ Paneles de yeso
- ▼ Tabla de fibra
- ▼ Fibra de vidrio
- ▼ Yeso
- ▼ Plástico
- ▼ Madera sin clavos

#### BENEFICIOS

- ▼ Diseño especial de diente para cortes rápidos con sierra copa
- ▼ Molida con precisión y con paso de diente que ayuda a cortar materiales que las sierras bimetálicas no cortan
- ▼ 3 dientes por pulgada crean un entretiene más ancho para el paso de la viruta y un corte más rápido.

DIAMETRO		MODELO #	COMP #
PULGADAS	MM		
9/16"	14	MHST09	157094
	16	MHST105	157971
1 1/16"	17	MHST11	157117
3/4"	19	MHST12	157124
	20	MHST125	157988
13/16"	21	MHST13	157131
7/8"	22	MHST14	157148
15/16"	24	MHST15	157155
1"	25	MHST16	157162
1 1/16"	27	MHST17	157179
1 1/8"	29	MHST18	157186
1 3/16"	30	MHST19	157193
1 1/4"	32	MHST20	157209
1 5/16"	33	MHST21	157216
1 3/8"	35	MHST22	157223
1 7/16"	37	MHST23	157230
1 1/2"	38	MHST24	157247
1 9/16"	40	MHST25	157254
1 5/8"	41	MHST26	157261
1 11/16"	43	MHST27	157278
1 3/4"	44	MHST28	157285
1 13/16"	46	MHST29	157292
1 7/8"	48	MHST30	157308
2	51	MHST32	157322
2 1/16"	52	MHST33	157339
2 1/8"	54	MHST34	157346
2 1/4"	57	MHST36	157360

DIAMETRO		MODELO #	COMP #
PULGADAS	MM		
2 5/16"	59	MHST37	157377
2 3/8"	60	MHST38	157384
2 1/2"	64	MHST40	157407
2 9/16"	65	MHST41	157414
2 5/8"	67	MHST42	157421
2 3/4"	70	MHST44	157445
2 7/8"	73	MHST46	157469
3"	76	MHST48	157483
3 1/8"	79	MHST50	157506
3 1/4"	83	MHST52	157520
3 3/8"	86	MHST54	157544
3 1/2"	89	MHST56	157568
3 5/8"	92	MHST58	157582
3 3/4"	95	MHST60	157605
3 7/8"	98	MHST62	157629
4"	102	MHST64	157643
4 1/8"	105	MHST66	157667
4 1/4"	108	MHST68	157681
4 3/8"	111	MHST70	157704
4 1/2"	114	MHST72	157728
4 3/4"	121	MHST76	157766
5"	127	MHST80	157803
5 1/4"	133	MHST84	157841
5 1/2"	140	MHST88	157889
5 3/4"	146	MHST92	157926
6"	152	MHST96	157964





### 8 PZAS. JUEGO CON PUNTAS DE CARBURO PARA ELECTRICISTAS

MHST02E / 157940

Tubos y conductos con puntas de carburo de entrada de a 2" a través de materiales abrasivos.

Sierras: 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 3/4", 2", 2 1/2"

Portabrocas: (1 ea.): MA34CT, MA45PCT



### 11 PZAS. JUEGO CON PUNTAS DE CARBURO PARA MANTENIMIENTO

MHST100 / 157933

Contiene tamaños populares para instalar tubería y conductos de 1/2" - 2" atravesando materiales abrasivos.

Sierras: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2"

Portabrocas: (1 ea.): MA34CT, MA45PCT



### 11 PZAS. JUEGO CON PARTICULAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

MHSG100 / 162005

Tamaños populares de sierras con partículas de carburo de tungsteno para el mantenimiento de plomería, eléctrico e industrial.

Sierras: 3/4", 7/8", 1 1/8", 1 3/8", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/4", 2 1/2"

Portabrocas: (1 de cada ref.): MA34CT, MA45PCT



## SIERRA COPA LUCES EMPOTRADAS

### SIERRA COPA PARA LUCES EMPOTRADAS

Corte limpio en materiales abrasivos como vigas, yeso y baldosa de techo. Borde de corte con partículas de carburo.

#### APLICACIONES

- ▼ Vigas
- ▼ Yeso
- ▼ Baldosa de techo

#### BENEFICIOS

- ▼ Para instalar luces tipo Mini Juno, Capri, Marco, Halo, Progress, Lithonla, Lightolier, Preacolite and others.

DIAMETRO		MODELO #	COMPUTADOR #	PARA INSTALACION DE ESTAS LUCES
PULGADAS	MM			
4 3/8"*	111	MHSG70	216708	Mini Juno, Capri, Marco, Halo
6 3/8"	162	MHSG104	216975	Halo, Capri
6 5/8"	168	MHSG106	216982	Juno, Progress
6 7/8"	174	MHSG110	216999	Lithonla, Marco, Lightolier, Progress, Capri, Preacolite
SIERRA COPA BIMETALICA				
6 3/8"	162	MHS104	177498	Halo, Capri
6 5/8"	168	MHS106	177535	Juno, Progress

EMPAQUE: 1 por caja \* Garganta con partículas de carburo en los bordes de corte



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR



## PORTABROCAS

Portabroca de acero de carbono durable, y resistente viene completo con brocas piloto. Adapte la sierra copa Morse a cualquier taladro eléctrico utilizado por profesionales.

Los portabrocas SDS son utilizados en herramientas con mandriles SDS, que manejan las sierras copa en los martillos rotativos o taladros percutores, teniendo la opción de una posición rotatoria recta.

MA24

MA34

MA35

MA35PS

MA45PS

MA45PSCT



SDS5/8QC

SDS1/2QC



## PORTABROCAS COMPLETOS CON BROCAS PILOTO

Modelo #	Computador #	Tamaño Zanco	Tamaño Rosca	Taladro #	Computador #	Tamaño Mandril	Sirve En Sierras	Seguimiento
MA24	139007	1/4 Hex	1/2 - 20	MAPD301	139113	1/4	9/16" - 1 3/16"	3/4" - 1 1/2"
MA34	139014	3/8 Hex	1/2 - 20	MAPD301	139113	3/8	9/16" - 1 3/16"	3/4" - 1 1/2"
MA34CT**	139809	3/8 Hex	1/2 - 20	MAPD3CT	139229	3/8	9/16" - 1 3/16"	3/4" - 1 1/2"
MA35	139045	3/8 Hex	5/8 - 18	MAPD301	139113	3/8	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"
MA35PS	139021	3/8 Hex	5/8 - 18	MAPD301	139113	3/8	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"
MA35PSCT**	139823	3/8 Hex	5/8 - 18	MAPD3CT	139229	3/8	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"
MA45PS	139038	7/16 Hex	5/8 - 18	MAPD301	139113	1/2	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"
MA45PSCT**	139816	7/16 Hex	5/8 - 18	MAPD3CT	139229	1/2	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"
SDS1/2QC	140928	SDS	1/2 - 20	MAPD301	139113	SDS	9/16" - 1 3/16"	3/4" - 1 1/2"
SDS5/8QC	140911	SDS	5/8 - 18	MAPD301	139113	SDS	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"

## Portabrocas En Tarjeta

MA24C	139618	1/4 Hex	1/2 - 20	MAPD301	139113	1/4"	9/16" - 1 3/16"	3/4" - 1 1/2"
MA34C	139625	3/8 Hex	1/2 - 20	MAPD301	139113	3/8	9/16" - 1 3/16"	3/4" - 1 1/2"
MA35C	139632	3/8 Hex	5/8 - 18	MAPD301	139113	3/8	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"
MA35PSC	139649	3/8 Hex	5/8 - 18	MAPD301	139113	3/8	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"
MA45PSC	139656	7/16 Hex	5/8 - 18	MAPD301	139113	1/2"	1 1/4" - 6"	1 1/2" - 6"

\*\*Viene con broca piloto de punta de carburo para uso con sierra copas con bordes de carburo y sierra copas de partículas de carburo.

## MANDRIL FAST-ADAPT® (ADAPTE RÁPIDO)

Permite insertar y liberar rápidamente sin llave cualquier accesorio para herramienta eléctrica de 1/4", 3/8" o 7/16" con zanco hexagonal que tenga ranura de alimentación.

Cabe a mandriles de 1/4", 3/8" o más.



M44N01 Adaptor



M44NH01 Adaptor Hexagonal



MES101



MGC5



MGC14

MAPD301

MPD401



ME381 Extensión

WSFEXT5 Extensión



ME121 Extensión



La extensión de zanco 7/16" trabaja mejor con portabroca de zanco 7/16" o con sierra copa Real McCoy®





### BROCA PILOTO Y ACCESORIOS

### JUEGOS PORTABROCAS

Modelo #	Computador #	DESCRIPCION
Para utilizar con sierra copa MHS, MHSA, MHSG, MHST		
MAPD301	139113	3 3/32" X 1/4" (78.6mm X 6.5mm) Broca Piloto - 1-Pk
MAPD3C	139212	3 3/32" X 1/4" (78.6mm X 6.5mm) Broca Piloto - 1-Pk, Crd
MAPD310	139120	3 3/32" X 1/4" (78.6mm X 6.5mm) Broca Piloto - 10-Pk
MAPD325	139137	3 3/32" X 1/4" (78.6mm X 6.5mm) Broca Piloto - 25-Pk
MAPD3100	139144	3 3/32" X 1/4" (78.6mm X 6.5mm) Broca Piloto - 100-Pk
MAPD3CT	139229	3 3/32" X 1/4" (78.6mm X 6.5mm) Broca Piloto Con Puntas de Carburo - 1 Paquete
MQC14	140386	Fast-Adapt Chuck cabe 3/8" y mandriles mas grandes. Utilize con zanco 1/4"
MQC38	140393	Fast-Adapt Chuck cabe 3/8" y mandriles mas grandes. Utilize con zanco 3/8" y 7/16"
Para utilizar con sierra copas AV, MK, TA, TAD, AD		
TACPD4S*	122047	3 1/16" X 1/4" (78mm X 6.5mm ) Broca Piloto - 1-Pk, Tarjeta
MPD4S01	140799	3 1/16" X 1/4" (78mm X 6.5mm) Broca Piloto - 1-Pk
MPD4S10	140683	3 1/16" X 1/4" (78mm X 6.5mm) Broca Piloto - 10-Pk
MPD4S25	140720	3 1/16" X 1/4" (78mm X 6.5mm) Broca Piloto - 25-Pk
MPD4S100	140690	3 1/16" X 1/4" (78mm X 6.5mm) Broca Piloto - 100-Pk
TACPD4*	120043	4 5/16" X 1/4" (110mm X 6.5mm) Broca Piloto - 1-Pk, Tarjeta
MPD401	140775	4 5/16" X 1/4" (110mm X 6.5mm) Broca Piloto - 1-Pk
MPD410	140478	4 5/16" X 1/4" (110mm X 6.5mm) Broca Piloto - 10-Pk
MPD425	140522	4 5/16" X 1/4" (110mm X 6.5mm) Broca Piloto - 25-Pk
MPD4100	140492	4 5/16" X 1/4" (110mm X 6.5mm) Broca Piloto - 100-Pk
TACPD4SCT*	120012	2 3/4" X 1/4" (73mm X 6.5mm) Broca Piloto con Puntas de Carburo - 1-Pk, Tarjeta
MPD4SCT01	140874	2 3/4" X 1/4" (73mm X 6.5mm) Broca Piloto con Puntas de Carburo - 1-Pk
MPD4SCT05	140881	2 7/8" X 1/4" (73mm X 6.5mm) Broca Piloto con Puntas de Carburo - Tip 5-Pk
TACPD4CT*	120029	3" X 7/8" (102MM X 6.5mm) Broca Piloto con Puntas de Carburo - 1-Pk, Tarjeta
MPD4CT01	140850	3" X 7/8" (102mm X 6.5mm) Broca Piloto con Puntas de Carburo - 1-Pk
MPD4CT05	140867	4" X 1/4" (102mm X 6.5mm) Broca Piloto con Puntas de Carburo - 5-Pk

Otros empaques con diferentes cantidades están disponibles. Ver tabla de precios actual.

Item	Modelo #	Computador #	Descripción
Portabroca Universal	MQRAC	143042	Trabaja con adaptador MQR58C & MQR12C
Broca Piloto	MGRPDC	143035	Trabaja con MQRAC-Portabroca Fast Adapt (Adapte Rápido)
5/8 - 18 Rosca	MQR58C	143011	Cabe en tamaños de sierra copa 1 1/4" (32mm) y mas grande
1/2 - 20 Rosca	MQR12C	143028	Cabe en tamaños de sierra copa 9/16" (14mm) a 1 3/16" (30mm)
Paquete Combinado	MQR5812C	143004	Incluye: (3) MQR58 Adaptadores y (2) MQR12 Aaptadores



Portabroca Universal



Broca Piloto



Fast Adapt (Adapte Rápido) 5/8 - 18 Rosca



Fast Adapt (Adapte Rápido) 1/2 - 20 Rosca



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR



## CORTADORES PARA HUECOS CON PUNTA DE CARBURO

Diseñado para cortes rápidos, limpios y precisos en metales y plásticos mientras que ofrece una larga vida útil.

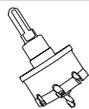
### APLICACIONES

- ▼ Lamina de metal
- ▼ Acero inoxidable
- ▼ Tubo
- ▼ Aluminio
- ▼ PVC/ABS
- ▼ Plástico

### BENEFICIOS

- ▼ Molida con precisión diente triple Chip (tres cortes) para cortes suaves
- ▼ Dos profundidades de corte ofrecidas: 1" (25mm) para tubería y conducto de 3/16" (4.5mm) para lamina de metal
- ▼ Resorte expulsor para la eliminación de desperdicio
- ▼ La broca piloto de doble diametro reduce el impacto de "penetración"
- ▼ Gargantas con surcos dirige la viruta lejos del corte
- ▼ Zanco plano se adapta a mandriles de 3/8" y mayores

Cortadores Poco Profundos Profundidad 3/16" (4.5 MM)				Cortadores Poco Profundos Profundidad 3/16" (4.5 MM)				Cortadores Poco Profundos Profundidad 3/16" (4.5 MM)			
PULGADAS	MM	MODELO #	PARTE #	PULGADAS	MM	MODELO #	PARTE #	PULGADAS	MM	MODELO #	PARTE #
9/16"	14	CTS09	166034	1 1/2"	38	CTS24	166195	2 3/4"	70	CTS44	166386
5/8"	16	CTS10	166041	1 9/16"	40	CTS25	166201	2 13/16"	71.5	CTS45	166393
1 1/16"	17	CTS11	166058	1 5/8"	41	CTS26	166218	2 7/8"	73	CTS46	166409
3/4"	19	CTS12	166065	1 11/16"	43	CTS27	166225	2 15/16"	74.5	CTS47	166416
	20	CTS125	166577	1 3/4"	44	CTS28	166232	3"	76	CTS48	166423
13/16"	21	CTS13	166072	1 13/16"	46	CTS29	166249	3 1/8"	79	CTS50	166430
7/8"	22	CTS14	166089	1 7/8"	48	CTS30	166256	3 1/4"	83	CTS52	166447
15/16"	24	CTS15	166096	1 15/16"	49	CTS31	166263	3 3/8"	86	CTS54	166454
	25	CTS155	166584		50	CTS315	166614	3 1/2"	89	CTS56	166461
1"	25	CTS16	166102	2"	51	CTS32	166270	3 5/8"	92	CTS58	166478
1 1/16"	27	CTS17	166119	2 1/8"	54	CTS34	166287	3 3/4"	95	CTS60	166485
1 1/8"	29	CTS18	166126	2 3/16"	55.5	CTS35	166294	3 7/8"	98	CTS62	166492
1 3/16"	30	CTS19	166133	2 1/4"	57	CTS36	166300	4"	102	CTS64	166508
1 7/32"	31	CTS195	166140	2 15/16"	59	CTS37	166317	4 1/8"	105	CTS66	166515
1 1/4"	32	CTS20	166157	2 3/8"	60	CTS38	166324	4 1/4"	108	CTS68	166522
	32	CTS205	166591	2 7/16"	62	CTS39	166331	4 3/8"	111	CTS70	166539
1 15/16"	33	CTS21	166164	2 1/2"	64	CTS40	166348	4 1/2"	114	CTS72	166546
1 3/8"	35	CTS22	166171	2 9/16"	65	CTS41	166355	4 3/4"	121	CTS76	166553
1 7/16"	37	CTS23	166188	2 5/8"	67	CTS42	166362	5"	127	CTS80	166560
	38	CTS235	166607	2 11/16"	68.5	CTS435	166379				





## CORTADORES PARA HUECOS CON PUNTA DE CARBURO

Diseñado para cortes rápidos, limpios y precisos en metales y plásticos mientras que ofrece una larga vida útil.

### APLICACIONES

- ▼ Lamina de metal
- ▼ Acero inoxidable
- ▼ Tubo
- ▼ Aluminio
- ▼ PVC/ABS
- ▼ Plástico

### BENEFICIOS

- ▼ Molida con precisión diente triple Chip (tres cortes) para cortes suaves
- ▼ Dos profundidades de corte ofrecidas: 1" (25mm) para tubería y conducto de 3/16" (4.5mm) para lamina de metal
- ▼ Resorte expulsor para la eliminación de desperdicio
- ▼ La broca piloto de doble diametro reduce el impacto de "penetración"
- ▼ Gargantas con surcos dirige la viruta lejos del corte
- ▼ Zanco plano se adapta a mandriles de 3/8" y mayores

**Cortadores Profundos** Profundidad 1" (25 MM)  
PULGADAS MM MODELO # PARTE #

9/16"	14	CTD09	167024
5/8"	16	CTD10	167031
1 1/16"	17	CTD11	167048
3/4"	19	CTD12	167055
	20	CTD125	167437
13/16"	21	CTD13	167062
7/8"	22	CTD14	167079
15/16"	24	CTD15	167086
	25	CTD155	167444
1"	25	CTD16	167093
1 1/16"	27	CTD17	167109
1 1/8"	29	CTD18	167116
1 3/16"	30	CTD19	167123
1 1/4"	32	CTD20	167130
	32	CTD205	167451
1 5/16"	33	CTD21	167147
1 3/8"	35	CTD22	167154
1 7/16"	37	CTD23	167161
	38	CTD235	167468
1 1/2"	38	CTD24	167178

**Cortadores Profundos** Profundidad 1" (25 MM)  
PULGADAS MM MODELO # PARTE #

1 9/16"	40	CTD25	167185
1 5/8"	41	CTD26	167192
1 11/16"	43	CTD27	167208
1 3/4"	44	CTD28	167215
1 13/16"	46	CTD29	167222
1 7/8"	48	CTD30	167239
1 15/16"	49	CTD31	167246
	50	CTD315	167475
2"	51	CTD32	167253
2 1/8"	54	CTD34	167260
2 1/4"	57	CTD36	167277
2 3/8"	60	CTD38	167284
2 1/2"	64	CTD40	167291
2 9/16"	65	CTD41	167307
2 5/8"	67	CTD42	167314
2 3/4"	70	CTD44	167321
2 7/8"	73	CTD46	167338
3"	76	CTD48	167345
3 1/4"	83	CTD52	167352
3 1/2"	89	CTD56	167369

**Cortadores Profundos** Profundidad 1" (25 MM)  
PULGADAS MM MODELO # PARTE #

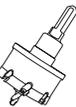
3 5/8"	92	CTD58	167376
3 3/4"	95	CTD60	167383
4"	102	CTD64	167390
4 1/8"	105	CTD66	167406
4 1/4"	108	CTD68	167413
4 1/2"	114	CTD72	167420

### ACCESORIOS PARA CORTADORES POCO PROFUNDOS

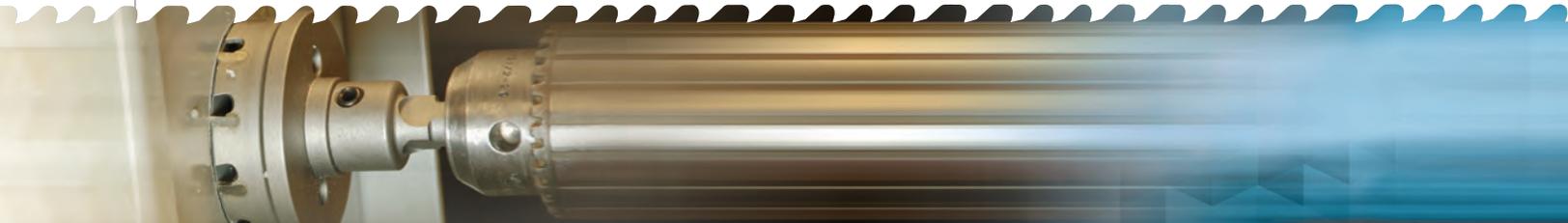
Descripción	Modelo #	Parte #.
Set Screw	CTSW01	166003
Stepped Pilot Drill	CTSP	166010
Ejector Spring	CTSS	166027

### ACCESORIOS PARA CORTADORES PROFUNDOS

Descripción	Modelo #.	Parte #.
Set Screw	CTSW01	166003
Stepped Pilot Drill	CTDP	167000
Ejector Spring	CTDS	167017



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR



## 6 PZAS. JUEGO CORTE POCO PROFUNDO ELECTRICISTA

CTS01 / 166720

El juego proporciona espacio libre para los diámetros de de los conductos eléctricos más comunes utilizados por electricistas profesionales (desde 1/2" hasta 1")

El juego contiene:

- |                       |                           |                         |
|-----------------------|---------------------------|-------------------------|
| 1 - CTS14 7/8" (22mm) | 1 - CTS18 1-1/8" (29mm)   | 1 - CTS22 1-3/8" (35mm) |
| 1 - CTSP Broca Piloto | 1 - CTSS Resorte Expulsor | 1 - Llave Hexagonal     |



## 9 PZAS. JUEGO MAESTRO CORTE POCO PROFUNDO ELECTRICISTA

CTS02 / 166737

El juego proporciona espacio libre para los diámetros de de los conductos eléctricos más comunes utilizados por electricistas profesionales (desde 1/2" hasta 2")

El juego contiene:

- |                         |                           |                         |
|-------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 1 - CTS14 7/8" (22mm)   | 1 - CTS18 1-1/8" (29mm)   | 1 - CTS22 1-3/8" (35mm) |
| 1 - CTS28 1-3/4" (44mm) | 1 - CTS32 2" (51mm)       | 1 - CTS40 2-1/2" (64mm) |
| 1 - CTSP Broca Piloto   | 1 - CTSS Resorte Expulsor | 1 - Llave Hexagonal     |



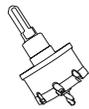
## 7 PZAS. JUEGO PARA CORTE PROFUNDO ESPACIO LIBRE PARA TORNILLOS

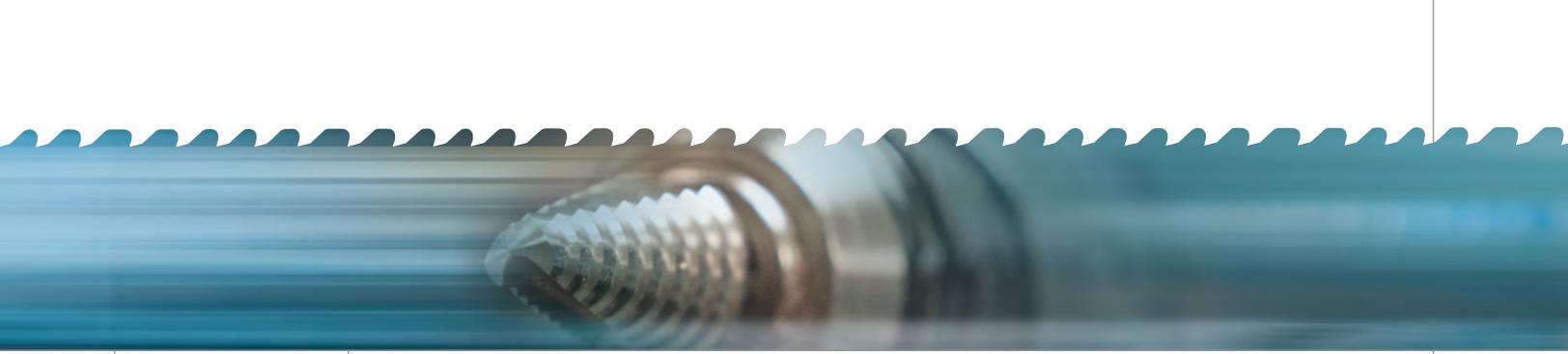
CTD01 / 167543

El juego proporciona espacio libre para los tamaños de diámetros de los tornillos mas populares utilizados por los mecánicos profesionales y contratistas generales

El juego contiene:

- |                          |                         |                           |
|--------------------------|-------------------------|---------------------------|
| 1 - CTD11 11/16" (17mm)  | 1 - CTD13 13/16" (21mm) | 1 - CTD15 15/16" (24mm)   |
| 1 - CTD17 1-1/16" (27mm) | 1 - CTDP Broca piloto   | 1 - CTDS Resorte expulsor |
| 1 - Llave Hexagonal      |                         |                           |





## BROCA ESCALONADA

Las brocas escalonadas son ideales para los contratistas eléctricos, trabajadores de lámina de metal y mecánicos que perforan agujeros repetitivos. Las brocas HSS (acero de alta velocidad) están hechas con acero de alta velocidad y con borde rectificadado para una vida larga. Morse también tiene sierras con recubrimiento TiN (nitrato de titanio) para reducir la fricción, permitiendo que estas brocas duren hasta seis veces más que las brocas HSS. Una por caja.

### APLICACIONES

- ▼ Acero
- ▼ Cobre
- ▼ Latón
- ▼ Aluminio
- ▼ Plexiglás
- ▼ Lámina de metal
- ▼ PVC
- ▼ Cartón de yeso
- ▼ Amplia agujeros existentes

### BENEFICIOS

- ▼ Reduce operaciones secundarias con la canal que va quitando los bordes ásperos de los agujeros
- ▼ Mayor precisión cuando se taladra con zanco de 3 planos para una mejor unión al taladro
- ▼ Perforación más rápida que con las puntas estándar de punta dividida de los taladros que no requieren agujero inicial
- ▼ Filos reafilables que permiten que la herramienta tenga una vida más larga

DESCRIPCION	MODELO #	COMPUTADOR #	ZANCO PULGADAS	TIPO DE PUNTA
1/8" - 1/2" por 32°	ESD01	124003	1/4"	Auto Centrabable
3/16" - 1/2" por 16°	ESD02	124010	1/4"	Auto Centrabable
3/16" - 7/8" por 16°	ESD03	124027	3/8"	Auto Centrabable
1/4" - 3/4" por 16°	ESD04	124034	3/8"	Auto Centrabable
1/4" - 1 1/8" por 16°	ESD05	124041	3/8"	Auto Centrabable
1/8" - 3/8" por 16°	ESD06	124058	1/4"	Auto Centrabable
1/8" - 1/2" por 16°	ESD07	124065	1/4"	Auto Centrabable
9/16" - 1" por 16°	ESD08	124072	3/8"	Aumenta agujeros de 1/2" o Agujeros pilotos mas grandes
3/4" - 1 3/8" por 16°	ESD09	124089	1/2"	Aumenta agujeros de 3/4" o Agujeros pilotos mas grandes
1/4" - 7/8" por 16°	ESD10	124096	3/8"	Auto Centrabable
1/4" - 1 3/8" por 8°	ESD11	124102	3/8"	Auto Centrabable

#### Brocas Escalonadas Recubiertas con TiN

1/4" - 1/2" por 32°	ESD01TiN	124119	1/4"	Auto Centrabable
3/16" - 1/2" por 16°	ESD02TiN	124126	1/4"	Auto Centrabable
3/16" - 7/8" por 16°	ESD03TiN	124133	3/8"	Auto Centrabable
1/4" - 3/4" por 16°	ESD04TiN	124140	3/8"	Auto Centrabable

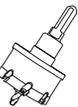


## JUEGO DE BROCAS ESCALONADAS

ESDKIT01 / 124201

Este juego ofrece 4 tamaños populares de brocas escalonadas para electricistas, aplicaciones automotrices y aplicaciones en lámina de metal.

Juego Contiene: ESD01, ESD03, ESD04, ESD05



# HERRAMIENTA PARA HUECOS Y TALADRAR



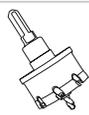
## BROCAS BARRENO DE DOBLE CORTE

Las brocas barreno de canal doble proporcionan excelente perforación profunda en aplicaciones de madera y madera con clavos. Con filo rectificado con precisión, tratada con calor y templadas, corta a través de clavos. (1) por tubo

### BENEFICIOS

- ▼ Punta de tornillo de avance automático para perforación sin esfuerzo
- ▼ Diseño de doble canal para el paso rápido de viruta y así menos despeje de la broca
- ▼ Bordes que permiten ser reafilados para un mantenimiento de re toque que permite mantener el borde y la vida de la broca
- ▼ El zanco de 7/16" de cambio rápido permite el uso del mandril de cambio rápido

DIAMETRO INTERIOR		TAMAÑO ZANCO*	MODELO #	COMPUTADOR #
PULGADAS	MM			
<b>36" LARGO</b>				
9/16"	14	7/16"	WSAB360562	125178
5/8"	16	7/16"	WSAB360625	125185
11/16"	17	7/16"	WSAB360687	125192
3/4"	19	7/16"	WSAB360750	125239
13/16"	21	7/16"	WSAB360812	125246
7/8"	22	7/16"	WSAB360875	125253
15/16"	24	7/16"	WSAB360937	125260
1"	25	7/16"	WSAB361000	125277
1 1/16"	27	7/16"	WSAB361062	125284
1 1/8"	29	7/16"	WSAB361125	125291
<b>18" LARGO</b>				
3/8"	9.5	3/8"	WSAB180375	125505
7/16"	11	7/16"	WSAB180437	125512
1/2"	13	7/16"	WSAB180500	125529
9/16"	14	7/16"	WSAB180562	125536
5/8"	16	7/16"	WSAB180625	125543
11/16"	17	7/16"	WSAB180687	125550
3/4"	19	7/16"	WSAB180750	125567
13/16"	21	7/16"	WSAB180812	125574
7/8"	22	7/16"	WSAB180875	125581
15/16"	24	7/16"	WSAB180937	125598
1"	25	7/16"	WSAB181000	125604
1 1/16"	27	7/16"	WSAB181062	125611
1 1/8"	29	7/16"	WSAB181125	125628
1 1/4"	32	7/16"	WSAB181250	125635
1 3/8"	35	7/16"	WSAB181375	125642
1 1/2"	38	7/16"	WSAB181500	125659





DIAMETRO INTERIOR		TAMAÑO ZANCO*	MODELO #	COMPUTADOR #
PULGADAS	MM			
7-1/2" LARGO				
1/4"	6	1/4"	WSAB750250	125772
5/16"	8	5/16"	WSAB750312	125789
3/8"	10	3/8"	WSAB750375	125796
7/16"	11	7/16"	WSAB750437	124973
1/2"	13	7/16"	WSAB750500	124980
9/16"	14	7/16"	WSAB750562	124997
5/8"	16	7/16"	WSAB750625	125666
11/16"	17	7/16"	WSAB750687	125673
3/4"	19	7/16"	WSAB750750	125680
13/16"	21	7/16"	WSAB750812	125697
7/8"	22	7/16"	WSAB750875	125703
15/16"	24	7/16"	WSAB750937	125710
1"	25	7/16"	WSAB751000	125727
1 1/8"	29	7/16"	WSAB751125	125734
1 1/4"	32	7/16"	WSAB751250	125741
1 3/8"	35	7/16"	WSAB751375	125758
1 1/2"	38	7/16"	WSAB751500	125765

\* Zancos están diseñados para funcionar con el mandril de adapte rápido Fast-Adapt® MQC38 y los mandriles estándar.



### AFILADOR DE BROCA BARRENO/MADERA

WSAB6STFILE / 125499

Estos afiladores están diseñados para afilar y extender la vida de las brocas berbiqui de madera. Afilador delgado de seis pulgadas con mango de madera. EMPAQUE: 1 por tubo



### BROCA DE PALA

Artículo popular para perforar huecos pequeños a través de madera. Tallo que trabaja con el adaptador Fast-Adapt® de 1/4".

#### APLICACIONES

- ▼ Madera
- ▼ Plástico
- ▼ Madera contrachapada
- ▼ Formica
- ▼ Aglomerados de madera

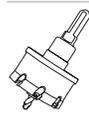
#### BENEFICIOS

- ▼ Produce con la espuela en ángulo un agujero más limpio con menos vibración
- ▼ Utiliza la broca para jalar el cable a través del agujero perforado
- ▼ Zanco de 1/4" (6.4 mm) de adapte rápido que se adapta a todos los taladros eléctricos

DESCRIPCION		10/CAJA		1/TARJETA	
PULGADAS	MM	MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #
1/4"	6mm	WSB250	125000	WSB250C	125307
5/16"	8mm	WSB312	125017	WSB312C	125314
3/8"	10mm	WSB375	125024	WSB375C	125321
7/16"	11mm	WSB437	125031	WSB437C	125338
1/2"	13mm	WSB500	125048	WSB500C	125345
9/16"	14mm	WSB562	125055	WSB562C	125352
5/8"	16mm	WSB625	125062	WSB625C	125369
11/16"	17mm	WSB687	125079	WSB687C	125376
3/4"	19mm	WSB750	125086	WSB750C	125383

DESCRIPTION		10/CAJA		1/TARJETA	
PULGADAS	MM	MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #
13/16"	21mm	WSB812	125093	WSB812C	125390
7/8"	22mm	WSB875	125109	WSB875C	125406
15/16"	24mm	WSB937	125116	WSB937C	125413
1"	25mm	WSB1000	125123	WSB1000C	125420
1 1/8"	29mm	WSB1125	125130	WSB1125C	125437
1 1/4"	32mm	WSB1250	125147	WSB1250C	125444
1 3/8"	35mm	WSB1375	125154	WSB1375C	125451
1 1/2"	38mm	WSB1500	125161	WSB1500C	125468

EMPAQUE: 1 por tarjeta, 5 por paquete estándar





## RECIPROCANTE HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE

TIPO SIERRA	APLICACION
Cortadoras Metal	La mejor opción para aplicaciones que cortan cualquier metal mecanizable de 1/4" de grosor.
Cortadoras Madera	Especialmente diseñada para cortar todo tipo de madera, aglomerados de madera y madera con clavos incrustados.
Cortadoras Madera/Metal	La mejor opción para aplicaciones que involucran una variedad de materiales que van desde madera y plástico hasta metales ferrosos y no ferrosos.
Cortadoras Demolición	Especialmente diseñada para cortar bruscamente todo tipo de madera, aglomerados de madera y madera con clavos incrustados.
Cortadoras Automotriz	Optimizado para la recuperación/reciclaje automotriz, así como otras modificaciones automotrices que requieren corte en metal.
Cortadoras Bomberos + Rescate	Preferido por bomberos profesionales. Específicamente diseñado para la extracción en automóviles.
Cortadoras Yeso	Diseñada para cortar paneles de yeso, carton de yeso y yeso con listones de madera o metal.
Air Saw (Sierra Neumatica)	Específicamente diseñada para usar en sierras neumáticas para aplicaciones de lamina de metal fina.
Sierra Zanco-U	Hecho para usar con reciprocas con abrazadera para cortar tuberías y secciones de metal.
Desmantelamiento Tarimas (Pallets)	Específicamente diseñada para reciclar tarimas (pallet).
Partículas De Carburo	El mejor diseño para cortar materiales demasiado delgados, duros o abrasivos para sierras convencionales con punta de carburo o bimetálicas.
Partículas De Diamante	Específicamente diseñada para el corte comercial o residencial de cerámica, granitos y piedra.
Puntas de Carburo	Lo mejor para aplicaciones de materiales abrasivos que aún requieren la acción de corte y la capacidad de despeje de virutas de la garganta para una mayor velocidad de corte.
Sierra Perforación	Mango resistente y ergonómico para utilizar con una hoja de sierra recíproca o de una sierra manual.

# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



## HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE CON PUNTAS DE CARBURO

LA NUEVA Morse CTR Recip es la mejor opción para aplicaciones de corte en metal grueso entre  $\frac{3}{16}$ " y  $\frac{1}{2}$ ". Esta sierra de alto rendimiento proporciona una vida de corte más larga que las sierras bimetálicas tradicionales.

### APLICACIONES

- ▼ Hierro fundido
- ▼ Varilla de rosca
- ▼ Emt conductos
- ▼ Acero inoxidable
- ▼ Placa de acero
- ▼ Metal no ferroso
- ▼ Caucho
- ▼ Perfiles de acero
- ▼ Acero corrugado (Rebar)
- ▼ Tubería de hierro negra
- ▼ Angulos de hierro
- ▼ Aleaciones de metal

### BENEFICIOS

- ▼ Más rentable que las sierras bimetálicas al cortar acero inoxidable, aleaciones de alta resistencia y otros metales duros
- ▼ Dientes de carburo molidos con precisión
- ▼ Máximo rendimiento de corte en aplicaciones de metal grueso
- ▼ Sierra con cuerpo de 1" x 0,50" para cortes rectos y menos vibración
- ▼ Disponible en longitudes de 4", 6" y 9"

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT	EMPAQUE TIPO
8	4"	1"	0.050	102	25	1.3	CTR408MC1	405201	1	Tarjeta
8	6"	1"	0.050	152	25	1.3	CTR608MC1	405218	1	Tarjeta
8	9"	1"	0.050	229	25	1.3	CTR908MC1	405225	1	Tarjeta



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



## SPARC®

### HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE SPARC®

El ángulo del diente aumenta a lo largo del arco sin sacrificar el tamaño del diente. Esto mantiene la FUERZA DEL DIENTE mientras reduce las temperaturas al cortar y aumenta la velocidad de corte.

#### CARACTERISTICAS

- ▼ Aumento del ángulo del diente a lo largo del arco
- ▼ El arco preserva la vida del diente
- ▼ La forma arqueada de Sparc crea un efecto de desplazamiento en cada carrera de corte

#### BENEFICIOS

- ▼ Corta más rápido que con sierras tradicionales
- ▼ Elimina el arrastre del diente en el regreso, lo que proporciona una mayor vida útil de la sierra
- ▼ Los dientes se mantienen más afilados

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PORTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
10	6"	3/4"	0.035	152mm	20	0.9	RBAC610T05	405409	5	Tarjeta
14	6"	3/4"	0.035	152mm	20	0.9	RBAC614T05	405416	5	Tarjeta
18	6"	3/4"	0.035	152mm	20	0.9	RBAC618T05	405423	5	Tarjeta
10	9"	3/4"	0.035	229mm	20	0.9	RBAC910T05	405430	5	Tarjeta
14	9"	3/4"	0.035	229mm	20	0.9	RBAC914T05	405447	5	Tarjeta
18	9"	3/4"	0.035	229mm	20	0.9	RBAC918T05	405454	5	Tarjeta
10	12"	3/4"	0.035	305mm	20	0.9	RBAC1210T05	405461	5	Tarjeta
14	12"	3/4"	0.035	305mm	20	0.9	RBAC1214T05	405478	5	Tarjeta
18	12"	3/4"	0.035	305mm	20	0.9	RBAC1218T05	405485	5	Tarjeta





**MORSE**  
**MASTER COBALT®**

**MASTER COBALT® HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE MADERA**

La hoja de sierra sable-recíprocante para madera está específicamente diseñada para cortar todo tipo de madera, aglomerados de madera y madera con clavos incrustados.

**CARACTERISTICAS**

- ▼ Disponible en .035 "y .050" de espesor
- ▼ Disminución gradual del cuerpo de la sierra
- ▼ Paso de diente fijo y variable
- ▼ Diseño de diente reforzado con alivio de desechos
- ▼ Angulo positivo en sierra de .050" (1.30 mm) x 6 DPP
- ▼ Construcción bimetálica

**BENEFICIOS**

- ▼ Sierra .035 para flexibilidad en espacios reducidos
- ▼ Sierra .050 para aumentar la rigidez
- ▼ Lo mejor para cortar por inmersión
- ▼ Alimentación más fácil en madera
- ▼ Alta resistencia al impacto
- ▼ Corte más agresivo
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	PACKAGE TYPE
6	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB63506T05	400190	5	Tarjeta
6	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB63506T15	398404	15	Tubo
6	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB63506T25	398718	25	Tubo
6	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB63506T50	400183	50	Tubo
6	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65006C2	397339	2	Tarjeta
6	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65006T05	402040	5	Tarjeta
6	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65006T25	398732	25	Tubo
6	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65006T50	402057	50	Tubo
6	6"	7/16"	0.050	152	12	1.3	RB65006CT05	399517	5	Tarjeta
6	6"	7/16"	0.050	152	12	1.3	RB65006CT50	399500	50	Tubo
6	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RB93506T05	400176	5	Tarjeta
6	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RB93506T50	400169	50	Tubo
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RB95006C2	397391	2	Tarjeta
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RB95006T05	402026	5	Tarjeta
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RB95006T25	398794	25	Tubo
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RB95006T50	402033	50	Tubo
6	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB123506T50	400145	50	Tubo
6	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB123506T05	400152	5	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006C	402286	1	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006T05	402156	5	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006T25	398633	25	Tubo
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006T50	402149	50	Tubo
2/3	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125023T05	401593	5	Tarjeta
2/3	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125023T50	401616	50	Tubo
5/8	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65058T05	398510	5	Tarjeta
5/8	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65058T50	398503	50	Tubo
5/8	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125058T50	398442	50	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



**MORSE**  
**MASTER COBALT®**

## MASTER COBALT® HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE METAL

La hoja de sierra sable-reciprocante Morse Cobalt Metal es la mejor opción para cortar cualquier tipo de metal macanable hasta 1/4" (6.4mm) de espesor

### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .035", .042" y .050" de espesor
- ▼ Disminución gradual del cuerpo de la sierra
- ▼ Paso de diente fijo y variable
- ▼ Diseño de diente reforzado con alivio de desechos
- ▼ Angulo positivo en sierra de .050" (1.30 mm) x 6 DPP
- ▼ Construcción bimetálica

### BENEFICIOS

- ▼ Sierra .035 para flexibilidad en espacios reducidos
- ▼ Sierra .050 para aumentar la rigidez y mayor presión de alimentación
- ▼ Lo mejor para cortar por inmersión
- ▼ Alimentación más fácil en madera
- ▼ Alta resistencia al impacto
- ▼ Corte más agresivo
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
14	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB414T05	400237	5	Tarjeta
14	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB414T50	400220	50	Tubo
14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB614C2	397308	2	Tarjeta
14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB614T05	400411	5	Tarjeta
14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB614T15	398381	15	Tubo
14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB614T25	398671	25	Tubo
14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB614T50	400404	50	Tubo
14	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RB64214T05	404181	5	Tarjeta
14	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RB64214T25	404198	25	Tubo
14	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65014T05	399623	5	Tarjeta
14	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65014T50	399616	50	Tubo
14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB814C2	397377	2	Tarjeta
14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB814T05	400497	5	Tarjeta
14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB814T25	398763	25	Tubo
14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB814T50	400480	50	Tubo
14	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RB914T05	400985	5	Tarjeta
14	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RB914T50	400992	50	Tubo
14	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RB94214T05	403900	5	Tarjeta
14	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RB94214T25	403917	25	Tubo
14	9"	1"	0.050	229	25	1.3	RB95014T05	404327	5	Tarjeta
14	9"	1"	0.050	229	25	1.3	RB95014T25	404334	25	Tubo
14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB1214T05	400138	5	Tarjeta
14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB1214T50	400121	50	Tubo
14	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RB124214T05	403962	5	Tarjeta
14	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RB124214T25	403979	25	Tubo
14	12"	1"	0.050	305	25	1.3	RB125014T05	404266	5	Tarjeta
14	12"	1"	0.050	305	25	1.3	RB125014T25	404273	25	Tubo



DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
18	3"	5/16"	0.035	76	6	0.9	RB318ST05	401999	5	Tarjeta
18	3"	5/16"	0.035	76	6	0.9	RB318ST50	401982	50	Tubo
18	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB418C2	397247	2	Tarjeta
18	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB418T05	400275	5	Tarjeta
18	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB418T50	400268	50	Tubo
18	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB618C2	397315	2	Tarjeta
18	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB618T05	400435	5	Tarjeta
18	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB618T15	398398	15	Tubo
18	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB618T25	398688	25	Tubo
18	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB618T50	400428	50	Tubo
18	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RB64218T05	404204	5	Tarjeta
18	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RB64218T25	404211	25	Tubo
18	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65018T05	399647	5	Tarjeta
18	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65018T50	399630	50	Tubo
18	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB818T05	402590	5	Tarjeta
18	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB818T25	398770	25	Tubo
18	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB818T50	402583	50	Tubo
18	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RB918T05	401005	5	Tarjeta
18	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RB918T50	401012	50	Tubo
18	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RB94218T05	403924	5	Tarjeta
18	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RB94218T25	403931	25	Tubo
18	9"	1"	0.050	229	25	1.3	RB95018T05	404341	5	Tarjeta
18	9"	1"	0.050	229	25	1.3	RB95018T25	404358	25	Tubo
18	10"	3/4"	0.035	254	20	0.9	RB1018T05	398497	5	Tarjeta
18	10"	3/4"	0.035	254	20	0.9	RB1018T50	398480	50	Tubo
18	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB1218T05	400213	5	Tarjeta
18	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB1218T25	398619	25	Tubo
18	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB1218T50	400206	50	Tubo
18	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RB124218T05	403986	5	Tarjeta
18	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RB124218T25	403993	25	Tubo
18	12"	1"	0.050	305	25	1.3	RB125018T05	404280	5	Tarjeta
18	12"	1"	0.050	305	25	1.3	RB125018T25	404297	25	Tubo
24	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB424T05	400312	5	Tarjeta
24	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB424T50	400305	50	Tubo
24	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB624C2	397322	2	Tarjeta
24	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB624T05	400459	5	Tarjeta
24	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB624T25	398701	25	Tubo
24	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB624T50	400442	50	Tubo
24	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RB64224T05	404228	5	Tarjeta
24	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RB64224T25	404235	25	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



**MORSE MASTER COBALT**  
**HYBRID** WOOD METAL

## MASTER COBALT® HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE METAL

La hoja de sierra sable-reciprocante de Morse Master Cobalt HYBRID es la mejor opción para aplicaciones que necesitan que la sierra corte a través de varios materiales desde madera y plástico hasta metales ferrosos y no ferrosos.

### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .035" (0.90mm) y .050" (1.30mm) de espesor
- ▼ Cuerpo de la sierra recto
- ▼ Paso de diente fijo y variable
- ▼ Construction bimetálica

### BENEFICIOS

- ▼ Sierra .035" para flexibilidad en espacios reducidos
- ▼ Sierra .050" para aumentar la rigidez y mayor presión de alimentación
- ▼ Mayor soporte
- ▼ Velocidad de corte
- ▼ Amplia gama de grosores en aplicaciones
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
10	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB610C2	397285	2	Tarjeta
10	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB610T05	400398	5	Tarjeta
10	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB610T25	398664	25	Tubo
10	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB610T50	400381	50	Tubo
10	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB810T05	400473	5	Tarjeta
10	9"	1"	0.050	229	25	1.3	RB95010T05	404303	5	Tarjeta
10	9"	1"	0.050	229	25	1.3	RB95010T25	404310	25	Tubo
10	10"	3/4"	0.035	254	20	0.9	RB1010T05	402576	5	Tarjeta
10	10"	3/4"	0.035	254	20	0.9	RB1010T50	402569	50	Tubo
10	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB1210T05	400251	5	Tarjeta
10	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB1210T50	400244	50	Tubo
10	12"	1"	0.050	305	25	1.3	RB125010T05	404242	5	Tarjeta
10	12"	1"	0.050	305	25	1.3	RB125010T25	404259	25	Tubo
8/12	8"	3/4"	0.050	203	20	1.3	RB850812T05	400930	5	Tarjeta
8/12	8"	3/4"	0.050	203	20	1.3	RB850812T50	400947	50	Tubo
8/12	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB1250812T05	400916	5	Tarjeta
8/12	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB1250812T50	400923	50	Tubo
10/14	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB41014T05	402613	5	Tarjeta
10/14	4"	3/4"	0.035	102	20	0.9	RB41014T50	402606	50	Tubo
10/14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB61014T05	402002	5	Tarjeta
10/14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB61014T50	402019	50	Tubo
10/14	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB6501014C2	397360	2	Tarjeta
10/14	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB6501014T05	399234	5	Tarjeta
10/14	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB6501014T50	399227	50	Tubo
10/14	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB6501014TT05	398541	5	Tarjeta
10/14	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB6501014TT50	398534	50	Tubo
10/14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB81014C2	397407	2	Tarjeta





DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
10/14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB81014T05	402118	5	Tarjeta
10/14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB81014T15	398411	15	Tubo
10/14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB81014T25	398756	25	Tubo
10/14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB81014T50	402101	50	Tubo
10/14	8"	3/4"	0.050	203	20	1.3	RB8501014C2	397384	2	Tarjeta
10/14	8"	3/4"	0.050	203	20	1.3	RB8501014T05	402071	5	Tarjeta
10/14	8"	3/4"	0.050	203	20	1.3	RB8501014T50	402064	50	Tubo
10/14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB121014T05	400114	5	Tarjeta
10/14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB121014T50	400107	50	Tubo
10/14	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB12501014C	402248	1	Tarjeta
10/14	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB12501014T05	402095	5	Tarjeta
10/14	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB12501014T25	398640	25	Tubo
10/14	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB12501014T50	402088	50	Tubo
10/14	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB12501014STT05	398435	5	Tarjeta
10/14	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB12501014STT50	398428	50	Tubo
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RB95006T25	398794	25	Tubo
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RB95006T50	402033	50	Tubo
6	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB123506T50	400145	50	Tubo
6	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RB123506T05	400152	5	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006C	402286	1	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006T05	402156	5	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006T25	398633	25	Tubo
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125006T50	402149	50	Tubo
2/3	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125023T05	401593	5	Tarjeta
2/3	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125023T50	401616	50	Tubo
5/8	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RB658T50	398558	50	Tubo
5/8	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65058T05	398510	5	Tarjeta
5/8	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RB65058T50	398503	50	Tubo
5/8	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RB125058T50	398442	50	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



## ADVANCED EDGE BOLT® HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE

La hoja de sierra sable-recíprocante de Morse Advanced Edge BOLT corta a la velocidad de un rayo. El diseño con patente pendiente sobresale en aplicaciones de sólidos pequeños y formas estructurales.

### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en 3/4" (20mm) de ancho y .035" (0.90mm) & .050" (1.30mm) de espesor
- ▼ Paso del diente variable
- ▼ Diseño reforzado, ángulo del diente positivo
- ▼ Construcción bimetálica

### BEBEFICIOS

- ▼ La sierra de .035" (0.90mm) mayor flexibilidad en espacios reducidos
- ▼ La sierra de .050" (1.30mm) para una mayor rigidez y una mayor presión de alimentación
- ▼ Acción de corte suave
- ▼ Corta rápido
- ▼ Dientes resistentes al impacto
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al deseaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PORTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
8/11	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBAE6811T05	393003	5	Tarjeta
8/11	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBAE6811T50	393010	50	Tubo
8/11	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RBAE650811T05	393188	5	Tarjeta
8/11	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RBAE650811T50	393195	50	Tubo
8/11	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RBAE9811T05	393065	5	Tarjeta
8/11	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RBAE9811T50	393072	50	Tubo
8/11	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RBAE950811T05	393249	5	Tarjeta
8/11	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RBAE950811T50	393256	50	Tubo
8/11	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBAE12811T05	393126	5	Tarjeta
8/11	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBAE12811T50	393133	50	Tubo
8/11	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RBAE1250811T05	393300	5	Tarjeta
8/11	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RBAE1250811T50	393317	50	Tubo
11/15	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBAE61115T05	393027	5	Tarjeta
11/15	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBAE61115T50	393034	50	Tubo
11/15	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RBAE6501115T05	393201	5	Tarjeta
11/15	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RBAE6501115T50	393218	50	Tubo
11/15	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RBAE91115T05	393089	5	Tarjeta
11/15	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RBAE91115T50	393096	50	Tubo
11/15	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RBAE9501115T05	393263	5	Tarjeta
11/15	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RBAE9501115T50	393270	50	Tubo
11/15	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBAE121115T05	393140	5	Tarjeta
11/15	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBAE121115T50	393157	50	Tubo
11/15	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RBAE12501115T05	393324	5	Tarjeta
11/15	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RBAE12501115T50	393331	50	Tubo
15/21	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBAE61521T05	393041	5	Tarjeta
15/21	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBAE61521T50	393058	50	Tubo



**6"**  
**150mm**  
**8/11TPI**  
**BI-METAL**  
**RBAE650811** MADE IN U.S.A.



DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
15/21	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RBAE6501521T05	393225	5	Tarjeta
15/21	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RBAE6501521T50	393232	50	Tubo
15/21	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RBAE91521T05	393102	5	Tarjeta
15/21	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RBAE91521T50	393119	50	Tubo
15/21	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RBAE9501521T05	393287	5	Tarjeta
15/21	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RBAE9501521T50	393294	50	Tubo
15/21	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBAE121521T05	393164	5	Tarjeta
15/21	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBAE121521T50	393171	50	Tubo
15/21	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RBAE12501521T05	393348	5	Tarjeta
15/21	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RBAE12501521T50	393355	50	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



## ADVANCED EDGE POWER® HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE

La hoja de sierra sable-reciprocante de Morse Advanced Edge Power "atraviesa" las aplicaciones más exigentes. Esta sierra de servicio pesado es perfecta para cortar cualquier metal mecanizable, madera, compuestos de madera, plástico o caucho.

### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en 1" (25mm) de ancho y .042" (1.00mm) de espesor
- ▼ Paso de diete fijo
- ▼ Construcción bimetálica

### BENEFICIOS

- ▼ Sierra de 1" (25mm) de ancho proporcionan mayor rigidez y mayor soporte
- ▼ Sierra de .042" (1.00mm) acepta mayor presión de alimentación
- ▼ Acción suave de corte
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PORTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
10	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RBWP64210T05	392006	5	Tarjeta
10	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RBWP64210T25	392013	25	Tubo
10	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RBWP94210T05	392068	5	Tarjeta
10	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RBWP94210T25	392075	25	Tubo
10	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RBWP124210T05	392129	5	Tarjeta
10	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RBWP124210T25	392136	25	Tubo
14	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RBWP64214T05	392020	5	Tarjeta
14	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RBWP64214T25	392037	25	Tubo
14	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RBWP94214T05	392082	5	Tarjeta
14	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RBWP94214T25	392099	25	Tubo
14	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RBWP124214T05	392143	5	Tarjeta
14	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RBWP124214T25	392150	25	Tubo
18	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RBWP64218T05	392044	5	Tarjeta
18	6"	1"	0.042	152	25	1.1	RBWP64218T25	392051	25	Tubo
18	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RBWP94218T05	392105	5	Tarjeta
18	9"	1"	0.042	229	25	1.1	RBWP94218T25	392112	25	Tubo
18	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RBWP124218T05	392167	5	Tarjeta
18	12"	1"	0.042	305	25	1.1	RBWP124218T25	392174	25	Tubo





## HAYOC® SIERRA CINTA RECIPROCANTE

Sierra cinta recíprocante demolición Morse HAYOC está diseñada específicamente para "trabajos fuertes" aplicaciones en sitio de construcción. Esta sierra corta todo tipo de madera, compuestos de madera, metal y madera con clavos incrustados.



### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .062" (1.60mm) de espesor
- ▼ Disponible en 7/8". (22mm) de ancho
- ▼ Disminución gradual del cuerpo de la sierra
- ▼ Paso del diente fijo
- ▼ Diseño reforzado con ángulo del diente positivo, diseño de diente 6 DPP
- ▼ Construcción bimetálica

### BENEFICIOS

- ▼ Proporciona una mínima desviación para mayor estabilidad en cortes anchos
- ▼ La sierra de 7/8" (22mm) de ancho para mayor rigidez y una mayor presión de alimentación
- ▼ Mejor para cortes penetrantes
- ▼ Velocidad de corte
- ▼ Alta resistencia al impacto
- ▼ Corte más agresivo
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
6	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RB66206T03	398350	3	
6	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RB66206T20	398343	20	Tubo
6	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RB96206C	397186	1	Tarjeta
6	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RB96206T03	402422	3	Tarjeta
6	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RB96206T20	402415	20	Tubo
6	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RB126206C	397209	1	Tarjeta
6	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RB126206T03	398312	3	Tarjeta
6	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RB126206T20	398305	20	Tubo
10	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RB66210T03	398374	3	Tarjeta
10	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RB66210T20	398367	20	Tubo
10	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RB96210T03	402446	3	Tarjeta
10	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RB96210T20	402439	20	Tubo
10	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RB126210T03	398336	3	Tarjeta
10	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RB126210T20	398329	20	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



## RENOVATOR

### RENOVATOR® HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE

La hoja de sierra sable-reciprocante de Morse RENOVATOR (RENOVADORA) es lo máximo en el mercado para trabajos fuertes, demolición/remodelación. Esta sierra corta la madera y los metales delgados sin dejar bordes rasgados o irregulares que necesiten acabados adicionales.

#### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .062" (1.60mm) de espesor
- ▼ Disponible en 1" (25mm) de ancho
- ▼ Disminución gradual del cuerpo de la sierra
- ▼ Paso del diente variable
- ▼ Diseño reforzado del diente
- ▼ Construcción bimetálica

#### BENEFICIOS

- ▼ Proporciona mayor rigidez para mayor estabilidad en cortes más anchos
- ▼ Sierra de 1" (25mm) de ancho proporciona mejor soporte
- ▼ Mejor para cortes penetrantes
- ▼ Velocidad de corte
- ▼ Acción de corte suave
- ▼ Dientes altamente resistentes al impacto
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
8/11	6"	1"	0.062	152	25	1.6	RBR662811T03	392518	3	Tarjeta
8/11	6"	1"	0.062	152	25	1.6	RBR662811T20	392525	20	Tubo
8/11	9"	1"	0.062	229	25	1.6	RBR962811T03	392532	3	Tarjeta
8/11	9"	1"	0.062	229	25	1.6	RBR962811T20	392549	20	Tubo
8/11	12"	1"	0.062	305	25	1.6	RBR1262811T03	392556	3	Tarjeta
8/11	12"	1"	0.062	305	25	1.6	RBR1262811T20	392563	20	Tubo





## AUTO SALVAGE

### HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE AUTO SALVAGE (RECUPERACIÓN DE AUTOMÓVILES)

La hoja de sierra sable-recíprocante de Morse RECUPERACIÓN DE AUTOMÓVILES esta optimizada para recuperación/reciclaje de automóviles, así como para otras modificaciones de automóvil que requieren el corte de metales.

#### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .035" (0.90mm) de espesor
- ▼ Disponible en 3/4" (20mm) de ancho
- ▼ Paso del diente fijo y variable
- ▼ Construcción bimetálica

#### BENEFICIOS

- ▼ La sierra de .035" (0.90mm) para flexibilidad en espacios reducidos
- ▼ Corta entre paneles de la carrocería, se mete debajo de los tornillos rodados/oxidado
- ▼ La sierra de 3/4" (20mm) de ancho proporciona flexibilidad
- ▼ Permite el corte en lugares de acceso difícil donde un soplete de corte haría más daño
- ▼ Acción de corte suave
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBSA614T05	395519	5	Tarjeta
14	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBSA614T50	395526	50	Tubo
14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RBSA814T05	395557	5	Tarjeta
14	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RBSA814T50	395564	50	Tubo
14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBSA1214T05	395595	5	Tarjeta
14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBSA1214T50	395601	50	Tubo
18	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBSA618T05	395533	5	Tarjeta
18	6"	3/4"	0.035	152	20	0.9	RBSA618T50	395540	50	Tubo
18	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RBSA818T05	395571	5	Tarjeta
18	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RBSA818T50	395588	50	Tubo
18	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBSA1218T05	395632	5	Tarjeta
18	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBSA1218T50	395649	50	Tubo
10/14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBSA121014T05	395618	5	Tarjeta
10/14	12"	3/4"	0.035	305	20	0.9	RBSA121014T50	395625	50	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



## AIR SAW

### HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE SIERRA NEUMÁTICA

La hoja de sierra sable-reciprocante de Morse AIR SAW (SIERRA NEUMÁTICA) esta diseñada específicamente para usar con sierras neumáticas para aplicaciones de lámina de metal delgado. Usada principalmente en la modificación del cuerpo de los automóviles y la fabricación de lámina de metal.

#### CARACTERÍSTICAS

- ▼ Disponible en .025" (0.60mm) y .035" (0.90mm) de espesor
- ▼ Ancho de la sierra 1/2"
- ▼ Paso del diente fijo
- ▼ Construcción bimetálica

#### BENEFICIOS

- ▼ Corta entre los paneles de la carrocería, es capaz de meterse por debajo de los tornillos rodados oxidado
- ▼ La sierra de 1/2" (12.7mm) de ancho proporciona flexibilidad para cortes radiales
- ▼ Acción de corte suave
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste



DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PORTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
10	3-5/8"	1/2"	0.025	92	12.7	0.6	RBA3610T25	399128	25	Tubo
10	4"	1/2"	0.025	102	12.7	0.6	RBA410T25	396967	25	Tubo
14	3"	1/2"	0.025	76	12.7	0.6	RBA314T05	398220	5	Tarjeta
14	3"	1/2"	0.025	76	12.7	0.6	RBA314T25	398572	25	Tubo
14	3"	1/2"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33514T05	396806	5	Tarjeta
14	3"	1/2"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33514T25	396882	25	Tubo
14	3-5/8"	1/2"	0.025	92	12.7	0.6	RBA3614T25	399135	25	Tubo
14	4"	1/2"	0.025	102	12.7	0.6	RBA414T05	397506	5	Tarjeta
14	4"	1/2"	0.025	102	12.7	0.6	RBA414T25	397513	25	Tubo
14	4"	1/2"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43514T05	396844	5	Tarjeta
14	4"	1/2"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43514T25	396929	25	Tubo
18	3"	1/2"	0.025	76	12.7	0.6	RBA318T05	398244	5	Tarjeta
18	3"	1/2"	0.025	76	12.7	0.6	RBA318T25	398589	25	Tubo
18	3"	1/2"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33518T05	396813	5	Tarjeta
18	3"	1/2"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33518T25	396899	25	Tubo
18	3-5/8"	1/2"	0.025	92	12.7	0.6	RBA3618T25	399142	25	Tubo
18	4"	1/2"	0.025	102	12.7	0.6	RBA418T05	397520	5	Tarjeta
18	4"	1/2"	0.025	102	12.7	0.6	RBA418T25	397537	25	Tubo
18	4"	1/2"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43518T05	396851	5	Tarjeta
18	4"	1/2"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43518T25	396936	25	Tubo
24	3"	1/2"	0.025	76	12.7	0.6	RBA324T05	398268	5	Tarjeta
24	3"	1/2"	0.025	76	12.7	0.6	RBA324T25	398596	25	Tubo
24	3"	1/2"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33524T05	396820	5	Tarjeta
24	3"	1/2"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33524T25	396905	25	Tubo
24	3-5/8"	1/2"	0.025	92	12.7	0.6	RBA3624T25	399159	25	Tubo
24	4"	1/2"	0.025	102	12.7	0.6	RBA424T05	397544	5	Tarjeta





DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
24	4"	½"	0.025	102	12.7	0.6	RBA424T25	397551	25	Tubo
24	4"	½"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43524T05	396868	5	Tarjeta
24	4"	½"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43524T25	396943	25	Tubo
32	3"	½"	0.025	76	12.7	0.6	RBA332T05	398282	5	Tarjeta
32	3"	½"	0.025	76	12.7	0.6	RBA332T25	398602	25	Tubo
32	3"	½"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33532T05	396837	5	Tarjeta
32	3"	½"	0.035	76	12.7	0.9	RBA33532T25	396912	25	Tubo
32	4"	½"	0.025	102	12.7	0.6	RBA432T05	397568	5	Tarjeta
32	4"	½"	0.025	102	12.7	0.6	RBA432T25	397575	25	Tubo
32	4"	½"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43532T05	396875	5	Tarjeta
32	4"	½"	0.035	102	12.7	0.9	RBA43532T25	396950	25	Tubo



# PIPE BOSS

## PIPE BOSS® HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE (TUBOS DE ESCAPE)

La hoja de sierra sable-recíprocante de Morse PIPE BOSS está enfocada específicamente para cortar el tubo de escape y remover el silenciador, también puede ser utilizada para otras modificaciones de automóviles donde el corte de metal es necesario.

### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .050" (1.30mm) de espesor
- ▼ Disponible en 1" (25mm) de ancho
- ▼ Paso del diente fijo
- ▼ Construcción bimetálica

### BENEFICIOS

- ▼ La sierra de .050" (1.30mm) acepta mayor presión de alimentación
- ▼ La sierra de 1" (25mm) de ancho proporciona mayor rigidez y soporte
- ▼ Acción de corte suave
- ▼ Resistente al calor y desgaste
- ▼ Larga vida de corte

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
14	6"	1"	0.050	152	25	1.30	RBPB65014T05	395014	5	Tarjeta
14	6"	1"	0.050	152	25	1.30	RBPB65014T25	395021	25	Tubo
14	9"	1"	0.050	229	25	1.30	RBPB95014T05	395038	5	Tarjeta
14	9"	1"	0.050	229	25	1.30	RBPB95014T25	395045	25	Tubo
14	12"	1"	0.050	305	25	1.30	RBPB125014T05	395052	5	Tarjeta
14	12"	1"	0.050	305	25	1.30	RBPB125014T25	395069	25	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



## HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE (BOMBEROS Y RESCATE)

La hoja de sierra sable-reciprocante de Morse FIRE + RESCUE (BOMBEROS Y RESCATE) es preferida por los bomberos profesionales que dependen en la calidad y consistencia. Esta sierra está diseñada específicamente para extracciones de automóviles.



### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .062" (1.60mm) de espesor
- ▼ Disponible en 7/8" (22mm) de ancho
- ▼ Paso del diente fijo
- ▼ Patrón optimizado
- ▼ Construcción bimetálica

### BENEFICIOS

- ▼ Proporciona una mínima desviación para mayor estabilidad en cortes anchos
- ▼ La sierra de 7/8" (22mm) de ancho para mayor rigidez y una mayor presión de alimentación
- ▼ Rápida y de corte más eficiente en múltiples aplicaciones de pared
- ▼ Reduce la vibración y el cansancio del operador
- ▼ Reduce posibilidad que la sierra se trabé en el corte
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
10	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RBFR66210WT03	403665	3	Tarjeta
10	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RBFR66210WT20	403511	20	Tubo
10	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RBFR96210WT03	403689	3	Tarjeta
10	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RBFR96210WT20	403528	20	Tubo
10	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RBFR126210WT03	403702	3	Tarjeta
10	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RBFR126210WT20	403504	20	Tubo
14	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RBFR66214WC	397117	1	Tarjeta
14	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RBFR66214WT03	403672	3	Tarjeta
14	6"	7/8"	0.062	152	22	1.6	RBFR66214WT20	403542	20	Tubo
14	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RBFR96214WC	397131	1	Tarjeta
14	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RBFR96214WT03	403696	3	Tarjeta
14	9"	7/8"	0.062	229	22	1.6	RBFR96214WT20	403559	20	Tubo
14	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RBFR126214WC	397155	1	Tarjeta
14	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RBFR126214WT03	403719	3	Tarjeta
14	12"	7/8"	0.062	305	22	1.6	RBFR126214WT20	403535	20	Tubo





## MORSE PLASTER

PLASTER / LATH & DRYWALL CUTTING

### HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE YESO

La hoja de sierra sable-recíprocante de Morse PLASTER (YESO) diseñada específicamente para el corte de paneles de yeso, cartón-cemento y yeso con vigas de madera o metal. Con un diseño de diente en "V", reduce significativamente los bordes rasgados e irregulares, requiriendo menos acabados.

#### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .050" (1.30mm) de espesor
- ▼ Ancho de la sierra 3/4" (20mm)
- ▼ Diseño especial del diente en "V"
- ▼ Construcción bimetálica

#### BENEFICIOS

- ▼ La sierra de .050" (1.30mm) de espesor para mayor rigidez y una mayor presión de alimentación
- ▼ La sierra de 3/4" (20mm) de ancho proporciona flexibilidad
- ▼ Corta en ambas direcciones
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
6	6"	3/4"	0.05	152	20	1.3	RB606PT05	400350	5	Tarjeta
6	6"	3/4"	0.05	152	20	1.3	RB606PT50	400343	50	Tubo



## U-SHANK

### HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE U-SHANK

La hoja de sierra sable-recíprocante de Morse U-SHANK (Zanco-U) esta diseñada para cortar tubería y secciones metálicas. Se adapta a las abrazaderas de las sierras de tubería recíprocas de fabricantes como REMS, Roller's, Ridgid, Pace y Flex.

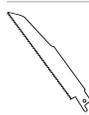
#### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en .035" (0.90mm), .050" (1.30mm) y .062" (1.60mm) de espesor
- ▼ Ancho de la sierra 1" (25mm)
- ▼ Paso de diente grueso y fino
- ▼ Construcción bimetálica

#### BENEFICIOS

- ▼ La sierra de .035" (0.90mm) con flexibilidad en espacios reducidos
- ▼ Sierra de .050" (1.30mm) para cortes más rectos
- ▼ Sierra de 1" (25mm) de ancho proporciona rigidez y soporte
- ▼ Aspero/Plástico Fino/Metal
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
6	12"	1"	0.050	305	25	1.3	RBU1206T05	403641	5	Tubo
8	5.5"	1"	0.062	140	25	1.6	RBU5508T05	400015	5	Tubo
8	8"	1"	0.062	203	25	1.6	RBU808T05	400053	5	Tubo
8	10.5"	1"	0.062	269	25	1.6	RBU10508T05	399975	5	Tubo
8	12"	1"	0.062	305	25	1.6	RBU1208T05	403610	5	Tubo
14	5.5"	1"	0.035	140	25	0.9	RBU5514T05	400039	5	Tubo
14	8"	1"	0.035	203	25	0.9	RBU814T05	400077	5	Tubo
14	12"	1"	0.035	305	25	0.9	RBU1214T05	403627	5	Tubo



# HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE



**DIAMONDGRIT™**

## HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE DIAMOND GRIT® (PARTÍCULAS DE DIAMANTE)

La hoja de sierra sable-recíprocantes de Morse DIAMOND GRIT (partículas de diamante) esta diseñada específicamente para el corte de cerámica, granito y piedra a nivel comercial y residencial.

### CARACTERÍSTICAS

- ▼ Disponible en 3/4" (20mm) de ancho
- ▼ Cuerpo de la sierra en acero templado
- ▼ Borde con partículas de diamante industrial
- ▼ Corte de sierra angosto

### BENEFICIOS

- ▼ La sierra proporciona flexibilidad
- ▼ Durable, cortes más rectos
- ▼ Acción de corte suave
- ▼ Vida más larga que las sierras de partículas de carburo
- ▼ Corte rápido

DPP	LARGO	ANCHO	PARTÍCULAS	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
DG	6"	3/4"	Aspero	152	20	RBDG6C	129701	1	Card
DG	9"	3/4"	Aspero	229	20	RBDG9C	129718	1	Card





## CARBIDE GRIT

### HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE CARBIDE GRIT (PARTICULAS DE CARBURO)

La hoja de sierra sable-reciprocantes de Morse CARBIDE GRIT (partículas de carburo) es el mejor diseño para cortar materiales delgados, duros o abrasivos en comparación a sierras convencional de punta de carburo o bimetálicas. Aplicaciones tales como acero templado, vidrio formado, fibra de vidrio, laminados y aglomerados.

#### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en 3/4" (20mm) de ancho
- ▼ Cuerpo de acero templado
- ▼ Filo con partículas de carburo
- ▼ Corte de sierra angosto

#### BENEFICIOS

- ▼ La sierra de 3/4" (0.90mm) de ancho con mayor flexibilidad
- ▼ Durable, cortes más rectos
- ▼ No rasga materiales delgados
- ▼ Resistentes al calor
- ▼ Corte rápido

DPP	LARGO	ANCHO	PARTICULAS	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
Grit	4"	3/4"	Aspero	102	20	RCTCG4	402750	1	Tarjeta
Grit	4"	3/4"	Aspero	102	20	RTCG4TO3	403368	3	Tarjeta
Grit	4"	3/4"	Aspero	102	20	RTCG4T25	402910	25	Tubo
Grit	6"	3/4"	Aspero	152	20	RCTCG6	402767	1	Tarjeta
Grit	6"	3/4"	Aspero	152	20	RTCG6TO3	403375	3	Tarjeta
Grit	6"	3/4"	Aspero	152	20	RTCG6T25	402927	25	Tubo
Grit	8"	3/4"	Aspero	203	20	RCTCG8	402774	1	Tarjeta
Grit	8"	3/4"	Aspero	203	20	RTCG8TO3	403382	3	Tarjeta
Grit	8"	3/4"	Aspero	203	20	RTCG8T25	402934	25	Tubo



## PALLET DISMANTLER

### HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE PARA DESMANTELAR TARIMAS (PALLET)

La hoja de sierra sable-reciprocante de Morse para desmantelar tarimas (pallet) es diseñada específicamente para reciclar pallets.

#### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en 3/4" (20mm) de ancho por .035" (0.90mm) de espesor
- ▼ Diseño de punta redondeada
- ▼ Paso de diente fijo
- ▼ Corte de sierra angosto

#### BENEFICIOS

- ▼ La sierra de .035" (0.90mm) de espesor con mayor flexibilidad para meterse entre los tablones
- ▼ Ayuda a prevenir que la sierra se trabe entre los tablones
- ▼ Acción de corte suave
- ▼ Larga vida de corte
- ▼ Menos daño a las tablas para que puedan ser reusables

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
10	8"	3/4"	0.035	203	20	0.9	RB810RRPB500	401425	500	Caja
10	9"	3/4"	0.035	229	20	0.9	RB910RRPB250	401661	250	Caja
10	10"	3/4"	0.035	254	20	0.9	RB101ORRB250	401463	250	Caja



# SIERRA CINTA RECIPROCANTE



**CARBIDE  
TIPPED**

## HOJA DE SIERRA SABLE-RECIPROCANTE CARBIDE TIPPED (CON PUNTAS DE CARBURO)

La hoja de sierra sable-reciprocante de Morse con puntas de carburo es la mejor opción para aplicaciones de materiales abrasivos que aún requieren la acción de corte con capacidad de paso de viruta para un corte rápido. Aplicaciones como, aglomerados de madera, madera libre de clavos, plásticos, metales no ferrosos (aluminio) y fibra de vidrio.

### CARACTERISTICAS

- ▼ Disponible en 3/4" (20mm) de ancho por .050" (1.30mm) de espesor
- ▼ Dientes asperos y profundos
- ▼ Dientes con punta de carburo
- ▼ Corte de sierra angosto

### BENEFICIOS

- ▼ Durable, cortés más rectos
- ▼ Cortes agresivos y rápidos
- ▼ Molidos con presión para cortes limpios y acertados
- ▼ No rasga materiales delgados
- ▼ Resistente al calor
- ▼ Corte rápido

DPP	LARGO	ANCHO	ESPESOR	LARGO [MM]	ANCHO [MM]	ESPESOR [MM]	MODELO #	PORTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
3	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RTCT603C	403047	1	Tarjeta
3	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RTCT603T03	403443	3	Tarjeta
3	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RTCT603T25	403122	25	Tubo
3	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RTCT903C	403061	1	Tarjeta
3	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RTCT903T03	403467	3	Tarjeta
3	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RTCT903T25	403146	25	Tubo
3	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RTCT1203C	403085	1	Tarjeta
3	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RTCT1203T03	403481	3	Tarjeta
3	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RTCT1203T25	403108	25	Tubo
6	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RTCT606SC	403054	1	Tarjeta
6	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RTCT606ST03	403450	3	Tarjeta
6	6"	3/4"	0.050	152	20	1.3	RTCT606ST25	403139	25	Tubo
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RTCT906C	403078	1	Tarjeta
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RTCT906T03	403474	3	Tarjeta
6	9"	3/4"	0.050	229	20	1.3	RTCT906T25	403153	25	Tubo
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RTCT1206C	403092	1	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RTCT1206T03	403498	3	Tarjeta
6	12"	3/4"	0.050	305	20	1.3	RTCT1206T25	403115	25	Tubo



# JABSAW

## SIERRA DE PERFORACION

Resistente, con manjo ergonomico para usar con hojas de sierra sable-reciprocates o seguetas manuales. Permite cambios rápidos de sierras para diversas aplicaciones.



DESCRIPCION	MODELO #	PARTE #	CANTIDAD POR PKT.	EMPAQUE TIPO
Sierra de perforación de 6" (152mm) .050" (1.30mm) 6 DDP Sierra	JSHRBC01	397063	1	Tarjeta

# JUEGOS SABLE-RECIP Y SURTIDOS

## JUEGOS SABLE-RECIP

Paquete multiple surtido con los estilos y tamaños de sierras populares para una variedad de aplicaciones. Los juegos vienen en cajas de plástico o tubos.



DESCRIPCION	MODELO #	PARTE #	CONTENIDO
Juego Propósito General	RBKITGPO1	397483	(5) de: RB618, (6) de: RB65006, (2) de: RB814, RB8501014, RB95006 + Tubo Almacenamiento
Juego Trabajos Pasados	RBKITHDO1	397490	(4) de: RBWP64218, (2) de: RB66210, RBFR66214W, RB96210, RBWP94214 + Tubo Almacenamiento
Juego Demolición	RBKITDMO1	397971	(3) de: RBR662811, (2) de: RB66206, RB66210, RB96206, RBR962811 + Tubo Almacenamiento
Juego Contratista General	RBKITO1	405003	(14) de: RB63506, (7) de: RB610, RB61014, RB614, RB618,
Juego Contratista Trabajo Pesado	RBKITO2	405010	(10) de: RB65006, (5) de: RB65058, RB6501014, RB65014, RB65018
Juego Demolición	RBKITO3	405027	(5) de: RB65006, RB65058, RB6501014, (4) de: RB66206 / (8) de: RB66210
Tarjeta Surtida	RBPO1	403030	(1) de: RB414, RB418, RB614, RB618, RB65006





METAL DEVIL PARA CORTAR METAL  
**SIERRA CIRCULAR**

**TIPO SIERRA    APLICACION**

- |   |   |
|---|---|
| Metal Devil CL                                    | Diseñada para usar con sierras circulares inalámbricas de corte de metal.   |
| Metal Devil NXT Acero                             | Para cortar hierro en ángulo, lamina de acero, hierro con canal, vigas, tubos y estructuras y piezas de metales ferrosos.   |
| Metal Devil NXT Acero Fino                        | Para cortar metales ferrosos de menos de 1/8" sin doblar el borde, incluyendo techos corrugados, lamina de metal, conductos y perfiles de acero.                            |
| Metal Devil NXT Acero Inoxidable                  | Para cortar todo acero inoxidable, incluyendo la placa de acero inoxidable de 1/4" (6mm) o mas delgada, o de 1/8" o tubo inoxidable de pared delgada.                       |
| Metal Devil NXT Aluminio                          | Para cortar todas las piezas de aluminio de 3/8" o más delgadas, incluyendo extrusiones, la placa, ángulo y rejillas.   |
| Metal Devil NXT Perfiles de Acero (14" solamente) | Diseñada especialmente para hacer cortes rápidos, limpios y precisos en perfiles de acero con cortes cuadrados o esquinas dobladas usando sierras de corte de metal de 14". |

# SIERRA CIRCULAR PARA CORTAR METAL

## CORTE A TRAVÉS DE ACERO Y DE OTROS METALES DUROS **MÁS RÁPIDO QUE NUNCA**

Combinación única de metalurgia y configuraciones de sierras que están diseñadas para un rendimiento máximo en aplicaciones específicas.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

### CORTE **FRIO**

- ▼ Toque los bordes de metal recién cortado, sera sorprendido de encontrarlos fríos.

### CORTE **MÁS RÁPIDO**

- ▼ Corta acero de 6" x 1/4" de espesor en aproximadamente 12 segundos.

### CORTE **MÁS TIEMPO**

- ▼ Resistencia excepcional al desgaste. Hace más cortes que cualquier otra sierra de corte de metal en el mercado hoy en día.



MADE IN U.S.A.



Tipo de Sierra	Aplicaciones
<b>Metal Devil CL™</b>	Diseñada para usar con sierras circulares inalámbricas de corte de metal.
<b>Metal Devil NXT® Acero</b>	Para cortar hierro en ángulo 1/4" (6mm) máximo espesor, lamina de acero, hierro con canal, vigas, tubos y estructuras y piezas de metales ferrosos.
<b>Metal Devil NXT® Acero Inoxidable</b>	Para cortar todo acero inoxidable, incluyendo la placa de acero inoxidable de 1/4" (6mm) o mas delgada, o de 1/8" o tubo inoxidable de pared delgada.
<b>Metal Devil NXT® Aluminio</b>	Para cortar todas las piezas de aluminio de 3/8" o más delgadas, incluyendo extrusiones, la placa, ángulo y rejillas.
<b>Metal Devil NXT® Acero Fino</b>	Para cortar metales ferrosos de menos de 1/8" sin doblar el borde, incluyendo techos corrugados, lamina de metal, conductos y perfiles de acero.
<b>Metal Devil NXT® Perfiles de Acero (14" solamente)</b>	Diseñada especialmente para hacer cortes rápidos, limpios y precisos en perfiles de acero con cortes cuadrados o esquinas dobladas usando sierras de corte de metal de 14".



# SIERRA CIRCULAR



## METAL DEVIL SIERRA CIRCULAR PARA CORTAR METAL

Corta acero y otros metales fuertes mas rapido que nunca. Combinación única de metalurgia y configuraciones de sierras que están diseñadas para un rendimiento máximo en aplicaciones específicas.

### APLICACIONES

- ▼ Acero, hierro en ángulo, placa de acero, hierro con canal, vigas, tubería
- ▼ Acero delgado
- ▼ Acero inoxidable (1/4" o menos)
- ▼ Aluminio
- ▼ Perfiles de acero (14" solamente)

### BENEFICIOS

- ▼ Diseñada para usar con sierras circulares inalámbricas de corte de metal
- ▼ Corta metales finos sin doblar los bordes
- ▼ Corte rápido, limpio y preciso sin trabajo secundario
- ▼ Bordes de corte lo suficientemente fríos que se puede tocar inmediatamente

Diámetro Sierra	Parte #	# Dientes	Portabrocas	Aplicaciones	Computador #	MAX RPM	Maquina
5-3/8" 137mm	CSM5383258NSC	32	5/8	Acero	101332	4200	Makita BCS550 / BSS501
	CSM53832NSC	32	20mm	Acero	101325	4200	Milwaukee M18
	CSM53848NAC	48	20-10mm-5/8	Aluminio	101578	4200	Makita BCS550 / BSS501
	CSM53850CLTSC ▼	50	20mm	Acero Fino	101769	4200	Panasonic EY3530NGMKW / EY452LN2M
6-1/4" 159mm	CSM62554NAC	54	5/8	Aluminio	101585	4200	Makita 5046DWDE
	CSM62548NSIC	48	20-16mm	Acero	101509	4200	Standard Circular Saws
	CSM62556CLTSC ▼	56	20mm	Acero Fino	101776	4200	Cordless Circular Saws
6-1/2" 165mm	CSM6504020NSC	40	20mm	Acero	101523	4200	Panasonic EY3552GGW
	CSM65040NSC	40	5/8	Acero	101516	4200	
	CSM6504058CLSC ▼	40	5/8	Acero	100984	4200	Bosch CCS180K / 1617K
	CSM6504858CLSSC ▼	48	5/8	Acero Inoxidable	101714	4200	Makita BSS610
	CSM6505658CLAC ▼	56	5/8	Aluminio	101738	4200	Dewalt DC310K / DC390K
	CSM6504020CLSC ▼	40	20mm	Acero	101745	4200	Ridgid R3203
	CSM6504820CLSSC ▼	48	20mm	Acero Inoxidable	101707	4200	Milwaukee 2630-20 / 0730-20
6-3/4" 171mm	CSM6505620CLAC ▼	56	20mm	Aluminio	101721	4200	Hilti SCM22-A/DI04891A
	CSM67540NSC	40	20mm	Acero	101530	4200	Panasonic EY3552GGW
7" 178mm	CSM740NSC	40	20mm	Acero	101363	5800	Hilti SCM18-A/Q3490197
	CSM744NSSC	44	20mm	Acero Inoxidable	101677	5800	Dewalt DW934K-2
	CSM754NAC	54	20mm	Aluminio	101608	5800	Standard Circular Saws
	CSM768NTSC	68	20mm	Acero Fino	101783	5800	
7-1/4" 184mm	CSM72540NSC	40	5/8 KO	Acero	101349	5800	Morse CSM7MB / CSM7NXTB
	CSM72548NSC	48	5/8 KO	Acero	101356	5800	Evolution Steel Saw
	CSM72560NAC	60	5/8 KO	Aluminio	101615	5800	Jancy MCSL07-2
	CSM72568NTSC	68	5/8 KO	Acero Fino	101790	5800	Milwaukee 0740-20
	CSM7254020OSC	40	20mm	Acero	101547	5800	
	CSM72548NSIC	48	20mm	Acero	101554	5800	
7-1/2" 191mm	CSM7506830TSIC	68	30mm	Acero Fino	100533	5800	Bosch CS5 / CS10 / CS20 / 1677M / 1677MD
							Dewalt DC300K / 364 / DW368
							Makita 4131 / 5057KB / 5007FAK / 5007FK / 5740NB / 5377MG / 5277NB
							Milwaukee 6390-20 / 6391-21 / 6394-21 / 6477-20
							Evolution Fury / Outrage / Page 1 / Page 4
							Sierra cintas circulares estándar

▼ Muestra CL (sierras inalámbricas)





Diámetro Sierra	Parte #	# Dientes	Portabrocas	Aplicaciones	Computador #	MAX RPM	Maquina
<b>8"</b> 203mm	CSM842NSC	42	5/8	Acero	101387	5800	<b>Milwaukee</b> 6370-20
	CSM848NSC	48	5/8	Acero	101394	5800	
	CSM850NSSC	50	5/8	Inoxidable	101684	5800	
	CSM860NAC	60	5/8	Aluminio	101622	5800	
	CSM868NTSC	68	5/8	Acero Fino	101806	5800	
<b>8-1/4"</b> 210mm	CSM82548NSC	48	5/8 KO	Acero	101370	5800	<b>Dewalt</b> DW384, <b>Makita</b> 5008MGA
<b>9"</b> 229mm	CSM948NSC	48	1	Acero	101400	3200	<b>Morse</b> CSM9MB / CSM9NXTB <b>Evolution</b> Steel Saw 5 <b>Jancy</b> MCSL09 / MCSL09-2
	CSM956NSSC	56	1	Inoxidable	101691	3200	
	CSM968NTSC	68	1	Acero Fino	101813	3200	
	CSM972NAC	72	1	Aluminio	101639	3200	
<b>10"</b> 254mm	CSM1052NTSC	52	5/8 KO	Acero Fino	101820	5200	<b>Bosch</b> 4410 / 4405 <b>Dewalt</b> DW713 <b>Ridgid</b> MS1065LZA
	CSM1072NAC	72	5/8 KO	Aluminio	101646	5500	
<b>12"</b> 305mm	CSM1260NSC	60	1	Acero	101561	1800	<b>Makita</b> LC1230
	CSM1280NAC	80	1	Aluminio	101653	3800	
	CSM1280NTSC	80	1	Acero Fino	101837	2000	
<b>14"</b> 356mm	CSM1466NSC	66	1	Acero	101318	1800	<b>Morse</b> CSM14MB <b>Dewalt</b> DW872 <b>Evolution</b> Fury2 / Rage2 <b>Evolution</b> Steel Saw2 <b>Jancy</b> MCCS14 MCCS14-2 <b>Milwaukee</b> 6190-20 <b>Ridgid</b> 614
	CSM1480NAC	80	1	Aluminio	101660	3800	
	CSM1481NSTC	81	1	Perfiles Acero	100786	1800	
	CSM1490NTSC	90	1	Acero Fino	101844	1800	
	CSM1490NSSC	90	1	Inoxidable	100793	1800	

Las sierras de 5-3/8" incluyen adaptaciones especiales que les permiten trabajar con huecos de portabrocas de 20mm, 10mm y 5/8"

\* 5/8" KO cabe en portabrocas diamante y circulares. Las sierras en rojo indican tamaños de portabrocas de maquinas internacionales.



# SIERRA CIRCULAR



## METAL DEVIL NXT® SIERRA CIRCULAR

M. K. Morse almacena piezas originales para las sierras circulares de fábrica y ofrece reparaciones de máquinas en nuestras instalaciones en Canton, Ohio



### 7" CSM7NXTB

COMPUTADOR NO. 100960

#### INCLUYE

Guía láser, biselado de 0-45°, interruptor de sobrecarga, guía de corte, manija lateral diseñada ergonómicamente, protector de hoja retráctil, cámara de recolección de virutas de liberación rápida y cambios de hoja fácil, cable eléctrico de 7', estuche portátil, gafas de seguridad, tapones para oídos, Metal Devil NXT Sierra Para Cortar Acero

#### CAPACIDAD DE CORTE

Alcance máximo de corte de 2-3/8"  
Espesor máximo de 1/4" para  
corte en acero medio  
Corte biselado de 0-45°

#### ESPECIFICACIONES

3800 RPM | 1560 Watts  
120 V | 60Hz | 13 Amp  
20mm Portabrocas  
Peso: 18 lbs



### 9" CSM9NXTB

COMPUTADOR NO. 100977

#### INCLUYE

Guía láser, biselado de 0-45°, interruptor de sobrecarga, guía de corte, manija lateral diseñada ergonómicamente, protector de hoja retráctil, cámara de recolección de virutas de liberación rápida y cambios de hoja fácil, cable eléctrico de 7', estuche portátil, gafas de seguridad, tapones para oídos, Metal Devil NXT Sierra Para Cortar Acero.

#### CAPACIDAD DE CORTE

Alcance máximo de corte de 3-1/4"  
Espesor máximo de 3/8" para  
corte en acero medio  
Corte biselado de 0-45°

#### ESPECIFICACIONES

2300 RPM | 1800 Watts  
120 V | 60Hz | 15 Amp  
1" Portabrocas  
Peso: 22 lbs



### 14" CSM14MB

COMPUTADOR NO. 101172

#### INCLUYE

Tornillo de banco para uniones 0-45°, interruptor de sobrecarga, protector de hoja retráctil, cámara de recolección de virutas de liberación rápida, sierra de 6mm y 8mm, llave inglesa para la sierra, gafas de seguridad, tapones para oídos, Metal Devil NXT Sierra Para Cortar Acero.

#### CAPACIDAD DE CORTE

	45°	90°
REDONDO	4 1/8"	5 1/8"
CUADRADO	3 1/2" X 3 1/2"	4 3/4" X 4 3/4"
RECTANGULAR	3 1/8" X 4 3/8"	3 3/4" X 7 1/4"

#### ESPECIFICACIONES

1300 RPM  
120 V | 60Hz | 15 Amp  
1" Portabrocas  
Peso: 53 lbs



# ACCESORIOS PARA CORTAR METAL



## METAL DEVIL BLOQUES-V

CSP14A01 / 100724

Dimension maxima del material para ser usado con los Bloques-V:

▼ Cuadrado 3 7/8" ▼ Redondo 3"

### BENEFICIOS

- ▼ Cuerpo de acero duradero
- ▼ Sostiene materiales de forma segura redondos, cuadrados y materiales rectangulares
- ▼ Pueden emplear varias configuraciones del tornillo de banco para acomodar una variedad de materiales estructurales
- ▼ Fortalece el rendimiento de sujeción del sistema de tornillo de banco
- ▼ Mejora el rendimiento de corte en formas estructurales
- ▼ Optimiza la vida útil de la sierra
- ▼ Proporciona resultados precisos de corte
- ▼ Reduce la oportunidad de dañar la máquina





METAL DEVIL DISCO ABRASIVO

## **DIAMOND** EDGE (PARTICULAS DE DIAMANTE)

**4 1/2"**  
114MM  
**13,000**  
RPM



**6"**  
152MM  
**10,185**  
RPM



**7"**  
178MM  
**8,730** RPM



**12"**  
305MM  
**6,115** RPM



**14"**  
356MM  
**5,500** RPM



# DISCO ABRASIVO PARA CORTE



## DIAMOND EDGE

### METAL DEVIL BORDE CON PARTICULAS DE DIAMANTE

Usando un proceso nuevo e innovador, el cristal de diamante se suelda permanentemente a la sierra y permanece fijo para un corte continuo durante toda la vida de la rueda.

#### APLICACIONES

- ▼ Perfiles metálicos
- ▼ Tubos y acero estructural
- ▼ Inoxidable
- ▼ No ferroso
- ▼ Acero
- ▼ Acero Corrugado (Rebar)
- ▼ Hierro fundido y sólidos

#### BENEFITS

- ▼ El cuerpo de acero sólido mantiene el diámetro de la rueda durante toda su vida útil y reduce el peligro de rotura.
- ▼ La tecnología de soldadura al vacío une de forma permanente cristales de diamante al disco, lo que proporciona una larga vida de la sierra. Dura hasta 60 veces más que las ruedas abrasivas tradicionales.
- ▼ El diseño de corte de sierra delgado corta más rápido y produce menos polvo y suciedad que las ruedas abrasivas tradicionales.

DIAMETRO SIERRA	GROSSOR	PARTE #	COMPUTADOR #	HUECO PORTABROCA	MAX RPM
4.5" (114mm)	.050	CSD4500C	102001	7/8" - 5/8"	13,000
6" (152mm)	.050	CSD6000C	102018	7/8" - 5/8"	10,185
7" (114mm)	.060	CSD7000C	102025	7/8" - 5/8" KO	8,730
12" (305mm)	.125	CSD12000C	102032	1" - 20mm	6,115
14" (356mm)	.125	CSD14000C	102049	1" - 20mm	5,500





# M. K. MORSE HOJA DE SIERRA CINTA PORTATIL

## TIPO SIERRA APLICACION

Morse 811/1216 Sierra Universal De Alto Rendimiento	Una sierra de uso verdaderamente universal. Corta metales mecanizables, acero inoxidable, plásticos y madera con clavos incrustados. La exclusiva geometría del diente y la construcción bimetálica brindan una vida útil excepcional de la sierra con un excelente rendimiento de velocidad de corte. Esta sierra puede cortar fácilmente materiales que cortaría con sierras de 8/12 a 18 dientes por pulgada.
Master Cobalt Bimetálica	Se usa en metales mecanizables, incluyendo acero inoxidable, tuberías, tubos y sólidos. Las sierras bimetálicas ofrecen una alta resistencia al calor, desgaste y a los golpes. El paso variable permite una gama más amplia de aplicaciones y una vibración reducida durante el corte. Esta combinación da como resultado una vida más larga en comparación a las sierras de la competencia.
Paso Fijo Bimetálica	Se usa en metales mecanizables, incluyendo acero inoxidable, tuberías, tubos y sólidos. Las sierras de primera calidad de paso fijo ofrecen una alta resistencia al calor, desgaste y los golpes, lo que contribuye a una mayor vida útil de la sierra.
Acero Cabono	Úselo en metales fáciles de mecanizar. Estas sierras económicas son de paso fijo.
Hoja de Sierra Cinta Estacionaria	Utilizela para cortar madera y mecanizar metales fácilmente. La sierra con borde de carbono duro/lomo flexible ofrece un rendimiento confiable.

# HOJA DE SIERRA CINTA PORTATIL

MORSE 811 MADE IN USA

## 811 & 1216

### 811 & 1216 HOJA DE SIERRA CINTA PORTATIL

Estas hojas de sierra cinta bimetálicas de alto rendimiento brindan un trabajo excepcional y la mas cantidad de los cortes por sierra en el mercado.

#### APLICACIONES

- ▼ Metales mecanizables
- ▼ Acero inoxidable
- ▼ Tubos
- ▼ Tubería
- ▼ Sólidos

#### BENEFICIOS

- ▼ Dientes resistentes a golpes ideales para cortar metales mecanizables.
- ▼ Paso variable permite una amplia gama de aplicaciones y de vibración reducida
- ▼ Disponible en una variedad de tamaños para cualquier sierra portátil en el mercado

LARGO X ANCHO X ESPESOR		DDP	ESTILO DEL DIENTE	EMPACADA3/POR CAJA		EMPACADA 25/POR CAJA		MAYORIA100/CARTON	
PULGADAS	MM			MODELO #	COMP. #	MODELO #	COMP. #	MODELO #	COMP. #
<b>SIERRA PAREDES GRUESAS</b>									
27- 3/16 X 1/2 X .020	691 X 12.7 X .50	8/11	Angulo Modificado	ZWEP27811MC	002653				
28- 13/16 X 1/2 X .020	732 X 12.7 X .50	8/11	Angulo Modificado	ZWEP28811MC	002660				
32- 7/8 X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	8/11	Angulo Modificado	ZWEP32811MC	002677				
35- 3/8 X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	8/11	Angulo Modificado	ZWEP35811MC	002684				
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	8/11	Angulo Modificado	ZWEP44811MC	002486	ZWEP44811MCB25	002462	ZWEP44811MCB	002455
<b>SIERRA PAREDES DELGADAS</b>									
27- 3/16 X 1/2 X .020	691 X 12.7 X .50	12/16	Angulo Modificado	ZWEP271216MC	002691				
28- 13/16 X 1/2 X .020	732 X 12.7 X .50	12/16	Angulo Modificado	ZWEP281216MC	002707				
32- 7/8 X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	12/16	Angulo Modificado	ZWEP321216MC	002714				
35- 3/8 X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	12/16	Angulo Modificado	ZWEP351216MC	002721				
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	12/16	Angulo Modificado	ZWEP441216MC	002738	ZWEP441216MCB25	002745	ZWEP441216MCB	002752



# HOJA DE SIERRA CINTA PORTATIL

## MASTER COBALT

Dientes de paso variable en estas excelentes hojas de sierra cinta portátiles bimetálicas, reduce la vibración durante el corte. Filos de corte con características Matrix II y con una vida útil más larga en comparación con las sierras del mercado. Disponible en varias longitudes, así como estándar (0.020 ") y para trabajo pesado (0.025") de espesor.

### APLICACIONES

- ▼ Metales mecanizables
- ▼ Acero inoxidable
- ▼ Tubos
- ▼ Tubería
- ▼ Sólidos

### BENEFITS

- ▼ Dientes resistentes a golpes ideales para cortar metales mecanizables.
- ▼ Paso variable permite una amplia gama de aplicaciones y de vibración reducida
- ▼ Referencias especiales para trabajo pesado disponible en .025" de espesor
- ▼ Dientes de paso fijo para una mejor eliminación de viruta y corte rápido
- ▼ Disponible en una variedad de tamaños para cualquier sierra portátil en el mercado

LARGO X ANCHO X ESPESOR		DDP	ESTILO DEL DIENTE	EMPACADO 3/CAJA		EMPACADO 25/CAJA		MAYORIA 100/CARTON	
PULGADAS	MM			MODELO #	COMP. #	MODELO #	COMP. #	MODELO #	COMP. #
PASO VARIABLE									
27- <sup>3</sup> / <sub>16</sub> X 1/2 X .020	691 X 12.7 X .50	14/18	Ondulado	ZWEP271418MC	001823			ZWEP271418MCB	001847
28- <sup>13</sup> / <sub>16</sub> X 1/2 X .020	732 X 12.7 X .50	10/14	Angulo Modificado	ZWEP281014MC	001755			ZWEP281014MCB	001786
28- <sup>13</sup> / <sub>16</sub> X 1/2 X .020	732 X 12.7 X .50	14/18	Ondulado	ZWEP281418MC	001748			ZWEP281418MCB	001779
32- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	10/14	Angulo Modificado	ZWEP321014MC	001861			ZWEP321014MCB	003292
32- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	14/18	Ondulado	ZWEP321418MC	001892			ZWEP321418MCB	003308
32- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	20/24	Ondulado	ZWEP322024MC	001878			ZWEP322024MCB	003315
35- <sup>3</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	10/14	Angulo Modificado	ZWEP351014MC	003049			ZWEP351014MCB	003445
35- <sup>3</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	14/18	Ondulado	ZWEP351418MC	003056			ZWEP351418MCB	003452
35- <sup>3</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	20/24	Ondulado	ZWEP352024MC	003063			ZWEP352024MCB	003469
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	10/14	Angulo Modificado	ZWEP441014MC	001175	ZWEP441014MCB5	002370	ZWEP441014MCB	002233
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	14/18	Ondulado	ZWEP441418MC	001182			ZWEP441418MCB	002240
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	20/24	Ondulado	ZWEP442024MC	001199	ZWEP442024MCB5	002363	ZWEP442024MCB	002257
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	10/14	Angulo Modificado	ZWEP44251014	001953				
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	14/18	Ondulado	ZWEP44251418	001960				





## PASO FIJO BIMETALICA

Sierra bimetálica estándar con filos de corte Matrix II y dientes de paso fijo, cortan rápido y duran mucho más tiempo, con rotura reducida y una alta resistencia al calor, al desgaste y a los golpes. Disponible en varias longitudes, así como estándar (.020") y de trabajo pesado (.025") de espesor.

### APLICACIONES

- ▼ Metales mecanizables
- ▼ Acero Inoxidable
- ▼ Tubos
- ▼ Tubería
- ▼ Solidos

### BENEFICIOS

- ▼ Dientes resistentes a golpes ideales para cortar metales mecanizables
- ▼ El paso fijo permite una gama más amplia de aplicaciones y una vibración reducida
- ▼ Referencias especiales para trabajo pesado disponible en .025" de espesor
- ▼ Dientes de paso recto para una mejor eliminación de viruta y corte rápido
- ▼ Disponible en una variedad de longitudes para cualquier sierra portátil en el mercado

LARGO X ANCHO X ESPESOR		DDP	ESTILO DEL DIENTE	EMPAcado 3/CAJA		EMPAcado 100/CARTON		1/TARJETA - 5/PAQUETE ESTANDAR	
PULGADAS	MM			MODELO #	COMP. #	MODELO #	COMP. #	MODELO #	COMP. #
<b>PASO FIJO</b>									
27- <sup>3</sup> / <sub>16</sub> X 1/2 X .020	691 X 12.7 X .50	18	Ondulado	ZWEP2718W	001830	ZWEP2718WB	001854		
28- <sup>13</sup> / <sub>16</sub> X 1/2 X .020	732 X 12.7 X .50	24	Ondulado	ZWEP2824W	001762	ZWEP2824WB	001793		
32- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	10	Raker	ZWEP3210R	001885	ZWEP3210RB	003254		
32- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	14	Ondulado	ZWEP3214W	001908	ZWEP3214WB	003261		
32- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	18	Ondulado	ZWEP3218W	001915	ZWEP3218WB	003278		
32- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	835 X 12.7 X .50	24	Ondulado	ZWEP3224W	001922	ZWEP3224WB	003285		
35- <sup>3</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	10	Raker	ZWEP3510R	003001	ZWEP3510RB	003407		
35- <sup>3</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	14	Ondulado	ZWEP3514W	003018	ZWEP3514WB	003414		
35- <sup>3</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	18	Ondulado	ZWEP3518W	003025	ZWEP3518WB	003421		
35- <sup>3</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	899 X 12.7 X .50	24	Ondulado	ZWEP3524W	003032	ZWEP3524WB	003438		
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	10	Raker	ZWEP4410R	001205	ZWEP4410RB	002158	ZCWEAD10	000017
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	14	Ondulado	ZWEP4414W	001212	ZWEP4414WB	002165	ZCWEAD14	000024
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	18	Ondulado	ZWEP4418W	001229	ZWEP4418WB	002172	ZCWEAD18	000031
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	24	Ondulado	ZWEP4424W	001236	ZWEP4424WB	002189	ZCWEAD24	000048
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	14	Ondulado	ZWEP442514W	001939				
44- <sup>7</sup> / <sub>8</sub> X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	18	Ondulado	ZWEP442518W	001946				
53- <sup>3</sup> / <sub>4</sub> X 1/2 X .020	1365 X 12.7 X .50	10	Raker	ZWEP5310R	001274	ZWEP5310RB	002196		
53- <sup>3</sup> / <sub>4</sub> X 1/2 X .020	1365 X 12.7 X .50	14	Ondulado	ZWEP5314W	001281	ZWEP5314WB	002202		
53- <sup>3</sup> / <sub>4</sub> X 1/2 X .020	1365 X 12.7 X .50	18	Ondulado	ZWEP5318W	001298	ZWEP5318WB	002219		
53- <sup>3</sup> / <sub>4</sub> X 1/2 X .020	1365 X 12.7 X .50	24	Ondulado	ZWEP5324W	001304	ZWEP5324WB	002226		
53- <sup>3</sup> / <sub>4</sub> X 1/2 X .020	1365 X 12.7 X .50	10/14	Ang. Modificado	ZWEP531014	001311	ZWEP531014B	002264		
53- <sup>3</sup> / <sub>4</sub> X 1/2 X .020	1365 X 12.7 X .50	14/18	Ondulado	ZWEP531418	001328				
54 X 1/2 X .025	1372 X 12.7 X 6.4	10	Raker	ZWEP5410R	001342	ZWEP5410RB	001588		
54 X 1/2 X .025	1372 X 12.7 X 6.4	14	Ondulado	ZWEP5414W	001359	ZWEP5414WB	001595		
54 X 1/2 X .025	1372 X 12.7 X 6.4	18	Ondulado	ZWEP5418W	001366	ZWEP5418WB	001601		
54 X 1/2 X .025	1372 X 12.7 X 6.4	24	Ondulado	ZWEP5424W	001373	ZWEP5424WB	001618		



# HOJA DE SIERRA CINTA PORTATIL

## PAQUETE DE 25 HOJAS DE SIERRA CINTA PORTATIL

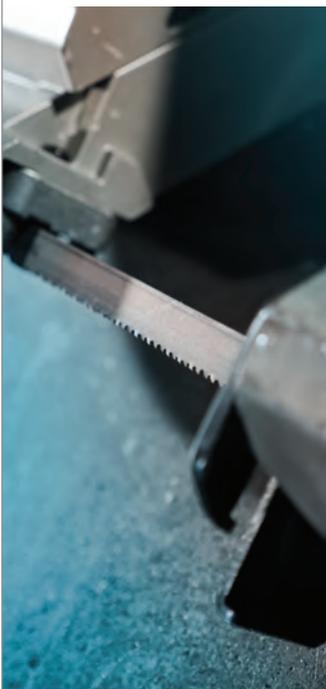
Nuestros tamaños mas populares de hojas de sierra cinta portátiles Bimetálicas en una caja dispensadora para guardar 25.

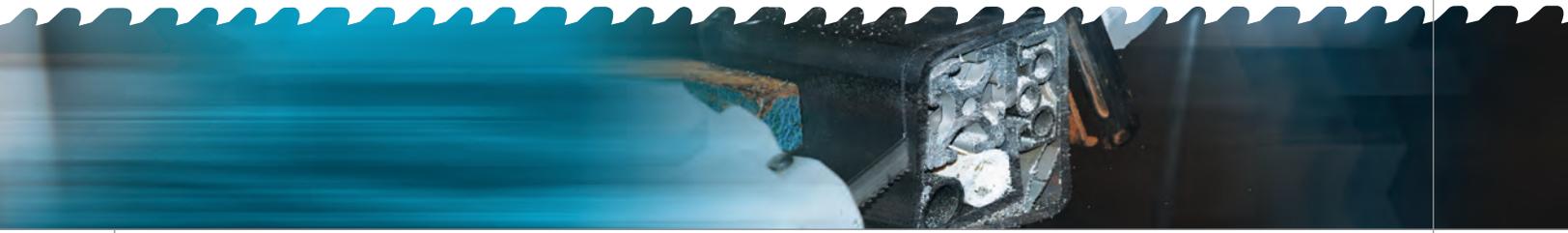
LARGO X ANCHO X ESPESOR		DDP	ESTILO DEL DIENTE	PASO	MODELO#	COMPUTADOR #
PULGADAS	MM					
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	14	Ondulado	Estándar	ZWEP4414WB25	002318
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	18	Ondulado	Estándar	ZWEP4418WB25	002301
44- 7/8 X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	14	Ondulado	Estándar	ZWEP442514WB25	001977
44- 7/8 X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	18	Ondulado	Estándar	ZWEP442518WB25	001984
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	10/14	Ondulado	Variable	ZWEP441014MCB25	002356
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	14/18	Ondulado	Variable	ZWEP441418MCB25	002295
44- 7/8 X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	10/14	Angulo Modificado	Variable	ZWEP44251014B25	001991
44- 7/8 X 1/2 X .025	1140 X 12.7 X .63	14/18	Ondulado	Variable	ZWEP44251418B25	002004

## SIERRAS DE CARBONO

Estas sierras económicas son hechas de acero de carbono solido. Adecuada para usar en metales fáciles de mecanizar, incluyendo tubería y sólidos.

LARGO X ANCHO X ESPESOR		DDP	ESTILO DEL DIENTE	CAJAS		MAYORISTA	
PULGADAS	MM			MODELO #	COMPUTADOR #	MODELO #	COMPUTADOR #
PASO FIJO							
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	14	Ondulado			ZHEP4414WB	001670
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	18	Ondulado	ZHEP4418W	001434	ZHEP4418WB	001687
44- 7/8 X 1/2 X .020	1140 X 12.7 X .50	24	Ondulado	ZHEP4424W	001441	ZHEP4424WB	001694





## HOJAS DE SIERRA CINTA ESTACIONARIA

Diseñadas para usar con sierra cinta estacionaria, estas sierras de carbono con filo duro y lomo flexible tienen dientes templados a RC 64-66. Acción de corte confiable en maderas y metales con uniones garantizada.

LARGO X ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADAS															
		03		04		06		08		14		18		24		32	
PULGADAS	MM	MOD#	COMP#	MOD#	COMP#	MOD#	COMP#	MOD#	COMP#	MOD#	COMP#	MOD#	COMP#	MOD#	COMP#	MOD#	COMP#
52- 3/4 x 1/4 x .014	1340 X 6.4 X .3					ZCAB06	000178			ZCAB14	000185	ZCAB18	000192	ZCAB24	000208	ZCAB32	000215
56- 1/8 x 1/8 x .018	1426 X 3.2 X .5							ZCBA08A	002523	ZCBA14A	002530						
56- 1/8 x 1/4 x .014	1426 X 6.4 X .3					ZCBB06	000246			ZCBB14	000253	ZCBB18	000260	ZCBB24	000277	ZCBB32	000284
56- 1/8 x 3/8 x .014	1426 X 9.5 X .3					ZCBC06	000673										
57 x 1/8 x .018	1448 X 3.2 X .5							ZCCA08A	002547	ZCCA14A	002554						
57 x 1/4 x .014	1448 X 6.4 X .3					ZCCB06	000314			ZCCB14	000321	ZCCB18	000338	ZCCB24	000345		
57 x 3/8 x .014	1448 X 9.5 X .3					ZCCC06	000352			ZCCC14	000369			ZCCC24	000376		
59- 1/4 x 1/8 x .018	1505 X 3.2 X .5									ZCZA14A	002561						
59- 1/4 x 1/4 x .014	1505 X 6.4 X .3					ZCZB06	000819										
59- 1/4 x 3/8 x .014	1505 X 9.5 X .3					ZCZC06	000826										
59- 1/2 x 1/8 x .018	1511 X 3.2 X .5							ZCDA08A	002578	ZCDA14A	002585						
59- 1/2 x 1/4 x .014	1511 X 6.4 X .3					ZCDB06	000406			ZCDB14	000413	ZCDB18	000420	ZCDB24	000437	ZCDB32	000444
59- 1/2 x 3/8 x .014	1511 X 9.5 X .3					ZCDC06	000451			ZCDC14	000468			ZCDC24	000482	ZCDC32	000499
62 x 1/8 x .018	1575 X 3.2 X .5							ZCEA08A	002592	ZCEA14A	002608						
62 x 1/4 x .014	1575 X 6.4 X .3					ZCEB06	000529			ZCEB14	000536	ZCEB18	000543	ZCEB24	000550	ZCEB32	000567
62 x 3/8 x .014	1575 X 9.5 X .3					ZCEC06	000574			ZCEC14	000581			ZCEC24	000604	ZCEC32	000611
64- 1/2 x 1/2 x .025	1638 X 12.7 X .6					ZCFD06	000628			ZCFD14	000635	ZCFD18	000642	ZCFD24	000659	ZCFD32	000666
70 x 1/8 x .018	1778 X 3.2 X .5									ZCGA14A	002615						
70 x 1/4 x .014	1778 X 6.4 X .3					ZCGB06	000697										
70 x 3/8 x .014	1778 X 9.5 X .3					ZCGC06	000703										
71- 3/4 x 1/8 x .018	1822 X 3.2 X .5									ZCHA14A	002622						
71- 3/4 x 1/4 x .014	1822 X 6.4 X .3					ZCHB06	000857										
72- 7/16 x 1/8 x .025	1840 X 3.2 X .6									ZCIA14	000871						
72- 7/16 x 1/4 x .025	1840 X 6.4 X .6					ZCIB06	000888										
72- 7/16 x 3/8 x .025	1840 X 9.5 X .6			ZCIC04	001076												
72- 7/16 x 1/2 x .025	1840 X 12.7 X .6	ZCID03	001083														
80 x 1/8 x .018	2032 X 3.2 X .5									ZCJA14A	002639						
80 x 1/4 x .014	2032 X 6.4 X .3					ZCJB06	000901										
80 x 3/8 x .014	2032 X 9.5 X .3					ZCJC06	000918										
82 x 1/8 x .018	2083 X 3.2 X .5									ZCKA14A	002646						
82 x 1/4 x .014	2083 X 6.4 X .3					ZCKB06	000949										
82 x 3/8 x .014	2083 X 9.5 X .3					ZCKC06	000956										
93- 1/2 x 1/8 x .025	2362 X 3.2 X .6									ZCLA14	000970						
93- 1/2 x 1/4 x .025	2362 X 6.4 X .6					ZCLB06	000987			ZCLB14	001052						
93- 1/2 x 3/8 x .025	2362 X 9.5 X .6					ZCLC06	000994			ZCLC14	001069	ZCLC18	001007				
93- 1/2 x 1/2 x .025	2362 X 12.7 X .6					ZCLD06	001014			ZCLD14	001021	ZCLD18	001038	ZCLD24	001045		



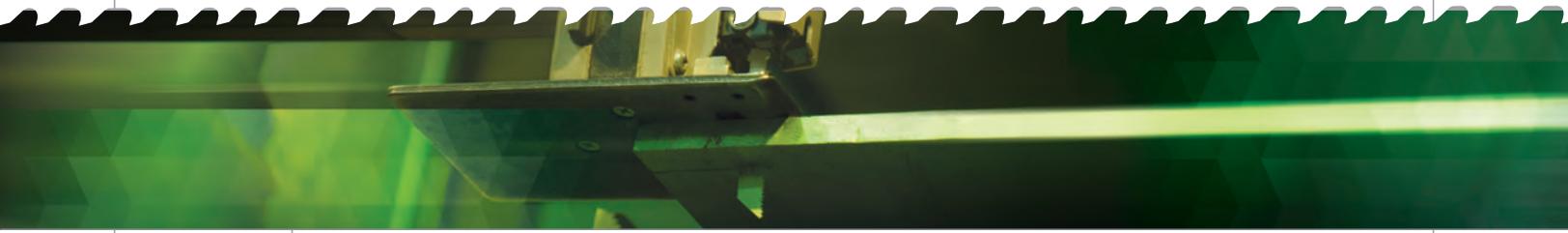


# M. K. MORSE SIERRAS PARA CALADORA

## TIPO SIERRA APLICACION

Bimetálica	Se usa principalmente para cortar metales ferrosos y no ferrosos. Los dientes molidos y el estilo permiten un mejor paso al cortar metal. Al usar un diente más grande (6, 8 DPP) permite un corte más eficiente en tableros duros, madera y otros aligerados de madera.
Acero de Carbono	Se utiliza para cortar todo tipo de madera y productos no metálicos. Los dientes cónicos con filo rectificando/afilados diagonalmente ofrecen cortes rápidos y muy limpios. Referencias disponibles para estilo de dientes molidos e inclinados.
Partículas de Carburo	Se utiliza para el corte en la fibra de vidrio, baldosas de cerámica, aglomerados, laminados, baldosas de mármol, etc. Súper resistencia al calor, al desgaste y la abrasión. Permite el corte en los materiales en donde las demás sierras no son capaces de lograrlo.

# SIERRAS PARA CALADORA



## SIERRAS BIMETALICAS

Para el corte de metales ferrosos y no ferrosos. Dientes con puntas de acero de alta velocidad, con soporte de electrones soldados a un respaldo de acero para dureza y estabilidad durante el corte.

### APLICACIONES

- ▼ Metal mecanizable
- ▼ Madera
- ▼ Madera con clavos incrustados
- ▼ Aglomerados
- ▼ Plástico
- ▼ Caucho

### BENEFICIOS

- ▼ Dientes molidos e inclinados para un mejor paso durante el corte de metal
- ▼ Dientes grandes (6, 8 DPP) mas eficientes cortando en tabla dura, madera y otros materiales compuestos de madera
- ▼ Disponible en zanco universal y zanco en T

USOS RECOMENDADOS	LARGO X ANCHO X ESPESOR		25/TUBO		5/TARJETA 10/PAQUETE ESTANDAR		2/TARJETA 5/PAQUETE ESTANDAR		ESTILO DIENTE	
	PULGADAS	MM	MODELO#	COMP#	MODELO#	COMP#	MODELO#	COMP#		
										DPP
ZANCO UNIVERSAL: Utilizado en todas las máquinas caladoras populares que aceptan zanco universal.										
Madera, tablas de fibra, asbesto, cortes áspero	4 X 3/8 X .035	100 X 10 X .9	6	SB3606T25	400855	SB3606C5	404549	SB3606C2	397636	M
Madera, madera contrachapada, tabla dura.	4 X 3/8 X .035	100 X 10 X .9	10	SB3610T25	400879	SB3610C5	404556	SB3610C2	397643	M
Metales no ferrosos, fibra de vidrio, caucho duro, madera con clavos incrustados	4 X 3/8 X .035	100 X 10 X .9	14	SB3614T25	400893	SB3614C5	404563	SB3614C2	397650	M
Metal de calibre 18 a 1/8 "	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	18	SB2718T25	400794	SB2718C5	404518	SB2718C2	397612	M
Metal y metal no ferroso hasta de 1/8 "	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	24	SB2724T25	400831	SB2724C5	404525	SB2724C2	397629	M
Rollo - metálicos no ferrosos, fibra de vidrio, madera contrachapada.	3- 5/8 X 3/16 X .035	92 X 5 X .9	12	SB412ST25	399487	SB412SC5	404532	SB412SC2	397667	M
Rollo - metálico de calibre 18 a 1/8 "	2- 3/4 X 3/16 X .035	70 X 5 X .9	18	SB2718ST25	402972	SB2718SC5	404501	SB2718SC2	397605	M
ZANCO EN T: Utilizado en todas las máquinas caladoras populares que aceptan Bosch o zanco en T										
Madera, tablas de fibras, asbesto, trabajos fuertes.	4 X 3/8 X .040	100 X 8 X 1.0	6	SB0406T25	400732	SB0406C5	404600	SB0406C2	397704	M
Uso general - corte de madera, aglomerados, plástico	4 X 3/8 X .035	100 X 8 X .9	8	SB0408T25	400756	SB0408C5	404617	SB0408C2	397711	M
Todas las maderas, material aglomerado, plásticos, madera contrachapada	4 X 3/8 X .035	100 X 8 X .9	10	SB0410T25	400770	SB0410C5	404624	SB0410C2	397728	M
Acero y metales no ferrosos 1/8 " de grosor y más	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	14	SB0314T25	400671	SB0314C5	404570	SB0314C2	397674	M
Metales con calibre mayor a 18, tubos, conductos	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	18	SB0318T25	400695	SB0318C5	404587	SB0318C2	397681	M
Metal fino, cortes finos de plástico en calibre menor a 18	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	24	SB0324T25	400718	SB0324C5	404594	SB0324C2	397698	M
Madera suave, aluminio, metales no ferrosos de hasta 3/8 ", material intercalado hasta 3 3/4" Hoja extra larga	5- 1/4 X 3/8 X .042 5- 1/4 X 3/8 X .042	132 X 8 X 1.1 132 X 8 X 1.1	12 21	SB0512LT25 SB0521LT25	401272 401319	SB0512LC5 SB0521LC5	404631 404648			M M

ESTILO DE DIENTE: M(Molido)



# SIERRAS PARA CALADORA



## SIERRAS DE CARBONO

Se utiliza para cortar todo tipo de madera y productos no metálicos. Los dientes con filo rectificado/afilados diagonalmente ofrecen cortes muy limpios y rápidos. Referencias también disponibles para estilo de dientes molidos e inclinados. Zancos disponibles en estilo universal o zanco T.

### APLICACIONES

- ▼ Madera suave
- ▼ Madera dura
- ▼ Tableros de partículas
- ▼ Madera contrachapada
- ▼ Plástico

### BENEFICIOS

- ▼ Sierras de acero carbono de alta calidad ideales para el corte de madera, tableros, contrachapados, plásticos y materiales similares.
- ▼ Disponible zanco universal y zanco en T
- ▼ Los estilos de dientes son molidos o afilados diagonalmente filo rectificativo con molidos cónicamente

USOS RECOMENDADOS	LARGO X ANCHO X ESPESOR		DPP	25/TUBO		5/TARJETA		2/TARJETA		ESTILO DIENTE
	PULGADAS	MM		MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #	
ZANCO UNIVERSAL: Utilizado en todas las máquinas caladoras populares que aceptan zanco universal.										
Madera dura y blanda, tableros de partículas, plástico hasta 2" de grosor. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .050	100 X 8 X 1.3	6	SC406T25	399722	SC406C5	404853	SC406C2	397865	CGR
Madera dura y blanda, tableros de partículas, plástico hasta 1" de grosor. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .050	100 X 8 X 1.3	10	SC410T25	399746	SC410C5	404860	SC410C2	397889	CGR
Diente invertido para cortes sin cuartear laminados y los tableros de partículas. Corte muy limpio.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	10	SC410RT25	399739	SC410RC5	404877	SC410RC2	397872	CGR
Corte de rollos de madera, etc. Terminados súper pulidos. Filo rectificativo, respaldo afilado.	2- 3/4 X 3/16 X .050	70 X 5 X 1.3	20	SC2720T25	399692	SC2720C5	404815	SC2720C2	397834	CGR
ZANCO EN T: Utilizado en todas las máquinas caladoras populares que aceptan Bosch o Zanco en T.										
Madera dura y blanda, madera contrachapada, tableros de partículas. Corte brusco y rápido.	4 X 5/16 X .050	100 X 8 X 1.3	6	SC046T25	401401	SC046C5	404914	SC046C2	397964	M
Madera dura y blanda, tableros de partículas, plástico hasta 2" de grosor. Corte limpio y rápido.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	6	SC0406T25	400329	SC0406C5	404921	SC0406C2	397926	CGR
Madera dura y blanda, tableros de partículas, plástico hasta 1" de grosor. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	10	SC0410T25	400510	SC0410C5	404938	SC0410C2	397940	CGR
Diente invertido para cortes sin cuartear laminados y los tableros de partículas. Corte muy limpio.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	10	SC0410RT25	400503	SC0410RC5	404945	SC0410RC2	397933	CGR
Cortes curvos/rollos de madera blanda y dura hasta 1" de grosor. Corte rápido.	3 X 5/32 X .040	75 X 4 X 1	12	SC0312ST25	401142	SC0312SC5	404884	SC0312SC2	397902	M
Cortes curvos/rollos de madera blanda y dura hasta 1" de grosor. Corte rápido.	3 X 3/16 X .050	75 X 5 X 1.3	20	SC0320ST25	401364	SC0320SC5	404891	SC0320SC2	397919	CGR
Cortes curvos/rollos de madera blanda y dura hasta 2" de grosor. Corte rápido.	4 X 1/4 X .050	100 X 6 X 1.3	6	SC0416ST25	400534	SC0416SC5	404907	SC0416SC2	397957	CGR

**ESTILO DE DIENTE:** M (Molido) CGR (Afilado Diagonal, Filo Rectificado Molido Cónicamente)



## SIERRA PARA CALADORA DE PARTICULAS DE CARBURO

Para el corte de materiales que son muy duros, abrasivos o delgados para las sierras bimetalicas. Partículas de carburo de tungsteno son soldados a un cuerpo de aleaciones, creando una sierra de corte suave que no rasga materiales delgados y ofrece una vida larga al cortar materiales difíciles. Se utiliza para el corte de la fibra de vidrio, baldosas de cerámica, materiales compuestos, laminados, baldosa de mármol, etc.

### APLICACIONES

- ▼ Fibra de vidrio
- ▼ Listones
- ▼ Cerámica
- ▼ Mármol
- ▼ Otros materiales abrasivos

### BENEFICIOS

- ▼ Súper resistente al calor y al golpe
- ▼ Corte rápido con partículas de carburo soldadas a un soporte de aleaciones, no produce tirones ni se traba
- ▼ Ideal para cortar materiales que son muy duros o abrasivos para las sierras estándar bimetalicas

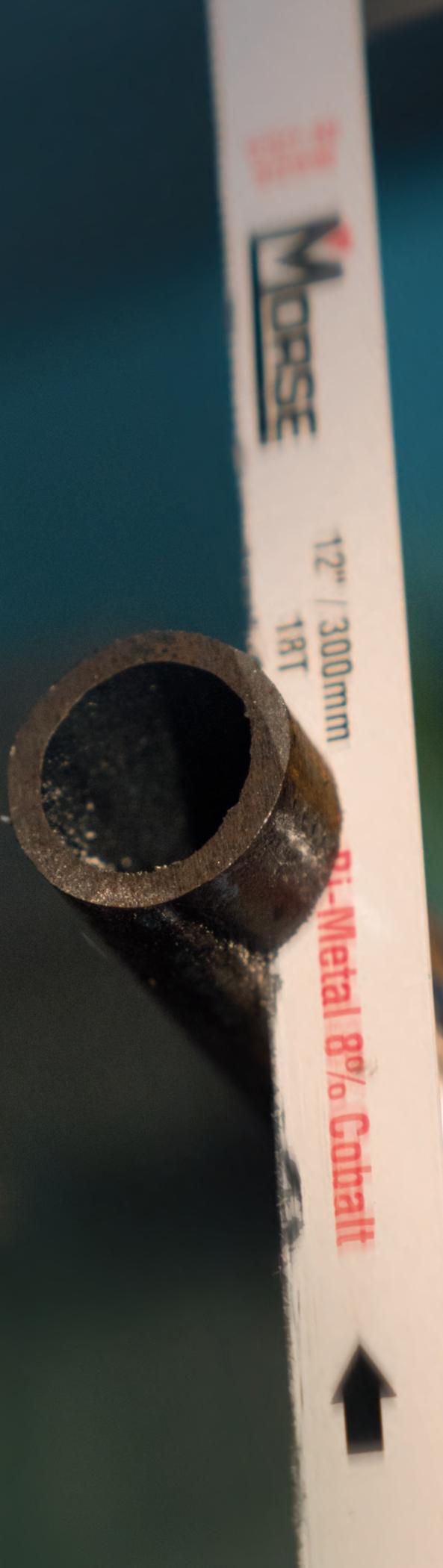
DESCRIPCION	25/TUBO		1/TARJETA - 5/PAQUETE ESTANDAR	
	MODELO #	COMPUTADOR #	MODELO #	COMPUTADOR #
<b>ZANCO UNIVERSAL</b>				
2- 3/4" Sierra con partículas finas	STCG27-FT25	402859	SCTCG27-F	402699
2- 3/4" Sierra con partículas medias	STCG27-MT25	402866	SCTCG27-M	402705
2- 3/4" Sierra con partículas ásperas	STCG27-CT25	402873	SCTCG27-C	402712
3- 5/8" Sierra con partículas finas	STCG36-FT25	402880	SCTCG36-F	402729
3- 5/8" Sierra con partículas medias	STCG36-MT25	402897	SCTCG36-M	402736
3- 5/8" Sierra con partículas ásperas	STCG36-CT25	402903	SCTCG36-C	402743
<b>ZANCO T</b>				
4" Sierra con partículas finas	SOTCG4-FT25	402828	SCOTCG4-F	402668
4" Sierra con partículas medias	SOTCG4-MT25	402835	SCOTCG4-M	402675
4" Sierra con partículas ásperas	SOTCG4-CT25	402842	SCOTCG4-C	402682

## SURTIDO DE SIERRA CINTA PARA CALADORA

Surtido de 6 piezas ofrece versatilidad, bolsa de vinilo.

Modelo #	Computador #	Zanco	Una de cada una (6 piezas por bolsa)	Bolsa
<b>ZANCO UNIVERSAL: Para las maquinas caladoras populares que aceptan Bosch o Zanco-T.</b>				
SB1P	401173	1/4" Zanco Universal	SB3606, SB3610, SB3614, SB2718, SB2724, SB412S	Vinilo
SC1P	401418	1/4" Zanco Universal	(2) SC406, (2) SC410, SC410R, SC2720	Vinilo
SBC01	402163	1/4" Zanco Universal	SB2718, SB2724, SB3606, SB3610, SB3614	Tarjeta
<b>ZANCO-T: Para las maquinas caladoras populares que aceptan Bosch o Zanco-T.</b>				
SB2P	401531	Zanco-T	SBO406, SBO410, SBO314, (2) SBO318, SBO324	Vinilo
SC2P	401432	Zanco-T	SCO406, (2) SCO410, SCO410R, SCO416S, SCO320S	Vinilo





M. K. MORSE

## SEGUETA MANUAL BIMETALICA

### TIPO SIERRA

Segueta  
Bimetálica

Marcos Segueta  
Manual Morse

Partículas De  
Carburo

PVC/ABS  
Segueta Manual

### APLICACION

Utilizada para cortar tubos, sólidos, madera, plástico o cualquier metal mecanizable. Resistente al calor y al desgaste para una vida más larga. Flexible para evitar daño durante su uso.

Ofrecemos una amplia gama de marcos desde el "mini" para espacios reducidos hasta la Master McCoy® con características y fortaleza que soporta el uso más exigente de los profesionales.

Utilizada para cortar vidrio, acero endurecido, cable trenzado y baldosa. Súper resistente al calor y la abrasión lo cual permite el corte en materiales que otras sierras no pueden cortar.

Diseñada para instalar tubería de PVC y ABS rápidamente. Disponible con sierras de repuesto.

# SEGUETA MANUAL BIMETALICA



## SEGUETA MANUAL BIMETALICA

Las seguetas manuales bimetalicas se doblan y son flexibles resistiendo quebrarse para un corte más seguro y una vida más larga. Utilizada para cortar tubería o cualquier otro metal mecanizable.

### CARACTERISTICAS

- ▼ Tratamiento térmico al vacío
- ▼ Cuerpo recto de la sierra
- ▼ Construcción bimetalica

### BENEFICIOS

- ▼ Mayor dureza en el filo para cortes más rápidos
- ▼ Mayor soporte
- ▼ Vida larga de corte
- ▼ Resistente al calor y al desgaste
- ▼ Flexible para evitar daño durante su uso

## SEGUETA MANUAL DIENTE TRIPLE

Utilice la máxima eficiencia de corte con tres tamaños de dientes. Empiece con 32 DPP, pase a 24 DPP para carreras más agresivas y complete la carrera con 18 DPP o aisle la sierra para usar una sola sección.

### APLICACIONES

- ▼ Madera cortada
- ▼ Plástico
- ▼ Metal mecanizable
- ▼ Conductos
- ▼ Tubería de acero inoxidable
- ▼ Hierro en ángulo
- ▼ Tubería en cobre
- ▼ Materiales estructurales

LARGO X ANCHO X ESPESOR		DPP	100/TUBO		10/TUBO		2/TARJETA 5/PAQUETE ESTANDAR	
PULGADAS	MM		MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #	MODELO#	COMP #
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	18/24/32	HHB12182432T100	302340	HHB12182432T10	302333	HHCB12182432-2	304092

## SEGUETA MANUAL ESTANDAR BIMETALICA

Corta madera, plástico y cualquier metal mecanizable incluyendo conductos, tubería de acero inoxidable, hierro en ángulo, tubería de cobre, material estructural y más. Disponible con diseños de paso de diente fijo o variable.



LARGO X ANCHO X ESPESOR		DPP	100/CAJA		100/TUBO		10 TUBO COLUMNA		2/TARJETA 5/PAQ. ESTANDAR	
PULGADAS	MM		MODELO #	COMP#	MODELO #	COMP#	MODELO#	COMP#	MODELO#	COMP #
10 X 1/2 X .025	250 X 12.7 X .6	18	HHB1018	360180			HHB1018T10	300186	HHCB1018-2	304009
10 X 1/2 X .025	250 X 12.7 X .6	24	HHB1024	360241			HHB1024T10	300247	HHCB1024-2	304016
10 X 1/2 X .025	250 X 12.7 X .6	32	HHB1032	360326			HHB1032T10	300322	HHCB1032-2	304023
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	14	HHB1214	362146	HHB1214T100	300100	HHB1214T10	302142	HHCB1214-2	304030
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	18	HHB1218	362184	HHB1218T100	300117	HHB1218T10	302180	HHCB1218-2	304047
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	24	HHB1224	362245	HHB1224T100	300124	HHB1224T10	302241	HHCB1224-2	304054
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	32	HHB1232	362320	HHB1232T100	300131	HHB1232T10	302326	HHCB1232-2	304108

### Paso Variable

12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	14/18	HHB121418	362153	HHB121418T100	300148	HHB121418T10	302159	HHCB121418-2	304061
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	20/24	HHB122024	362160	HHB122024T100	300155	HHB122024T10	302166	HHCB122024-2	304078
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	26/32	HHB122632	362177	HHB122632T100	300162	HHB122632T10	302173	HHCB122632-2	304085



# MARCOS SEGUETAS MANUALES



## MASTER MCCOY®

Otro marco original de Morse del más alto rendimiento que se encuentra en el mercado. Es fuerte, corta más recto, ayuda a las sierras para que sean más durables y es más cómodo de usar que otros marcos. También ofrece más versatilidad y puede hacer cortes estándar o a ras.

Modelo No. HHBF02 / 330022 Incluye (1) 12" <sup>20</sup>/<sub>24</sub> DPP Sierra

### BENEFICIO

- ▼ Diseño de tornillo asegurador que permite el almacenamiento de sierras adicionales y asegura la sierra para cortes de perforación.
- ▼ Localización múltiple del pin para poner la sierra a 90° o a 45° para aplicaciones de cortes estándar y a ras.
- ▼ Lomo de aleación de acero hace que el marco sea más fuerte y permite ser tensionado a más de 30,000PSI.
- ▼ Manija ergonomica que protege los dedos y permite un agarre cómodo
- ▼ Manija tensionada proporciona un torque extra para mantener la sierra rígida para cortes más rectos y una vida más larga de la sierra.



## MARCO DE ALTA TENSION DE PESO LIVIANO

Hecho de aluminio liviano, corta recto tanto en cortes estándar o a ras.

Modelo No. HHBF01 / 330015 Incluye Sierra (1) 12" 24 DPP

### BENEFICIO

- ▼ Diseño de tornillo asegurador que permite el almacenamiento de sierras adicionales y asegura la sierra para cortes de perforación.
- ▼ Localización múltiple del pin para poner la sierra a 90° o a 45° para aplicaciones de cortes estándar y a ras.
- ▼ Manija tensiónada proporciona un torque extra para cortes más rectos y una vida más larga de la sierra.

## CONTRANTISTA ALTA TENSION

Modelo No. HHBF04 / 300056

### BENEFICIO

- ▼ Excepcionalmente liviano para el manejo fácil
- ▼ Marco de aluminio ofrece espacio de almacenamiento para sierras adicionales



## CONTRATISTA VERSATIL

Modelo No. HHBF06 / 300063

### BENEFICIO

- ▼ Tensión precisa en la sierra con accesorio tuerca mariposa
- ▼ Se ajusta para sierras de tamaño de 10" o 12"



# SEGUETAS MANUALES ESPECIALIZADAS



## SEGUETA DE VARA CON PARTICULAS DE CARBURO

El perfil delgado de estas sierras especializadas hace fácil el corte de figuras y patrones en espacios de acceso mínimo, con marcos estándares para sierras manuales.

### APLICACIONES

- ▼ Vidrio
- ▼ Acero templado
- ▼ Cable trenzado
- ▼ Baldosa de cerámica

### BENEFICIOS

- ▼ No rasga materiales delgados
- ▼ Partículas de carburo soldadas permanentemente a una barra de aleación de acero
- ▼ Corta en ambas direcciones

DIMENSIONES		25/CAJA		3/TUBO		1/TARJETA 5/EMPAQUE	
PULGADAS	MM	MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #
10	250	HRTCG10	362214	HRTCG10TO3	362351	HRCTCG10	332217
12	300	HRTCG12	362221	HRTCG12TO3	362368	HRCTCG12	332224



## SEGUETA MANUAL CON PARTICULAS DE CARBURO

Corta materiales difíciles como la manguera hidráulica y cables trenzados con estas sierras especializadas en marcos estándar para sierras manuales.

### APLICACIONES

- ▼ Vidrio
- ▼ Acero templado
- ▼ Cable trenzado
- ▼ Baldosa de cerámica

### BENEFICIOS

- ▼ Las seguetas cortan en ambas direcciones tanto en el de empuje como en el de jalar para cortes más rápidos y una vida más larga.
- ▼ Súper resistente al calor, desgaste, abrasión o "a trabarse"
- ▼ Corta materiales que otras sierras no pueden cortar
- ▼ Partículas de carburo soldadas a una hoja de acero

DIMENSIONES		25/CAJA		3/TUBO		1/TARJETA 5/EMPAQUE	
PULGADAS	MM	MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #	MODELO #	COMP #
10	250	HHTCG10	362191	HHTCG10TO3	362337	HHCTCG10	332194
12	300	HHTCG12	362207	HHTCG12TO3	362344	HHCTCG12	332200



## SEGUETA PVC/ABS Y REPUESTOS

Una sierra práctica de acero de carbono útil para plomeros, electricistas y el no profesional. Estas sierras son livianas y cómodas, con sierras tratadas térmicamente de acero templado que puede remplazar. Corta en la dirección de jalada para cortes rápidos y acertados.

### APLICACIONES

- ▼ PVC
- ▼ Plástico
- ▼ Madera

### BENEFICIOS

- ▼ Sierra tratada térmicamente de acero de carbono para mayor resistencia al desgaste y una larga vida
- ▼ Dureza del diente 65Rc para cortar PVC/ABS
- ▼ Dientes molidos a precisión para cortes suaves
- ▼ Manija cómoda de aluminio fundido
- ▼ Un solo tornillo lo cual significa que no se requiere herramientas para el cambio de sierra

DESCRIPCION	MODELO #	COMP #
12" (305mm) Sierra acero de carbono PVC/ABS	HPVC1201	330107
18" (450mm) Sierra acero de carbono PVC/ABS	HPVC1801	330114
12" (305mm) Sierra de repuesti acero de carbono	HPVCB12	330121
18" (450mm) Sierra de repuesti acero de carbono	HPVCB18	330138

DESCRIPCION	MODELO #	COMP #
Marco sierra manual mini con sierra bimetálica 10"	HHBF05-10	330077

