QUALITÄTS-BOHRWERKZEUGE



















HOLZBOHRER



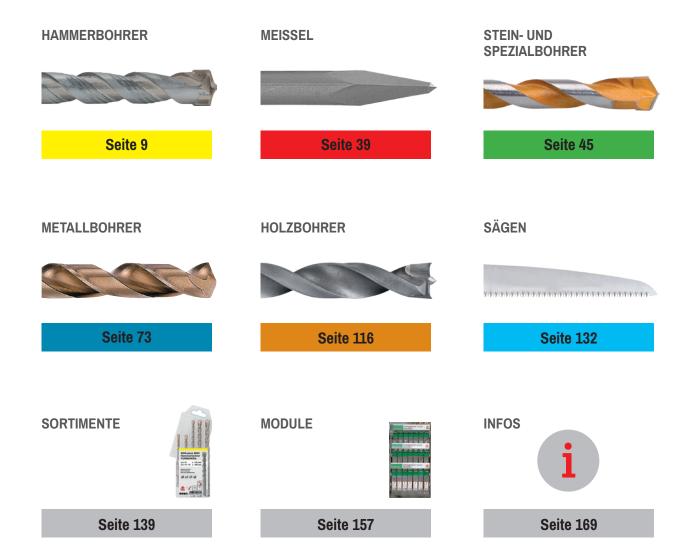
STEIN- UND SPEZIALBOHRER



SÄGEN

INHALT

WENN ES DARAUF ANKOMMT, IST SICHERHEIT GEFRAGT!







QUALITÄT VON PROFIS FÜR PROFIS

Professionelle Bohrer für professionelle Anwender: Seit über 50 Jahren entwickeln und produzieren unsere hochqualifizierten Mitarbeiter Qualitätswerkzeuge. Das Ziel: Die Zufriedenheit unserer Kunden! Deshalb sollen KEIL Produkte stets die höchsten Anforderungen in Bezug auf Langlebigkeit und Arbeitsergebnis übertreffen. Dazu ist uns Kundennähe besonders wichtig. Partnerschaftliche Zusammenarbeit und Zuverlässigkeit sind die Basis unseres Erfolges. Die mittelständische Struktur von KEIL ermöglicht zudem eine besonders große Flexibilität und Geschwindigkeit – auch in der Umsetzung von Speziallösungen. Unsere Techniker und Servicemitarbeiter stehen Ihnen gerne mit Rat und Tat zur Seite!

QUALITÄT - SERVICE - KUNDENZUFRIEDENHEIT. WIR FREUEN UNS AUF EINE ERFOLGREICHE ZUSAMMENARBEIT.









SICHERHEIT



WENN ES DARAUF ANKOMMT, IST SICHERHEIT GEFRAGT!

Qualitätsbohrwerkzeuge erkennen Sie unter anderem am Prüfzeichen der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM). KEIL ist Gründungsmitglied der PGM (1978) und autorisiert, dieses Prüfzeichen zu tragen, welches die Übereinstimmung unserer Bohrer mit den Anforderungen im Merkblatt über die Kennwerte und Prüfungen von Mauerbohrern des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) garantiert.

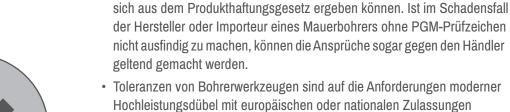
Ziel ist es, eine präzise und akkurate Bohrlochherstellung für eine geeignete Verankerung von Dübeln und Ankern in Beton und Mauerwerk mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung oder einer europäischen technischen Bewertung (ETA) sicherzustellen. Missbräuche durch nicht autorisierte Hersteller werden streng verfolgt.

WOFÜR STEHT DAS PGM-PRÜFZEICHEN?



- · Ausgewählte, autorisierte Hersteller
- Fertigung und Qualitätssicherung nach dem Stand der Technik, überwacht durch die PGM
- · Klare Kennzeichnungsvorschriften
- Einhaltung enger Toleranzen der Bohrer bezüglich Durchmesser, Höhe und Symmetrie der Schneidplatte und Rundlaufgenauigkeit

VORTEILE UND GARANTIE:



 Toleranzen von Bohrerwerkzeugen sind auf die Anforderungen moderner Hochleistungsdübel mit europäischen oder nationalen Zulassungen abgestimmt und garantieren sachgerechte Montage und maximalen Halt der Dübel.

• Schützen Sie sich vor Problemen und Schadensersatzansprüchen, die

 Diese Kriterien werden ständig auf Einhaltung kontrolliert und geben somit dem Anwender sowie dem Händler Sicherheit und Vertrauen in das Werkzeug.











Neben dem ausgereiften Produktionsvorgang nimmt die Qualitätssicherung einen hohen Stellenwert ein. Materialeingangskontrollen, Zwischenkontrollen, Endkontrollen sowie regelmäßige Bohr- und Prüftests unter extremen Bedingungen liefern neue Erkenntnisse zur Sicherung und Optimierung von Verfahren sowie Materialien.

FWI



Der Fachverband Werkzeugindustrie e. V. (FWI) vertritt und betreut ca. 160 deutsche Werkzeughersteller. Unter anderem bietet der FWI seinen Mitgliedern mit deutscher Produktion die Möglichkeit der Nutzung des eingetragenen Zeichens "Made in Germany – Deutsches Werkzeug".

DAS NEXMART FACHHANDELSPORTAL



Beziehen Sie sämtliche KEIL Qualitätsbohrwerkzeuge über den E-Business Branchenführer - alle Artikel sind direkt online bestellbar! Die aktuellsten Artikeldaten des gesamten KEIL Katalogsortiments sind 24h am Tag via nexMart.net verfügbar – und stehen in allen gängigen Formaten kostenfrei zum Download bereit. nexMart ist das führende unabhängige Fachhandelsportal – von Industrie und Handel gemeinsam geführt und ständig weiterentwickelt, um Ihren wachsenden Anforderungen zu genügen. Vorrangiges Ziel von nexMart ist die nachhaltige Prozesskostensenkung entlang der gesamten Wertschöpfungskette in Ihrem Unternehmen: Beschleunigen, vereinfachen und vergünstigen Sie Ihre Bestellprozesse merklich – KEIL und nexMart machen es möglich!

WEITERE INFORMATIONEN UNTER WWW.NEXMART.NET

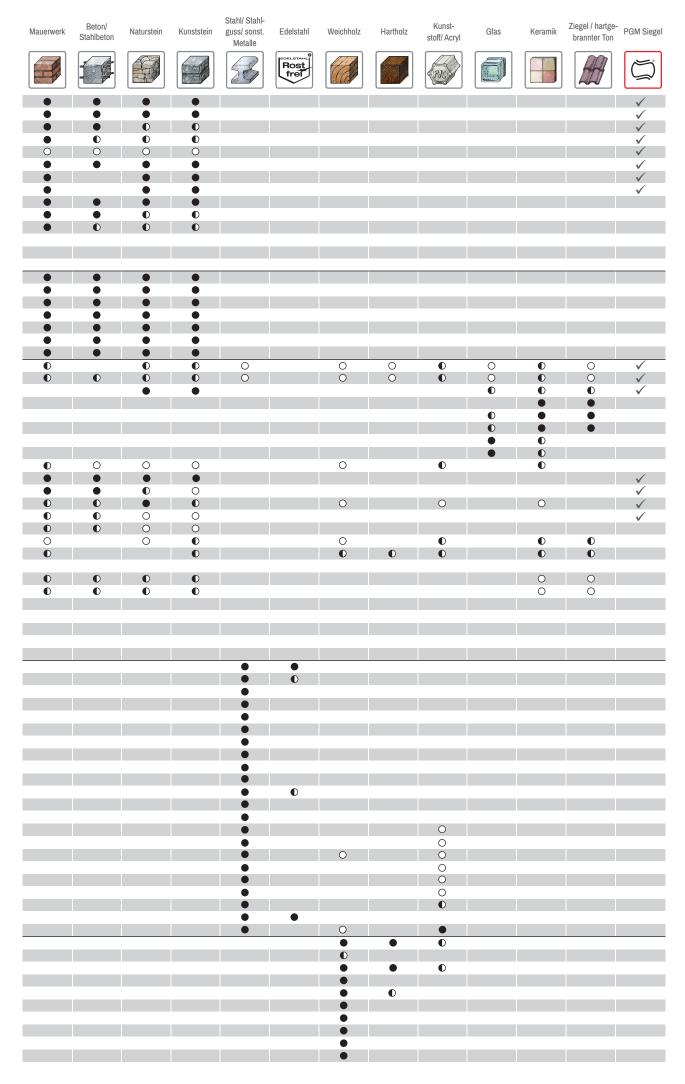


ANWENDUNG

		BEZEICHNUNG	SEITE	NORM	GRUPPE
		SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	12-15		251
		SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	16		252
May Albertan		SDS-plus MS5 TURBOKEIL	17-20		253
The other		SDS-plus MS5 VARIO	21		255
		SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID	22		256
		SDS-max W2 TURBOHEAD XPro / TURBOKEIL X-Form	23-26		270
	HAMMERBOHRER	SDS-max TURBOCLEAN Absaugbohrer	27		273
		SDS-plus TURBOCLEAN Absaugbohrer	28		272
		SDS-max Betonfräsbohrer	29		269
		Durchbruchbohrkrone	31		259
		Hammerbohrkrone	32-33		259
		Kupplung mit Ratio-Gewinde Kupplung für SDS-plus	34 36		259 265
		SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter	37		264
		Meißel RS selbstschärfend	41		500 501
		Spitzmeißel	42		502-509
		Flachmeißel	42		502-509
	MEISSEL	Spatmeißel	43		502-509
		Hohlmeißel	43		502 503
		Uni-Kanalmeißel	44		502 503
		Fliesenmeißel	43		502 503
		Universalbohrer GOLDCRAFT	48-49	8039	119 219
		SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	50	8039	119
		Hartgesteinbohrer HARDTEC	51		168
		Fliesen- / Ziegelbohrer KERAMIK	52-53	8039	151
		Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	54-55		786
		Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer M14	54-55		788
		Glasbohrer	56		130
		Glasbohrer KEILBIT	57		131
		Universalbohrer KEILBIT	58	8039	166
		Betonbohrer MS5 TURBOHEAD Xpro	59	8039	238
		Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	60	8039	258
	STEIN- UND	Granitbohrer PRIMUS	61	8039	154
	SPEZIALBOHRER	Schlagbohrer KEILER	62-63		150
		Steinbohrer OPAL	64		190
		Universalbohrkrone	65 66		715
		Universallochsäge M16 GOLDCRAFT Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16	67		719 719
		Hohlbohrkrone M16 komplett	68		713
		Hohlbohrkrone M16	69		710
		Aufnahmeschaft M16 Sechskant	70		712
		Aufnahmeschaft M16 SDS-plus	71		713
		Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16	71		713
		Aufnahmeschaft M16 SDS-plus komplett	72		714
		Quickbithalter für Bits und KEILBIT	72		800
		HSS-E DIN 338 Cobalt	76-79	338	307
		HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	80-81	338	311
		HSS DIN 338, geschliffen, Split Point	82-85	338	302
The state of the s		HSS DIN 338, Standard	86-90	338	300
		HSS DIN 338, Standard, reduzierter Schaft	91		300
		HSS DIN 340, geschliffen, Split Point, lang	92	340	340
		HSS DIN 1869, geschliffen, überlang	93	1869	342
		HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer	94		344
		HSS DIN 345 Morsekegel	95-96	345	345
		HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz	97	1897	303
	HSS BOHRER	HSS DIN 8037 mit HM-Schneide	98	8037	310
		HSS-G SPEEDER DIN 338 RN Metallbohrer	99	338	312
		HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point	100 101		304
		HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	101		315 317
		HSS Kombiwerkzeug KEILBIT HSS Kegelsenker KEILBIT	102	335 C	317
		HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	103	335 C	329
		HSS Entgratsenker	105	000 0	328
		HSS Blechschälbohrer	106		326
		HSS Stufenbohrer	107		325
		Reißnadel	108		140
		HSS Bi-Metall Lochsäge	109-112		320
		HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	119-120		184
		Holzspiralbohrer	121-122	7487	180
		HSS Holzspiralbohrer	123		186
		Holzspiralbohrer KEILBIT	124		187
		Schlangenbohrer Form Lewis	125		181
	HOLZBOHRER	Schlangenbohrer Form Lewis mit SDS-plus Schaft	126		182
		Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt	127	7483	183
		Flachfräsbohrer KEILBIT	128		185
		Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT	129		185
		Schalungsbohrer Rundschaft	130		350
		SDS-plus Schalungsbohrer	131		355

SDS-plus Schalungsbohrer

131



QUALITÄTSBOHRWERKZEUGE VON KEIL

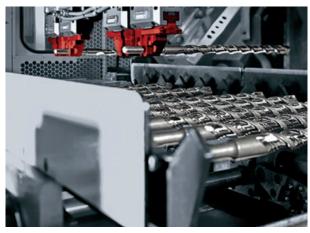
GEPRÜFT UND FÜR GUT BEFUNDEN

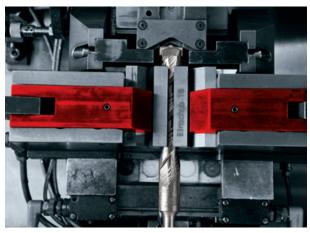
KEIL Werkzeuge werden mit größter Sorgfalt konstruiert und produziert, wir arbeiten in der Entwicklung und Prüfung der Bohrer eng mit Fachinstituten und Universitäten zusammen. Die Produkte werden grundsätzlich aus besten vergüteten Werkzeugstählen hergestellt. Die Hartmetallplatte ist entsprechend ihrem Einsatzzweck optimiert und in Dichte, Härte und Form von optimaler Qualität. Die Produktion wird in Deutschland von erfahrenen Fachleuten durchgeführt. Spezielle Verfahren wie das Schutzgas-Hochtemperaturlöten bei bis zu 1120° Celsius, das Zwischenhärteverfahren sowie das Kugelstrahlen geben dem Werkzeug alle Voraussetzungen für eine lange Lebensdauer.

ACHTEN SIE AUF PRODUKTE MIT DIESEM ZEICHEN!











HAMMERBOHRER

PROFESSIONELL ARBEITEN HEISST WIRTSCHAFTLICH ARBEITEN





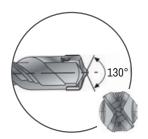


251 | SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro 12-15 252 | SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form 16 253 | SDS-plus MS5 TURBOKEIL 17-20 255 | SDS-plus MS5 VARIO 21 256 | SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID 22 23-26 270 | SDS-max W2 TURBOHEAD Xpro / TURBOKEIL X-Form 272 | SDS-max TURBOCLEAN Absaugbohrer 27 272 | SDS-plus TURBOCLEAN Absaugbohrer 28 269 | SDS-max Betonfräsbohrer 29 259 | Durchbruchbohrkrone 31 259 | Hammerbohrkrone 32-33 259 | Kupplung mit Ratio-Gewinde 34 36 265 | Kupplung für SDS-plus 264 | SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter 37



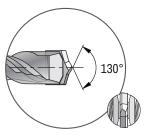
HAMMERBOHRER

Die Hammerbohrer von KEIL sind einsetzbar in härteste Materialien. Egal ob Mauerwerk, Stahlbeton, Naturstein oder Kunststein. Unsere Bohrer machen in jedes Material ein geometrisch exaktes Loch.



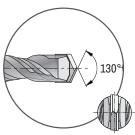
SDS-PLUS MS5 TURBOHEAD XPRO

Innovatives X-Kopfdesign mit 4 Schneiden für schnelles und professionelles Arbeiten. Der armierungsfeste Hammerbohrer garantiert eine hohe Bohrgeschwindigkeit bei gleichzeitig geringem Verschleiß. Die besondere Kopfgeometrie ermöglicht ein optimales Anbohren und schnellen Bohrmehlabtransport sowie deutlich weniger Reibung im Bohrloch und dadurch geringe Wärmeentwicklung und niedrige Stromaufnahme der Maschine.



SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL

Die professionelle Hammerbohrergeneration ist einsetzbar für härteste Materialien in allen Bohrhämmern. Der TURBOKEIL macht mit seiner Zentrierspitze ein punktgenaues Anbohren möglich. Außerdem zeichnet er sich durch seinen überragenden Bohrfortschritt aus.



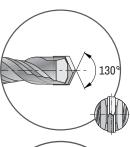
SDS-PLUS MS5 VARIO

Der SDS-plus VARIO besitzt die klassische Hartmetall-Hammerbohrer-Platte und ist in allen gängigen Dübelabmessungen verfügbar.



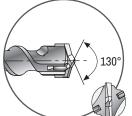
MS5 SPIRALE

Die MS5 Spirale bohrt deutlich schneller als eine herkömmliche Spirale. Sie hat eine längere Lebensdauer und reduziert die beim Hammerbohren erzeugten Schwingungs- und Torsionsbelastungen. Somit entsteht kein Bohrmehlstau. Sie hat eine höhere Bohrgeschwindigkeit und überträgt die Schlagenergie optimal. Der verstärkte Kern und die gerundeten Stufenübergänge resultieren in einer höheren Bruchfestigkeit.



SDS-PLUS KEILRAPID

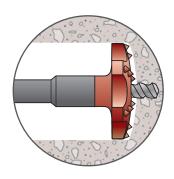
Zuverlässiger Einstiegshammerbohrer für alle Beton- und Steinanwendungen.



HAMMERBOHRER TURBOKEIL X-FORM

Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders sorgt für exakte und fehlerfreie Bohrungen und schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung. Seine Kopfkonstruktion vermindert die Reibung im Bohrloch.







Das System 259 ist durch seine extrem stabile Ausführung für höchste Ansprüche geeignet. Hergestellt wird es aus hochwertigem Vergütungsstahl. Es hat besonders schlagfeste Hartmetallzähne, die zudem eine hohe Schnittfestigkeit aufweisen. Die Hochtemperaturlötung erfolgt bei 1.120°C und es gibt eine 2-Stufen-Spezial-HT-Härtung.



SDS-PLUS

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit der SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme. Der SDS-plus Schaft ist besonders geeignet für kleinere Bohrer und Dübellöcher.



SDS-MAX

Der SDS-max Schaft ist direkt geeignet für die Bohrhämmer mit SDS-max und Hilti TE-Y Aufnahme. Der SDS-max Schaft ist besonders geeignet für große Bohrdurchmesser und Durchbrüche.



PRÜFZEICHEN

Das PGM-Prüfzeichen ist Garant für ein qualitativ hochwertiges Erzeugnis aus einer kontrollierten und zertifizierten Fertigung. Bohrer mit diesem Siegel produzieren geometrisch exakte Löcher. Die Firma KEIL ist Gründungsmitglied der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer und ist autorisiert dieses Siegel zu tragenseit über 30 Jahren.



GERINGE HAND-ARM-VIBRATION

Ist der Mensch in seinem Arbeitsumfeld dauerhaft starken mechanischen Schwingungen ausgesetzt, kann dies negative Folgen für die Gesundheit bedeuten. Auch beim Bedienen von Bohrhämmern ist man dieser Belastung ausgesetzt. Durch gezielte, konstruktive Maßnahmen entwickeln und optimieren wir unsere Qualitätsprodukte stets weiter, damit die durch die Bohrwerkzeuge hervorgerufenen Vibrationen auf ein Minimum reduziert werden.

Hinweis: Bitte beachten Sie für die maximal zulässige Arbeitsdauer die Vorgaben der "Richtlinie 2002/44/EG"!



SDS-PLUS MS5 TURBOHEAD XPRO | 251



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOHEAD Xpro Kopf mit Zentrierspitze
- TURBOHEAD Xpro Kopf mit innovativem 4-Schneiden-Konzept
- MS5 Spirale mit verstärktem Kern

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDSplus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG









- · Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form auf Anfrage
- · Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.



D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707	12345
5,0	3/16	50	110	10	902000	251 050 110
5,0	3/16	100	160	10	902017	251 050 160
5,0	3/16	150	210	10	902024	251 050 210
5,0	3/16	200	260	10	914553	251 050 260
5,5	7/32	50	110	10	912641	251 055 110
5,5	7/32	100	160	10	912634	251 055 160
5,5	7/32	150	210	10	912627	251 055 210
5,5	7/32	200	260	10	912757	251 055 260
6,0	15/64	50	110	10	902031	251 060 110
6,0	15/64	100	160	10	902048	251 060 160
6,0	15/64	150	210	10	902055	251 060 210
6,0	15/64	200	260	10	902062	251 060 260
6,5	1/4	100	160	10	904622	251 065 160
6,5	1/4	160	210	10	904639	251 065 210
6,5	1/4	200	260	10	904646	251 065 260
6,5	1/4	250	310	1	914560	251 065 310
8,0	5/16	50	110	10	902109	251 080 110
8,0	5/16	100	160	10	902116	251 080 160
8,0	5/16	150	210	10	902123	251 080 210
8,0	5/16	200	260	10	902130	251 080 260
8,0	5/16	250	310	1	904653	251 080 310
8,0	5/16	300	360	1	904660	251 080 360
8,0	5/16	400	460	1	904677	251 080 460
10,0	3/8	100	160	10	902154	251 100 160
10,0	3/8	150	210	10	902161	251 100 210
10,0	3/8	200	260	10	902178	251 100 260
10,0	3/8	250	310	1	902185	251 100 310
10,0	3/8	310	360	1	904684	251 100 360
10,0	3/8	400	460	1	902208	251 100 460
10,0	3/8	540	600	1	914577	251 100 600
12,0	15/32	100	160	10	902215	251 120 160
12,0	15/32	150	210	10	902222	251 120 210
12,0	15/32	200	260	10	902239	251 120 260
12,0	15/32	250	310	1	902246	251 120 310
12,0	15/32	400	450	1	902253	251 120 450
12,0	15/32	540	600	1	914584	251 120 600
14,0	17/32	100	160	10	902260	251 140 160
14,0	17/32	150	210	10	902277	251 140 210
14,0	17/32	200	260	10	902284	251 140 260
14,0	17/32	250	310	1	904691	251 140 310
14,0	17/32	400	450	1	902291	251 140 450
14,0	17/32	540	600	1	914591	251 140 600



SDS-PLUS MS5 TURBOHEAD XPRO | 251



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- · TURBOHEAD Xpro Kopf mit Zentrierspitze
- TURBOHEAD Xpro Kopf mit innovativem 4-Schneiden-Konzept
- MS5 Spirale mit verstärktem Kern

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDSplus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG











Bemerkung

- Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form auf Anfrage
- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.



D Ø mm	D	L2	L1		EAN 4016707	12345
16,0	39/64	100	160	1	904707	251 160 160
16,0	39/64	150	210	1	904714	251 160 210
16,0	39/64	200	260	1	904721	251 160 260
16,0	39/64	400	450	1	904738	251 160 450
16,0	39/64	540	600	1	914607	251 160 600
18,0	11/16	200	250	1	914614	251 180 250
18,0	11/16	400	450	1	914737	251 180 450
20,0	49/64	200	250	1	914744	251 200 250
20,0	49/64	400	450	1	914751	251 200 450
20,0	49/64	550	600	1	914768	251 200 600



VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des "Hand-Arm-Systems" durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.



form follows function





TURBOHEAD XPRO

FÜR HÄRTESTE MATERIALIEN











- Der TURBOHEAD Xpro ist armierungsfest und bohrt problemlos durch bewehrten Beton.
- Ein tiefenversetzter Voll-Hartmetallkopf garantiert maximale Sicherheit.
- Das 2 x 2 Schneidenkonzept verhindert das Einhaken in die Armierung.
- · Das Bohrloch ist stets zylindrisch, auch bei armiertem Beton, da der Bohrverlauf nicht abgelenkt wird.
- · Geringe Schwingungsbelastung des "Hand-Arm-Systems" durch stark reduzierte Vibration (entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz).
- Die MS5 Spirale ermöglicht ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten (siehe S.20).





· Armierungsfest

Von Profis für Profis

- · Deutlich weniger Reibung
- · Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren
- · Hohe Bohrgeschwindigkeit bei geringem Verschleiß
- · Geringe Wärmeentwicklung bei niedriger Stromaufnahme



TURBOHEAD XPRO

X-KOPFDESIGN MIT 4 SCHNEIDEN FÜR SCHNELLES UND PROFESSIONELLES ARBEITEN



1. SCHNELLER

- Symmetrische X-Form erzielt höhere Bohrgeschwindigkeiten im Vergleich zur klassischen 90° Anordnung.
- Mehr Raum für Bohrmehl durch X-Kopfform und große Eingangsnuten für optimalen Bohrmehltransport.



- Punktgenaues Anbohren durch die TURBOKEIL Zentrierspitze und bessere Arbeitsleistung beim Kontakt mit Armierungseisen.
- Die Mehrwinkel-Bohrerspitze sorgt für optimales Bohrergebnis und hohe Lebensdauer.



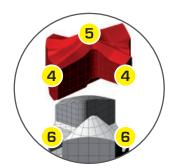
3. SAUBERER

 4 Schneiden mit verlängerten Voll-Hartmetallplattenkanten sorgen für präzise und runde Löcher. Vibrationsarmer Einsatz durch X-Kopfform.

OPTIMIERTE PLATTENGEOMETRIE FÜR KRAFT-VOLLES BOHREN UND LANGE LEBENSDAUER

4. KRAFTÜBERTRAGUNG

 Optimale Nutzung der Schlagenergie des Bohrhammers durch 6 unterschiedlich konzipierte Bohrebenen.



5. OPTIMALE NUTZUNG

• Verbessert durch unterschiedliche Setztiefen des Voll-Hartmetallkopfes.

6. SCHERKRÄFTE

Verteilen der Scherkräfte auf 2 Ebenen. Durch die unterschiedlichen Setztiefen der Haupt- und Nebenschneiden werden die Scherkräfte auf 2 Ebenen verteilt und sichern eine lange Lebensdauer.

SDS-PLUS W2 TURBOKEIL X-FORM | 252



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- · 4 Schneider mit W2 Spirale
- Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



Bemerkung

· Weitere Abmessungen 4-Schneider S.12 oder auf Anfrage



D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707	12345	
22,0	7/8	400	450	1	326066	252 122 450	
24,0	15/16	400	450	1	326073	252 124 450	
25,0	1	400	450	1	326080	252 125 450	
28,0	1 1/8	400	450	1	326097	252 128 450	
30,0	1 3/16	400	450	1	326103	252 130 450	

SDS-PLUS W2 TURBOKEIL X-FORM

- · Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabführung.

Einige Vorteile des 4-Schneiders

- · Optimales Schwingungsverhalten
- Verminderte Reibung
- Maximale Energieübertragung
- Zentrische Führung
- Stabilität gegen Torsionsbelastung
- Passgenaues Bohrloch
- Reduzierte Lärmemission
- Zügige Bohrmehlabführung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- Schonung von Mann und Maschine
- Deutlich erhöhte Lebensdauer



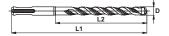


VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des "Hand-Arm-Systems" durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.



SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL | 253



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- · Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- · MS5 Spirale

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG













- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- · Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantiean-
- · Weitere Abmessungen auf Anfrage



D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707.	12345	
3,5	9/64	35	100	10	323751	253 035 100	
4,0	5/32	50	110	10	322136	253 040 110	
4,0	5/32	100	160	10	328008	253 040 160	
5,0	3/16	50	110	10	322006	253 050 110	
5,0	3/16	100	160	10	322013	253 050 160	
5,0	3/16	150	210	10	323560	253 050 210	
5,0	3/16	200	260	10	324307	253 050 260	
5,0	3/16	260	310	1	904769	253 050 310	
5,0	3/16	350	410	1	904776	253 050 410	
5,5	7/32	50	110	10	322952	253 055 110	
5,5	7/32	100	160	10	322969	253 055 160	
5,5	7/32	200	260	10	322976	253 055 260	
6,0	15/64	50	110	10	322020	253 060 110	
6,0	15/64	70	135	10	328015	253 060 135	
6,0	15/64	100	160	10	322037	253 060 160	
6,0	15/64	150	210	10	320903	253 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	320910	253 060 260	
6,0	15/64	300	360	1	323768	253 060 360	
6,0	15/64	400	460	1	328022	253 060 460	
6,5	1/4	50	110	10	322143	253 065 110	
6,5	1/4	100	160	10	322150	253 065 160	
6,5	1/4	150	210	10	328039	253 065 210	
6,5	1/4	200	260	10	328046	253 065 260	
7,0	9/32	50	110	10	322167	253 070 110	
7,0	9/32	100	160	10	322174	253 070 160	
8,0	5/16	50	110	10	322044	253 080 110	
8,0	5/16	100	160	10	322051	253 080 160	
8,0	5/16	150	210	10	322068	253 080 210	
8,0	5/16	200	260	10	320927	253 080 260	
8,0	5/16	250	310	1	328060	253 080 310	
8,0	5/16	400	460	1	323546	253 080 460	
8,0	5/16	550	600	1	323775	253 080 600	
9,0	11/32	100	160	10	323232	253 090 160	
9,0	11/32	200	260	10	328077	253 090 260	
10,0	3/8	50	110	10	322181	253 100 110	
10,0	3/8	100	160	10	322075	253 100 160	
10,0	3/8	150	210	10	322082	253 100 210	
10,0	3/8	200	260	10	320934	253 100 260	
10,0	3/8	250	310	1	328084	253 100 310	
10,0	3/8	300	360	1	328091	253 100 360	
10,0	3/8	350	410	1	328107	253 100 410	
10,0	3/8	400	460	1	320941	253 100 460	
10,0	3/8	550	600	1	328114	253 100 600	
10,0	3/8	950	1.000	1	328121	253 101 000	
11,0	13/32	100	160	10	328138	253 110 160	
11,0	13/32	200	260	10	328145	253 110 260	



SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL | 253



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- MS5 Spirale

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- · Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG









Von Profis für Profis



- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantiean-
- Weitere Abmessungen auf Anfrage



D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707	12345
12,0	15/32	100	160	10	322099	253 120 165
12,0	15/32	150	210	10	322105	253 120 215
12,0	15/32	200	260	10	320958	253 120 265
12,0	15/32	250	310	1	328152	253 120 310
12,0	15/32	350	400	1	328169	253 120 400
12,0	15/32	400	450	1	320965	253 120 450
12,0	15/32	550	600	1	328176	253 120 600
12,0	15/32	950	1.000	1	328183	253 121 000
13,0	1/2	100	160	10	328190	253 130 160
13,0	1/2	200	260	10	328206	253 130 265
14,0	17/32	100	160	10	322198	253 140 165
14,0	17/32	150	210	10	322204	253 140 215
14,0	17/32	200	260	10	320972	253 140 265
14,0	17/32	250	310	1	328213	253 140 310
14,0	17/32	400	450	1	320989	253 140 450
14,0	17/32	550	600	1	328220	253 140 600
14,0	17/32	950	1.000	1	328237	253 141 000
15,0	19/32	100	160	10	328244	253 150 160
15,0	19/32	150	210	10	328251	253 150 210
15,0	19/32	200	260	10	328268	253 150 260
15,0	19/32	400	450	1	323782	253 150 450
16,0	39/64	100	160	10	322662	253 160 165
16,0	39/64	150	210	10	322679	253 160 215
16,0	39/64	200	260	10	320996	253 160 265
16,0	39/64	250	310	1	328275	253 160 310
16,0	39/64	350	400	1	328282	253 160 400
16,0	39/64	400	450	1	321009	253 160 450
16,0	39/64	550	600	1	328299	253 160 600
16,0	39/64	750	800	1	328305	253 160 800
16,0	39/64	950	1.000	1	328312	253 161 000
17,0	21/32	150	210	5	328329	253 170 200
18,0	11/16	150	200	5	323256	253 180 200
18,0	11/16	250	300	1	328336	253 180 300
18,0	11/16	400	450	1	323263	253 180 450
18,0	11/16	550	600	1	323270	253 180 600
18,0	11/16	950	1.000	1	323430	253 181 000
19,0	23/32	200	250	5	323287	253 190 250
19,0	23/32	400	450	1	323294	253 190 450
20,0	49/64	150	200	5	323300	253 200 200
20,0	49/64	250	300	1	323317	253 200 300
20,0	49/64	400	450	1	323324	253 200 450
20,0	49/64	550	600	1	323331	253 200 600
20,0	49/64	950	1.000	1	323447	253 201 000
22,0	27/32	200	250	1	323348	253 220 250
22,0	27/32	400	450	1	323355	253 220 450
22,0	27/32	550	600	1	323362	253 220 600



SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL | 253



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- · TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- · MS5 Spirale

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- · Kupplung für SDS-plus [36]

D Ø mm	D ® "	L2	L1		EAN 4016707	12345
22,0	27/32	950	1.000	1	323454	253 221 000
24,0	59/64	200	250	1	323379	253 240 250
24,0	59/64	400	450	1	323386	253 240 450
25,0	31/32	200	250	1	323393	253 250 250
25,0	31/32	400	450	1	323409	253 250 450
25,0	31/32	950	1.000	1	323799	253 251 000
26,0	1	100	160	1	323980	253 260 160
26,0	1	200	250	1	323416	253 260 250
26,0	1	400	450	1	323423	253 260 450

SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL

Diese Hammerbohrergeneration von KEIL ist einsetzbar für härteste Materialien in allen Bohrhämmern mit SDS-plus Aufnahme.

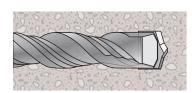
Turbokeil mit Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren.

Merkmale:

- · Zentrierspitze
- · Hartmetallplattenführung
- · Starker HM-Plattenrücken
- Großer Schneidwinkel
- Saubere Bohrlöcher
- · Punktgenaues Anbohren

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- · Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- · Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit



VERPACKUNG















- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- · Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantiean-
- Weitere Abmessungen auf Anfrage



20

SDS-PLUS MS5

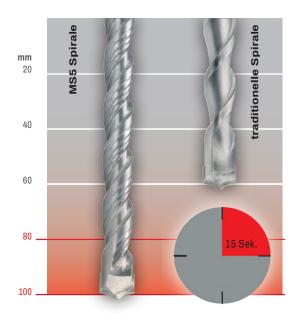
MEHRSTUFENSPIRALE

ø mm	Anzahl Spiralstufen
4 - 5	2
6 - 7	4
8 - 9	6
10 - 12	8
13 - 14	6
15 - 16	8
17 - 26	10



Die Herstellung der MS5 Spirale ist patentrechtlich geschützt. Die Anzahl der Spiralstufen und Radien am Bohrer ist abhängig vom Bohrdurchmesser.

VERGLEICHSBOHRUNG



Professionell arbeiten, heißt wirtschaftlich arbeiten

Das zeigt die Vergleichsbohrung mit einer MS5 Spirale und einer traditionellen Spirale. Bohrtiefe bei einer Bohrung von 15 Sekunden mit Hammerbohrern SDS-plus TURBOKEIL 6 x 100 x 160 mm in Beton B25

64 % schneller mit der MS5 Spirale!

VERGLEICHSBOHRUNG

Lange Lebensdauer

• Die MS5 Spirale reduziert die beim Hammerbohren erzeugten Schwingungsbelastungen

Kein Bohrmehlstau

· Die MS5 Spirale reduziert die Torsionsbelastungen und fördert das Bohrmehl optimal

Hohe Bohrgeschwindigkeit

• Die MS5 Spirale überträgt die Schlagenergie des Bohrhammers optimal

Extreme Bruchfestigkeit

· Die MS5 Spirale hat einen verstärkten Kern und gerundete Stufenübergänge



Von Profis für Profis

SDS-PLUS MS5 VARIO | 255



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Vario 130° Euronorm HM-Platte für den professionellen Einsatz
- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- · MS5 Spirale

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDSplus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG





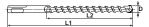
D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707	12345	
5,0	3/16	50	110	10	320026	255 050 115	
5,0	3/16	100	160	10	320040	255 050 165	
6,0	15/64	50	110	10	320071	255 060 115	
6,0	15/64	100	160	10	320088	255 060 165	
6,0	15/64	150	210	10	320095	255 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	320101	255 060 260	
8,0	5/16	50	110	10	320156	255 080 115	
8,0	5/16	100	160	10	320170	255 080 165	
8,0	5/16	150	210	10	320187	255 080 215	
8,0	5/16	200	260	10	320194	255 080 260	
10,0	3/8	50	110	10	320200	255 100 110	
10,0	3/8	100	160	10	320217	255 100 165	
10,0	3/8	150	210	10	320224	255 100 215	
10,0	3/8	200	260	10	320231	255 100 265	
12,0	15/32	100	160	10	320309	255 120 165	
12,0	15/32	150	210	10	320316	255 120 215	
12,0	15/32	200	260	10	320323	255 120 265	
14,0	17/32	100	160	10	320354	255 140 165	
14,0	17/32	150	210	10	320361	255 140 215	
14,0	17/32	200	260	10	320378	255 140 265	

SDS-PLUS MS5 VARIO

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- · Hohe Bohrgeschwindigkeit
- · Schnelle Bohrmehlförderung
- · Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- · Große Bruchfestigkeit

SDS-PLUS HAMMERBOHRER KEILRAPID | 256



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- · Robuste Hartmetallplatte mit 130°Spitze
- Aggressives Spitzen- und Wendeldesign
- Vibrationsarm

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Zuverlässiger Einstiegshammerbohrer für alle Beton- und Steinanwendungen
- · Zum Bohren in Mauerwerk, Beton, Gasbeton und Kalksandstein
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



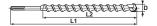






D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707.	12345
4	5/32	50	110	10	918889	256 040 110
4	5/32	100	160	10	918896	256 040 160
5	3/16	50	110	10	918902	256 050 110
5	3/16	100	160	10	918919	256 050 160
5,5	7/32	50	110	10	918926	256 055 110
5,5	0,21875	100	160	10	918933	256 055 160
5,5	0,21875	150	210	10	918940	256 055 210
6	15/64	50	110	10	918957	256 060 110
6	15/64	100	160	10	918971	256 060 160
6	15/64	150	210	10	918988	256 060 210
6	15/64	200	260	10	918995	256 060 260
6,5	1/4	100	160	10	919008	256 065 160
6,5	1/4	150	210	10	919015	256 065 210
7	9/32	100	160	10	919022	256 070 160
7	9/32	150	210	10	919039	256 070 210
8	5/16	50	110	10	919046	256 080 110
8	5/16	100	160	10	919053	256 080 160
8	5/16	150	210	10	919060	256 080 210
8	5/16	200	260	10	919077	256 080 260
9	11/32	100	160	10	919084	256 090 160
10	3/8	50	110	10	919091	256 100 110
10	3/8	100	160	10	919114	256 100 160
10	3/8	150	210	10	919121	256 100 210
10	3/8	200	260	10	919138	256 100 260
10	3/8	250	310	1	919145	256 100 310
10	3/8	400	450	1	919152	256 100 450
11	13/32	250	310	1	919169	256 110 310
12	15/32	100	160	1	919176	256 120 160
12	15/32	150	210	1	919183	256 120 210
12	15/32	200	260	10	919190	256 120 260
12	15/32	250	310	1	919206	256 120 310
12	15/32	400	450	1	919213	256 120 450
14	17/32	100	160	10	919220	256 140 160
14	17/32	150	210	10	919237	256 140 210
14	17/32	200	250	10	919244	256 140 250
14	17/32	250	310	1	919251	256 140 310
14	17/32	400	450	1	919268	256 140 450
16	39/64	100	160	10	919275	256 160 160
16	39/64	150	210	10	919282	256 160 210
16	39/64	250	300	1	919299	256 160 300
16	39/64	400	450	1	919305	256 160 450
18	11/16	200	260	1	919312	256 180 260
18	11/16	250	300	1	919329	256 180 300
18	11/16	400	450	1	919336	256 180 450
20	49/64	250	300	1	919343	256 200 300
20	49/64	400	450	1	919350	256 200 450
22	27/32	400	450	1	919367	256 220 450
25	1	400	450	1	919374	256 250 450

SDS-MAX W2 TURBOHEAD XPRO TURBOKEIL X-FORM | 270



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG







- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- · 4 Schneider TURBOHEAD Xpro mit Vollhartmetallkopf bis 20 mm (15 mm nur als 2 Schneider verfügbar)
- · 4 Schneider mit 1 Haupt- und zwei Nebenschneiden ab 22 mm
- Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

· Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

VERPACKUNG









gegen

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- · Weitere Abmessungen auf Anfrage

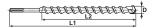


D Ø mm	D Ø "	L2	L1	2/4		EAN 4016707.	12345	
8,0	5/16	200	340	4	1	914775	270 080 341	
10,0	3/8	200	340	4	1	914782	270 100 341	
12,0	15/32	200	340	4	1	914799	270 120 341	
12,0	15/32	400	540	4	1	914805	270 120 541	
12,0	15/32	550	690	4	1	914812	270 120 691	
14,0	9/16	200	340	4	1	914829	270 140 341	
14,0	9/16	400	540	4	1	914836	270 140 541	
15,0	19/32	200	340	2	1	360282	270 150 340	
15,0	19/32	400	540	2	1	360459	270 150 540	
16,0	5/8	200	340	4	1	914843	270 160 341	
16,0	5/8	400	540	4	1	914850	270 160 541	
16,0	5/8	800	940	4	1	914867	270 160 941	
18,0	11/16	200	340	4	1	914874	270 180 341	
18,0	11/16	400	540	4	1	914881	270 180 541	
18,0	11/16	800	940	4	1	914898	270 180 941	
20,0	3/4	200	320	4	1	914904	270 200 321	
20,0	3/4	400	520	4	1	914911	270 200 521	
20,0	3/4	800	920	4	1	914928	270 200 921	
20,0	3/4	1.200	1.320	4	1	914935	270 201 321	
22,0	7/8	200	320	4	1	360114	270 220 320	
22,0	7/8	400	520	4	1	360121	270 220 520	
22,0	7/8	800	920	4	1	360398	270 220 920	
22,0	7/8	1.200	1.320	4	1	360756	270 221 320	
24,0	15/16	200	320	4	1	360138	270 240 320	
24,0	15/16	400	520	4	1	360367	270 240 520	
25,0	1	200	320	4	1	360145	270 250 320	
25,0	1	400	520	4	1	360152	270 250 520	
25,0	1	800	920	4	1	360169	270 250 920	
25,0	1	1.200	1.320	4	1	360428	270 251 320	
28,0	1 1/8	250	370	4	1	360176	270 280 370	
28,0	1 1/8	450	570	4	1	360183	270 280 570	
28,0	1 1/8	550	670	4	1	360848	270 280 670	
30,0	1 3/16	250	370	4	1	360190	270 300 370	
30,0	1 3/16	450	570	4	1	360206	270 300 570	
32,0	1 1/4	250	370	4	1	360213	270 320 370	
32,0	1 1/4	450	570	4	1	360220	270 320 570	
32,0	1 1/4	800	920	4	1	360237	270 320 920	
32,0	1 1/4	1.200	1.320	4	1	360435	270 321 320	
35,0	1 3/8	250	370	4	1	360244	270 350 370	
35,0	1 3/8	450	570	4	1	360251	270 350 570	
35,0	1 3/8	550	670	4	1	360855	270 350 670	
38,0	1 1/2	250	370	4	1	360268	270 380 370	
38,0	1 1/2	450	570	4	1	360275	270 380 570	
40,0	1 9/16	250	370	4	1	360862	270 400 370	
40,0	1 9/16	450	570	4	1	360299	270 400 570	
40,0	1 9/16	800	920	4	1	360404	270 400 920	



24

SDS-MAX W2 TURBOHEAD XPRO TURBOKEIL X-FORM | 270



ANTRIEB

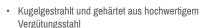


AUSFÜHRUNG









- 4-Schneider TURBOHEAD Xpro mit Vollhartmetallkopf bis 20 mm (15 mm nur als 2-Schneider verfügbar)
- · 4-Schneider mit 1 Haupt- und zwei Nebenschneiden ab 22 mm
- Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

· Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y

VERPACKUNG







gegen

Bemerkung

- · Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- · Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Weitere Abmessungen auf Anfrage



D Ø mm	D Ø "	L2	L1	2/4		EAN 4016707_	12345	€
40,0	1 9/16	1.200	1.320	4	1	360442	270 401 320	292,14
45,0	1 3/4	450	570	4	1	360763	270 450 570	195,48
45,0	1 3/4	800	920	4	1	360770	270 450 920	260,14
50,0	2	450	570	4	1	360794	270 500 570	237,45

SDS-MAX W2 TURBOKEIL X-FORM

- · Die symmetrische X-Form des Vollhartmetallkopfes sowie des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlab

Einige Vorteile des 4-Schneiders

- Maximale Energieübertragung
- Zentrische Führung
- Optimales Schwingungsverhalten
- · Verminderte Reibung
- Stabilität gegen Torsionsbelastung
- Passgenaues Bohrloch
- Optimale Bohrmehlabführung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- Schonung von Mensch und Maschine
- Reduzierte Lärmemission
- Deutlich erhöhte Lebensdauer



VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des "Hand-Arm-Systems" durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.





Von Profis für Profis

SDS-MAX W2

TURBOHEAD XPRO UND TURBOKEIL X-FORM



OPTIMIERTES DESIGN

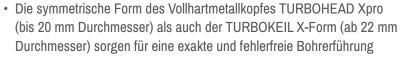
SCHNELLER

 Bis zu 20 % schnellerer Bohrfortschritt durch schlankere Kopfform und große Eingangsnuten für verbesserten Bohrmehltransport

STÄRKER

- Bereits ab 8 mm mit Vollhartmetallkopf ausgestattet für stärkste Performance
- Ab 22 mm mit verstärkten Nebenschneiden für mehr Stabilität und Lebensdauer
- Symmetrische X-Kopfform sowohl beim Vollhartmetallkopf TURBOHEAD Xpro als auch bei der TURBOKEIL X-Form garantieren beste Arbeitsleistung bei Kontakt mit Armierungseisen





- Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung
- Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht
- Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabführung

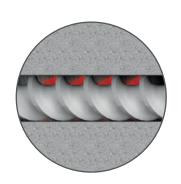






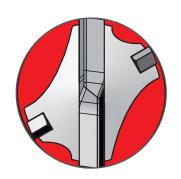
SDS-MAX W2

TURBOHEAD XPRO UND TURBOKEIL X-FORM



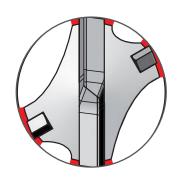
OPTIMIERTE W2-SPIRALE

- · Der abgestimmte und flache Steigungswinkel sorgt durch optimale Kombination von Axialschlag und Radialbewegung für ein selbständiges Fließen des Bohrmehls.
- · Diese Bohrer haben die bewährte asymmetrische W-Spirale in der doppelten Ausführung.
- · Das Bohrmehl wird von der schaufelförmigen Nute aufgenommen und optimal gefördert.
- · Die spanabnehmenden Nuten hinterlassen ein sauberes Bohrloch.



GROSSE EINGANGSNUTEN

• Ca. 40 % mehr Raum für das Bohrmehl durch Ellipsenform der Eingangsnuten. Dies macht sich vor allem bei tiefen Bohrlöchern und weichem Beton oder Gestein als Vorteil bemerkbar. Die X- Form sorgt für einen besseren Durchlass des Bohrguts.



SYMMETRISCHE X-KOPFFORM

- · Reduzierte Umfangsfläche
- · Deutlich weniger Reibung
- · Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren
- · Hohe Bohrgeschwindigkeit bei geringem Verschleiß
- · Geringe Wärmeentwicklung bei niedriger Stromaufnahme



VIBRATIONSARMES BOHREN

- · Optimale vibrationale Eigenschaften
- · Maximale Bohr- und Förderleistung
- Beständig gegen extreme Torsionskräfte
- · Reduziert den Geräuschpegel beim Bohren
- · Weniger Belastung für Anwender und Maschine



SDS-MAX TURBOCLEAN ABSAUGBOHRER | 273







ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Staubfreies Bohren: 98% des Bohrstaubs werden bei der Entstehung am Bohrkopf abgeführt
- · Bohren und Staubsaugen in einem Schritt
- Reduzierter Bohrwiderstand durch extra große Kopföffnungen und innen geführtes Bohrmehl
- · SDS-max Aufnahme

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- · Setzen von chemischen Ankern
- · Bohren im Innenbereich
- Bohren in Mauerwerk, Klinker, Beton, Granit, Naturstein und Kalksandstein

VERPACKUNG



D Ø mm	D ® "	L2	L1		EAN 4016707.	M12345
14,0	17/32	400	600	1	919480	273 140 600
16,0	39/64	400	600	1	919497	273 160 600
18,0	11/16	400	600	1	919503	273 180 600
20,0	49/64	400	600	1	919510	273 200 600
22,0	27/32	400	600	1	919527	273 220 600
24,0	59/64	400	600	1	919534	273 240 600
25,0	31/32	400	600	1	919541	273 250 600
28,0	1 1/8	400	600	1	919558	273 280 600
30,0	1 3/16	400	600	1	919565	273 300 600
32,0	11/4	400	600	1	919572	273 320 600
35,0	1 3/8	400	600	1	919589	273 350 600
		SDS-m	ax Adapter	1	919596	273 000 001

TURBOCLEAN PRO ADAPTER



- Der TURBOCLEAN kombiniert Bohrern und Staubabsaugen in einem Schritt bei allen Betonarbeiten
- Staubfreies Bohren unter Einhaltung der gängigen, verschärften Normen zum Gesundheitsschutz
- · Entfernt 98 % des Bohrstaubes bereits bei der Entstehung am Bohrkopf
- Robustes Design von Bohrkopf und Schaft für hohe Standzeiten
- · Höchste Produktivität beim Setzen chemischer Anker
- Schnell durch extra große Kopföffnungen und reduzierten Bohrwiderstand durch innen geführtes Bohrmehl
- Erspart lästige Reinigung der Umgebung (wichtig in sensibler Umgebung wie Kliniken, Büros usw.)
- Hervorragend einsetzbar im Innenbereich

SDS-PLUS TURBOCLEAN ABSAUGBOHRER | 272





ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- Staubfreies Bohren: 98% des Bohrstaubs werden bei der Entstehung am Bohrkopf abgeführt
- Bohren und Staubsaugen in einem Schritt
- Reduzierter Bohrwiderstand durch extra große Kopföffnungen und innen geführtes Bohrmehl
- · SDS-plus Aufnahme

ANWENDUNG





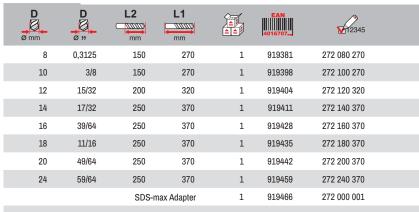


EINSATZBEREICH

- · Setzen von chemischen Ankern
- Bohren im Innenbereich
- Bohren in Mauerwerk, Klinker, Beton, Granit, Naturstein und Kalksandstein

VERPACKUNG





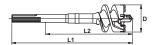
TURBOCLEAN ADAPTER



- Der TURBOCLEAN kombiniert Bohrern und Staubabsaugen in einem Schritt bei allen
- Staubfreies Bohren unter Einhaltung der gängigen, verschärften Normen zum Gesundheitsschutz
- · Entfernt 98 % des Bohrstaubes bereits bei der Entstehung am Bohrkopf
- Robustes Design von Bohrkopf und Schaft für hohe Standzeiten
- Höchste Produktivität beim Setzen chemischer Anker
- Schnell durch extra große Kopföffnungen und reduzierten Bohrwiderstand durch innen geführtes Bohrmehl
- Erspart lästige Reinigung der Umgebung (wichtig in sensibler Umgebung wie Kliniken, Büros usw.)
- Hervorragend einsetzbar im Innenbereich

Von Profis für Profis

SDS-MAX BETONFRÄSBOHRER | 269



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Einteilige Ausführung
- · Kugelgestrahlt und rostgeschützt
- · Hergestellt aus hochwertigem Vergütungsstahl

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

 Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

VERPACKUNG



Bemerkung

· Weitere Abmessungen auf Anfrage



D Ø mm	D ø "	L2	L1		EAN 4016707.	12345	
55,0	2 3/16	480	590	1	91808	269 551 590	
55,0	2 3/16	880	990	1	91809	269 551 990	
65,0	2 5/8	480	590	1	91807	269 651 590	
65,0	2 5/8	880	990	1	91810	269 651 990	
80,0	3 1/8	480	590	1	91811	269 801 590	
80,0	3 1/8	880	990	1	91812	269 801 990	

SDS-MAX BETONFRÄSBOHRER

Aufgrund gestiegener Anforderungen in der Praxis, wurde der KEIL Betonfräsbohrer neu konstruiert und entwickelt. Der neue Betonfräsbohrer von KEIL hat einen deutlich besseren Bohrfortschritt in Beton und ist aufgrund stabilerer und einer höheren Anzahl von soliden Hartmetallschneiden unempfindlicher gegen Ausbrüche und Verschleiß. Auch beim Treffen auf Armierungseisen weist der neue Bohrer deutliche Vorteile auf.





Vorteile für den Anwender:

- · Hoher Bohrfortschritt
- Keine Verklemmung im Bohrloch
- · Reduzierte Vibration
- Lange Lebensdauer
- Exakte Bohrgeometrie



VIBRATIONSSCHUTZ

Geringe Schwingungsbelastung des "Hand-Arm-Systems" durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11). Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.



SDS-PLUS & A-KONUS MS5 HAMMERBOHRER SONDERPRODUKTE



ANTRIEB





AUSFÜHRUNG







 wahlweise mit Anschlagbund zur exakten Tiefenbegrenzung oder mit Schneidbund zur optimalen Durchdringung von Dämmstoffen

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- zum Bohren von Dübellöchern
- · besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG





SDS-PLUS MS5 BUNDHAMMERBOHRER

	ď	ď	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD
Arbeitslänge bis Bund in mm	Ø mm	Ø ANSI	20 - 3	0 mm	31 - 6	0 mm	61 - 8	0 mm	81 - 12	20 mm
Fertigung auf Bestel-	5	3/16"								
lung, Lieferzeit auf Anfrage,	6	15/64"								
Mindestbestellmen- ge 100 Stk. pro	6,5	1/4"								
gewünschtem Artikel, Weitere	8	5/16"								
Größen auf Anfrage	10	3/8"								



A-KONUS MS5 BUNDHAMMERBOHRER

	Ø	Ø	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD
Arbeitslänge bis Bund in mm	~ .	ANSI	200 0		31 - 60 mm		61 - 80 mm		81 - 120 mm	
Fertigung auf Bestel-	5	3/16"								
lung, Lieferzeit auf Anfrage,	6	15/64"								
Mindestbestellmen- ge 100 Stk. pro	6,5	1/4"								
gewünschtem Artikel. Weitere Größen auf Anfrage	8	5/16"								
	10	3/8"								



A-KONUS MS5 HAMMERBOHRER

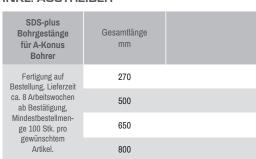
	Ø mm 5 6 6,5 8	Ø	~	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD	TURBO- KEIL	TURBO- HEAD
Arbeitslänge bis Bund in mm		Ø ANSI	50/110		100/160		150/210		200/160		
Fertigung auf Bestel-	5	3/16"									
lung, Lieferzeit auf Anfrage,	6	15/64"									
Mindestbestellmen- ge 100 Stk. pro gewünschtem Artikel. Weitere Größen auf Anfrage	6,5	1/4"									
	8	5/16"									
	10	3/8"									

ANTRIEB / VERPACKUNG





SDS-PLUS BOHRGESTÄNGE FÜR A-KONUS BOHRER INKL. AUSTREIBER



EIGENSCHAFTEN

- · Vergrößerung der Reichweite
- Kosteneinsparung durch Austauschbarkeit des Bohrers
- optimale Übertragung des Schlagimpulses
- · lange Lebensdauer



DURCHBRUCHBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE | 259





AUSFÜHRUNG

- · Gefertigt aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Hochtemperaturgelötet bei 1.120°C
- · Hochverschleißfeste Hartmetallstifte
- Zwischenstufengehärtet und oberflächenverfestigt
- Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- · Ratio-Gewinde rd 14 2gg
- · Für harte Materialien (Beton, Granit)

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Siehe Produktübersicht S.35
- Kupplung mit RATIO-Gewinde S.34

VERPACKUNG



Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- · Weitere Abmessungen auf Anfrage

D Ø mm	D Ø "		EAN 4016707	12345	
35,0	1 3/8	1	300011	259 000 035	
42,0	1 11/16	1	300035	259 000 042	
45,0	1 3/4	1	300042	259 000 045	
52,0	2 1/16	1	300066	259 000 052	
55,0	2 3/16	1	300073	259 000 055	
60,0	2 3/8	1	300080	259 000 060	
65,0	2 5/8	1	300097	259 000 065	
70,0	2 3/4	1	300103	259 000 070	
80,0	3 1/16	1	300110	259 000 080	
90,0	3 9/16	1	300127	259 000 090	
100,0	3 15/16	1	300134	259 000 100	
110,0	4 3/8	1	300141	259 000 110	
125,0	5	1	300158	259 000 125	
135,0	5 5/16	1	300165	259 000 135	
150,0	6	1	300172	259 000 150	

DURCHBRUCHBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE

Mit selbstschärfenden Hartmetallstiften:

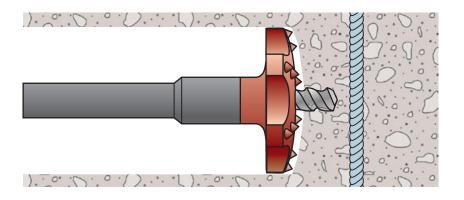
- Hohe Bohrerkraft durch verschleißfeste Hartmetallstifte, die sich beim Schneidevorgang selber nachschärfen
- Ideal geeignet f
 ür den Einsatz in hartem, trockenen Beton, Granit und sehr hartem Stein

Das Prinzip:

- Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

Die Vorteile:

- Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von ø 35 bis ø 150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 Metern
- Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.





HAMMERBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE | 259





AUSFÜHRUNG

- · Gefertigt aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Hochtemperaturvakuumgelötet bei 1.120°C
- · Hochverschleißfeste Hartmetallplatten
- · Gehärtet und oberflächenverfestigt
- · 2-Stufen Spezial-HT-Härtung
- · Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- · Ratio-Gewinde rd 14 2gg

D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707.	12345
40,0	1 9/16	75	100	1	300523	259 700 040
50,0	2	75	100	1	300462	259 700 050
60,0	2 3/8	75	100	1	300592	259 700 060
65,0	2 5/8	75	100	1	300479	259 700 065
80,0	3 1/8	75	100	1	300486	259 700 080
90,0	3 9/16	75	100	1	300493	259 700 090
100,0	3 15/16	75	100	1	300509	259 700 100
110,0	4 3/8	75	100	1	300547	259 700 110
125,0	5	75	100	1	300608	259 700 125

32 - 45 mm

52 - 60 mm

65 - 70 mm

80 - 150 mm

ANWENDUNG









STAHLWENDEL

80

80

80

80

RATIO-GEWINDE

D Ø mm

32,0

47,0

63,0

78,0

Von Profis für Profis



259 032 000

259 047 000

259 063 000

259 078 000

EINSATZBEREICH

• Siehe Produktübersicht S.35 Kupplung mit RATIO-Gewinde S.34

VERPACKUNG



VERLÄNGERUNG MIT **GEWINDEBOLZEN**

115

115

115



EAN 4016707_

343018

343025

343032

343049

L1		EAN 4016707	√ 12345	
300	1	300189	259 300 000	
450	1	300196	259 450 000	

GEWINDEBOLZEN MIT RATIO-GEWINDE



L1		EAN 4016707.	12345	
60	1	300219	259 000 001	



HAMMERBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE | 259

AUSFÜHRUNG

- · Gefertigt aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Hochtemperaturvakuumgelötet bei 1.120°C
- Hochverschleißfeste Hartmetallplatten
- · Gehärtet und oberflächenverfestigt
- 2-Stufen Spezial-HT-Härtung
- Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- · Ratio-Gewinde rd 14 2gg

ZENTRIERBOHRER MIT RATIO-GEWINDE



D Ø mm	D Ø "	L1			EAN 4016707.	12345	
12,0	15/32	155	Hammerbohrkrone	1	300516	259 120 155	
16,0	5/8	124	Durchbruchbohrkrone	1	300226	259 160 124	
16,0	5/8	174	Durchbruchbohrkrone	1	300233	259 160 174	

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · Siehe Produktübersicht S.35
- · Kupplung mit RATIO-Gewinde S.34

GEWINDEFETT 120 GRAMM, WASSERFEST, HITZEBESTÄNDIG





VERPACKUNG



HAMMERBOHRKRONE MIT RATIO-GEWINDE

- Flexibel einsetzbar mit vielen Komponenten des Systems 259, wie Maschinenkupplungen, Verlängerungen u.s.w.
- Extrem stabile Ausführung für höchste Ansprüche
- Hergestellt aus hochwertigem Vergütungsstahl, der u.a. auch bei der Herstel lung von Kurbelwellen und Antriebsachsen in der Automobilindustrie Anwendung findet
- Besonders schlagfeste Hartmetallzähne, die zudem eine hohe Schnittfreudigkeit aufweisen
- Hochtemperatur-Lötung bei 1.120°C
- · 2-Stufen-Spezial-HT-Härtung

Das Prinzip:

- Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

Die Vorteile:

- Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von ø 35 bis ø 150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 Metern
- Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.



HOLZBOHRER

AUSFÜHRUNG

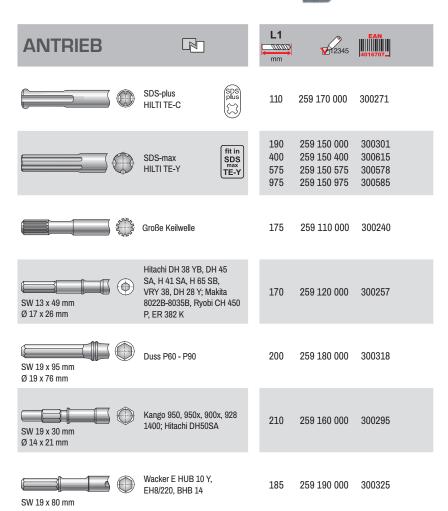
· Innengewinde RATIO rd 14 2gg

EINSATZBEREICH

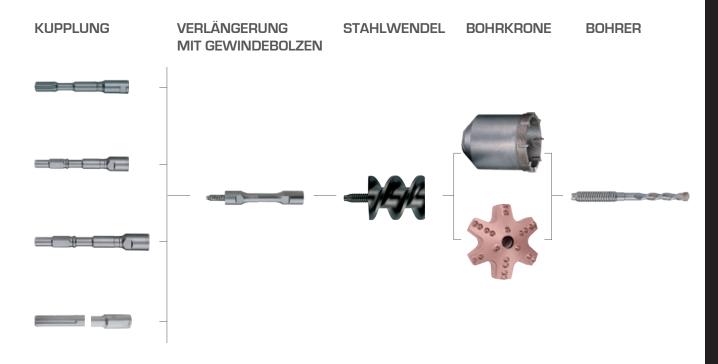
· Zur Aufnahme von Bohrkronen mit RATIO-Gewinde

VERPACKUNG





SYSTEM 259 PRODUKTÜBERSICHT | 259



BEISPIELE









KUPPLUNG FÜR SDS-PLUS | 265



AUSFÜHRUNG

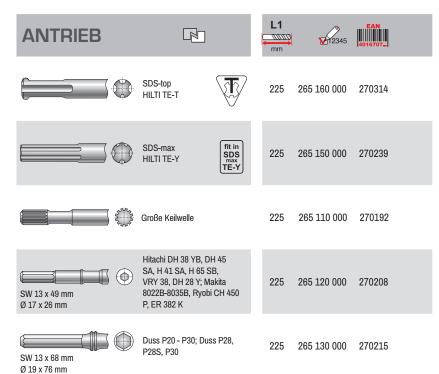
· Nutenverriegelung mit Schiebeverschluss

EINSATZBEREICH

• Zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit SDS-plus-Antrieb

VERPACKUNG





SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BOHRFUTTER SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BITS UND KEILBIT | 264

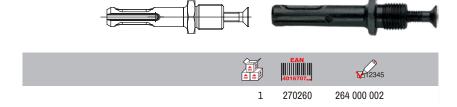
ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Gewinde 1/2" 20 UNF-2A
- · Innengewinde M6-LH
- · Aufnahmeschaft für Bohrfutter
- · Schraube wird mitgeliefert
- · Passend für Bohrhämmer mit SDS-plus
- Aufnahmeschaft

SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BOHRFUTTER



VERPACKUNG



ANTRIEB



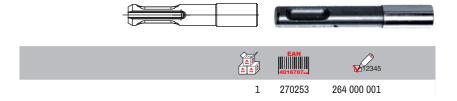
AUSFÜHRUNG

- · Bithalter mit SDS-plus Aufnahme
- Hergestellt aus rostfreiem Edelstahl mit geschmiedetem Innensechskant für 1/4" Bitaufnahme DIN 3126 - E 6.3 und DIN 3126 - C 6.3

VERPACKUNG



SDS-PLUS AUFNAHMESCHAFT FÜR BITS UND KEILBIT-BOHRER





KEIL SONDER-WERKZEUGE

Sind Sie auf der Suche nach Produkten, die Ihren besonderen Anforderungen gerecht werden oder die für spezielle Einsatzgebiete benötigt werden? Dann sprechen Sie uns einfach an!

Neben unseren Standardartikeln entwickeln und fertigen wir in enger Zusammenarbeit mit Ihnen Sonderwerkzeuge, die passgenaue Lösungen zu Ihren Anforderungen darstellen.





MEISSEL

STEMMEN, SCHLITZEN ODER DURCHBRECHEN







Meißel RS selbstschärfend 41
Spitzmeißel 42
Flachmeißel 42
Spatmeißel 43
Hohlmeißel 43
Uni-Kanalmeißel 44
Fliesenmeißel 44

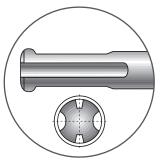
MEISSEL Lösung - auch für die schwierigsten Meißelarbeiten.

Ob Beton, Mauerwerk, Asphalt oder Naturstein, mit Schlagwerkzeugen gibt es immer eine perfekte



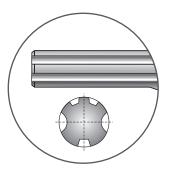
MEISSEL

Der Meißel besteht aus kugelgestrahltem und hochwertigem Werkzeugstahl. Man unterscheidet den Spitzmeißel, den Flachmeißel, den Spatmeißel, den Hohlmeißel, den Uni-Kanalmeißel und den Fliesenmeißel voneinander.



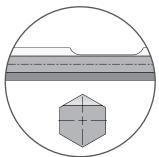
SDS-PLUS ANTRIEB

Der SDS-plus Antrieb ist für leichte Meißelarbeiten bei optimaler Kraftübertragung geeignet. Der SDS-plus Antrieb ist auch verfügbar als Spitzmeißel für Maschinen ohne Drehabschaltung.



SDS-MAX ANTRIEB

Der SDS-max Antrieb ist für besonders schweren Dauereinsatz geeignet.



SECHSKANT-ANTRIEB

Der Antrieb ist für alle Schlaghämmer mit unterschiedlicher Sechskant-Aufnahme geeignet.



MEISSEL RS SDS-PLUS UND SDS-MAX | 500 | 501 | SELBSTSCHÄRFEND

ANTRIEB





ANWENDUNG









VERPACKUNG



BESONDERHEITEN

Vorteile:

- · Dauerhaft schärfere Meißel
- Reduzierter Verschleiß
- · Kein Nachschärfen notwendig
- · Konstante hohe Abtragleistung
- · Wirtschaftliches Arbeiten
- · Lange Lebensdauer
- · Hohe Stabilität durch technische Optimierungen

Merkmale:

- Innovative Geometrien, die das Eindringen in das abzutragende Material erleichtern
 - · Spitzmeißel mit gedrehtem Profil
 - Flachmeißel mit Kraftrillen und Stegen
 - Spat- und Putzmeißel mit konstant schlanker Fläche und seitlichen Rippen
- Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem verschleißfesten Werkzeugstahl

SDS-PLUS / HILTI TE-C



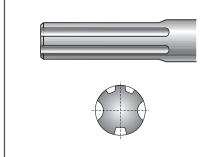
	L1	B	EAN 4016707	12345	
Spitzme	eißel 250		916434	500 000 250	
Flachme	eißel 250	20	916458	500 120 250	
Spatme	eißel 250	40	916472	500 240 250	
Putzme	eißel 250	60	916489	500 260 250	

SDS-MAX / HILTI TE-Y



	L1	B	EAN 4016707.	12345	
Spitzmeißel	400		916441	501 000 400	
Flachmeißel	400	25	916465	501 125 400	
Spatmeißel	400	80	916496	501 280 400	





SDS-MAX / HILTI TE-Y

- Zum Einsatz in Bohrund Schlaghämmern
- Für besonders schweren Dauereinsatz geeignet
- Bei Stemm- und Abbrucharbeiten, Durchbrüchen, Renovierung und Sanierung



SPITZMEISSEL

AUSFÜHRUNG

· Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG









SW 30

Ø 24 x 55 mm

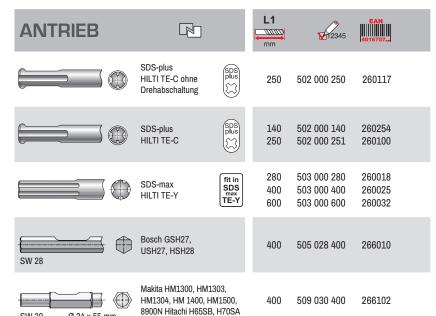
VERPACKUNG



SDS-max







FLACHMEISSEL

AUSFÜHRUNG

· Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG









VERPACKUNG

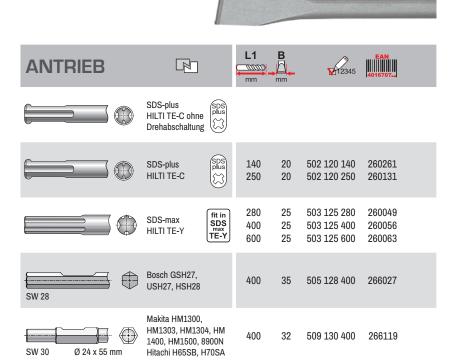


SDS-max









SPATMEISSEL



AUSFÜHRUNG

· Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG











VERPACKUNG







ANTRIEB EAN 4016707... 502 230 140 260278 SDS-plus 140 30 HILTI TE-C 250 40 502 240 250 260148 503 280 300 260070 300 80 SDS-max 400 503 250 400 260087 50 HILTI TE-Y Bosch GSH27, 400 505 228 400 266034 80 USH27, HSH28 SW 28 Makita HM1300, HM1303, HM1304, HM 400 509 230 400 266126 75 1400, HM1500, 8900N -SW 30 Ø 24 x 55 mm HITACHI H65SB, H70SA

HOHLMEISSEL



· Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG











EAN **ANTRIEB** SDS-plus 260155 250 502 322 250 HILTI TE-C fit in SDS max TE-Y SDS-max 300 26 503 326 300 260094 HILTI TE-Y







SDS-plus SDS-max

UNI-KANALMEISSEL



AUSFÜHRUNG

· Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

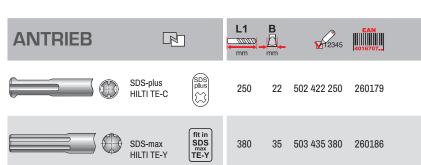
ANWENDUNG











VERPACKUNG



SDS-max



FLIESENMEISSEL

AUSFÜHRUNG

· Kugelgestrahlt und gehärtet aus hochwertigem Werkzeugstahl

ANWENDUNG

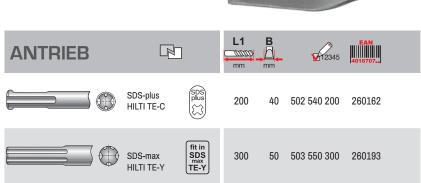
















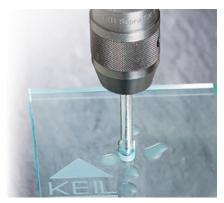


SDS-plus SDS-max

STEIN- UND SPEZIALBOHRER

EINFACH UND PRÄZISE



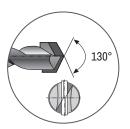




119 219 Universalbohrer GOLDCRAFT	48-49	
119 SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	50	
168 Hartgesteinbohrer HARDTEC	51	
151 Fliesen- / Ziegelbohrer KERAMIK	52-53	
786 Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	54-55	
788 Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer M14	54-55	
130 Glasbohrer	56	
131 Glasbohrer KEILBIT	57	
166 Universalbohrer KEILBIT	58	
238 Betonbohrer MS5 TURBOHEAD Xpro	59	
258 Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	60	
154 204 404 Granitbohrer PRIMUS	61	
150 200 400 600 Schlagbohrer KEILER	62-63	
190 290 Steinbohrer OPAL	64	
715 Universalbohrkrone	65	
719 Universallochsäge M16 GOLDCRAFT	66	
719 Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16	67	
711 Hohlbohrkrone M16 komplett	68	
710 Hohlbohrkrone M16	69	
712 Aufnahmeschaft M16 Sechskant	70	
713 Aufnahmeschaft M16 SDS-Plus	71	
713 Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16	71	
714 Aufnahmeschaft M16 SDS-PLUS Komplett	72	
800 Quickbithalter für Bits und KEILBIT	72	

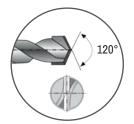
STEIN- UND **SPEZIALBOHRER**

Einfach und präzise schafft der Schlagbohrer fast alles, was man ihm in den Weg stellt.



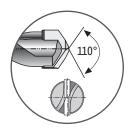
UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT

Mit der speziellen Schneidengeometrie, der diamantgeschliffenen Schneideflächen und der Hartmetallplatte, ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet. Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.



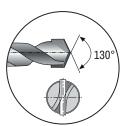
HARTGESTEINBOHRER HARDTEC

Durch seine Hartmetallspezialschneide mit hohem Wolframcarbid-Anteil, seiner homogenen Feinkornstruktur und einer diamantgeschliffenen Bohrerspitze geht der HARDTEC bei einer empfohlenen Drehzahl von 1.000 U/min und starkem Anpressdruck zuverlässig durch härtestes Gestein wie Granit, Gneis, Schiefer und Basalt.



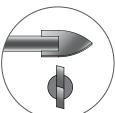
FLIESEN- / ZIEGELBOHRER

Der Hochleistungsdrehbohrer ermöglicht das Trockenbohren in härtester Keramik, Feinsteinzeug, Ziegel und hartgebranntem Ton bis Ritzhärte 9. Die Wolfram-Titan-Spitze ist eine diamantgeschliffene Spezialhartmetallplatte.



STEINBOHRER

Der Steinbohrer hat eine spanlos geformte Bohrerspirale, die auch für den Einsatz drehend in Beton geeignet ist. Die Härte bzw. Materialfestigkeit ist auf Bohrereinsätze und Schaftdurchmesser abgestimmt. Daher ist er für den drehenden als auch schlagenden Einsatz bestens geeignet.



GLASBOHRER

Der Glasbohrer bohrt präzise und exakte Löcher in empfindliche, harte Materialien. Die speziell geschliffenen Schneidkanten ermöglichen einen materialschonenden Vorschub. Die Lebensdauer dieses Bohrers kann durch Nachschleifen erheblich verlängert werden.



ROTASTOP

Von Profis für Profis

Optimale Verdrehsicherung, geringe Reibungsverluste, hohe Bohrleistung. 99% der Form von ROTASTOP garantieren eine optimale Drehmomentübertragung. Resultat: Kein Durchrutschen im Bohrfutter. ROTASTOP ermöglicht ein einfaches Werkzeugwechseln in Sekunden.



STEIN- UND SPEZIALBOHRER

Einfach und präzise schafft der Schlagbohrer fast alles, was man ihm in den Weg stellt.



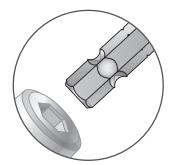
SDS-PLUS AUFNAHME

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme.



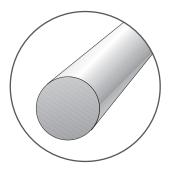
KEILBIT (C 6.3 MM)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.



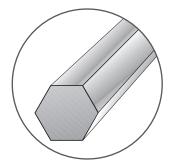
KEILBIT (E 6.3 MM)

Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



ZYLINDERSCHAFT

Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



6-KANT SCHAFT (10.0 MM)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.



UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT | 119 | 219



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



Zertifiziertes Produkt durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM)

- · ISO 5468
- Spezielle Schneidengeometrie (siehe Skizze)
- · Diamantgeschliffene Hartmetallplatte
- · Universalbohrer mit asymmetrischer Spiralform
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- · Gerader Nutanfang
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Spezial-Förderwendel mit Mikro-Oberflächenhärte
- · Geschliffene Oberfläche

ANWENDUNG



















EINSATZBEREICH

• In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

VERPACKUNG









Bemerkung

- Bei längerem Einsatz ist ein Nachschleifen der HM-Platte erforderlich
- Höherer Verschleiß der HM-Platte beim Einsatz in abrasiven Materialen
- Beim Einsatz in Porzellan, Keramik, Glas nur scharfen Bohrer verwenden

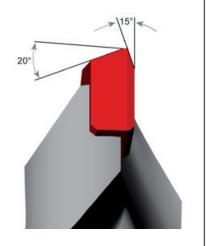


D Ø mm	D Ø "	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	₩12345
3,0	1/8	40	70	2,8	20	210013	119 000 030
4,0	5/32	40	75	3,6	20	210020	119 000 040
5,0	3/16	50	85	4,6	20	210037	119 000 050
5,0	3/16	110	150	4,6	10	212017	219 000 050
5,5	7/32	50	85	5,1	20	210044	119 000 055
6,0	15/64	60	100	5,6	20	210051	119 000 060
6,0	15/64	110	150	5,6	10	212024	219 000 060
6,0	15/64	200	250	5,6	10	916878	219 060 250
6,5	1/4	60	100	6,1	20	210068	119 000 065
6,5	1/4	110	150	6,1	10	212031	219 000 065
6,5	1/4	200	250	6,1	10	916885	219 065 250
7,0	9/32	60	100	6,6	20	210075	119 000 070
7,0	9/32	200	250	6,6	10	916892	219 070 250
8,0	5/16	80	120	7,1	20	210082	119 000 080
8,0	5/16	135	200	7,3	10	212048	219 000 080
9,0	11/32	80	120	8,1	20	210099	119 000 090
10,0	3/8	80	120	8,7	20	210105	119 000 100
10,0	3/8	135	200	8,7	10	212055	219 000 100
12,0	15/32	90	150	10,0	10	210112	119 000 120
12,0	15/32	135	200	10,0	10	212062	219 000 120
14,0	9/16	90	150	10,0	10	210129	119 000 140
16,0	5/8	90	150	10,0	10	210310	119 000 160

UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT

Durch die spezielle Schneidengeometrie und die diamantgeschliffenen Schneidflächen der Hartmetallplatte ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet.

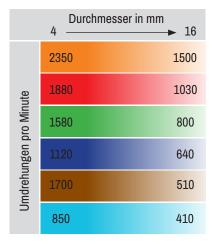
Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.



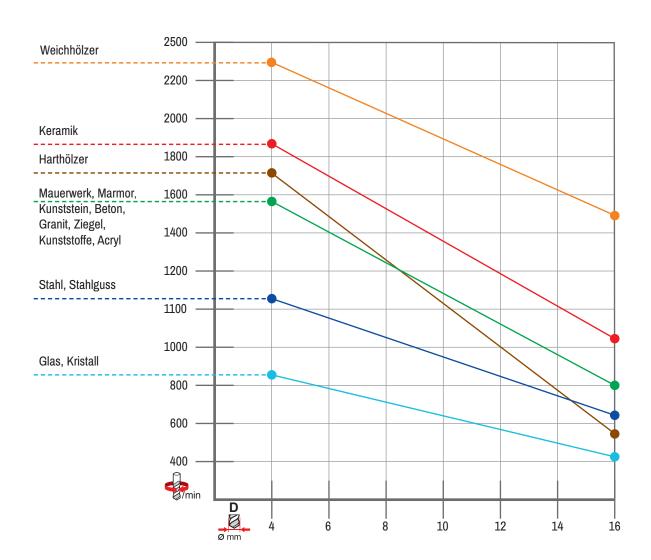


UNIVERSALBOHRER

RICHTWERTE FÜR DEN UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT







SDS-PLUS MS5 UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT | 119



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



Zertifiziertes Produkt durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM)

- ISO 5468
- Spezielle Schneidengeometrie (siehe Skizze)
- · Diamantgeschliffene Hartmetallplatte
- · Universalbohrer mit MS5 Spirale
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Spezial-Förderwendel mit Mikro-Oberflächenhärte
- Geschliffene Oberfläche

ANWENDUNG























EINSATZBEREICH

- · Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG





Bemerkung

- · Bei längerem Einsatz ist ein Nachschleifen der HM-Platte erforderlich
- · Höherer Verschleiß der HM-Platte beim Einsatz in abrasiven Materialen
- · Beim Einsatz in Porzellan, Keramik, Glas nur scharfen Bohrer verwenden



D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707.	12345	€
5,0	3/16	50	110	1	213090	119 255 010	8,96
6,0	15/64	50	110	1	213106	119 255 011	8,91
6,0	15/64	100	160	1	213014	119 255 001	10,05
8,0	5/16	50	110	1	213113	119 255 012	11,65
8,0	5/16	100	160	1	213021	119 255 002	12,03
8,0	5/16	150	210	1	213038	119 255 003	14,28
10,0	3/8	100	160	1	213045	119 255 004	13,99
10,0	3/8	200	260	1	213052	119 255 005	20,02
12,0	15/32	100	165	1	213069	119 255 006	15,37
12,0	15/32	200	260	1	213076	119 255 007	23,67
14,0	9/16	200	265	1	213083	119 255 008	26,63

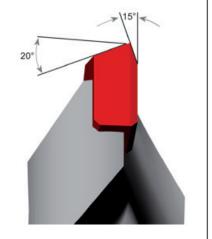
SDS-PLUS MS5 UNIVERSALBOHRER GOLDCRAFT

Durch die spezielle Schneidengeometrie und die diamantgeschliffenen Schneidflächen der Hartmetallplatte ist der GOLDCRAFT für fast alle Bohrmaterialien geeignet.

Die sehr harte Wolfram-Titan-Hartmetallspitze macht den Bohrer zudem extrem verschleißfest.

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- · Hohe Bohrgeschwindigkeit
- · Schnelle Bohrmehlförderung
- · Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- · Große Bruchfestigkeit







HARDTEC - HARTGESTEINBOHRER | 168



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



Zertifiziertes Produkt durch die Prüfgemeinschaft Mauerbohrer (PGM)

- ISO 5468
- · Asymmetrische Spiralform
- · Gerader Nutanfang
- · Spanabhebend geformte Bohrerspirale
- · Hartmetallspezialschneide
- · Diamantgeschliffene Bohrerspitze
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Geschliffene Oberfläche

ANWENDUNG













EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · Nur drehend einsetzbar
- Hoher Anpressdruck
- · Drehzahl ca. 1000 U/min

VERPACKUNG









D Ø mm	D Ø "	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345	
4,0	5/32	40	75	4	20	915772	168 000 040	
5,0	3/16	50	85	5	20	915789	168 000 050	
6,0	15/64	60	100	6	20	915796	168 000 060	
8,0	5/16	75	120	8	20	915802	168 000 080	
10,0	3/8	75	120	10	20	915857	168 000 100	

BESONDERHEITEN

Hartmetallspezialschneide:

- · Hoher Anteil an Wolframcarbid
- · Homogene Feinkornstruktur
- · Spitzenschneidwinkel von 120°
- · Präziser Diamantschliff

Materialien:

- · Spezialist für Granit, Gneis, Schiefer, Basalte
- Besonders geeignet für harte keramische Fliesen, Porzellan und andere Hartstoffe

orteile:

- Verschleißfester Hartmetallbohrer mit langer Lebensdauer
- · Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Der Bohrer kann mit einer Diamant- oder Siliziumkarbid-Schleifscheibe nachgeschliffen werden
- Sehr hohe Standzeit





FLIESEN-/ZIEGELBOHRER KERAMIK MIT TSM HM-PLATTE | 151



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · ISO 5468
- · Asymmetrische Spiralform
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- · Gerader Nutanfang
- · Wolfram-Titan-Spitze
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Brünierte Oberfläche
- · Bis 12 mm Ø mit ROTASTOP-Schaft

D Ø mm	D Ø "	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
4,0	5/32	40	75	3,6	20	510106	151 018 040
5,0	3/16	50	85	4,6	20	510113	151 018 050
5,5	7/32	50	85	5,1	20	904875	151 018 055
6,0	15/64	60	100	5,6	20	510120	151 018 060
6,5	1/4	60	100	6,1	20	904882	151 018 065
8,0	5/16	80	120	7,1	20	510137	151 018 080
10,0	3/8	80	120	8,7	20	510144	151 018 100
12,0	15/32	90	150	10,0	10	510151	151 018 120
14,0	9/16	90	150	10,0	10	510090	151 017 140

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · Hoher Anpressdruck
- · Abkühlzeit 20 Sek.
- · Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 9
- Durch Wasserkühlung erhöht sich der Bohrfortschritt und die Lebensdauer des Bohrers









FLIESEN-/ ZIEGELBOHRER



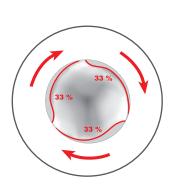
BESONDERHEITEN:

- Der Hochleistungsdrehbohrer ermöglicht das Trockenbohren in härteste Keramik, Feinsteinzeug, Ziegel und hartgebranntem Ton bis Ritzhärte 9.
- Die Wolfram-Titan-Spitze ist eine diamantgeschliffene Spezialhartmetallplatte.
- Der Sonderschliff wurde für das Bohren von besonders dichtem Werkstoff angepasst und ist Garant für eine hohe Lebensdauer - bis zu 500% länger gegenüber vergleichbaren Produkten.
- Die spannungsarme Hochtemperaturlötung bei 1.120° C verhindert das Auslösen der extrem harten und scharfen Hartmetallplatte auch bei höchster Belastung.
- Die somit entstehenden, gewollten Mikroausbrüche an den Schneiden sorgen für scharf bleibende Kanten.



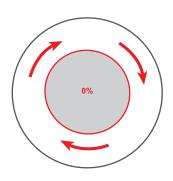
BOHRHINWEIS:

- Eine empfohlene Drehzahl von 600 bis 1.200 U/min. sowie ein ausreichender Anpressdruck, wie es immer beim ausschließlich drehenden Bohren von harten Materialien der Fall ist, sind Voraussetzung für einen guten Bohrfortschritt und eine lange Lebensdauer der Bohrspitze.
- Im Einsatz mit Akku-Bohrmaschinen bietet der Bohrer deutlich schnellere Bohrzeiten als vergleichbare Drehbohrer.
- Zum präzisen Anbohren empfehlen wir, Klebeband an der zu bohrenden Stelle anzubringen.



ROTASTOP

- Durch die polygone Form des ROTASTOP-Profils am Bohreraußenmantel wird die Reibung auf einen an nur 3 Punkten reduzierten Flächenkontakt stark herabgesetzt, so dass es zu einer Reduzierung des Reibungswiderstandes kommt und somit zu einer wesentlich höheren Arbeitskraft mit deutlich besseren Leistungsdaten des Bohrers.
- ROTASTOP ermöglicht ein einfaches Werkzeugwechseln in Sekundenschnelle und längere Einsatzzeiten für die Werkzeuge.
- Optimale Verdrehsicherung | Geringe Reibungsverluste | Hohe Bohrleistung

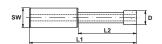


PRODUKTINFORMATION ROTASTOP:

- Die Kraft der Form. Der neue Komfort-Schaft für optimale Drehmomentübertragung
- Unübertroffene 99% der Form von ROTASTOP garantieren eine optimale Drehmomentübertragung, da sich ROTASTOP durch ansteigende Formen praktisch selbst im Bohrfutter spannt.
- Das Resultat: Kein Durchrutschen im Bohrfutter. Präzise Ergebnisse bei der Materialbearbeitung.



FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT -TROCKENBOHRER | 786



ANTRIEB





AUSFÜHRUNG

- · Vakuumgelötete Diamanten
- · Brünierte Oberfläche
- · Durchgängiges Hohlprofil (Kühlmittelgefüllt bis Ø 15mm)

FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT | 786



D Ø mm	L1	SW	7min		EAN 4016707	12345
5,0	67	9,00	2.000	1	905735	786 090 050
6,0	67	9,00	2.000	1	905742	786 090 060
8,0	80	9,00	1.800	1	905759	786 090 080
10,0	80	9,00	1.600	1	905766	786 090 100
12,0	80	9,00	1.400	1	905773	786 090 120
15,0	80	9,00	1.400	1	905780	786 090 150
20,0	70	9,00	1.400	1	905797	786 090 200
25,0	70	9,00	1.400	1	905803	786 090 250
30,0	70	9,00	1.200	1	905810	786 090 300
35,0	70	9,00	1.200	1	905827	786 090 350
68,0	70	9,00	800	1	905865	786 090 680

ANWENDUNG











- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · Abkühlzeit 10 Sek. empfohlen
- Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 9
- · Trocken, ohne Wasser einsetzbar
- · Längere Lebensdauer bei Wasserzugabe

FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT MIT **INNENGEWINDE M14 | 788**



D Ø mm	L1	SW	/min		EAN 4016707	€ 12345
5,0	62	M14	10.000	1	915673	788 140 050
6,0	62	M14	10.000	1	915680	788 140 060
8,0	62	M14	10.000	1	915697	788 140 080
10,0	62	M14	10.000	1	915703	788 140 100
12,0	62	M14	10.000	1	915710	788 140 120
15,0	62	M14	10.000	1	915727	788 140 150
20,0	60	M14	10.000	1	915734	788 140 200
25,0	60	M14	10.000	1	915741	788 140 250
30,0	60	M14	10.000	1	915758	788 140 300
35,0	60	M14	10.000	1	915765	788 140 350

VERPACKUNG





ZUBEHÖR ZU FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT

Von Profis für Profis



No		EAN 4016707.	12345
1	1	580086	786 100 000
2	1	580093	786 100 002
3	1	580130	786 200 000
4	1	580123	786 200 001



FLIESENBOHRER KERAMIK DIAMANT

Trockenbohren in härtesten Materialien, harte Steinzeug-Fliesen, Porzellan, Dachziegel, Glas, Marmor, Granit und Schiefer.

VORTEILE:

- · Schneller Bohrfortschritt
- · Lange Lebensdauer
- · Saubere Schnittkante
- Trockenbohren



Für den Komplettausbau eines Badezimmers ist eine hohe Anzahl von Bohrungen in harte Materialien notwendig. Diese Materialien werden immer anspruchsvoller in puncto richtiges Bohrwerkzeug. Heute werden nicht nur einfache Fliesen, sondern harte Feinsteinzeuge, wie Porzellan Güte 5, Marmor, Granit, harte Keramiken sowie gehärtete Fliesen verbaut.

Der Fliesenbohrer KERAMIK Diamant ist das optimale Bohrwerkzeug, um sicher und effektiv eine Bohrung sauber und präzise zu setzen. Vorteile dieser Bohrer sind die hohe Lebensdauer und die Schnelligkeit, mit der eine Bohrung gesetzt werden kann.

Ergänzt werden die Bohrer durch ein professionelles Zubehör, welches sicherstellt, dass Ihre Bohrung auch da entsteht, wo sie geplant ist. Durch große Vakuumsaugfüße sitzen die beiden Schablonen sicher und rutschfest und geben dem Bohrer den sicheren Halt für eine präzise Bohrung. Als Ergänzung mit der Möglichkeit der Wasserzufuhr bietet KEIL Ihnen hier ein komplettes System. Die Zugabe von Wasser erhöht die Lebensdauer der Werkzeuge, ist aber grundsätzlich nicht notwendig.

1			
1	100		
1			
1			
		(CA)//	(

Empfohlene Drehzahlen für Fliesenbohrer KERAMIK Diamant 786	- Trockenbohrer
D Ø mm	6/min
5,0	2000
6,0	2000
8,0	1800
10,0	1600
12,0	1400
15,0	1400
20,0	1400
25,0	1400
30,0	1200
35,0	1200
68,0	800

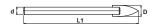
ANBOHREN OHNE BOHRHILFE:







GLASBOHRER | 130



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Speziell geschliffene Hartmetallplatte
- · Chromatisierte Oberfläche
- Ausgespitzte Querschneide ermöglicht präzises Anbohren

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 8

VERPACKUNG





Bemerkung

- · Niedrige Drehzahl einstellen
- Ausreichend kühlen mit Wasser, Terpentin, Essig oder Petroleum
- · Bei hartem Material öfters nachschleifen



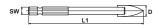
D Ø mm	D ® "	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
3,0	1/8	58	3,0	20	010019	130 000 030
4,0	5/32	58	3,5	20	010026	130 000 040
5,0	3/16	58	4,0	20	010033	130 000 050
5,5	7/32	58	4,0	20	010200	130 000 055
6,0	15/64	58	5,0	20	010040	130 000 060
7,0	9/32	78	5,0	20	010057	130 000 070
8,0	5/16	78	6,0	20	010064	130 000 080
9,0	11/32	98	6,0	20	010071	130 000 090
10,0	3/8	98	6,0	20	010088	130 000 100
12,0	15/32	98	8,0	20	010095	130 000 120

GLASBOHRER

Das klassische Bohrwerkzeug für die Glasbearbeitung. Bohrt präzise und exakte Löcher in empfindliche, harte Materialien. Die speziell geschliffenen Schneidkanten ermöglichen einen Material schonenden Vorschub. Die Lebensdauer des Bohrers kann durch Nachschleifen erheblich verlängert werden. Achten Sie beim Bohrvorgang auf ausreichende Kühlung und niedrige Drehzahl.



GLASBOHRER KEILBIT | 131



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Speziell geschliffene Hartmetallplatte
- · Graue Oberfläche
- Ausgespitzte Querschneide ermöglicht präzises Anbohren
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 E 6.3

ANWENDUNG











D Ø mm	D Ø "	L1	SW mm		EAN 4016707	12345	
3,0	1/8	75	6,35	20	010224	131 000 300	
4,0	5/32	75	6,35	20	010231	131 000 400	
5,0	3/16	75	6,35	20	010248	131 000 500	
6,0	15/64	75	6,35	20	010255	131 000 600	
8,0	5/16	85	6,35	20	010262	131 000 800	
10,0	3/8	85	6,35	20	010279	131 001 000	

GLASBOHRER KEILBIT

- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- · Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- In Materialien bis Ritzhärte 8
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



Bemerkung

- · Niedrige Drehzahl einstellen
- Ausreichend kühlen mit Wasser, Terpentin, Essig oder Petroleum
- · Bei hartem Material öfters nachschleifen



UNIVERSAL-BITBOHRER KEILBIT | 166



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Asymmetrische Spiralform
- · Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- · Gerader Nutanfang
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Grau gestrahlte Oberfläche
- · Euro-Norm-Hartmetallplatte
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 E 6.3

ANWENDUNG















D Ø mm	D Ø "	L2	L1	SW		EAN 4016707	12345	
3,0	1/8	35	75	6,35	20	220098	166 000 030	
4,0	5/32	45	85	6,35	20	220012	166 000 040	
5,0	3/16	50	95	6,35	20	220029	166 000 050	
6,0	15/64	60	100	6,35	20	220036	166 000 060	
8,0	5/16	70	120	6,35	20	220043	166 000 080	
10,0	3/8	70	120	6,35	20	220050	166 000 100	
12,0	15/32	85	140	6,35	10	220067	166 000 120	

UNIVERSAL-BITBOHRER KEILBIT

- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- · Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- · Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]







BETONBOHRER MS5 TURBOHEAD XPRO | 238



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- · Hammerfester Schlagbohrer mit Rundschaft
- ISO 5468
- · MS5 Spirale mit verstärktem Kern
- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- TURBOHEAD Xpro mit 4-Schneiden-Konzept und Zentrierspitze
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen sowie Bohrhämmern mit Dreibackenfutter
- · Zum Einsatz in armiertem Beton
- Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG





[145]

Bemerkung

- · Hohe Bohrgeschwindigkeit
- · Lange Lebensdauer
- Weitere Abmessungen auf Anfrage



D Ø mm	D Ø "	L2	L1	d ø mm		EAN 4016707.	12345	
5,0	3/16	50	85	4,6	20	912689	238 000 050	
6,0	15/64	60	100	5,6	20	912696	238 000 060	
8,0	5/16	75	120	7,3	20	912702	238 000 080	
10,0	3/8	75	120	9,4	20	912719	238 000 100	
12,0	15/32	100	160	10,0	10	912726	238 000 120	
14,0	9/16	100	160	10,0	10	912733	238 000 140	

BETONBOHRER MS5 TURBOHEAD XPRO

Der hammerfeste Schlagbohrer mit Rundschaft und 4-Schneidenkonzept:

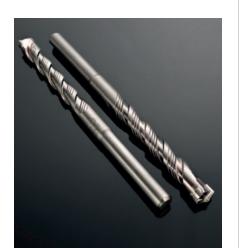
- · Einfaches, präzises Anbohren
- · Erheblich schnellerer Bohrfortschritt
- · Extrem hohe Standzeiten

Merkmale:

- Vollhartmetallkopf
- Zentrierspitze
- Bessere Leistung bei Kontakt mit Armierung
- Bohrt exakt runde Löcher

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- · Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und längere Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit



BETONBOHRER MS5 TURBOKEIL | 258



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG





- ISO 5468
- · TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- · MS5 Spirale
- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus hochwertigem Vergütungsstahl
- Gerader Nutanfang
- · Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Grau gestrahlte Oberfläche

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen sowie Bohrhämmern mit Dreibackenfutter
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG









D Ø mm	D Ø "	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707.	12345
3,0	1/8	40	70	2,8	20	290145	258 000 030
4,0	5/32	40	75	3,6	20	290015	258 000 040
5,0	3/16	50	85	4,6	20	290022	258 000 050
6,0	15/64	60	100	5,6	20	290039	258 000 060
7,0	9/32	60	100	6,6	20	290046	258 000 070
8,0	5/16	75	120	7,3	20	290053	258 000 080
9,0	11/32	75	120	7,3	20	290060	258 000 090
10,0	3/8	75	120	9,4	20	290077	258 000 100
12,0	15/32	100	150	10,0	10	290084	258 000 120
14,0	9/16	100	150	10,0	10	290091	258 000 140
16,0	5/8	100	150	10,0	10	290107	258 000 160

BETONBOHRER MS5 TURBOKEIL

Der hammerfeste Schlagbohrer mit Rundschaft:

- · Einfaches, präzises Anbohren
- · Erheblich schnellerer Bohrfortschritt
- · Wesentlich höhere Standzeit

Merkmale:

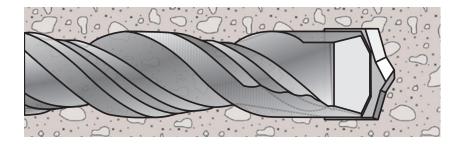
- Zentrierspitze
- Patentierte MS5-Spirale (S.19)
- · Größerer Schneidwinkel
- · Verstärkter HM-Plattenrücken
- Härtere Hartmetallqualität
- · Saubere Bohrlöcher

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- · Hohe Bohrgeschwindigkeit
- · Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- · Große Bruchfestigkeit

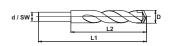
Von Profis für Profis







GRANITBOHRER PRIMUS | 154 | 204 | 404



ANTRIEB





AUSFÜHRUNG



- ISO 5468
- · Asymmetrische Spiralform
- · Gerader Nutanfang
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Brünierte und geschliffene Oberfläche

ANWENDUNG















EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG







[163]

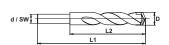
Bemerkung

• SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite



D Ø mm	D ø "	L2	L1	SW	d Ø mm		EAN 4016707.	1 2345
3,0	1/8	40	70		2,8	20	190018	154 000 030
3,5	9/64	40	70		3,2	20	190209	154 000 035
4,0	5/32	40	75		3,6	20	190025	154 000 040
4,5	11/64	50	85		4,1	20	190193	154 000 045
5,0	3/16	50	85		4,6	20	190032	154 000 050
5,0	3/16	110	150		4,6	10	192005	204 000 050
5,5	7/32	50	85		5,1	20	190049	154 000 055
5,5	7/32	110	150		5,1	10	192074	204 000 055
6,0	15/64	60	100		5,6	20	190056	154 000 060
6,0	15/64	110	150		5,6	10	192012	204 000 060
6,5	1/4	60	100		6,1	20	190063	154 000 065
6,5	1/4	110	150		6,1	10	192029	204 000 065
7,0	9/32	60	100		6,6	20	190070	154 000 070
8,0	5/16	80	120		7,1	20	190087	154 000 080
8,0	5/16	135	200		7,3	10	192036	204 000 080
8,0	5/16	350	400		7,3	1	194016	404 000 080
9,0	11/32	80	120		8,1	20	190094	154 000 090
10,0	3/8	80	120		8,7	20	190100	154 000 100
10,0	3/8	135	200		8,7	10	192043	204 000 100
10,0	3/8	350	400		9,3	1	194023	404 000 100
11,0	7/16	90	150		10,0	10	190186	154 000 110
12,0	15/32	90	150		10,0	10	190117	154 000 120
12,0	15/32	135	200		10,0	10	192050	204 000 120
12,0	15/32	350	400	10,00		1	194030	404 000 120
13,0	1/2	90	150		10,0	10	190124	154 000 130
14,0	9/16	90	150		10,0	10	190131	154 000 140
14,0	9/16	350	400	10,00		1	194054	404 000 140
15,0	19/32	90	150		10,0	10	190148	154 000 150
16,0	5/8	90	150		10,0	10	190155	154 000 160
16,0	5/8	350	400	10,00		1	194061	404 000 160
18,0	11/16	100	160		10,0	5	190162	154 000 180
20,0	3/4	100	160		13,0	5	190179	154 000 200

SCHLAGBOHRER KEILER | 150 | 200 | 400 | 600



ANTRIEB





AUSFÜHRUNG



- ISO 5468
- · Asymmetrische Spiralform
- · Gerader Nutanfang
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Grau gestrahlte Oberfläche
- Euro-Norm-Hartmetallplatte

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG







Bemerkung

• SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

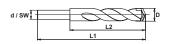


D	D Ø "	L2	L1	SW	d Ø mm		EAN 4016707.	€ 12345
ø mm	1/8	mm 40	mm 70		2,8	20	200014	150 000 030
3,5	9/64	40	70		3,2	20	200014	150 000 035
4,0	5/32	40	75		3,6	20	200021	150 000 040
4,5	11/64	50	85		4,1	20	200045	150 000 045
5,0	3/16	50	85		4,6	20	200052	150 000 050
5,0	3/16	110	150		4,6	10	203015	200 000 050
5,5	7/32	50	85		5,1	20	200069	150 000 055
5,5	7/32	110	150		5,1	10	203022	200 000 055
6,0	15/64	60	100		5,6	20	200076	150 000 060
6,0	15/64	110	150		5,6	10	203039	200 000 060
6,0	15/64	135	200		5,6	10	203138	200 060 200
6,0	15/64	350	400		5,6	1	180019	400 000 060
6,5	1/4	60	100		6,1	20	200083	150 000 065
6,5	1/4	110	150		6,1	10	203046	200 000 065
6,5	1/4	350	400		6,1	1	180026	400 000 065
7,0	9/32	60	100		6,6	20	200090	150 000 070
7,0	9/32	110	150		6,6	10	203053	200 000 070
8,0	5/16	80	120		7,1	20	200106	150 000 080
8,0	5/16	135	200		7,3	10	203060	200 000 080
8,0	5/16	350	400		7,3	1	180033	400 000 080
8,0	5/16	550	600		7,3	1	180170	600 000 080
8,5	21/64	80	120		7,1	20	200113	150 000 085
9,0	11/32	80	120		8,1	20	200120	150 000 090
10,0	3/8	80	120		8,7	20	200120	150 000 100
10,0	3/8	135	200		8,7	10	203077	200 000 100
10,0	3/8	350	400		9,3	1	180040	400 000 100
10,0	3/8	550	600		9,3	1	180187	600 000 100
11,0	7/16	90	150		10,0	10	200144	150 000 110
12,0	15/32	90	150		10,0	10	200151	150 000 120
12,0	15/32	135	200		10,0	10	203084	200 000 120
12,0	15/32	350	400	10,00	10,0	1	180057	400 000 120
12,0	15/32	550	600	10,00		1	180194	600 000 120
13,0	1/2	90	150	10,00	10,0	10	200168	150 000 130
13,0	1/2	350	400	10,00	10,0	1	180064	400 000 130
14,0	9/16	90	150	10,00	10,0	10	200175	150 000 140
14,0	9/16	135	200		10,0	10	203091	200 000 140
14,0	9/16	350	400	10,00		1	180071	400 000 140
14,0	9/16	550	600	10,00		1	180200	600 000 140
15,0	19/32	90	150	20,00	10,0	10	200182	150 000 150
16,0	5/8	90	150		10,0	10	200199	150 000 160
16,0	5/8	135	200		10,0	10	203107	200 000 160
16,0	5/8	350	400	10,00	10,0	1	180088	400 000 160
16,0	5/8	550	600	10,00		1	180217	600 000 160
18,0	11/16	100	160	_0,00	10,0	5	200205	150 000 180
18,0	11/16	350	400	10,00	_0,0	1	180095	400 000 180
18,0	11/16	550	600	10,00		1	180224	600 000 180
20,0		300	300	10,00		_	TOOLLY	200 000 100



Von Profis für Profis

SCHLAGBOHRER KEILER | 150 | 200 | 400 | 600



ANTRIEB





AUSFÜHRUNG



- ISO 5468
- · Asymmetrische Spiralform
- · Gerader Nutanfang
- Spanabhebend geformte Bohrerspirale zur optimalen Bohrmehlabführung
- Hochtemperaturlötung bei ca. 1.120°C
- · Grau gestrahlte Oberfläche
- · Euro-Norm-Hartmetallplatte

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · Zum Bohren von Dübellöchern
- · Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

VERPACKUNG







Bemerkung

• SW = Sechskant-Einspannschaft mit 45 mm Länge / Schlüsselweite

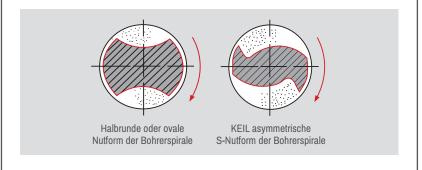


D Ø mm	D Ø "	L2	L1	SW	d Ø mm		EAN 4016707	12345
20,0	3/4	100	160		13,0	5	200212	150 000 200
20,0	3/4	135	200		13,0	5	203114	200 000 200
20,0	3/4	350	400	12,00		1	180101	400 000 200
20,0	3/4	550	600	12,00		1	180231	600 000 200
22,0	7/8	100	160		13,0	5	200229	150 000 220
22,0	7/8	135	200		13,0	5	203121	200 000 220
22,0	7/8	350	400	12,00		1	180118	400 000 220
22,0	7/8	550	600	12,00		1	180248	600 000 220
25,0	1	100	160		13,0	5	200236	150 000 250
25,0	1	350	400	12,00		1	180125	400 000 250
25,0	1	550	600	12,00		1	180255	600 000 250

SCHLAGBOHRER KEILER

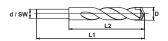
Der Schlagbohrer KEILER unterscheidet sich zu anderen Stein- oder Schlagbohrern dadurch, dass er aus hochwertigem Chrom-Nickel-Molybdän Stahl hergestellt ist und eine sehr stabile und verschleißfeste Hartmetallplatte hat, die mittels Hochtemperaturlötung bei 1.120° C fest mit dem Bohrerkörper verbunden ist.

Zudem haben alle KEILER einen geraden Nutauslauf und einen verstärkten Bohrkopf sowie die bewährte S-Nutform. Diese sorgt mit ihrer spanabhebenden Form für eine gute Bohrmehlförderung und saubere Bohrlöcher.





STEINBOHRER OPAL | 190 | 290



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- ISO 5468
- · Spanlos geformte Bohrerspirale
- Hochtemperaturlötung
- · Chromatisierte Oberfläche
- · Euro-Norm-Hartmetallplatte

ANWENDUNG









EINSATZBEREICH

· In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen

VERPACKUNG









[164]



D Ø mm	D Ø "	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
3,0	1/8	40	70	2,8	20	170195	190 000 030
3,5	9/64	40	70	3,2	20	170171	190 000 035
4,0	5/32	40	75	3,2	20	170010	190 000 040
5,0	3/16	50	85	3,8	20	170027	190 000 050
5,0	3/16	110	150	3,8	10	172083	290 000 050
5,5	7/32	50	85	4,4	20	170034	190 000 055
6,0	15/64	60	100	4,7	20	170041	190 000 060
6,0	15/64	110	150	4,7	10	172014	290 000 060
6,5	1/4	60	100	5,0	20	170058	190 000 065
7,0	9/32	60	100	5,4	20	170065	190 000 070
7,0	9/32	110	150	5,4	10	172106	290 000 070
8,0	5/16	80	120	6,4	20	170072	190 000 080
8,0	5/16	135	200	6,4	10	172038	290 000 080
9,0	11/32	80	120	7,1	20	170089	190 000 090
10,0	3/8	80	120	7,8	20	170096	190 000 100
10,0	3/8	135	200	7,8	10	172045	290 000 100
11,0	7/16	90	150	8,5	10	170102	190 000 110
12,0	15/32	90	150	8,5	10	170119	190 000 120
12,0	15/32	135	200	8,5	10	172052	290 000 120
13,0	1/2	90	150	10,0	10	170126	190 000 130
14,0	9/16	90	150	10,0	10	170133	190 000 140
14,0	9/16	135	200	10,0	10	172069	290 000 140
16,0	5/8	90	150	10,0	10	170140	190 000 160
16,0	5/8	135	200	10,0	10	172076	290 000 160
20,0	3/4	100	160	13,0	5	170157	190 000 200

STEINBOHRER OPAL

- Spanlos geformte Bohrerspirale, auch für den Einsatz drehend in Beton geeignet
- Aus Vergütungsstahl nach DIN / EN 10083/2 hergestellt.
- · Härte bzw. Materialfestigkeit ist auf Bohrereinsatz und Schaftdurchmesser abgestimmt, damit für den drehenden als auch schlagenden Einsatz bestens geeignet
- Die Standzeit dieses Bohrwerkzeuges ist sehr hoch



UNIVERSALBOHRKRONE | 715



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

· Wolfram-Carbid beschichtet

ANWENDUNG



















EINSATZBEREICH

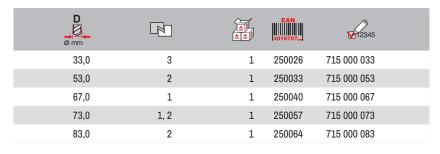
- · Nur drehend einsetzbar
- · Bajonettverschluss

VERPACKUNG



Bemerkung

- 3 = Leerrohre
- 2 = Rohrdurchführungen
- 1 = Steckdosen



AUFNAHMETELLER FÜR UNIVERSALBOHRKRONE





ZENTRIERBOHRER FÜR UNIVERSALBOHRKRONE



D Ø mm	D Ø "	L1		EAN 4016707.	12345	
9,0	11/32	140	1	250095	715 090 140	

UNIVERSALBOHRKRONEN

- Die Universalbohrkronen sind alle am Bohrkranz mit hochfestem Wolfram-Carbid beschichtet. Diese mittels eines Hochtemperaturverfahrens befestigten Hartmetallschneidstücke sorgen für ein wirtschaftliches Bohren in Materialien wie Mauerwerk, Fliesen, Ziegel, Leichtbausteine und Gipsplatten.
- Schnelles Auswechseln der Bohrkränze durch einfachen Bajonettverschluss und leichte Bauweise machen es dem Anwender einfach.
- Einsatzmöglichkeiten für Steckdosen, Rohrdurchführungen, Anschlussleitungen, Leerrohre etc.

Sicherheitshinweis:

- Maximale Umdrehung in Handbohrmaschinen von 1.500 U/min.
- · Schutzbrille tragen

UNIVERSALBOHRKRONE M16 GOLDCRAFT | 719



AUSFÜHRUNG

- · Mit Innengewinde M 16
- · Grau gestrahlt und rostgeschützt
- 3 Hartmetallschneiden bis 55 mm Ø
- 5 Hartmetallschneiden bis 90 mm Ø
- 6 Hartmetallschneiden für 105 mm Ø

ANWENDUNG

















EINSATZBEREICH

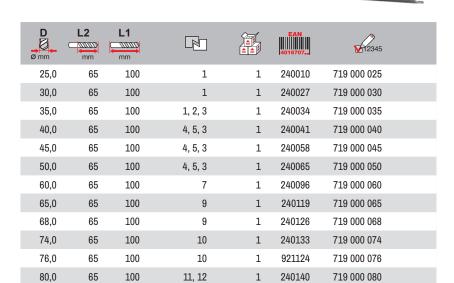
- · Aufnahmeschaft M16 SDS-plus [71]
- · Aufnahmeschaft M16 Sechskant [70]
- Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 [67]

VERPACKUNG



Bemerkung

- · Weitere Abmessungen auf Anfrage
- 1 = Sanitär- und Heizungsrohre
- 2 = Abzweigkasten
- 3 = Halogenstrahler
- 4 = Sanitär-Ablaufrohre
- 5 = Wasser- und Heizungsrohre mit Isolierung
- 6 = Einbauleuchten
- 7 = Kabel- Durchlassdosen
- 8 = Schalterdosen
- 9 = Hohlwanddosen
- 10 = Hohlwandabzweigdosen
- 11 = Verteilerdosen
- 12 = Kabeldurchlass-Abdeckungen
- 13 = Abluftrohre



1

1

1

240157

240164

719 000 082

719 000 105

UNIVERSALLOCHSÄGE M16 GOLDCRAFT

6

13

· Für das Bohren in einer Vielzahl von Materialien: unterschiedlichstes Mauerwerk, Leichtbaustoffe, Kunststoffe, Massivholz, kunststoffbeschichtetes Holz etc.

100

100

65

65

65

82.0

105,0

- Für unterschiedlichste Anwendungen im Trocken- und Innenausbau, für Elektriker, Heizungsbauer, Installateure etc. Qualität und Anwendungsvielfalt für Profis
- In Abhängigkeit vom verwendeten Aufnahmeschaft in SDS-plus Hammerbohrmaschinen oder in Drehund Schlagbohrmaschinen einsetzbar
- Lieferbar in unterschiedlichsten Abmessungen für Standard- oder Spezialanwendungen



ZENTRIERBOHRER GOLDCRAFT FÜR AUFNAHMESCHAFT M16 | 719





ANTRIEB



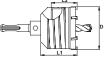
D Ø mm	L2	L1		EAN 4016707.	12345	
8,0	70	120	1	240003	719 080 120	

EINSATZBEREICH

• Universallochsäge M16 GOLDCRAFT [66]



HOHLBOHRKRONE M16 KOMPLETT, SDS-PLUS | 711





ANTRIEB



D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707	12345	
50,0	1 3/32	60	80	1	160165	711 713 050	
65,0	2 9/16	52	72	1	160172	711 713 065	
68,0	2 11/16	52	72	1	160219	711 713 068	
80,0	3 5/32	60	80	1	160189	711 713 080	

AUSFÜHRUNG

- · SDS-plus Aufnahme, kurz
- · Mit Zentrierbohrer
- · Mit Innengewinde M 16
- · 6 Hartmetallschneiden
- · Brüniert und gehärtet
- Aus hochwertigem Vergütungsstahl mit extra dicker Wandstärke, ab 65 mm ø ohne Querbohrung

ANWENDUNG













EINSATZBEREICH

- Aufnahmeschaft M16 Sechskant [70]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus [71]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett [72]





HOHLBOHRKRONE M16 | 710





AUSFÜHRUNG

- · Mit Innengewinde M 16
- 4 Hartmetallschneiden bei 25 mm Ø
- 6 Hartmetallschneiden für 30 80 mm Ø
- 8 Hartmetallschneiden ab 90 mm Ø
- · Brüniert und gehärtet
- Aus hochwertigem Vergütungsstahl mit extra dicker Wandstärke, ab 65 mm ø ohne Querbohrung

ANWENDUNG













D Ø mm	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707.	12345
25,0	1	60	80	1	160011	710 000 025
30,0	1 3/16	60	80	1	160028	710 000 030
35,0	1 1/8	60	80	1	160042	710 000 035
40,0	1 1/16	60	80	1	160059	710 000 040
45,0	1 1/4	60	80	1	160066	710 000 045
50,0	1 3/32	60	80	1	160073	710 000 050
55,0	2 3/16	52	72	1	160271	711 000 055
60,0	2 3/8	52	72	1	160158	711 000 060
65,0	2 9/16	52	72	1	160103	711 000 065
68,0	2 11/16	52	72	1	160134	711 000 068
80,0	3 5/32	60	80	1	160110	711 000 080
90,0	3 17/32	60	80	1	160127	711 000 090
100,0	3 15/16	60	80	1	160196	711 000 100

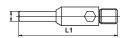
EINSATZBEREICH

- Aufnahmeschaft M16 Sechskant [70]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus [71]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett [72]





AUFNAHMESCHAFT M16 SECHSKANT | 712





ANTRIEB



L1	SW		EAN 4016707.	12345	
100	11,00	1	160202	712 080 120	
200	11,00	1	160226	712 200 120	
350	11,00	1	160240	712 350 120	

AUSFÜHRUNG

- Mit Außengewinde M 16
- · Mit Sechskantantrieb

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Hohlbohrkrone M16 [69]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Universallochsäge M16 GOLDCRAFT [66]
- · Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 [67]

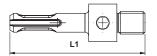
VERPACKUNG





Von Profis für Profis

AUFNAHMESCHAFT M16 SDS-PLUS | 713





AUSFÜHRUNG



L1		EAN 4016707	2345	
105	1	160301	713 080 120	
200	1	160332	713 200 120	
350	1	160325	713 300 120	

AUSFÜHRUNG

- · Mit Außengewinde M 16
- Mit SDS-plus-Antrieb maschinenseitig

EINSATZBEREICH

- In allen Bohrhämmern mit SDS-plus- und HILTI TE-C Aufnahme
- · Hohlbohrkrone M16 [69]
- Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16 [71]
- Universallochsäge M16 GOLDCRAFT [66]
- · Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16 [67]

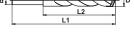
VERPACKUNG





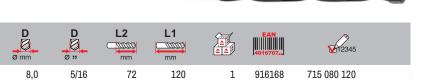
ZENTRIERBOHRER FÜR AUFNAHMESCHAFT M16|715





AUSFÜHRUNG





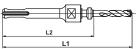
EINSATZBEREICH

· Hohlbohrkrone M16 [69]





AUFNAHMESCHAFT M16 SDS-PLUS TURBOKEIL, KOMPLETT | 714





ANTRIEB



L1	L mm		EAN 	12345	
178	110	1	160424	714 110 178	
268	200	1	160431	714 200 268	
418	350	1	160448	714 350 418	

AUSFÜHRUNG



- · Stabile einteilige Ausführung mit Zentrierbohrer
- · Mit Außengewinde M 16
- · Mit SDS-plus-Antrieb maschinenseitig

EINSATZBEREICH

- · In allen Bohrhämmern mit SDS-plus- und HILTI TE-C Aufnahme
- · Hohlbohrkrone M16 [68+69]

VERPACKUNG



QUICKBITHALTER FÜR BITS **UND KEILBIT | 800**



ANTRIEB





AUSFÜHRUNG

- Unmagnetischer Bithalter mit 1/4" Bitaufnahme
- DIN 3126 E 6.3 und C 6.3

EINSATZBEREICH

Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG





Von Profis für Profis

METALLBOHRER

STÄRKER ALS STAHL



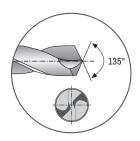


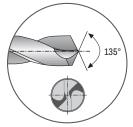


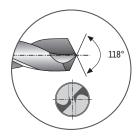
307 HSS-E DIN 338 Cobalt	76-79
311 HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	80-81
302 HSS DIN 338, geschliffen, Split Point	82-85
300 HSS DIN 338, Standard	86-90
300 HSS DIN 338, Standard, reduzierter Schaft	91
340 HSS DIN 340, geschliffen, Split Point, lang	92
342 HSS DIN 1869, geschliffen, überlang	93
344 HSS Hohlprofilbohrer / Fassadenbohrer	94
345 HSS DIN 345 Morsekegel	95-96
303 HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz	97
310 HSS DIN 8037 mit HM-Schneide	98
312 HSS-G Turbo DIN 338 RN Metallbohrer	99
304 HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point	100
315 HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	101
317 HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	102
329 HSS Kegelsenker KEILBIT	103
327 HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	104
328 HSS Entgratsenker	105
326 HSS Blechschälbohrer	106
325 HSS Stufenbohrer	107
140 Reißnadel	108
320 HSS Bi-Metall Lochsäge	109-112

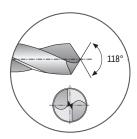
METALLBOHRER

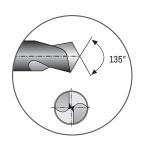
Den Metallbohrern steht nichts im Weg, denn für jede Anwendung gibt es den passenden Bohrer.

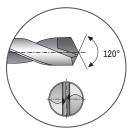












HSS-E SPIRALBOHRER

Der HSS-E Bohrer ist ein cobaltlegierter Hochleistungsstahlbohrer. Er hat eine Reserve in der Warmfestigkeit auch bei nicht optimaler Zufuhr von Kühlmitteln. Durch den Legierungszusatz von 5% Co im Schneidstoff sind diese Bohrer für die Bearbeitung von Werkstücken mit Zugfestigkeit über 900N/mm² gut geeignet.

HSS-TIN SPIRALBOHRER

Dieser Hochqualitätsbohrer ist mit einer Titan-Nitrid Beschichtung versehen. Er eignet sich besonders für das Bohren in legiertem und unlegiertem Stahl, Blech, Buntmetall, Eisen, Guss, Kunststoffen. Der HSS-TIN ist in Stahl und Stahlguss bis 900N/mm² Festigkeit verwendbar und ist ein Präzisionswerkzeug nach DIN 338 RN für beste Maßgenauigkeit.

HSS SPIRALBOHRER SPLIT POINT

Dieser Bohrer ermöglicht ein sicheres Anbohren, selbst bei schrägen Flächen. Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50%. Er hat die höchste Rundlaufgenauigkeit und ermöglicht exakt runde Löcher. Er hat eine hohe Lebensdauer und eine hohe Bruchsicherheit durch seinen konisch verstärkten Bohrkern.

HSS SPIRALBOHRER

Der Bohrer verfügt über eine besonders robuste Kerndicke und ausgeprägte Härte, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Besonders beim Bohren unterhalb von 6 mm Durchmesser besteht durch die erzielte Torsionsfähigkeit eine geringere Bruchgefahr. Er ist besonders geeignet zum Bearbeiten von legiertem und unlegiertem Stahl, Nichteisenmetallen, Grauguss und Hartkunststoffen.

HSS ANBOHRER

Der HSS Anbohrer ist profilgeschliffen, rechtsschneidend, extra kurz und zylindrisch. Der HSS Anbohrer ermöglicht dank spezieller selbstzentrierender Bohrspitze ein punktgenaues Anbohren ohne abzurutschen. Dieser extra kurze Bohrer lässt sich besonders gut bei handgeführten Bohrmaschinen einsetzen.

HSS SPIRALBOHRER MIT HARTMETALLSCHNEIDE

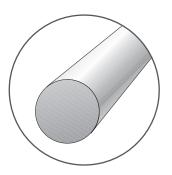
Der Bohrer wurde mit Diamantschleifschneiden auf höchste Genauigkeit geschliffen. Der 2-Facetten-Schliff bildet eine Zentrierspitze, die genau in der Bohrerachse liegt, wodurch der Bohrer sich selbst zentriert. Er bringt eine hohe Leistung beim Einsatz in CNC-Maschinen.



Von Profis für Profis

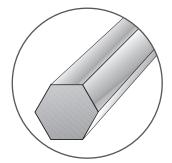
METALLBOHRER

Den Metallbohrern steht nichts im Weg, denn für jede Anwendung gibt es den passenden Bohrer.



ZYLINDERSCHAFT

Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



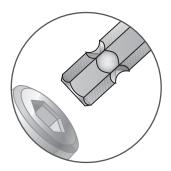
6-KANT SCHAFT (10.0 MM)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.



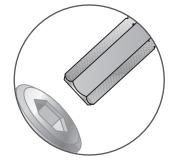
MORSEKEGEL

Der Morsekegel (MK) oder auch Morsekonus genannt ist die genormte Form eines Werkzeugkegels zum Spannen von Werkzeugen, z.B. großen Bohrern, Reibahlen und Spannfuttern in der Werkzeugaufnahme einer Werkzeugmaschine. Die Werkzeugaufnahmen von Bohr- und Drehmaschinen haben häufig die Größen MK2 bis MK6.



KEILBIT (E 6.3 MM)

Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



KEILBIT (C 6.3 MM)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.



Aufpreis

HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT | 307



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- · Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG







- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- · Lötbeständige Stähle
- · Nichtrostende Stähle V2A V4A

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG











Von Profis für Profis

D Ø mm	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
1,00	12	34	1,0	10	060014	307 000 100
1,10	14	36	1,1	10	064869	307 000 110
1,20	16	38	1,2	10	064876	307 000 120
1,30	16	38	1,3	10	064883	307 000 130
1,40	18	40	1,4	10	064890	307 000 140
1,50	18	40	1,5	10	060069	307 000 150
1,60	20	43	1,6	10	064906	307 000 160
1,70	20	43	1,7	10	064913	307 000 170
1,80	22	46	1,8	10	064920	307 000 180
1,90	22	46	1,9	10	064937	307 000 190
2,00	24	49	2,0	10	060113	307 000 200
2,10	24	49	2,1	10	064944	307 000 210
2,20	27	53	2,2	10	064951	307 000 220
2,30	27	53	2,3	10	064968	307 000 230
2,40	30	57	2,4	10	064975	307 000 240
2,50	30	57	2,5	10	060168	307 000 250
2,60	30	57	2,6	10	064982	307 000 260
2,70	33	61	2,7	10	064999	307 000 270
2,80	33	61	2,8	10	065002	307 000 280
2,90	33	61	2,9	10	065019	307 000 290
3,00	33	61	3,0	10	060212	307 000 300
3,10	36	65	3,1	10	065026	307 000 310
3,20	36	65	3,2	10	060236	307 000 320
3,30	36	65	3,3	10	060243	307 000 330
3,40	39	70	3,4	10	065033	307 000 340
3,50	39	70	3,5	10	060267	307 000 350
3,60	39	70	3,6	10	065040	307 000 360
3,70	39	70	3,7	10	065057	307 000 370
3,80	43	75	3,8	10	065064	307 000 380
3,90	43	75	3,9	10	065071	307 000 390
4,00	43	75	4,0	10	060311	307 000 400
4,10	43	75	4,1	10	060328	307 000 410
4,20	43	75	4,2	10	060335	307 000 420
4,30	47	80	4,3	10	065088	307 000 430
4,40	47	80	4,4	10	065095	307 000 440
4,50	47	80	4,5	10	060366	307 000 450
4,60	47	80	4,6	10	065101	307 000 460
4,70	47	80	4,7	10	065118	307 000 470
4,80	52	86	4,8	10	060397	307 000 480
4,90	52	86	4,9	10	065125	307 000 490
5,00	52	86	5,0	10	060410	307 000 500
5,10	52	86	5,1	10	060427	307 000 510
5,20	52	86	5,2	10	060434	307 000 520
5,30	52	86	5,3	10	065132	307 000 530
5,40	57	93	5,4	10	065149	307 000 540
5,50	57	93	5,5	10	060465	307 000 550

HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT | 307



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- · Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG







- · Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- · Lötbeständige Stähle
- · Nichtrostende Stähle V2A V4A

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar











Aufpreis

D Ø mm	L2	L1	d Ø mm		EAN 	12345	
5,60	57	93	5,6	10	065156	307 000 560	
5,70	57	93	5,7	10	065163	307 000 570	
5,80	57	93	5,8	10	065170	307 000 580	
5,90	57	93	5,9	10	065187	307 000 590	
6,00	57	93	6,0	10	060519	307 000 600	
6,10	63	101	6,1	10	065194	307 000 610	
6,20	63	101	6,2	10	065200	307 000 620	
6,30	63	101	6,3	10	065217	307 000 630	
6,40	63	101	6,4	10	065224	307 000 640	
6,50	63	101	6,5	10	060564	307 000 650	
6,60	63	101	6,6	10	065231	307 000 660	
6,70	63	101	6,7	10	065248	307 000 670	
6,80	69	109	6,8	10	060595	307 000 680	
6,90	69	109	6,9	10	065255	307 000 690	
7,00	69	109	7,0	10	060618	307 000 700	
7,10	69	109	7,1	10	065262	307 000 710	
7,20	69	109	7,2	10	065279	307 000 720	
7,30	69	109	7,3	10	065286	307 000 730	
7,40	69	109	7,4	10	065293	307 000 740	
7,50	69	109	7,5	10	060663	307 000 750	
7,60	75	117	7,6	10	065309	307 000 760	
7,70	75	117	7,7	10	065316	307 000 770	
7,80	75	117	7,8	10	065323	307 000 780	
7,90	75	117	7,9	10	065330	307 000 790	
8,00	75	117	8,0	10	060717	307 000 800	
8,10	75	117	8,1	10	065347	307 000 810	
8,20	75	117	8,2	10	065354	307 000 820	
8,30	75	117	8,3	10	065361	307 000 830	
8,40	75	117	8,4	10	065378	307 000 840	
8,50	75	117	8,5	10	060762	307 000 850	
8,60	81	125	8,6	10	065385	307 000 860	
8,70	81	125	8,7	10	065392	307 000 870	
8,80	81	125	8,8	10	065408	307 000 880	
8,90	81	125	8,9	10	065415	307 000 890	
9,00	81	125	9,0	10	060816	307 000 900	
9,10	81	125	9,1	10	065422	307 000 910	
9,20	81	125	9,2	10	065439	307 000 920	
9,30	81	125	9,3	10	065446	307 000 930	
9,40	81	125	9,4	10	065453	307 000 940	
9,50	81	125	9,5	10	060861	307 000 950	
9,60	87	133	9,6	10	065460	307 000 960	
9,70	87	133	9,7	10	065477	307 000 970	
9,80	87	133	9,8	10	065484	307 000 980	
9,90	87	133	9,9	10	065491	307 000 990	
10,00	87	133	10,0	10	060915	307 001 000	
10,20	87	133	10,2	5	060939	307 001 020	



HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT | 307



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- · Kurz, zylindrisch
- · 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG







- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A V4A

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG





Aufpreis







L2 L1 D 12345 ø 307 001 050 10,50 133 10,5 060960 87 11,00 94 142 11,0 061011 307 001 100 11,50 94 142 11,5 061066 307 001 150 12,00 101 151 12,0 061110 307 001 200

12,5

13,0

HSS-E DIN 338 COBALT, **GESCHLIFFEN. SPLIT POINT**

151

151

· Vorkörnen ist nicht nötig

101

101

12,50

13,00

- Sicheres Anbohren, selbst schräger Flächen von Rohren und Schweißnähten
- Die Vorschubkraft verringert sich bis
- Der Bohrer ermöglicht einen schnelleren Bohrfortschritt bis zu 45%
- Regelmäßige Spanabfuhr und Verringerung der Spanabreibung
- Höchste Rundlaufgenauigkeit und exakt runde Bohrlöcher
- Kein Einhaken der Hauptschneide und Lösen der Werkzeugspannung bei Durchgangsbohrungen
- Hohe Bruchsicherheit und lange Lebensdauer
- Geringere Reibung durch zum Schaft hin verjüngten Außendurchmesser
- Höhere Bruchstabilität durch konisch verstärkten Bohrerkern

Hohe Einsatzzeit und schneller Bohrfortschritt durch chemisch-thermisches Härteverfahren und hochpräzisen Kreuzanschliff

061165

061219

307 001 250

307 001 300

- Durch den Legierungszusatz von 5% Co im Schneidstoff sind diese Bohrer für die Bearbeitung von Werkstücken mit Zugfestigkeiten über 800 N/mm² gut geeignet
- Reserve in der Warmfestigkeit auch bei nicht optimaler Zufuhr von Kühlschmier-
- Bis zu 20% höhere Standzeiten als baugleiche HSS Bohrer unter vergleichbaren Einsatzbedingungen

Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN	338
D Ø mm	€
0,5 - 10,5	0,10
11,0 - 15,0	0,11
15,5 - 20,0	0,13



HSS-E DIN 338 COBALT GESCHLIFFEN, SPLIT POINT IN SB TASCHE | 307

D

L2



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- In SB Tasche
- Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- · 5% Cobaltanteil
- · Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG







- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²
- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- · Nichtrostende Stähle V2A V4A

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

Ø mm	mm	mm	X		4016707	12345	
1,00	12	34	2	5	062926	307 320 100	
1,50	18	40	2	5	062933	307 320 150	
2,00	24	49	2	5	062940	307 320 200	
2,50	30	57	2	5	062957	307 320 250	
3,00	33	61	2	5	062964	307 320 300	
3,20	36	65	2	5	062971	307 320 320	
3,30	36	65	2	5	062988	307 320 330	
3,50	39	70	2	5	062995	307 320 350	
4,00	43	75	1	10	063084	307 300 400	
4,20	43	75	1	10	063091	307 300 420	
4,50	47	80	1	10	063107	307 300 450	
4,80	52	86	1	10	063336	307 300 480	
5,00	52	86	1	10	063114	307 300 500	
5,50	57	93	1	10	063138	307 300 550	
6,00	57	93	1	10	063145	307 300 600	
6,50	63	101	1	10	063152	307 300 650	
7,00	69	109	1	10	063176	307 300 700	
7,50	69	109	1	10	063183	307 300 750	
8,00	75	117	1	10	063190	307 300 800	
8,50	75	117	1	10	063206	307 300 850	
9,00	81	125	1	10	063213	307 300 900	
9,50	81	125	1	10	063220	307 300 950	
10,00	87	133	1	10	063237	307 301 000	
10,20	87	133	1	5	063244	307 301 020	
10,50	87	133	1	5	063251	307 301 050	
11,00	94	142	1	5	063268	307 301 100	
11,50	94	142	1	5	063275	307 301 150	
12,00	101	151	1	5	063282	307 301 200	
12,50	101	151	1	5	063299	307 301 250	
13,00	101	151	1	5	063305	307 301 300	

L1

M/Y

VERPACKUNG





Bemerkung

• Weitere Abmessungen S.76-78



HSS TIN DIN 338 STAHLBOHRER | 311



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend
- TIN Beschichtung
- · Kreuzanschliff und 135 ° Spitzenwinkel zur optimalen Zentrierung beim Anbohren

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- · Bohrt in legierten und unlegierten Stahl, Eisen, Guss, Bleche, Buntmetalle und Kunststoffe
- · Ideal für starke Beanspruchungen dank hoher Lebensdauer und starker Bohrleistung







D Ø mm	L2	L1	X		EAN 4016707	12345
1,00	12	34	1	10	919602	311 000 010
1,50	18	40	1,5	10	919619	311 000 015
2,00	24	49	2	10	919626	311 000 020
2,50	30	57	2,5	10	919633	311 000 025
3,00	33	61	3	10	919640	311 000 030
3,20	36	65	3,2	10	919657	311 000 032
3,30	36	65	3,3	10	919664	311 000 033
3,50	39	70	3,5	10	919671	311 000 035
4,00	43	75	4	10	919688	311 000 040
4,20	43	75	4,2	10	919695	311 000 042
4,50	47	80	4,5	10	919701	311 000 045
4,80	52	86	4,8	10	919718	311 000 048
5,00	52	86	5	10	919725	311 000 050
5,50	57	93	5,5	10	919732	311 000 055
6,00	57	93	6	10	919749	311 000 060
6,50	63	101	65	10	919756	311 000 065
7,00	69	101	7	10	919763	311 000 070
7,50	69	109	7,5	10	919770	311 000 075
8,00	75	117	8	10	919787	311 000 080
8,50	75	117	8,5	10	919794	311 000 085
9,00	81	125	9	10	919800	311 000 090
9,50	81	125	9,5	10	919817	311 000 095
10,00	87	133	10	10	919824	311 000 100
10,50	87	133	10,5	10	919831	311 000 105
11,00	94	142	11	5	919848	311 000 110
11,50	94	142	11,5	5	919855	311 000 115
12,00	101	151	12	5	919862	311 000 120
12,50	101	151	12,5	5	919879	311 000 125
13,00	101	151	13	5	919886	311 000 130

HSS TIN DIN 338 STAHLBOHRER IN SB TASCHE | 311

L2

101

13,00

151

13

1

920646

311 300 130

D

L1

/101/V





ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend
- · TIN Beschichtung
- · Kreuzanschliff und 135 ° Spitzenwinkel zur optimalen Zentrierung beim Anbohren

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- · Bohrt in legierten und unlegierten Stahl, Eisen, Guss, Bleche, Buntmetalle und Kunststoffe
- · Ideal für starke Beanspruchungen dank hoher Lebensdauer und starker Bohrleistung





ø mm	mm	mm	X		4016707	12345	
1,00	12	34	1	2	920363	311 320 010	
1,50	18	40	1,5	2	920370	311 320 015	
2,00	24	49	2	2	920387	311 320 020	
2,50	30	57	2,5	2	920394	311 320 025	
3,00	33	61	3	2	920400	311 320 030	
3,20	36	65	3,2	2	920417	311 320 032	
3,30	36	65	3,3	2	920424	311 320 033	
3,50	39	70	3,5	2	920431	311 320 035	
4,00	43	75	4	1	920448	311 300 040	
4,20	43	75	4,2	1	920455	311 300 042	
4,50	47	80	4,5	1	920462	311 300 045	
4,80	52	86	4,8	1	920479	311 300 048	
5,00	52	86	5	1	920486	311 300 050	
5,50	57	93	5,5	1	920493	311 300 055	
6,00	57	93	6	1	920509	311 300 060	
6,50	63	101	65	1	920516	311 300 065	
7,00	69	101	7	1	920523	311 300 070	
7,50	69	109	7,5	1	920530	311 300 075	
8,00	75	117	8	1	920547	311 300 080	
8,50	75	117	8,5	1	920554	311 300 085	
9,00	81	125	9	1	920561	311 300 090	
9,50	81	125	9,5	1	920578	311 300 095	
10,00	87	133	10	1	920585	311 300 100	
10,50	87	133	10,5	1	920592	311 300 105	
11,00	94	142	11	1	920608	311 300 110	
11,50	94	142	11,5	1	920615	311 300 115	
12,00	101	151	12	1	920622	311 300 120	
12,50	101	151	12,5	1	920639	311 300 125	

HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT | 302



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- · Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Aus dem Vollen geschliffen
- · Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar











gegen [149+150] Aufpreis

D Ø mm	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
1,00	12	34	1,0	10	120015	302 000 100
1,10	14	36	1,1	10	120794	302 000 110
1,20	16	38	1,2	10	120800	302 000 120
1,30	16	38	1,3	10	120817	302 000 130
1,40	18	40	1,4	10	120824	302 000 140
1,50	18	40	1,5	10	120022	302 000 150
1,60	20	43	1,6	10	120831	302 000 160
1,70	20	43	1,7	10	120848	302 000 170
1,80	22	46	1,8	10	120855	302 000 180
1,90	22	46	1,9	10	120862	302 000 190
2,00	24	49	2,0	10	120039	302 000 200
2,10	24	49	2,1	10	120879	302 000 210
2,20	27	53	2,2	10	120886	302 000 220
2,30	27	53	2,3	10	120893	302 000 230
2,40	30	57	2,4	10	120909	302 000 240
2,50	30	57	2,5	10	120046	302 000 250
2,60	30	57	2,6	10	120916	302 000 260
2,70	33	61	2,7	10	120923	302 000 270
2,80	33	61	2,8	10	120930	302 000 280
2,90	33	61	2,9	10	120947	302 000 290
3,00	33	61	3,0	10	120053	302 000 300
3,10	36	65	3,1	10	120954	302 000 310
3,20	36	65	3,2	10	120060	302 000 320
3,30	36	65	3,3	10	120077	302 000 330
3,40	39	70	3,4	10	120978	302 000 340
3,50	39	70	3,5	10	120084	302 000 350
3,60	39	70	3,6	10	120985	302 000 360
3,70	39	70	3,7	10	120992	302 000 370
3,80	43	75	3,8	10	121005	302 000 380
3,90	43	75	3,9	10	121012	302 000 390
4,00	43	75	4,0	10	120091	302 000 400
4,10	43	75	4,1	10	120107	302 000 410
4,20	43	75	4,2	10	120114	302 000 420
4,30	47	80	4,3	10	121029	302 000 430
4,40	47	80	4,4	10	121036	302 000 440
4,50	47	80	4,5	10	120121	302 000 450
4,60	47	80	4,6	10	121043	302 000 460
4,70	47	80	4,7	10	121050	302 000 470
4,80	52	86	4,8	10	120138	302 000 480
4,90	52	86	4,9	10	121067	302 000 490
5,00	52	86	5,0	10	120145	302 000 500
5,10	52	86	5,1	10	120152	302 000 510
5,20	52	86	5,2	10	120169	302 000 520
5,30	52	86	5,3	10	121074	302 000 530
5,40	57	93	5,4	10	121081	302 000 540
5,50	57	93	5,5	10	120176	302 000 550

HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT | 302



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Aus dem Vollen geschliffen
- Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar



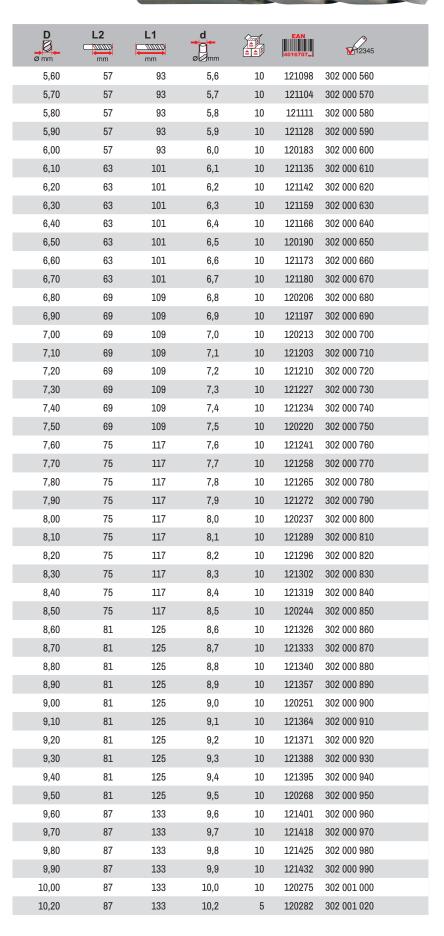








[149+150] Aufpreis





HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT | 302



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Aus dem Vollen geschliffen
- · Kurz, zylindrisch
- · 118° Kegelmantelanschliff
- · Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

L2 L1 D EAN 12345 ø 302 001 050 10,50 133 10,5 120299 87 11,00 94 142 11,0 120305 302 001 100 11,50 94 142 11,5 120312 302 001 150 12,00 101 12,0 120329 302 001 200 151 12,50 101 12,5 302 001 250 151 120336 13,00 101 151 13,0 120343 302 001 300 13,50 108 160 13,5 121449 302 001 350

14,0

14,5

15,0

15,5

16,0

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG





gegen

Aufpreis





[149+150]

Von Profis für Profis

HSS-E DIN 338, **GESCHLIFFEN, SPLIT POINT**

160

169

169

178

178

· Vorkörnen ist nicht nötig

108

114

114

120

120

14,00

14,50

15,00

15,50

16,00

- Sicheres Anbohren, selbst schräger Flächen, von Rohren und Schweißnähten
- Die Vorschubkraft verringert sich bis zu
- Der Bohrer ermöglicht einen schnelleren Bohrfortschritt bis zu 45%
- Regelmäßige Spanabfuhr und Verringerung der Spanabreibung
- Höchste Rundlaufgenauigkeit und exakt runde Bohrlöcher
- Kein Einhaken der Hauptschneide und Lösen der Werkzeugspannung bei Durchgangsbohrungen

Hohe Bruchsicherheit und lange Lebensdauer

121456

121463

121470

121487

121494

302 001 400

302 001 450

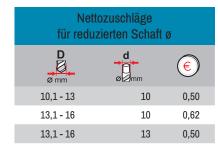
302 001 500

302 001 550

302 001 600

- Geringere Reibung durch zum Schaft hin verjüngten Außendurchmesser
- Höhere Bruchstabilität durch konisch verstärkten Bohrerkern
- Hohe Einsatzzeit und schneller Bohrfortschritt durch chemisch-thermisches Härteverfahren und hochpräzisen Kreuzanschliff

Nettozuschläg für SB-Taschen HSS	
D Ø mm	€
0,5 - 10,5	0,10
11,0 - 15,0	0,11
15,5 - 20,0	0,13



HSS DIN 338 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT IN SB TASCHE | 302





ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- In SB Tasche
- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Aus dem Vollen geschliffen
- · Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG

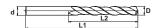




Bemerkung

· Weitere Abmessungen S.82-84

D Ø mm	L2	L1	X		EAN 4016707	12345
1,00	12	34	2	5	122637	302 320 100
1,50	18	40	2	5	122644	302 320 150
2,00	24	49	2	5	122651	302 320 200
2,50	30	57	2	5	120718	302 320 250
3,00	33	61	2	5	120725	302 320 300
3,20	36	65	2	5	120732	302 320 320
3,30	36	65	2	5	122668	302 320 330
3,50	39	70	2	5	120749	302 320 350
4,00	43	75	1	10	120459	302 300 400
4,20	43	75	1	10	120473	302 300 420
4,50	47	80	1	10	120480	302 300 450
4,80	52	86	1	10	120497	302 300 480
5,00	52	86	1	10	120503	302 300 500
5,50	57	93	1	10	120534	302 300 550
6,00	57	93	1	10	120541	302 300 600
6,50	63	101	1	10	120558	302 300 650
7,00	69	109	1	10	120572	302 300 700
7,50	69	109	1	10	120589	302 300 750
8,00	75	117	1	10	120596	302 300 800
8,50	75	117	1	10	120602	302 300 850
9,00	81	125	1	10	120619	302 300 900
9,50	81	125	1	10	120626	302 300 950
10,00	87	133	1	10	120633	302 301 000
10,20	87	133	1	5	120640	302 301 020
10,50	87	133	1	5	120657	302 301 050
11,00	94	142	1	5	120664	302 301 100
11,50	94	142	1	5	120671	302 301 150
12,00	101	151	1	5	120688	302 301 200
12,50	101	151	1	5	120695	302 301 250
13,00	101	151	1	5	120701	302 301 300



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar





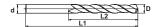






gegen Aufpreis

D Ø mm	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
0,50	6	22	0,5	10	040016	300 000 050
0,60	7	24	0,6	10	040023	300 000 060
0,70	9	28	0,7	10	040030	300 000 070
0,80	10	30	0,8	10	040047	300 000 080
0,90	11	32	0,9	10	040054	300 000 090
1,00	12	34	1,0	10	040061	300 000 100
1,10	14	36	1,1	10	040078	300 000 110
1,20	16	38	1,2	10	040085	300 000 120
1,25	16	38	1,3	10	040092	300 000 125
1,30	16	38	1,3	10	040108	300 000 130
1,40	18	40	1,4	10	040115	300 000 140
1,50	18	40	1,5	10	040122	300 000 150
1,60	20	43	1,6	10	040139	300 000 160
1,70	20	43	1,7	10	040146	300 000 170
1,75	22	46	1,8	10	040153	300 000 175
1,80	22	46	1,8	10	040160	300 000 180
1,90	22	46	1,9	10	040177	300 000 190
2,00	24	49	2,0	10	040184	300 000 200
2,10	24	49	2,1	10	040191	300 000 210
2,20	27	53	2,2	10	040207	300 000 220
2,25	27	53	2,3	10	040214	300 000 225
2,30	27	53	2,3	10	040221	300 000 230
2,40	30	57	2,4	10	040238	300 000 240
2,50	30	57	2,5	10	040245	300 000 250
2,60	30	57	2,6	10	040252	300 000 260
2,70	33	61	2,7	10	040269	300 000 270
2,75	33	61	2,8	10	040276	300 000 275
2,80	33	61	2,8	10	040283	300 000 280
2,90	33	61	2,9	10	040290	300 000 290
3,00	33	61	3,0	10	040306	300 000 300
3,10	36	65	3,1	10	040313	300 000 310
3,20	36	65	3,2	10	040320	300 000 320
3,25	36	65	3,3	10	040337	300 000 325
3,30	36	65	3,3	10	040344	300 000 330
3,40	39	70	3,4	10	040351	300 000 340
3,50	39	70	3,5	10	040368	300 000 350
3,60	39	70	3,6	10	040375	300 000 360
3,70	39	70	3,7	10	040382	300 000 370
3,75	39	70	3,8	10	040399	300 000 375
3,80	43	75	3,8	10	040405	300 000 380
3,90	43	75	3,9	10	040412	300 000 390
4,00	43	75	4,0	10	040429	300 000 400
4,10	43	75	4,1	10	040436	300 000 410
4,20	43	75	4,2	10	040443	300 000 420
4,25	43	75	4,3	10	040450	300 000 425
4,30	47	80	4,3	10	040467	300 000 430



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar



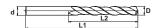






[151-152] gegen Aufpreis

D Ø mm	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
4,40	47	80	4,4	10	040474	300 000 440
4,50	47	80	4,5	10	040481	300 000 450
4,60	47	80	4,6	10	040498	300 000 460
4,70	47	80	4,7	10	040504	300 000 470
4,75	47	80	4,8	10	040511	300 000 475
4,80	52	86	4,8	10	040528	300 000 480
4,90	52	86	4,9	10	040535	300 000 490
5,00	52	86	5,0	10	040542	300 000 500
5,10	52	86	5,1	10	040559	300 000 510
5,20	52	86	5,2	10	040566	300 000 520
5,25	52	86	5,3	10	040573	300 000 525
5,30	52	86	5,3	10	040580	300 000 530
5,40	57	93	5,4	10	040597	300 000 540
5,50	57	93	5,5	10	040603	300 000 550
5,60	57	93	5,6	10	040610	300 000 560
5,70	57	93	5,7	10	040627	300 000 570
5,75	57	93	5,8	10	040634	300 000 575
5,80	57	93	5,8	10	040641	300 000 580
5,90	57	93	5,9	10	040658	300 000 590
6,00	57	93	6,0	10	040665	300 000 600
6,10	63	101	6,1	10	040672	300 000 610
6,20	63	101	6,2	10	040689	300 000 620
6,25	63	101	6,3	10	040696	300 000 625
6,30	63	101	6,3	10	040702	300 000 630
6,40	63	101	6,4	10	040719	300 000 640
6,50	63	101	6,5	10	040726	300 000 650
6,60	63	101	6,6	10	040733	300 000 660
6,70	63	101	6,7	10	040740	300 000 670
6,75	69	109	6,8	10	040757	300 000 675
6,80	69	109	6,8	10	040764	300 000 680
6,90	69	109	6,9	10	040771	300 000 690
7,00	69	109	7,0	10	040788	300 000 700
7,10	69	109	7,1	10	040795	300 000 710
7,20	69	109	7,2	10	040801	300 000 720
7,25	69	109	7,3	10	040818	300 000 725
7,30	69	109	7,3	10	040825	300 000 730
7,40	69	109	7,4	10	040832	300 000 740
7,50	69	109	7,5	10	040849	300 000 750
7,60	75	117	7,6	10	040856	300 000 760
7,70	75	117	7,7	10	040863	300 000 770
7,75	75	117	7,8	10	040870	300 000 775
7,80	75	117	7,8	10	040887	300 000 780
7,90	75	117	7,9	10	040894	300 000 790
8,00	75	117	8,0	10	040900	300 000 800
8,10	75	117	8,1	10	040917	300 000 810
8,20	75	117	8,2	10	040924	300 000 820



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar











gegen Aufpreis

D	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707_	12345
8,25	75	117	8,3	10	040931	300 000 825
8,30	75	117	8,3	10	040948	300 000 830
8,40	75	117	8,4	10	040955	300 000 840
8,50	75	117	8,5	10	040962	300 000 850
8,60	81	125	8,6	10	040979	300 000 860
8,70	81	125	8,7	10	040986	300 000 870
8,75	81	125	8,8	10	040993	300 000 875
8,80	81	125	8,8	10	041006	300 000 880
8,90	81	125	8,9	10	041013	300 000 890
9,00	81	125	9,0	10	041020	300 000 900
9,10	81	125	9,1	10	041037	300 000 910
9,20	81	125	9,2	10	041044	300 000 920
9,25	81	125	9,3	10	041051	300 000 925
9,30	81	125	9,3	10	041068	300 000 930
9,40	81	125	9,4	10	041075	300 000 940
9,50	81	125	9,5	10	041082	300 000 950
9,60	87	133	9,6	10	041099	300 000 960
9,70	87	133	9,7	10	041105	300 000 970
9,75	87	133	9,8	10	041112	300 000 975
9,80	87	133	9,8	10	041129	300 000 980
9,90	87	133	9,9	10	041136	300 000 990
10,00	87	133	10,0	10	041143	300 001 000
10,20	87	133	10,2	5	041150	300 001 020
10,50	87	133	10,5	5	041167	300 001 050
11,00	94	142	11,0	5	041174	300 001 100
11,50	94	142	11,5	5	041181	300 001 150
12,00	101	151	12,0	5	041198	300 001 200
12,50	101	151	12,5	5	041204	300 001 250
13,00	101	151	13,0	5	041211	300 001 300
13,50	108	160	13,5	5	041228	300 001 350
14,00	108	160	14,0	5	041235	300 001 400
14,50	114	169	14,5	5	041242	300 001 450
15,00	114	169	15,0	5	041259	300 001 500
15,50	120	178	15,5	5	041266	300 001 550
16,00	120	178	16,0	5	041273	300 001 600
16,50	125	184	16,0	5	041280	300 001 650
17,00	125	184	17,0	5	041297	300 001 700
17,50	130	191	17,5	5	041303	300 001 750
18,00	130	191	18,0	5	041310	300 001 800
18,50	135	198	18,5	5	041327	300 001 850
19,00	135	198	19,0	5	041334	300 001 900
19,50	140	205	19,5	5	041341	300 001 950
20,00	140	205	20,0	5	041358	300 002 000



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Kurz, zylindrisch
- · 118° Kegelmantelanschliff
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG









gegen Aufpreis

[151-15

[152]

HSS DIN 338 STANDARD

- KEIL Spiralbohrer HSS DIN 338 STANDARD haben aufgrund ihrer warmverformten Herstellung eine hohe Elastizität.
- Der Bohrer verfügt über eine besonders robuste Kerndicke und ausgeprägte Härte, wodurch eine hohe Standzeit erreicht wird. Die besondere Oberflächenvergütung reduziert die Kaltaufschweißung. Besonders beim Bohren unterhalb 6 mm Durchmesser besteht durch die erzielte Torsionsfähigkeit eine geringere Bruchgefahr.
- Dieser Spiralbohrer ist das konventionelle Werkzeug für den professionellen Finsatz in Metall
- Die Bohrer sind hervorragend geeignet zum Bearbeiten von legiertem und unlegiertem Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm², Nichteisenmetallen, Grauguss und Hartkunststoffen.

Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338



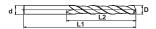
0,5 - 10,5

11,0 - 15,0

15,5 - 20,0



HSS DIN 338 STANDARD IN SB TASCHE | 300





ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · In SB Tasche
- · Rechtsschneidend, Typ N
- · Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Kurz, zylindrisch
- · 118° Kegelmantelanschliff
- Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG





Bemerkung

• Weitere Abmessungen S.85-87

D Ø mm	L2	L1	X		EAN 4016707	12345
1,00	12	34	2	5	044458	300 320 100
1,50	18	40	2	5	044519	300 320 150
2,00	24	49	2	5	044571	300 320 200
2,50	30	57	2	5	044632	300 320 250
3,00	33	61	2	5	044694	300 320 300
3,20	36	65	2	5	044717	300 320 320
3,30	36	65	2	5	044731	300 320 330
3,50	39	70	2	5	044755	300 320 350
4,00	43	75	1	10	043420	300 300 400
4,20	43	75	1	10	043444	300 300 420
4,50	47	80	1	10	043482	300 300 450
4,80	52	86	1	10	043529	300 300 480
5,00	52	86	1	10	043543	300 300 500
5,50	57	93	1	10	043604	300 300 550
6,00	57	93	1	10	043666	300 300 600
6,50	63	101	1	10	043727	300 300 650
7,00	69	109	1	10	043789	300 300 700
7,50	69	109	1	10	043840	300 300 750
8,00	75	117	1	10	043901	300 300 800
8,50	75	117	1	10	043963	300 300 850
9,00	81	125	1	10	044021	300 300 900
9,50	81	125	1	10	044083	300 300 950
10,00	87	133	1	10	044144	300 301 000
10,20	87	133	1	5	044151	300 301 020
10,50	87	133	1	5	044168	300 301 050
11,00	94	142	1	5	044175	300 301 100
11,50	94	142	1	5	044182	300 301 150
12,00	101	151	1	5	044199	300 301 200
12,50	101	151	1	5	044205	300 301 250
13,00	101	151	1	5	044212	300 301 300

HSS DIN 338 STANDARD, REDUZIERTER SCHAFT | 300



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Kurz, zylindrisch
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar





gegen Aufpreis

Ø mm	mm	mm	Ø		4016707	12345	
10,50	87	133	10,0	5	045516	300 105 100	
11,00	94	142	10,0	5	045523	300 110 100	
11,50	94	142	10,0	5	045530	300 115 100	
12,00	101	151	10,0	5	045547	300 120 100	
12,50	101	151	10,0	5	045554	300 125 100	
13,00	101	151	10,0	5	045561	300 130 100	
13,50	108	160	10,0	5	045578	300 135 100	
13,50	108	160	13,0	5	045141	300 135 130	
14,00	108	160	10,0	5	045585	300 140 100	
14,00	108	160	13,0	5	045158	300 140 130	
14,50	114	169	10,0	5	045592	300 145 100	
14,50	114	169	13,0	5	045165	300 145 130	
15,00	114	169	10,0	5	045608	300 150 100	
15,00	114	169	13,0	5	045172	300 150 130	
15,50	120	178	10,0	5	045615	300 155 100	
15,50	120	178	13,0	5	045189	300 155 130	
16,00	120	178	10,0	5	045622	300 160 100	
16,00	120	178	13,0	5	045196	300 160 130	
16,50	125	184	10,0	5	045646	300 165 100	
16,50	125	184	13,0	5	045202	300 165 130	
17,00	125	184	10,0	5	045639	300 170 100	
17,00	125	184	13,0	5	045219	300 170 130	
17,50	130	191	13,0	5	045226	300 175 130	
18,00	130	191	10,0	5	045653	300 180 100	
18,00	130	191	13,0	5	045233	300 180 130	
18,50	135	198	13,0	5	045240	300 185 130	
19,00	135	198	13,0	5	045257	300 190 130	
19,50	140	205	13,0	5	045264	300 195 130	
20,00	140	205	10,0	5	045660	300 200 100	
20,00	140	205	13,0	5	045271	300 200 130	

Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338
D Ømm
0,5 - 10,5
11,0 - 15,0
15,5 - 20,0



HSS DIN 340 GESCHLIFFEN, SPLIT POINT, LANG | 340

L2



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- · Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Lange Ausführung, zylindrisch
- · 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG





gegen Aufpreis

Bemerkung

· Weitere Abmessungen auf Anfrage

ø mm	mm	mm	ø		4016707	12345	
2,00	56	85	2,0	10	070013	340 000 020	
2,50	62	95	2,5	10	070020	340 000 025	
2,90	66	100	2,9	10	070310	340 000 029	
3,00	66	100	3,0	10	070037	340 000 030	
3,20	69	106	3,2	10	070044	340 000 032	
3,50	73	112	3,5	10	070051	340 000 035	
3,80	78	119	3,8	10	070068	340 000 038	
3,90	78	119	3,9	10	070327	340 000 039	
4,00	78	119	4,0	10	070075	340 000 040	
4,10	78	119	4,1	10	070082	340 000 041	
4,20	78	119	4,2	10	070099	340 000 042	
4,30	82	126	4,3	10	070105	340 000 043	
4,50	82	126	4,5	10	070112	340 000 045	
4,80	87	132	4,8	10	070129	340 000 048	
4,90	87	132	4,9	10	070334	340 000 049	
5,00	87	132	5,0	10	070136	340 000 050	
5,10	87	132	5,1	10	070341	340 000 051	
5,20	87	132	5,2	10	070143	340 000 052	
5,50	91	139	5,5	10	070150	340 000 055	
5,80	91	139	5,8	10	070174	340 000 058	
6,00	91	139	6,0	10	070181	340 000 060	
6,50	97	148	6,5	10	070198	340 000 065	
7,00	102	156	7,0	10	070204	340 000 070	
7,50	102	156	7,5	10	070211	340 000 075	
8,00	109	165	8,0	10	070228	340 000 080	
8,50	109	165	8,5	10	070235	340 000 085	
9,00	115	175	9,0	10	070242	340 000 090	
9,50	115	175	9,5	10	070259	340 000 095	
10,00	121	184	10,0	10	070266	340 000 100	
10,50	121	184	10,5	10	070273	340 000 105	

070280

070297

070303

10

340 000 110

340 000 115

340 000 120

Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338 D 2,0 - 5,2 5,5 - 9,5 10,0 - 12,0

128

128

134

195

195

205

11,0

11,5

12,0

11,00

11,50

12,00

Von Profis für Profis



HSS DIN 1869, GESCHLIFFEN, ÜBERLANG | 342



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- · Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- Überlange Ausführung, zylindrisch
- · 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8
- · Ab 3,2 mm Ø mit Ausspitzung

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



Bemerkung

- · Zum Bohren extrem tiefer Löcher
- Schnittgeschwindigkeit und Vorschub dürfen die Stabilität des Bohrers nicht überfordern
- Auf häufige Spanentleerung und ausreichende Kühlung achten
- Weitere Abmessungen auf Anfrage



	Ø mm	LZ mm	mm L1	Ø		EAN 4016707	12345	
	3,00	100	150	3,0	1	130014	342 030 150	
	3,00	130	190	3,0	1	130021	342 030 190	
	3,20	105	155	3,2	1	130038	342 032 155	
	3,20	135	200	3,2	1	130045	342 032 200	
ı	3,50	115	165	3,5	1	130052	342 035 165	
	3,50	145	210	3,5	1	130069	342 035 210	
	4,00	120	175	4,0	1	130076	342 040 175	
	4,00	150	220	4,0	1	130083	342 040 220	
į	4,00	190	280	4,0	1	130090	342 040 280	
	4,20	120	175	4,2	1	130106	342 042 175	
	4,20	150	220	4,2	1	130113	342 042 220	
	4,50	125	185	4,5	1	130120	342 045 185	
ì	4,50	160	235	4,5	1	130137	342 045 235	
	5,00	135	195	5,0	1	130144	342 050 195	
ì	5,00	170	245	5,0	1	130151	342 050 245	
	5,00	210	315	5,0	1	130168	342 050 315	
	5,50	140	205	5,5	1	130175	342 055 205	
	5,50	180	260	5,5	1	130182	342 055 260	
ì	6,00	140	205	6,0	1	130199	342 060 205	
	6,00	180	260	6,0	1	130205	342 060 260	
ì	6,00	225	330	6,0	1	130212	342 060 330	
	6,50	150	215	6,5	1	130229	342 065 215	
ì	6,50	190	275	6,5	1	130236	342 065 275	
	6,50	235	350	6,5	1	130243	342 065 350	
	7,00	155	225	7,0	1	130250	342 070 225	
	7,00	200	290	7,0	1	130267	342 070 290	
į	7,00	250	370	7,0	1	130274	342 070 370	
	7,50	155	225	7,5	1	130281	342 075 225	
ì	8,00	165	240	8,0	1	130298	342 080 240	
	8,00	210	305	8,0	1	130304	342 080 305	
ì	8,00	265	390	8,0	1	130311	342 080 390	
	8,50	165	240	8,5	1	130328	342 085 240	
	8,50	210	305	8,5	1	130335	342 085 305	
	8,50	265	390	8,5	1	130342	342 085 390	
	9,00	175	250	9,0	1	130359	342 090 250	
	9,00	220	320	9,0	1	130366	342 090 320	
	9,00	280	410	9,0	1	130373	342 090 410	
	10,00	185	265	10,0	1	130380	342 100 265	
	10,00	235	340	10,0	1	130397	342 100 340	
	10,00	295	430	10,0	1	130403	342 100 430	



HSS HOHLPROFILBOHRER/ FASSADENBOHRER | 344



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- · Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Kreuzanschliff nach DIN 1412
- Werksnorm

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

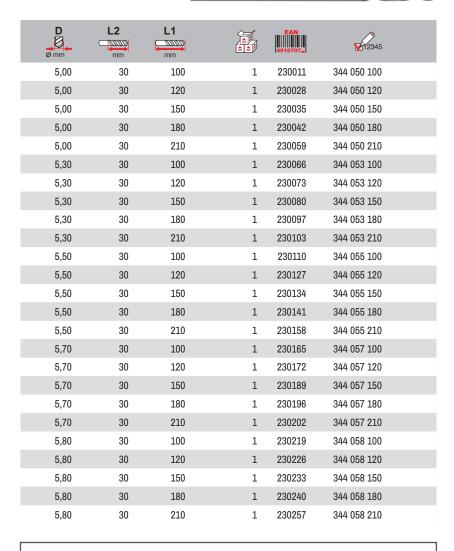
- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



Bemerkung

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar



HSS HOHLPROFILBOHRER/ FASSADENBOHRER

Ideal zum Bohren in Stahlblech- und Aluminiumkonstruktionen, Profilen und Rohren, z.B. beim Fenstereinbau, Fassaden-Unterkonstruktionen oder bei der Bedachung. Kein Verhaken und verringerte Bruchgefahr durch kurze Spannutlänge (30 mm).



HSS DIN 345 MORSEKEGEL | 345



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



· Aufhänger mit Rundloch



D Ø mm	L2	L1	MK 6		EAN 4016707	1 2345
8,00	75	156	1	1	080012	345 000 080
10,00	87	168	1	1	080050	345 000 100
10,50	87	168	1	1	080067	345 000 105
11,00	94	175	1	1	080074	345 000 110
12,00	101	182	1	1	080098	345 000 120
12,50	101	182	1	1	080104	345 000 125
13,00	101	182	1	1	080111	345 000 130
13,50	108	189	1	1	080128	345 000 135
14,00	108	189	1	1	080135	345 000 140
14,50	114	212	2	1	080142	345 000 145
15,00	114	212	2	1	080159	345 000 150
15,50	120	218	2	1	080166	345 000 155
16,00	120	218	2	1	080173	345 000 160
16,50	125	223	2	1	080180	345 000 165
17,00	125	223	2	1	080197	345 000 170
17,50	130	228	2	1	080203	345 000 175
18,00	130	228	2	1	080210	345 000 180
18,50	135	233	2	1	080227	345 000 185
19,00	135	233	2	1	080234	345 000 190
19,50	140	238	2	1	080241	345 000 195
20,00	140	238	2	1	080258	345 000 200
20,50	145	243	2	1	080265	345 000 205
21,00	145	243	2	1	080272	345 000 210
21,50	150	248	2	1	080289	345 000 215
22,00	150	248	2	1	080296	345 000 220
22,50	155	253	2	1	080302	345 000 225
23,00	155	253	2	1	080319	345 000 230
23,50	155	276	3	1	080326	345 000 235
24,00	155	281	3	1	080333	345 000 240
24,50	160	281	3	1	080340	345 000 245
25,00	160	281	3	1	080357	345 000 250
25,50	165	286	3	1	080364	345 000 255
26,00	165	286	3	1	080371	345 000 260
26,50	165	286	3	1	080388	345 000 265
27,00	170	291	3	1	080395	345 000 270
28,00	170	291	3	1	080418	345 000 280
28,50	175	296	3	1	080425	345 000 285
29,00	175	296	3	1	080432	345 000 290
29,50	175	296	3	1	080449	345 000 295
30,00	175	296	3	1	080456	345 000 300
30,50	180	301	3	1	080463	345 000 305

HSS DIN 345 MORSEKEGEL | 345



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Rechtsschneidend, Typ N
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



· Aufhänger mit Rundloch



D	L2	L1	MK 6		EAN 4016707	12345	
31,00	180	301	3	1	080470	345 000 310	
31,50	180	301	3	1	080487	345 000 315	
32,00	185	334	4	1	080494	345 000 320	
32,50	185	334	4	1	080500	345 000 325	
33,00	185	334	4	1	080517	345 000 330	
34,00	190	339	4	1	080531	345 000 340	
35,00	190	339	4	1	080555	345 000 350	
35,50	190	339	4	1	080562	345 000 355	
36,00	195	344	4	1	080579	345 000 360	
36,50	195	344	4	1	080586	345 000 365	
37,00	195	344	4	1	080593	345 000 370	
37,50	195	344	4	1	080609	345 000 375	
38,00	200	349	4	1	080616	345 000 380	
39,00	200	349	4	1	080630	345 000 390	
39,50	200	349	4	1	080647	345 000 395	
40,00	200	349	4	1	080654	345 000 400	
40,50	205	354	4	1	080661	345 000 405	
41,00	205	354	4	1	080678	345 000 410	
42,00	205	354	4	1	080692	345 000 420	
43,00	210	359	4	1	080715	345 000 430	
44,00	210	359	4	1	080739	345 000 440	
45,00	210	359	4	1	080753	345 000 450	
46,00	215	364	4	1	080777	345 000 460	
48,00	220	369	4	1	080814	345 000 480	
50,00	220	369	4	1	080852	345 000 500	

HSS DIN 1897 ANBOHRER, GESCHLIFFEN, SPLIT POINT, EXTRA KURZ | 303

10,00

43

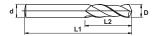
89

10,0

10

090417

303 001 000



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- · Extra kurz, zylindrisch
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG





- In dünne Bleche, Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis 800N/mm², Grauguss, Temper- und Sphäroguss, Alu-Legierungen kurzspanend, Bronze, Messing zäh, Rot-, Press- und Druckguss
- KEIL HSS Anbohrer nach DIN 1897 ermöglichen dank spezieller, selbstzentrierender Bohrspitze ein punktgenaues Anbohren ohne abzurutschen.
- · Ein Vorkörnen ist nicht nötig.
- Dieser extra kurze Bohrer lässt sich besonders gut bei handgeführten Bohrmaschinen einsetzen.

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar



D Ø mm	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345	
2,00	12	38	2,0	10	090011	303 000 200	
2,50	14	43	2,5	10	090028	303 000 250	
3,00	16	46	3,0	10	090035	303 000 300	
3,20	18	49	3,2	10	090059	303 000 320	
3,30	18	49	3,3	10	090066	303 000 330	
3,50	20	52	3,5	10	090080	303 000 350	
3,70	20	52	3,7	10	090103	303 000 370	
3,80	22	55	3,8	10	090110	303 000 380	
4,00	22	55	4,0	10	090134	303 000 400	
4,10	22	55	4,1	10	090141	303 000 410	
4,20	22	55	4,2	10	090158	303 000 420	
4,50	24	58	4,5	10	090189	303 000 450	
4,80	26	62	4,8	10	090219	303 000 480	
4,90	26	62	4,9	10	090226	303 000 490	
5,00	26	62	5,0	10	090233	303 000 500	
5,10	26	62	5,1	10	090240	303 000 510	
5,20	26	62	5,2	10	090257	303 000 520	
5,60	28	66	5,6	10	090295	303 000 560	
5,70	28	66	5,7	10	090301	303 000 570	
6,00	28	66	6,0	10	090332	303 000 600	
6,50	31	70	6,5	10	090349	303 000 650	
7,00	34	74	7,0	10	090356	303 000 700	
7,50	34	74	7,5	10	090363	303 000 750	
8,00	37	79	8,0	10	090370	303 000 800	
8,50	37	79	8,5	10	090387	303 000 850	
9,00	40	84	9,0	10	090394	303 000 900	
9,50	40	84	9,5	10	090400	303 000 950	

HSS DIN 8037 MIT HM-SCHNEIDE | 310



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Hartmetallschneidplatte nach DIN 8010
- Spitzenwinkel 120°
- · Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend
- · Kurz, zylindrisch
- · Mitnehmer am Schaft nach DIN 1809
- · Bohrkörper aus HSS
- · Durchmessertoleranz h8
- · Mit Ausspitzung

ANWENDUNG







 Für Stahl ab 800-1400 N/mm², Stahlguss über 700 N/mm², Grauguss, Hartguss, Temperguss, Rotguss, Stahlguss, Werkzeugstahl, Messing, Bronze, Manganstahl, Gusseisen, Aluminium, Bakelit, Hartpapier, Glas, Porzellan, und viele weitere schwer zerspanbare Sonderlegierungen

EINSATZBEREICH

- · In stationären Bohrmaschinen
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG





D Ø mm	L2	L1	d Ø Dmm		EAN 4016707	12345
2,00	18	45	2,0	1	140013	310 000 020
2,50	18	45	2,5	1	140020	310 000 025
3,00	20	50	3,0	1	140037	310 000 030
3,50	25	56	3,5	1	140044	310 000 035
3,80	25	56	3,8	1	140051	310 000 038
4,00	25	56	4,0	1	140068	310 000 040
4,20	25	63	4,2	1	140075	310 000 042
4,50	25	63	4,5	1	140082	310 000 045
4,80	25	63	4,8	1	140099	310 000 048
5,00	25	63	5,0	1	140105	310 000 050
5,20	32	71	5,2	1	140129	310 000 052
5,50	32	71	5,5	1	140136	310 000 055
5,80	32	71	5,8	1	140143	310 000 058
6,00	32	71	6,0	1	140150	310 000 060
6,50	32	71	6,5	1	140167	310 000 065
6,80	40	80	6,8	1	140174	310 000 068
7,00	40	80	7,0	1	140181	310 000 070
7,50	40	80	7,5	1	140198	310 000 075
8,00	40	80	8,0	1	140204	310 000 080
8,50	50	90	8,5	1	140211	310 000 085
9,00	50	90	9,0	1	140228	310 000 090
9,50	50	90	9,5	1	140235	310 000 095
10,00	56	100	10,0	1	140242	310 000 100
11,00	56	100	11,0	1	140259	310 000 110
12,00	63	112	12,0	1	140266	310 000 120
13,00	63	112	13,0	1	140273	310 000 130
14,00	71	125	14,0	1	140280	310 000 140
16,00	80	140	16,0	1	140297	310 000 160

HSS DIN 8037 MIT HM-SCHNEIDE

- Mit Diamantschleifscheiben auf höchste Genauigkeit geschliffen
- Der 2-Facetten-Schliff der Hartmetallschneide bildet eine Zentrierspitze, die genau in der Bohrerachse liegt, wodurch der Bohrer selbst zentriert wird

Vorteile:

Von Profis für Profis

- Sehr genaue Löcher mit perfekter Oberfläche
- · Größere Bohrtiefen ohne entspanen
- · Weniger Verschleiß an den Führungskanten
- Mehr Bohrlöcher bis zum Schärfen
- · Hohe Leistung beim Einsatz in CNC-Maschinen
- · Bohrbuchsen sind nicht notwendig



HSS-G SPEEDER DIN 338 RN METALLBOHRER | 312



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · HSS-G Qualität
- · Voll geschliffenes Wendeldesign
- · Aggressive, selbstzentrierende W-Spitze

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

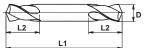
- · Ideal für extrem präzises Arbeiten
- Gute Ergebnisse in dünnen Blechen
- Bohrt in Gusseisen, Eisen, Buntmetall, Edelstahl und Stahl
- · Ideal für Akku- und Ständerbohrmaschinen





ø mm	LZ mm	mm	Ø		4016707	12345	
3,00	33	61	3	1	919893	312 000 030	
3,20	36	65	3,2	1	919909	312 000 032	
3,30	36	65	3,3	1	919916	312 000 033	
3,50	39	70	3,5	1	919923	312 000 035	
4,00	43	75	4	1	919930	312 000 040	
4,20	43	75	4,2	1	919947	312 000 042	
4,50	47	80	4,5	1	929954	312 000 045	
4,80	52	86	4,8	1	919961	312 000 048	
5,00	52	86	5	1	919985	312 000 050	
5,50	57	93	5,5	1	919992	312 000 055	
6,00	57	93	6	1	920004	312 000 060	
6,50	63	101	6,5	1	920011	312 000 065	
7,00	69	109	7	1	920028	312 000 070	
7,50	69	109	7,5	1	920035	312 000 075	
8,00	75	117	8	1	920042	312 000 080	
8,50	75	117	8,5	1	920059	312 000 085	
9,00	81	125	9	1	920066	312 000 090	
9,50	81	125	9,5	1	920073	312 000 095	
10,00	87	133	10	1	920080	312 000 100	
10,50	87	133	10,5	1	920097	312 000 105	
11,00	94	142	11	1	920103	312 000 110	
11,50	94	142	11,5	1	920110	312 000 115	
12,00	101	151	12	1	920127	312 000 120	
12,50	101	151	12,5	1	920134	312 000 125	
13,00	101	151	13	1	920141	312 000 130	

HSS DOPPELENDBOHRER, GESCHLIFFEN, SPLIT POINT | 304



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Doppelseitig, rechtsschneidend, Typ N, Werksnorm
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 118° Kegelmantelanschliff
- · Durchmessertoleranz h8
- · Profilgeschliffen
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C

D mm	L2	L1		EAN 4016707	12345	
3,00	10	46	10	100017	304 000 300	
3,10	10	46	10	100024	304 000 310	

ø mm	mm	mm		4016707	12345	
3,00	10	46	10	100017	304 000 300	
3,10	10	46	10	100024	304 000 310	
3,20	10	49	10	100031	304 000 320	
3,30	10	49	10	100048	304 000 330	
3,50	13	52	10	100062	304 000 350	
4,00	13	55	10	100086	304 000 400	
4,10	13	55	10	100093	304 000 410	
4,20	13	55	10	100109	304 000 420	
4,50	16	58	10	100123	304 000 450	
4,80	16	58	10	100130	304 000 480	
5,00	16	62	10	100147	304 000 500	
5,10	16	62	10	100154	304 000 510	
5,20	16	62	10	100161	304 000 520	

ANWENDUNG





Für Dünnblechbohrungen im Karosserie- und Metallbau, für Nietlöcher, Schraubenlöcher, usw., in Stahl, Zink, Messing, Aluminium, Kupferblech und Kunststoffplatten.

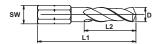
EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar





HSS BOHRER KEILBIT, GESCHLIFFEN | 315



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend, Typ N
- · Kurz, zylindrisch
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · 118° Kegelmantelanschliff
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126-C 6.3
- · Durchmessertoleranz h8

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- · In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- · SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG







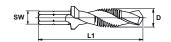
D Ø mm	L2	L1	SW		EAN 4016707	12345	
2,00	30	50	6,35	1	105074	315 000 200	
2,50	30	50	6,35	1	105081	315 000 250	
3,00	30	50	6,35	1	105005	315 000 300	
3,30	30	50	6,35	1	105098	315 000 330	
3,50	30	50	6,35	1	105104	315 000 350	
4,00	30	50	6,35	1	105012	315 000 400	
4,20	30	50	6,35	1	105111	315 000 420	
4,50	30	50	6,35	1	105128	315 000 450	
5,00	30	50	6,35	1	105029	315 000 500	
5,50	30	50	6,35	1	105135	315 000 550	
6,00	30	50	6,35	1	105036	315 000 600	
6,50	30	50	6,35	1	105142	315 000 650	
6,80	35	55	6,35	1	105159	315 000 680	
7,00	35	55	6,35	1	105166	315 000 700	
7,50	35	55	6,35	1	105173	315 000 750	
8,00	35	55	6,35	1	105043	315 000 800	
8,50	35	55	6,35	1	105180	315 000 850	
9,00	35	55	6,35	1	105197	315 000 900	
9,50	35	55	6,35	1	105203	315 000 950	
10,00	35	55	6,35	1	105050	315 001 000	
10,20	35	55	6,35	1	105210	315 001 020	

HSS BITBOHRER KEILBIT, **GESCHLIFFEN**

- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- · Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



HSS KOMBIWERKZEUG KEILBIT | 317



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffen mit Kreuzanschliff
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 C 6.3

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen bis max. 600 N/mm²
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

D	L1	SW	M		EAN 4016707_	12345
2,50	36	6,35	3	1	150319	317 000 030
3,30	39	6,35	4	1	150326	317 000 040
4,20	41	6,35	5	1	150333	317 000 050
5,00	44	6,35	6	1	150340	317 000 060
6,80	50	6,35	8	1	150357	317 000 080
8,50	59	6,35	10	1	150364	317 000 100

HSS KOMBIWERKZEUG KEILBIT

In einem Arbeitsgang:

- Bohren
- Gewindeschneiden
- Entgraten

Eigenschaften:

- · Beste Zentriereigenschaft
- · Geringe Vorschubkraft
- · Guter Spantransport
- Leichtes Schneiden
- · Geringes Drehmoment
- Geringe Verkantungsgefahr
- Gute Führung beim Rücklauf
- · Hohe Biege- und Torsionselastizität
- · Minimierung der Bruchgefahr
- · Werkzeug verzeiht Anwendungsfehler

VERPACKUNG

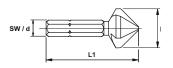




Bemerkung

 Materialsträke nicht über 1x D (z.B.: M6 = 6 mm Materialstärke)

HSS KEGELSENKER 90° KEILBIT | 329





ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Kopf nach DIN 335 C
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 C 6.3
- · 3 Schneiden
- · Radial und axial hinterschliffen

D Ø mm	L1	SW	d Ø mm	M		EAN 4016707	€12345
6,30	31	6,35	6,3	3	1	150388	329 000 063
8,30	31	6,35	6,3	4	1	150395	329 000 083
10,40	34	6,35	6,3	5	1	150401	329 000 104
12,40	35	6,35	6,3	6	1	150418	329 000 124
16,50	40	6,35	6,3	8	1	150425	329 000 165
20,50	41	6,35	6,3	10	1	150432	329 000 205

ANWENDUNG









- Zum Entgraten und Erstellen von gleichmäßig runden Senkungen mit glatter Oberfläche
- · Geeignet für fast alle Werkstoffe
- Beste Ergebnisse werden bei geringer Drehzahl mit hohem Vorschub erzielt

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

VERPACKUNG



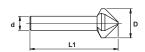


Bemerkung

• Einzelverpackung mit Aufhänger



HSS KEGELSENKER 90° DIN 335 C | 327



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- DIN 335 C, mit Zylinderschaft
- · 3 Schneiden
- · CBN-profilgeschliffen
- · Radial und axial hinterschliffen
- · Rechtsschneidend
- · Durchmessertoleranz h8

M	EAN 4016707_,	12345	

D Ø mm	L1	d Ø mm	M		EAN 4016707	12345	
6,30	45	5,0	3	1	150142	327 000 063	
8,30	50	6,0	4	1	150159	327 000 083	
10,40	50	6,0	5	1	150166	327 000 104	
12,40	56	8,0	6	1	150173	327 000 124	
16,50	60	10,0	8	1	150180	327 000 165	
20,50	63	10,0	10	1	150197	327 000 205	
25,00	67	10,0	12	1	150203	327 000 250	

ANWENDUNG







- Zum Entgraten und Erstellen von gleichmäßig runden Senkungen mit glatter Oberfläche
- · Geeignet für fast alle Werkstoffe
- Beste Ergebnisse werden bei geringer Drehzahl mit hohem Vorschub erzielt

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG

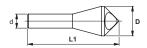




Bemerkung

- Bis Ø 20,5 mm Einzelverpackung mit Rundloch
- Ab Ø 25,0 mm Einzelverpackung mit Euroloch

HSS ENTGRATSENKER 90° MIT QUERLOCH | 328



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Senkwinkel 90°, mit Zylinderschaft, Werksnorm
- Hochleistungsschnellarbeitsstahl

D Ø mm L1 EAN 12345 ø 2,0 - 5,0 6,0 150227 328 020 050 45 5,0 - 10,0 48 8,0 150234 328 050 100 10,0 - 15,0 65 10,0 150241 328 100 150 1 15,0 - 20,0 84 12,0 150258 328 150 200 20,0 - 25,0 102 12,0 150265 328 200 250

ANWENDUNG







- Leichtes, ratterfreies Entgraten von Bohrungen
- · Ansenken und Entgraten in einem Arbeitsgang
- · Geeignet für weiche langspanende Werkstoffe

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



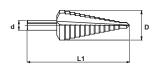


Bemerkung

- Bis Ø 10,0-15,0 mm Einzelverpackung mit Rundloch
- Ab Ø 15,0-20,0 mm Einzelverpackung Euroloch



HSS BLECHSCHÄLBOHRER | 326





AUSFÜHRUNG

- · CBN-profilgeschliffen
- · Rechtsschneidend
- · Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Laserbeschriftung
- · Zwei Schneiden
- · Konische Bohrung
- · Anbohrspitze

No	D Ø mm	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345	
1	3,0 - 14,0	58	6,0	1	150067	326 030 140	
2	4,0 - 20,0	71	8,0	1	150074	326 060 200	
3	16,0 - 30,5	76	9,0	1	150081	326 160 305	
4	24,0 - 40,0	89	10,0	1	150098	326 240 400	
5	36,0 - 50,0	97	12,0	1	150104	326 360 500	
6	40,0 - 61,0	103	12,0	1	150111	326 400 610	
L	4,0 - 31,0	103	9,0	1	150128	326 040 310	

ANWENDUNG







- · Zum Bohren von großen Löchern in dünnes Material sowie zum Aufbohren von vorhandenen
- Stahlblech und Edelstahl 0,1 bis 2 mm Dicke
- NE-Metalle 0,1 bis 5 mm Dicke
- Kunststoff bis 10 mm Dicke

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG



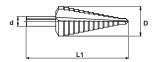


Bemerkung

- Bis No. 2 Einzelverpackung mit Rundloch
- · Ab No. 3 Einzelverpackung mit Euroloch

Von Profis für Profis

HSS STUFENBOHRER | 325



AUSFÜHRUNG

- · CBN-profilgeschliffen
- Rechtsschneidend
- · Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Laserbeschriftung
- · Zwei Schneiden

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- Zum Bohren von großen Löchern in dünnes Material sowie zum Aufbohren von vorhandenen Löchern
- Stahlblech und Edelstahl 0,1 bis 2 mm Dicke
- NE-Metalle 0,1 bis 5 mm Dicke
- · Kunststoff bis 10 mm Dicke

VERPACKUNG





.

Bemerkung

- · Bis No. 2 Einzelverpackung mit Rundloch
- Ab No. 3 Einzelverpackung mit Euroloch

30 28 22 22 28 28 25 25 25 25 25 25

N⁰	D Ø mm		L1	d Ø		EAN 4016707.	12345	
1	4,0 - 12,0	1	80	6,0	1	150012	325 040 120	
2	4,0 - 20,0	2	67	8,0	1	150029	325 040 200	
3	6,0 - 30,0	2	98	10,0	1	150036	325 060 300	
4	9,0 - 36,0	3	80	12,0	1	150043	325 090 360	
EC 10	7,0 - 32,5		96	6,0	1	150005	325 070 325	

HSS STUFENBOHRER

- · Gerade genutet
- Zylindrische Bohrung

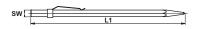
Für Elektriker:

- Spiralnute f
 ür Elektriker bei der Anwendung von Kabelverschraubungen nach neuester Europa-Norm DIN EN 60423
- Geeignet für Gewinde- und Durchgangslöcher in Gehäusen und Verteilerschränken mit max. 5,5 mm Wandstärke

HSS Stufenbohrer für Elektriker Bohrbereich für Kabelverschraubungen								
M d d d d d								
Kabelverschraubung		M 12x1,5	M 16x1,5	M 20x1,5	M 25x1,5	M 32x1,5		
Gewindekernloch	ø 7	10,5	14,5	18,5	23,5	30,5	6mm	
Durchgangsloch	ø 7	12,5	16,5	20,5	25,5	32,5	3mm	



REISSNADEL | 140



AUSFÜHRUNG

- · Mit Hartmetallspitze
- · Chromatisierte Oberfläche

		The second second second	OR CHOPPING		-
L1	SW		EAN 4016707	12345	
140	6,00	10	010101	140 140 060	

ANWENDUNG









HSS BI-METALL LOCHSÄGE | 320





AUSFÜHRUNG

- · Variable Zahnteilung für geringere Vibration
- · Geringe Wärmeentwicklung
- · Hohe Standzeit
- · Hohe Rundlaufgenauigkeit
- · Gleichmäßiger Schnitt
- · Schnitttiefe bis max. 38 mm
- Bis 30 mm Ø R 1/4" Gewinde
- · Ab 32 mm Ø R 3/8" Gewinde
- R = Rohrgewinde

ANWENDUNG









 Für Eisen, Stahl, Bunt- und Leichtmetall, Guss, Kunststoffe, Holz, Sperrholzplatten, Gipskarton

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Säulenbohrmaschinen oder Drehbänke
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG







55] [16

Bemerkung

- 1 = Empfohlene Drehzahl Schweißstahl
- 2 = Empfohlene Drehzahl Gusseisen
- 3 = Empfohlene Drehzahl Rostfreier Stahl
- 4 = Empfohlene Drehzahl Kupfer Messing
- 5 = Empfohlene Drehzahl Aluminium

D Ø mm	D	1 9/min	2 7min	3 //min	4 Vmin	5 7min		EAN 4016707	12345	
14,0	9/16	580	400	300	790	900	1	110016	320 000 014	
16,0	5/8	550	365	275	730	825	1	110023	320 000 016	
17,0	11/16	500	330	250	665	750	1	110030	320 000 017	
19,0	3/4	460	300	230	600	690	1	110047	320 000 019	
20,0	25/32	440	290	220	580	660	1	110054	320 000 020	
21,0	13/16	425	280	210	560	635	1	110061	320 000 021	
22,0	7/8	390	260	195	520	585	1	110078	320 000 022	
24,0	15/16	370	245	185	495	555	1	110085	320 000 024	
25,0		350	235	175	470	525	1	110092	320 000 025	
27,0	1 1/16	325	215	160	435	480	1	110108	320 000 027	
29,0	1 1/8	300	200	150	400	450	1	110115	320 000 029	
30,0	3/16	285	190	145	380	425	1	110122	320 000 030	
32,0	1/4	275	180	140	380	410	1	110139	320 000 032	
33,0	5/16	260	175	135	345	390	1	110146	320 000 033	
35,0	3/8	250	165	125	330	375	1	110153	320 000 035	
37,0	7/16	240	160	120	315	360	1	110160	320 000 037	
38,0	1/2	230	150	115	300	345	1	110177	320 000 038	
40,0	9/16	220	145	110	290	330	1	110184	320 000 040	
41,0	5/8	210	140	105	280	315	1	110191	320 000 041	
43,0	11/16	205	135	100	270	305	1	110207	320 000 043	
44,0	1 3/4	195	130	95	260	295	1	110214	320 000 044	
45,0	1 25/32	190	125	95	250	285	1	110719	320 000 045	
46,0	1 13/16	190	125	95	250	285	1	110221	320 000 046	
48,0	17/8	180	120	90	240	270	1	110238	320 000 048	
50,0	1 31/32	170	115	85	230	255	1	110726	320 000 050	
51,0	2	170	115	85	230	255	1	110245	320 000 051	
52,0	2 1/16	165	110	80	220	245	1	110252	320 000 052	
54,0	2 1/8	160	105	80	210	240	1	110269	320 000 054	
55,0	2 3/16	150	100	75	200	225	1	110733	320 000 055	
57,0	2 1/4	150	100	75	200	225	1	110276	320 000 057	
59,0	2 5/16	145	100	75	195	225	1	110283	320 000 059	
60,0	2 3/8	140	95	70	190	220	1	110290	320 000 060	
64,0	2 1/2	135	90	65	180	205	1	110306	320 000 064	
65,0	2 9/16	130	85	65	175	200	1	110313	320 000 065	
67,0	2 5/8	130	85	65	170	195	1	110320	320 000 067	
68,0	2 11/16	125	80	60	160	185	1	110337	320 000 068	
70,0	2 3/4	125	80	60	160	185	1	110344	320 000 070	
73,0	2 7/8	120	80	60	160	180	1	110351	320 000 073	
75,0	2 31/32	115	75	55	150	170	1	110740	320 000 075	
76,0	3	115	75	55	150	170	1	110368	320 000 076	
79,0	3 1/8	110	70	55	140	165	1	110375	320 000 079	
83,0	3 1/4	105	70	50	140	155	1	110382	320 000 083	
86,0	3 3/8	100	65	50	130	150	1	110399	320 000 086	
89,0	3 1/2	95	65	65	130	145	1	110405	320 000 089	
92,0	3 5/8	95	60	60	120	140	1	110412	320 000 092	
95,0	3 3/4	90	60	60	120	133	1	110429	320 000 095	
,-										



HSS BI-METALL LOCHSÄGE | 320



AUSFÜHRUNG

- · Variable Zahnteilung für geringere Vibration
- · Geringe Wärmeentwicklung
- Hohe Standzeit
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Gleichmäßiger Schnitt
- Schnitttiefe bis max. 38 mm
- Bis 30 mm Ø R 1/4" Gewinde
- Ab 32 mm Ø R 3/8" Gewinde
- R = Rohrgewinde

ANWENDUNG









146,0

152,0

5 3/4

6

· Für Eisen, Stahl, Bunt- und Leichtmetall, Guss, Kunststoffe, Holz, Sperrholzplatten, Gipskarton

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Säulenbohrmaschinen oder Drehbänke
- Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG

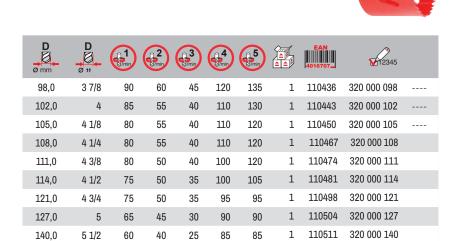






Bemerkung

- 1 = Empfohlene Drehzahl Schweißstahl
- 2 = Empfohlene Drehzahl Gusseisen
- 3 = Empfohlene Drehzahl Rostfreier Stahl
- · 4 = Empfohlene Drehzahl Kupfer Messing
- 5 = Empfohlene Drehzahl Aluminium



75

75

75

75

AUFNAHMESCHAFT FÜR HSS BI-METALL LOCHSÄGE

35

35

55

55

25

25



320 000 146

320 000 152

110528

110535

N₂	SW	d Ø mm			EAN 4016707_	12345
1		6,3	LS 14-30	1	110580	320 300 006
2	9,50		LS 14-30	1	110597	320 300 095
3	11,00		LS 14-30	1	110603	320 300 011
SDS-plus 4			LS 14-30	1	110696	320 255 001
5	9,50		LS 32-152	1	110627	320 400 095
6	11,00		LS 32-152	1	110610	320 301 011
7	11,00		LS 32-152	1	110634	320 400 011
8	16,00		LS 32-152	1	110641	320 400 016
SDS-plus 9			LS 32-152	1	110702	320 255 002

ZENTRIERBOHRER FÜR HSS **BI-METALL LOCHSÄGE**



VERLÄNGERUNG FÜR HSS BI-METALL LOCHSÄGE

Von Profis für Profis

L1	SW			EAN 4016707	12345	
300	11,00	Aufnahme 3•6•7	1	110689	320 500 100	

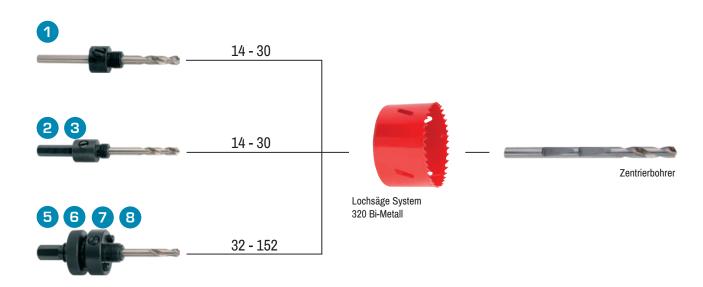


HSS BI-METALL LOCHSÄGE



PRODUKTINFORMATIONEN:

- Konzipiert f
 ür lange Lebensdauer und hohe Schneidleistung
- Empfohlene Drehzahl verwenden, Geschwindigkeit langsam steigern, sobald ein leichteres Schneiden festgestellt wird, um übermäßige Erhitzung, Abschleifen oder Ausbrechen der Zähne zu verhindern
- Besonders für das Schneiden von Metallen (außer Gusseisen) sollte ausreichend Schneidflüssigkeit verwendet werden
- · Materialspäne regelmäßig aus dem Schneidbereich entfernen
- Nicht mit zu hohem Anpressdruck arbeiten aber sicherstellen, dass die Säge wirklich schneidet
- Der Zentrierbohrer soll mindestens 3-4 mm über den Zahnkranz herausragen, jedoch nicht mehr als die zu sägende Materialstärke
- Die Lochsäge immer senkrecht zur Oberfläche des zu sägenden Materials halten



Artikelnummern von Aufnahmeschäften der verschiedenen Hersteller von Lochsägen **KEIL** American SAW **MILFORD** Milwaukee RULE **SANDVIK STARRETT MORSE** 320 300 006 45136 49-56 6950 5514 3834-0630 M 24 K 41 Α4 320 300 095 5 L 45319 M 34 A1 320 300 011 1 L 45313 49-56 7000 5518 3834-1130 A11 M 44 320 400 016 2 L 45315 49-56 7130 3834-16152 M 55 P 5573 A3 320 400 011 2 L 45314 5545 3834-11152 M 45 P



HSS BI-METALL LOCHSÄGE

ARBEITSBEDINGUNGEN:

- Falsche technische Arbeitsbedingungen führen häufig zum Bohrerbruch oder vorzeitigem Verschleiß des Bohrwerkzeuges.
- Empfehlungen über Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe entnehmen Sie unserer Drehzahltabelle.
- Abhängig von speziellen Arbeitsbedingungen kann es jedoch notwendig sein, individuelle Schnittwerte durch Tests zu ermitteln.
- Bei Waagerechtbohrungen und bei Bohrtiefen, die fünfmal größer sind als der Bohrdurchmesser (5 x ø), sollten die Schnittwerte um 20 bis 40 Prozent reduziert werden.



BOHRER NICHT ÜBERHITZEN:

- Hochlegierte und hitzebeständige Werkstoffe lassen sich nur durch den Einsatz von Kühlmitteln einwandfrei zerspanen, wobei Sonderschneidöle einen fest haftenden Schmierfilm in der Schneidzone bilden.
- Für normale Stähle oder Werkstoffe mit geringer Klebneigung reichen meistens Kühlemulsionen aus. Kurzspanende Metalle wie Messing und Grauguss, aber auch Kunststoffe sollten ohne Kühlflüssigkeiten bearbeitet werden.
- Damit die Kühlmittel richtig in die Bohrung eindringen können, muss der Bohrer von Zeit zu Zeit abgehoben werden.
- Im Besonderen zu beachten ist dies ab Bohrungen, die dreimal tiefer als der Bohrdurchmesser (3 x Ø) sind. Zugleich wird sichergestellt, dass sich die Spannuten von Spänen befreien können.

DER RICHTIGE NACHSCHLIFF:

von Gewindelöchern, je nach erforderlicher Gewindegüte							
M	D Ø mm						
3	2,4 - 2,5						
4	3,2 - 3,3						
5	4,0 - 4,2						
6	4,8 - 5,0						
8	6,4 - 6,8						
10	7,9 - 8,5						
12	9,6 -10,2						

- Der richtige Spitzenanschliff eines Bohrers ist für wirtschaftliches Bohren Grundvoraussetzung. Darum ist ein rechtzeitiges und vor allem formgerechtes Nachschleifen der Bohrerschneiden für einen störungsfreien Fertigungsfluss unerlässlich.
- · KEIL empfiehlt ein Nachschleifen mit marktgängigen Spiralbohrer-Spitzschleifmaschinen, da nur diese Maschinen die Einrichtungen für optimalen Nachschliff der Hauptschneiden, Schneidecken, Fase und Querschneiden garantieren.
- Ein Nachschliff von Hand ist nicht empfehlenswert, denn er ist ungenau, führt zu vorzeitigem, endgültigen Verschleiß der Bohrwerkzeuge und lässt maßgenaue Bohrungen nicht mehr zu.



Von Profis für Profis

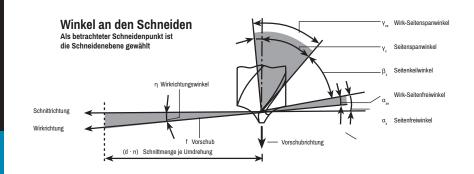
TECHNISCHE INFORMATIONEN HSS BOHRER

ZOLL	DEZIMAL ZOLL	MM	ZOLL	DEZIMAL ZOLL	MM	ZOLL	DEZIMAL ZOLL	MM
1/64"	0,015625"	0,397	49/64"	0,765625"	19,447	1 33/64"	1,515625"	38,497
1/32"	0,03125"	0,794	25/32"	0,78125"	19,844	1 17/32"	1,53125"	38,894
3/64"	0,046875"	1,191	51/64"	0,796875"	20,241	1 35/64"	1,546875"	39,291
1/16"	0,0625"	1,588	13/16"	0,8125"	20,638	1 9/16"	1,5625"	39,688
5/64"	0,078125"	1,984	53/64"	0,828125"	21,034	1 37/64"	1,578125"	40,084
3/32"	0,09375"	2,381	27/32"	0,84375"	21,431	1 19/32"	1,59375"	40,481
7/64"	0,109375"	2,778	55/64"	0,859375"	21,828	1 39/64"	1,609375"	40,878
1/8"	0,125"	3,175	7/8"	0,875"	22,225	1 5/8"	1,625"	41,275
9/64"	0,140625"	3,572	57/64"	0,890625"	22,622	1 41/64"	1,640625"	41,672
5/32"	0,15625"	3,969	29/32"	0,90625"	23,019	1 21/32"	1,65625"	42,069
11/64"	0,171875"	4,366	59/64"	0,921875"	23,416	1 43/64"	1,671875"	42,466
3/16"	0,1875"	4,763	15/16"	0,9375"	23,813	1 11/16"	1,6875"	42,863
13/64"	0,203125"	5,159	61/64"	0,953125"	24,209	1 45/64"	1,703125"	43,259
7/32"	0,21875"	5,556	31/32"	0,96875"	24,606	1 23/32"	1,71875"	43,656
15/64"	0,234375	5,953	63/64"	0,984375"	25,003	1 47/64"	1,734375"	44,053
1/4"	0,25"	6,350	1"	1"	25,400	1 3/4"	1,75"	44,450
17/64"	0,265625"	6,747	1 1/64"	1,015625"	25,797	1 49/64"	1,765625"	44,847
9/32"	0,28125"	7,144	1 1/32"	1,03125"	26,194	1 25/32"	1,78125"	45,244
19/64"	0,296875"	7,541	1 3/64"	1,046875"	26,591	1 51/64"	1,796875"	45,641
5/16"	0,3125"	7,938	1 1/16"	1,0625"	26,988	1 13/16"	1,8125"	46,038
21/64"	0,328125"	8,334	1 5/64"	1,078125"	27,384	1 53/64"	1,828125"	46,434
11/32"	0,34375"	8,731	1 3/32"	1,09375"	27,781	1 27/32"	1,84375"	46,831
23/64"	0,359375"	9,128	1 7/64"	1,109375"	28,178	1 55/64"	1,859375"	47,228
3/8"	0,375"	9,525	1 1/8"	1,125"	28,575	1 7/8"	1,875"	47,625
25/64"	0,390625"	9,922	1 9/64"	1,140625"	28,962	1 57/64"	1,890625"	48,022
13/32"	0,40625"	10,319	1 5/32"	1,15625"	29,369	1 29/32"	1,90625"	48,419
27/64"	0,421875"	10,716	1 11/64"	1,171875"	29,766	1 59/64"	1,921875"	48,816
7/16"	0,4375"	11,113	1 3/16"	1,1875"	30,163	1 15/16"	1,9375"	49,213
29/64"	0,453125"	11,509	1 13/64"	1,203125"	30,559	1 61/64"	1,953125"	49,609
15/32"	0,46875"	11,906	1 7/32"	1,21875"	30,956	1 31/32"	1,96875"	50,006
31/64"	0,484375"	12,303	1 15/64"	1,234375"	31,353	1 63/64"	1,984375"	50,403
1/2"	0,5"	12,700	1 1/4"	1,25"	31,750	2"	2"	50,800
33/64"	0,515625"	13,097	1 17/64"	1,265625"	32,147			
17/32"	0,53125"	13,494	1 9/32"	1,28125"	32,544			
35/64"	0,546875"	13,891	1 19/64"	1,296875"	32,941			
9/16"	0,5625"	14,288	1 5/16"	1,3125"	33,338			
37/64"	0,578125"	14,684	1 21/64"	1,328125"	33,734			
19/32"	0,59375"	15,081	1 11/32"	1,34375"	34,131			
39/64"	0,609375"	15,478	1 23/64"	1,359375"	34,528			
5/8"	0,625"	15,875	1 3/8"	1,375"	34,925			
41/64"	0,640625"	16,272	1 25/64"	1,390625"	35,322			
21/32"	0,65625"	16,669	1 12/32"	1,40625"	35,719			
43/64"	0,671875"	17,066	1 27/64"	1,421875"	36,116			
11/16"	0,6875"	17,463	1 7/16"	1,4375"	36,513			
45/64"	0,703125"	17,859	1 29/64"	1,453125"	36,909			
23/32"	0,71875"	18,256	1 15/32"	1,46875"	37,306			
47/64"	0,734375"	18,653	1 31/64"	1,484375"	37,703			
3/4"	0,75"	19,050	1 1/2"	1,5"	38,100			

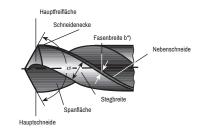


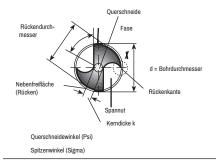
TECHNISCHE INFORMATIONEN - SPIRALBOHRER Spiralbohrer mit Zylinderschaft/Kegelschaft

haftlänge Einstich (Beschriftungsstelle) Schneidteil ₩ Kegellänge Einstichlänge



Schneidteil





entgrate

Auszug aus DIN 1412 (Ausgabe 12/66)

Drehzahltabelle - Richtwerte für KEIL Metallbohrer aus HSS

Werkstoff	Bohrertyp	Bohrer- qualität	Spitzen- winkel	Kühlmittel	Schnittge- schw. m/		Mittl. Drehzahl (U/min.) Vorschübe s (mm/U) bei Boh			hrer ø				
		quantat	WIIIKGI		min	2	5	8	12	16	25	40	63	80
Autom. Stahl (S,PPB-leg.) bis 50 kp/mm²	N	HSS	118°	Emulsion	30 - 50	5.600 0,05	2.250 0,12	1.400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,50	180 0,50	160
Unleg. Baustahl bis 50 kp/ mm²	N	HSS	118°	Emulsion	30 - 40	5.600 0,05	2.250 0,12	1.400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,40	180 0,50	140 0,60
Unleg. Baustahl 50 - 70 kp/mm²	N	HSS	118°	Emulsion	25 - 35	4.750 0,05	1.900 0,12	1.200 0,20	800 0,25	600 0,30	400 0,40	240 0,40	180 0,50	120 0,60
Unleg. Baustahl 70 - 90 kp/mm²	N	HSS	118°	Emulsion	10 - 15	2.100	860 0,07	540 0,10	360 0,16	270 0,20	170 0,25	110 0,32	68 0,40	50 0,50
Unleg. Baustahl bis 70 kp/ mm²	N	HSS	118°	Emulsion	20 - 30	3.980 0,03	1.580 0,07	995 0,10	665 0,16	495 0,20	320 0,25	200 0,32	125 0,40	100 0,50
Leg. Stahlguss	N	HSS	118°	Emulsion (ÖI)	10 - 20	2.380 0,02	950 0,05	595 0,08	400 0,12	300 0,14	190 0,18	120 0,23	75 0,27	60 0,32
Leg. Stahl 70 - 90 kp/mm²	N	HSS	118°	Emulsion	10 - 15	2.100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32
Leg. Cr-Ni-Stahl 90 - 110 kp/mm²	N	HSS	118°	Emulsion (ÖI)	8 - 12	1.590 0,02	635 0,05	400 0,08	265 0,12	200 0,14	125 0,18	80 0,23	50 0,27	40 0,32
Grauguss bis 200 HB	N	HSS	118°	Trocken Pr-Luf	t 15 - 25	3.185 0,05	1.265 0,12	795 0,20	530 0,25	400 0,30	255 0,40	160 0,40	100 0,50	80 0,60
Grauguss bis 350 HB (Hartguss)	N	HSS	118°	Trocken Pr-Luf	t 5-15	1.590 0,03	635 0,07	400 0,10	265 0,16	200 0,20	165 0,25	80 0,32	50 0,40	40 0,50
Nickel Monell-Metall	N	HSS	118°	Emulsion (ÖI)	10 - 15	2.100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32
Rotguss, Bronze (weich)	N	HSS	118°	Emulsion (ÖI)	20 - 40	4.745 0,05	1.900 0,08	1.193 0,14	795 0,20	595 0,25	380 0,30	240 0,40	150 0,50	120 0,60
Alu-Bronze (halbhart, hart)	N	HSS	118°	Emulsion (ÖI)	15 - 35	3,980 0,05	1.585 0,08	995 0,14	665 0,20	495 0,25	320 0,30	200 0,40	125 0,50	100 0,60

Bemerkung: Diese Richtwerte gelten für Bohrtiefen von etwa 3 - 4 mal Bohrerdurchmesser. Größere Bohrtiefen erfordern eine Herabsetzung der Schnittgeschwindigkeit und des Vorschubes. Bei sehr tiefen Bohrungen unter erschwerten Arbeitsbedingungen müssen die Schnittwerte durch Versuche ermittelt werden.



1/4 " 6-KANT AUFNAHMESCHAFFT

WERKZEUGE IM ÜBERBLICK



SCHLAGBOHRER

- Glasbohrer KEILBIT
- 2 Universalbohrer KEILBIT
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT



METALLBOHRER

- 1 HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen
- 2 HSS Kombiwerkzeug KEILBIT
- 3 HSS Kegelsenker 90° KEILBIT



HOLZBOHRER

- 1 Holzspiralbohrer KEILBIT
- 2 Flachfräsbohrer KEILBIT
- 3 Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT



HOLZBOHRER

HOLZ BEARBEITEN MIT PROFIWERKZEUG





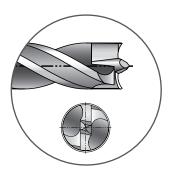


184	HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	119-120
180	280 Holzspiralbohrer	121-122
186	HSS Holzspiralbohrer	123
187	Holzspiralbohrer KEILBIT	124
181	Schlangenbohrer Form Lewis	125
182	Schlangenbohrer Form Lewis mit SDS-plus Schaft	126
183	Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt	127
185	Flachfräsbohrer KEILBIT	128
185	Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT	129
350	Schalungsbohrer Rundschaft	130
355	SDS-plus Schalungsbohrer	131



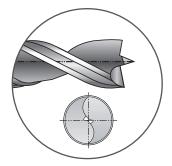
HOLZBOHRER

Den Holzbohrern steht nichts im Weg, denn für jede Anwendung gibt es den passenden Bohrer.



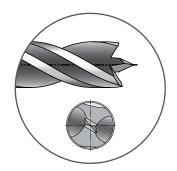
HOLZSPIRALBOHRER TURBOWOOD

Der TURBOWOOD setzt in Sachen Bohrgeschwindigkeit neue Maßstäbe. Durch seine patentierte, selbstschneidende Zentrierspitze sowie seine extrem scharfe und präzise geschliffene Hartmetallschneidplatte ist er bestens für den professionellen und industriellen Einsatz geeignet.



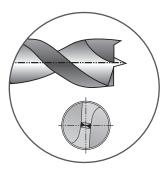
HOLZSPIRALBOHRER

Die doppelte Fase ermöglicht eine genaue Führung im Bohrloch (auch bei geringer Tiefe). Das Klemmen der Späne zwischen Bohrer und Bohrlochwand wird verhindert. Diese Bohrer sind besonders geeignet für Dübellochbohrungen und zum Bohren von Hartfaserplatten, Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnliche Weich- und Harthölzer. Die präzise geschliffenen Schulterschneiden sorgen für kreisrunde, ausrissfreie Bohrlöcher.



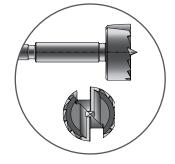
HSS HOLZSPIRALBOHRER

Gefertigt aus HSS-Stahl, eignet sich dieser Bohrer durch seine spezielle Nutgeometrie und schnelle Spanabfuhr besonders für Bohrungen in Hart- und Tropenhölzern, sowie beschichteten Plattenwerkstoffen und Kunststoffen.



SCHLANGENBOHRER FORM LEWIS

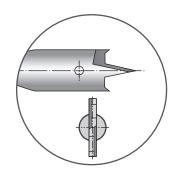
Der Schlangenbohrer hat eine Gewindespitze, einen Vorschneider und einen Sechskantschaft. Er hat eine gefräste und überschliffene Spirale. Er ermöglicht ein exaktes, punktgenaues Bohren in furnierten Holzplatten sowie allen natürlichen Weich- und Harthölzern.



MASCHINEN-FORSTNERBOHRER

Dieser Bohrer ist aus Spezialstahl gefertigt und maschinell rundgeschliffen. Um ihn zu bedienen braucht man einen geringen Anpressdruck. Er hat einen deutlich größeren Bohrfortschritt und eine hohe Lebensdauer. Außerdem benötigt er eine geringe Stromaufnahme.





FLACHFRÄSBOHRER

Der Flachfräsbohrer ist ideal geeignet für den Heimwerker, dank seinem schnellen und problemlosen Werkzeugtausch. Durch den standardisierten 1/4" Sechskantschaft erleichtert der Flachfräsbohrer das Handling beim wechselseitigen Ausführen von Schraub- und Bohrerarbeiten.



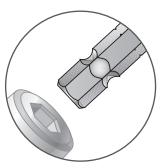
SDS-PLUS AUFNAHME

Der SDS-plus Schaft ist direkt passend für alle Bohrhämmer mit SDS-plus sowie Hilti TE-C Werkzeugaufnahme.



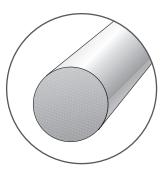
KEILBIT (C 6.3 MM)

Dies ist eine andere Schaftvariante des KEILBIT mit kurzem 6-Kant Schaft und kurzem Bohrer.



KEILBIT (E 6.3 MM)

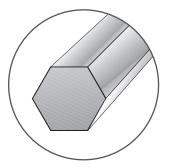
Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt. Es ist kein Maschinenwechsel mehr nötig. Für die verschiedenen Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEILBIT.



ZYLINDERSCHAFT

Von Profis für Profis

Werkzeuge mit einem Rundschaft sind die meistverkauften Bohrwerkzeuge. Der Rundschaft ist passend für alle Drei-Backen-Futter und Schnellspannfutter.



6-KANT SCHAFT (10.0 MM)

Der Sechskantschaft bietet gerade bei großen Durchmessern und langen Bohrern einen verbesserten Mitnahme-Effekt und gute Drehmomentübertragung.



HM HOLZSPIRALBOHRER TURBOWOOD | 184



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG



- · Hartmetall-Schneidplatte
- · Patentierte, selbstschneidende Zentrierspitze
- · Mit Vorschneidern
- · Doppelte Fase
- · Geschliffener Schaft
- · Grau gestrahlte Oberfläche

ANWENDUNG









- Besonders geeignet für Hartholz
- Drehzahlempfehlung 1400 3500 U/min, je nach Material und Bohrdurchmesser

EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG





[156]

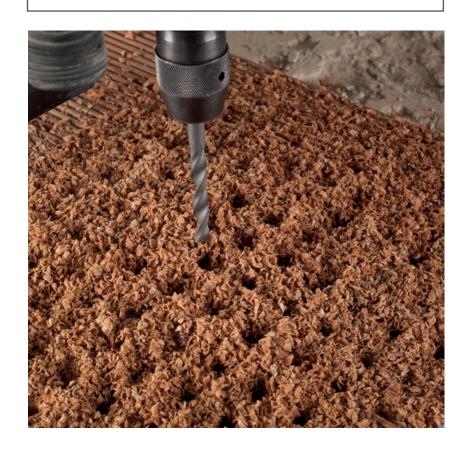


D Ø mm	L2	L1		EAN 4016707	12345	
4,0	40	75	20	026010	184 000 040	
5,0	40	86	20	026027	184 000 050	
6,0	45	93	20	026034	184 000 060	
8,0	63	117	20	026041	184 000 080	
10,0	61	120	20	026058	184 000 100	
12,0	100	151	10	905018	184 000 120	

HM HOLZSPIRALBOHRER TURBOWOOD

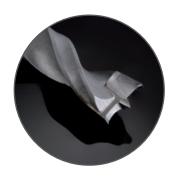
Ein extrem schneller Bohrfortschritt, eine hohe Standzeit und saubere exakte Bohrlöcher zeichnen den TURBOWOOD von KEIL aus. Die spürbaren Vorteile dieses Werkzeugs setzen insbesondere bei der Anwendung in Hartholz neue Standards.

Die innovative Produktionsweise sorgt beim TURBOWOOD für eine Verschleißfestigkeit, die diesen Bohrer für den lang andauernden Einsatz wie zum Beispiel in Bangkirai prädestiniert.





HM HOLZSPIRALBOHRER TURBOWOOD



HOHE SCHNITTGESCHWINDIGKEIT:

- Die selbstschneidende Zentrierspitze ist patentiert. Ihre Geometrie sorgt für zusätzlichen Vorschub beim Bohren und reduziert die Bohrzeit dadurch deutlich.
- Der geringe Leistungsbedarf gewährleistet energieeffizientes Arbeiten, auch mit akkubetriebenen Werkzeugmaschinen.



HOHE STANDZEIT:

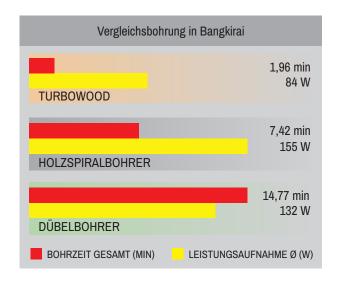
- Der TURBOWOOD ist in der Spitze mit einer vollständig ausgeformten, gesinterten Hartmetallplatte ausgestattet, die bereits vor dem Einsetzen in den Bohrer ihre Grundform und Geometrie hat und hohe Standzeiten garantiert.
- Die Hartmetallplatte erhält ihre Schärfe durch einen präzisen Diamantschliff.
 Dadurch lässt sich eine hohe und konstante Qualität der Schneidengeometrie sicherstellen.



EXAKTE UND SAUBERE BOHRLÖCHER:

- Die doppelte Fase verhindert das "Verklemmen" von Bohrspänen und reduziert die Reibung zwischen Bohrerkörper und Seitenwand. Dadurch wird die Wärmeentwicklung minimiert und das Bohrloch nicht verbrannt.
- Die Zentrierspitze ermöglicht punktgenaues Anbohren ohne ein Verlaufen des Bohrers beim Ansetzen.
- Ausbrüche, die beim Durchbohren von Materialien mit herkömmlichen Holzbohrern entstehen, werden durch die Vorschneider minimiert.

MESSBARER ERFOLG:



Interne Tests haben die deutliche Überlegenheit des TURBOWOOD gegenüber bislang angebotenen Holzbohrern dokumentiert. So konnten 100 Bohrlöcher in Bangkirai mit einer Bohrtiefe von 3 Zentimetern mit dem neuen Werkzeug in einer Nettobohrzeit von weniger als zwei Sekunden pro Bohrloch durchgeführt werden.

Bohrerdurchmesser	8 mm
Bohrungen	100 Loch
Bohrlochtiefe	3 cm
Bohrtiefe gesamt	300 cm
Drehzahl	2000 U/min



HOLZSPIRALBOHRER | 180 | 280



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Ähnlich DIN 7487
- Doppelte Fase ab 5,0 mm Ø bei Art. 180
- · Gefräst und gehärtet
- Aus CV-legiertem Silberstahl
- · CBN geschliffene Spitze
- · Mit Vorschneidern
- · Brünierte und überschliffene Oberfläche

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar

VERPACKUNG







156]

Bemerkung

• Weitere Abmessungen auf Anfrage



D Ø mm	L2	L1	d Ø Ø mm		EAN 4016707	12345	
3,0	33	61	3,0	20	020018	180 000 030	
4,0	43	75	4,0	20	020025	180 000 040	
5,0	52	86	5,0	20	020032	180 000 050	
6,0	57	93	6,0	20	020049	180 000 060	
6,0	190	250	6,0	1	029011	280 060 250	
7,0	69	109	7,0	20	020056	180 000 070	
8,0	75	117	8,0	20	020063	180 000 080	
8,0	190	250	8,0	1	029028	280 080 250	
9,0	80	120	9,0	20	020070	180 000 090	
10,0	87	120	10,0	20	020087	180 000 100	
10,0	190	250	10,0	1	029035	280 100 250	
11,0	89	142	8,0	10	020094	180 000 110	
12,0	96	151	8,0	10	020100	180 000 120	
12,0	190	250	10,0	1	029042	280 120 250	
13,0	96	151	8,0	10	020117	180 000 130	
14,0	96	151	10,0	10	020124	180 000 140	
14,0	190	250	10,0	1	029059	280 140 250	
15,0	100	160	10,0	10	020131	180 000 150	
16,0	100	160	10,0	10	020148	180 000 160	
16,0	190	250	10,0	1	029066	280 160 250	
18,0	130	180	10,0	5	020155	180 000 180	
18,0	190	250	10,0	1	029073	280 180 250	
20,0	140	200	10,0	5	020162	180 000 200	
20,0	190	250	10,0	1	029080	280 200 250	
22,0	140	205	13,0	5	020179	180 000 220	
24,0	140	215	13,0	5	020186	180 000 240	
26,0	145	215	13,0	5	020193	180 000 260	
28,0	145	220	13,0	4	020209	180 000 280	
30,0	145	220	13,0	4	020216	180 000 300	

HOLZ-**SPIRALBOHRER**

PRODUKTINFORMATION:



Empfohlene Drehzahlen für KEIL Holzspiralbohrer 180							
D Ø mm	- 7min	- Min					
3,0	1800	2600					
4,0	1650	2500					
5,0	1450	2200					
6,0	1300	2000					
7,0	1250	1900					
8,0	1200	1800					
9,0	1100	1700					
10,0	1050	1600					
11,0	1000	1500					
12,0	900	1400					
13,0	850	1300					
14,0	800	1200					
16,0	650	1000					
18,0	500	800					
20,0	400	600					
22,0	400	600					
24,0	350	500					
26,0	300	450					
28,0	250	400					
30,0	200	300					

- Die doppelte Fase ermöglicht eine genaue Führung im Bohrloch, auch bei geringen Tiefen und verhindert das Klemmen der Späne zwischen Bohrer und Bohrlochwand
- Diese Bohrer sind besonders geeignet für Dübellochbohrungen und zum Bohren von Hartfaserplatten, Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnlichen Weich- sowie Harthölzern.
- Die präzise geschliffenen Schulterschneiden sorgen für kreisrunde, ausrissfreie Bohrlöcher.
- · Die spezielle Zentrierspitze ermöglicht ein exaktes Anbohren.
- Die Holzbohrer von KEIL sind die idealen Werkzeuge für den Fachmann in handwerkergerechter Profiqualität.
- · Nur in Drehbohrmaschinen verwenden (Schlagwerk, falls vorhanden, unbedingt ausschalten).
- · Bedingt durch die Zentrierspitze kann beim Einsatz dieses Bohrers auf das Anreißen oder Ankörnern verzichtet werden.
- · Bohrer im Futter fest und zentrisch spannen
- · Bohrmaschine immer im rechten Winkel ansetzen und dann erst einschalten und mit niedriger Drehzahl (langsam) anlaufen lassen. Danach mit angegebener bzw. empfohlener Drehzahl weiterbohren.
- Immer mit gleichmäßigem Druck bohren, kein Kühlmittel verwenden.
- Regelmäßig lüften, mindestens alle 30 mm, und das Bohrmehl aus den Nuten entfernen. Wenn dies nicht geschieht und sich die Nuten zusetzen, klemmt der Bohrer im Bohrloch, wird heiß und bleibt stehen.
- · Das Werkstück sollte immer fest eingespannt sein. Niemals mit der Zentrierspitze auf einen harten Untergrund (Metall/Stein) stoßen oder bohren.
- · Mit stumpfen Bohrern entstehen ungenaue Bohrungen. Nur scharfe Bohrer erzielen optimale Bohrergebnisse.
- · Bei allen Bohrarbeiten die Sicherheitsvorschriften beachten.



Von Profis für Profis

HSS HOLZSPIRALBOHRER | 186



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Hochleistungsschnellarbeitsstahl
- · Spannut geschliffen
- · 2 Führungsfasen für bessere Bohrlochführung
- · Große Spanleitnut für optimale Spanabfuhr
- · Selbstschneidende Zentrierspitze

ANWENDUNG









- Besonders geeignet für den Möbelbau
- Drehzahlempfehlung 1400 3500 U/min, je nach Material und Bohrdurchmesser

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in beschichtete Plattenwerkstoffe, Spanplatten, MDF-Platten sowie Kunststoffen und allen Arten von Weich- und Harthölzern.

D Ø mm	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345
4,0	43	75	4,0	20	027017	186 000 040
5,0	52	86	5,0	20	027024	186 000 050
6,0	57	93	6,0	20	027031	186 000 060
7,0	69	109	7,0	20	027048	186 000 070
8,0	75	117	8,0	20	027055	186 000 080
10,0	87	133	10,0	20	027079	186 000 100
12,0	96	151	8,0	10	027093	186 000 120

HSS HOLZSPIRALBOHRER

Die zwei selbstführenden Fasen ermöglichen splitterfreie Ein- und Austrittsbohrungen. Durch die Spitzengeometrie wird bei dieser Industriequalität keine Unterlage bei Durchgangslöchern benötigt.



VERPACKUNG



Bemerkung

• Weitere Abmessungen auf Anfrage



HOLZSPIRALBOHRER KEILBIT | 187



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- Profilgeschliffen
- Aus CV-legiertem Silberstahl
- · Geschliffene Spitze
- · Mit Vorschneidern
- · Kurz, zylindrisch
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 C 6.3

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

CV 10.0

D Ø mm	L1	SW		EAN 4016707	√ 12345
3,0	40	6,35	20	028014	187 000 030
4,0	40	6,35	20	028021	187 000 040
5,0	50	6,35	20	028038	187 000 050
6,0	60	6,35	20	028045	187 000 060
8,0	70	6,35	20	028052	187 000 080
10,0	80	6,35	20	028069	187 000 100

HOLZSPIRALBOHRER KEILBIT

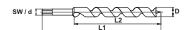
- Moderne Akku-Schrauber sind extrem leistungsfähig und können durchaus auch zum Bohren eingesetzt werden. Der KEILBIT wurde speziell für den schnellen, direkten Einsatz in diesen Maschinen entwickelt.
- · Maschinenwechsel ist nicht mehr notwendig.
- Für das Bohren von weiteren Materialien führen wir verschiedene Varianten des KEII RIT

VERPACKUNG





SCHLANGENBOHRER FORM LEWIS | 181



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Holzbohrer mit Gewindespitze
- · Vorschneider und Sechskantschaft
- · Mit gefräster und überschliffener Spirale

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in beschichtete Plattenwerkstoffe, Spanplatten, MDF-Platten sowie Kunststoffen und allen Arten von Weich- und Harthölzern.

VERPACKUNG

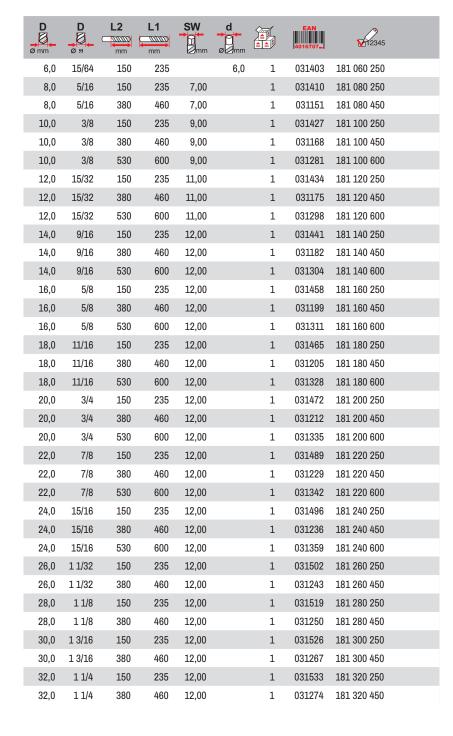




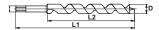


≥ 26 mm

[167]



SCHLANGENBOHRER FORM LEWIS MIT SDS-PLUS SCHAFT | 182



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Hohe Standzeit dank Speziallegierung
- · Verschleißfester CV-Stahl garantiert hohe Belastbarkeit und Bruchsicherheit
- · Abgesetzter SDS-plus Schaft mit offenem Wendelauslauf

|--|--|

D	D Ø "	L2	L1		EAN 4016707	12345	
8,0	5/16	100	200	1	918810	182 080 200	
10,0	3/8	160	235	1	918827	182 100 235	
12,0	15/32	160	235	1	918834	182 120 235	
16,0	5/8	160	235	1	918841	182 160 235	
20,0	3/4	160	235	1	918858	182 200 235	
22,0	7/8	160	235	1	918865	182 220 235	
25,0	1	160	235	1	918872	182 250 235	

ANWENDUNG







EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Nur drehend einsetzbar
- · Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in beschichtete Plattenwerkstoffe, Spanplatten, MDF-Platten sowie Kunststoffen und allen Arten von Weich- und Harthölzern.

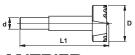
VERPACKUNG





Von Profis für Profis

MASCHINEN-FORSTNERBOHRER, GEZAHNT | 183



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Aus Spezialstahl geschmiedet
- · Maschinell rund geschliffen
- Nach DIN 7483
- Gezahnte Ausführung ab D = 25mm

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- · In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- Exaktes, punktgenaues und splitterfreies Bohren in furnierten Holzplatten sowie in Naturhölzern

VERPACKUNG









Ømm	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345	
15,0	90	8,0	1	033223	183 000 150	
18,0	90	8,0	1	033230	183 000 180	
20,0	90	8,0	1	033247	183 000 200	
22,0	90	8,0	1	033254	183 000 220	
24,0	90	8,0	1	033261	183 000 240	
25,0	90	8,0	1	033278	183 000 250	
26,0	90	8,0	1	033285	183 000 260	
28,0	90	8,0	1	033292	183 000 280	
30,0	90	8,0	1	033308	183 000 300	
35,0	90	10,0	1	033315	183 000 350	
40,0	90	10,0	1	033322	183 000 400	
45,0	90	10,0	1	033339	183 000 450	

MASCHINEN-FORSTNERBOHRER, **GEZAHNT**

- · geringerer Anpressdruck
- · deutlich größerer Bohrfortschritt
- · hohe Lebensdauer
- · geringere Stromaufnahme



FLACHFRÄSBOHRER KEILBIT | 185



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · Profilgeschliffene Spitze und Schneiden
- · Rechtsschneidend
- · Werkzeugstahl gehärtet
- 1/4" Bitantrieb DIN 3126 E 6.3

ANWENDUNG





• Für Bohrungen in Weichholz, Balken und Spanplatten

8.

D Ø mm	L2	L1	SW		EAN 4016707	₩ 12345
6,0	100	152	6,35	1	025013	185 060 150
8,0	100	152	6,35	1	025020	185 080 150
10,0	100	152	6,35	1	025037	185 100 150
12,0	100	152	6,35	1	025044	185 120 150
13,0	100	152	6,35	1	025051	185 130 150
14,0	100	152	6,35	1	025068	185 140 150
16,0	100	152	6,35	1	025075	185 160 150
18,0	100	152	6,35	1	025082	185 180 150
20,0	100	152	6,35	1	025099	185 200 150
22,0	100	152	6,35	1	025105	185 220 160
24,0	100	152	6,35	1	025112	185 240 160
25,0	100	152	6,35	1	025129	185 250 160
28,0	100	152	6,35	1	025136	185 280 160
30,0	100	152	6,35	1	025143	185 300 160
32,0	100	152	6,35	1	025150	185 320 160
35,0	100	152	6,35	1	025167	185 350 160
38,0	100	152	6,35	1	025174	185 380 160
40,0	100	152	6,35	1	025181	185 400 160

EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- · Nur drehend einsetzbar
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme
- SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT [37]
- · Quickbithalter für Bits und KEILBIT [72]

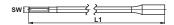
VERPACKUNG







VERLÄNGERUNG FÜR FRÄSBOHRER KEILBIT | 185



ANTRIEB



L1	SW		EAN 4016707	12345	
300	6,35	1	025198	185 000 001	

AUSFÜHRUNG

• 1/4" Bitantrieb DIN 3126 - E 6.3

ANWENDUNG

• Ab 16 mm Bohr-Ø für Durchgangsbohrungen verwendbar

EINSATZBEREICH

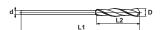
- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- · In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- In allen Bohrmaschinen, Bohrschraubern und Bithaltern mit 1/4" Werkzeugaufnahme

VERPACKUNG





SCHALUNGSBOHRER RUNDSCHAFT | 350



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · aus verschleißfestem CV Stahl
- · hohe Standzeit durch Speziallegierung
- abgesetzter Schaft mit offenem Wendelauslauf verhindert ein Verklemmen des Bohrers
- · optimale Rundlaufgenauigkeit und Spanabfuhr auch in tiefen Bohrlöchern
- · Zweiteilige Ausführung
- · 90° Spitzenwinkel

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- Zum Durchbohren von äußeren und inneren Schalungen in einem Arbeitsgang
- · Nur drehend einsetzbar
- · Auch bei vorhandenen Betonrückständen

VERPACKUNG







Bemerkung

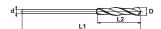
- Größter Einspannschaft (d) 13 mm Ø
- · Weitere Abmessungen auf Anfrage



D Ø mm	D Ø "	L2	L1	d Ø mm		EAN 4016707	12345	
6,0	1/4	100	400	6,0	1	030130	350 060 400	
6,0	1/4	100	600	6,0	1	030000	350 060 600	
8,0	5/16	100	400	8,0	1	030017	350 080 400	
8,0	5/16	100	600	8,0	1	030208	350 080 600	
8,0	5/16	100	800	8,0	1	030710	350 080 800	
10,0	3/8	100	400	8,0	1	030024	350 100 400	
10,0	3/8	100	600	8,0	1	030215	350 100 600	
10,0	3/8	100	800	8,0	1	030727	350 100 800	
12,0	15/32	100	400	10,0	1	030031	350 120 400	
12,0	15/32	100	600	10,0	1	030222	350 120 600	
12,0	15/32	100	800	10,0	1	030734	350 120 800	
14,0	9/16	100	400	10,0	1	030048	350 140 400	
14,0	9/16	100	600	10,0	1	030239	350 140 600	
14,0	9/16	100	800	10,0	1	030741	350 140 800	
16,0	5/8	100	400	10,0	1	030055	350 160 400	
16,0	5/8	100	600	10,0	1	030246	350 160 600	
16,0	5/8	100	800	10,0	1	030758	350 160 800	
18,0	11/16	100	400	13,0	1	030062	350 180 400	
18,0	11/16	100	600	13,0	1	030253	350 180 600	
18,0	11/16	100	800	13,0	1	030765	350 180 800	
20,0	3/4	100	400	13,0	1	030079	350 200 400	
20,0	3/4	100	600	13,0	1	030260	350 200 600	
20,0	3/4	100	800	13,0	1	030772	350 200 800	
22,0	7/8	100	400	13,0	1	030086	350 220 400	
22,0	7/8	100	600	13,0	1	030277	350 220 600	
22,0	7/8	100	800	13,0	1	030789	350 220 800	
24,0	15/16	100	400	13,0	1	030093	350 240 400	
24,0	15/16	100	600	13,0	1	030284	350 240 600	
24,0	15/16	100	800	13,0	1	030796	350 240 800	
26,0	1 1/32	100	400	13,0	1	030109	350 260 400	
28,0	1 1/8	100	400	13,0	1	030116	350 280 400	
30,0	1 3/16	100	400	13,0	1	030123	350 300 400	

Von Profis für Profis

SDS-PLUS SCHALUNGSBOHRER | 355



ANTRIEB



AUSFÜHRUNG

- · aus verschleißfestem CV Stahl
- · hohe Standzeit durch Speziallegierung
- abgesetzter Schaft mit offenem Wendelauslauf verhindert ein Verklemmen des Bohrers
- optimale Rundlaufgenauigkeit und Spanabfuhr auch in tiefen Bohrlöchern
- · Zweiteilige Ausführung
- · 90° Spitzenwinkel

ANWENDUNG





EINSATZBEREICH

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- · Nur drehend einsetzbar
- Zum Durchbohren von äußeren und inneren Schalungen in einem Arbeitsgang
- Auch bei vorhandenen Betonrückständen
- Kupplung für SDS-plus [36]

VERPACKUNG



Bemerkung

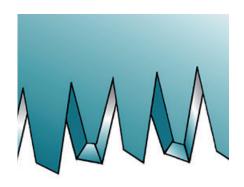
· Weitere Abmessungen auf Anfrage

10,0 3/8 100 400 10,0 1 030406 355 100 400 10,0 3/8 100 600 10,0 1 030604 355 100 600 12,0 15/32 100 400 10,0 1 030611 355 120 400 12,0 15/32 100 600 10,0 1 030611 355 120 600 12,0 15/32 100 800 10,0 1 030613 355 120 800									
10,0 3/8 100 600 10,0 1 030604 355 100 600 12,0 15/32 100 400 10,0 1 030413 355 120 400 12,0 15/32 100 600 10,0 1 030611 355 120 600					79*		EAN 4016707_	12345	
12,0 15/32 100 400 10,0 1 030413 355 120 400 12,0 15/32 100 600 10,0 1 030611 355 120 600	10,0	3/8	100	400	10,0	1	030406	355 100 400	
12,0 15/32 100 600 10,0 1 030611 355 120 600	10,0	3/8	100	600	10,0	1	030604	355 100 600	
	12,0	15/32	100	400	10,0	1	030413	355 120 400	
12.0 15/32 100 800 10.0 1 030963 355 120 800	12,0	15/32	100	600	10,0	1	030611	355 120 600	
,	12,0	15/32	100	800	10,0	1	030963	355 120 800	
14,0 9/16 100 400 10,0 1 030420 355 140 400	14,0	9/16	100	400	10,0	1	030420	355 140 400	
14,0 9/16 100 600 10,0 1 030628 355 140 600	14,0	9/16	100	600	10,0	1	030628	355 140 600	
14,0 9/16 100 800 10,0 1 030970 355 140 800	14,0	9/16	100	800	10,0	1	030970	355 140 800	
16,0 5/8 100 400 10,0 1 030437 355 160 400	16,0	5/8	100	400	10,0	1	030437	355 160 400	
16,0 5/8 100 600 10,0 1 030635 355 160 600	16,0	5/8	100	600	10,0	1	030635	355 160 600	
16,0 5/8 100 800 10,0 1 030987 355 160 800	16,0	5/8	100	800	10,0	1	030987	355 160 800	
18,0 11/16 100 400 10,0 1 030444 355 180 400	18,0	11/16	100	400	10,0	1	030444	355 180 400	
18,0 11/16 100 600 10,0 1 030642 355 180 600	18,0	11/16	100	600	10,0	1	030642	355 180 600	
18,0 11/16 100 800 10,0 1 030994 355 180 800	18,0	11/16	100	800	10,0	1	030994	355 180 800	
20,0 3/4 100 400 10,0 1 030451 355 200 400	20,0	3/4	100	400	10,0	1	030451	355 200 400	
20,0 3/4 100 600 10,0 1 030659 355 200 600	20,0	3/4	100	600	10,0	1	030659	355 200 600	
20,0 3/4 100 800 10,0 1 031007 355 200 800	20,0	3/4	100	800	10,0	1	031007	355 200 800	
22,0 7/8 100 400 10,0 1 030468 355 220 400	22,0	7/8	100	400	10,0	1	030468	355 220 400	
22,0 7/8 100 600 10,0 1 030666 355 220 600	22,0	7/8	100	600	10,0	1	030666	355 220 600	
22,0 7/8 100 800 10,0 1 031014 355 220 800	22,0	7/8	100	800	10,0	1	031014	355 220 800	
24,0 15/16 100 400 10,0 1 030475 355 240 400	24,0	15/16	100	400	10,0	1	030475	355 240 400	
24,0 15/16 100 600 10,0 1 030673 355 240 600	24,0	15/16	100	600	10,0	1	030673	355 240 600	
24,0 15/16 100 800 10,0 1 031021 355 240 800	24,0	15/16	100	800	10,0	1	031021	355 240 800	



SÄGEN

LEICHTES SÄGEN, LEICHT GEMACHT







100 Zimmermannsäge	135
100 Feinschnittsäge	135
100 NEO Feinschnittsäge	136
100 Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	136
100 MICRO Zugsäge mit Metallblatt	137
100 Stichsäge	137
100 Gartensäge	138
100 Schwertsäge	138

SÄGEN

Haifischsäge, die Präzisions-Zugsäge. Mit nur 20 % Ihrer Kraft sägen Sie 5 mal mehr als mit herkömmlichen Sägen.

HAIFISCHSÄGE



Die Haifischsäge hat drei Schneidkanten welche den Kreuz- und Querschnitt ermöglichen. Das elektronische Impulshärten ermöglicht eine bis zu 3-fache Standzeit und die Zähne werden einzeln mit Diamanten geschliffen. Trotz des dünnen Blattes gibt es einen sicheren Start, kein Verbiegen und keine Unebenheiten.

SÄGEBLATT



Je dünner das Sägeblatt, desto schneller der Schnitt. Hergestellt wird das Sägeblatt aus hochqualitativen Karbonstahl. Das dünne Sägeblatt ermöglicht dünne, saubere und bündige Schnitte.

ZIMMERMANNSÄGE



Bei der Zimmermannsäge gibt es zwei Ausführungen. Die 14 Zähne/Zoll Säge ist geeignet für allgemeine Zimmermannsarbeiten in Sperrholz, behandeltem Holz, PVC, Hartholz etc. Die 10 Zähne/Zoll Säge eignet sich eher für Balken, Äste, Rahmenholz, Baumholz etc.

FEINSCHNITTSÄGE



Die Feinschnittsäge ist geeignet für Sperrholz, dünnes PVC, Hartholz etc. Mit dieser Säge sind feine und schmale Schnitte möglich. Daher ist diese Säge besonders für den Modellbau geeignet.

GARTENSÄGE



Die Gartensäge ist geeignet für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr. Die Säge für die Gartenarbeit.

STICHSÄGE



Die Stichsäge ist geeignet für Arbeiten im Innenausbau. Angewendet werden kann die Stichsäge bei Gipskartonplatten, Gipsfaserplatten, Gips, Sperrholz, Baumwurzeln etc.

ANWENDUNG LEICHT GEMACHT

- · Das Werkstück einspannen oder für eine feste Auflage mit Anschlag in Zugrichtung sorgen.
- · Untersuchen Sie das Werkstück auf Fremdkörper (Schrauben, Nägel, etc.). Diese können die Säge nachhaltig beschädigen.
- · Halten Sie einen Schnittwinkel von unter 10° ein.
- Das Gewicht der Säge erledigt das Ansägen von alleine.
- Erhöhen Sie den Druck auf die Säge leicht, wenn eine kleine Furche geschnitten ist.
- · Ziehen Sie die Säge stets zügig und ohne großen Kraftaufwand.
- Nutzen Sie das komplette Sägeblatt, indem Sie die Säge gleichmäßig lang durchziehen.
- Ziehen Sie nach Gebrauch immer die Schutzleiste über die Zähne. Somit wird eine lange Lebensdauer der Haifischsäge gewährleistet.
- Bewahren Sie die Säge sicher vor Kindern auf.



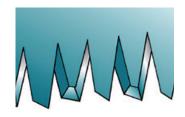
PRÄZISION - DER ZUGSCHNITT

- · Ermöglicht ein dünnes Sägeblatt
- · Leichter und sicherer Start
- · Kein Verbiegen, keine Unebenheiten
- · Präziser und kontrollierter Schnitt



GESCHWINDIGKEIT - DÜNNES SÄGEBLATT

- · Je dünner das Blatt, desto schneller der Schnitt
- · Hergestellt aus hochqualitativem Karbonstahl
- · Dünne und saubere Schnitte
- · Bündiger Schnitt durch flexibles Blatt



HANDLING - DIE ZAHNUNG

- · Drei Schneidkanten ermöglichen Kreuz- und Querschnitt
- Elektronisches Impulshärten ermöglicht die bis zu 3-fache Standzeit
- · Die Zähne werden einzeln mit Diamanten geschliffen

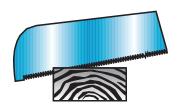


GERINGER KRAFTAUFWAND

· Den Griff leicht festhalten.

Von Profis für Profis

- · Der Zugschnitt bedarf keiner großen Kraft oder Stärke.
- · Führen Sie die Säge und lassen Sie sie durch ihr Eigengewicht den Schnitt selbst ausführen.



SCHNITTWINKEL KLEINER 10°

Wichtig ist ein Schnittwinkel von weniger als 10°.



ZIMMERMANNSÄGE | 100

AUSFÜHRUNG

- · Austauschbares Sägeblatt
- · 2 Komponenten Sicherheitsgriff

ANWENDUNG







- 14 Zähne/Zoll für allg. Zimmermannsarbeiten in Sperrholz, behandeltes Holz, PVC und ABS, Hartholz etc.
- 10 Zähne/Zoll für Balken, Äste, Rahmenholz, behandeltes Holz, Baumholz, etc.

VERPACKUNG



Bemerkung

• 300 mm Blatt und 380 mm Blatt passen jeweils in denselben Griff

MASSCRSÄGE PRODUCTION OF THE P

mm	×/,,		EAN 4016707	12345
300	14	4	530326	100 112 312
380	10	4	530340	100 112 415

ERSATZBLATT FÜR ZIMMERMANNSÄGE



mm	×,,,		EAN 4016707	12345	
300	14	4	530333	100 022 312	
380	10	4	530357	100 022 415	

FEINSCHNITTSÄGE | 100

AUSFÜHRUNG

- · Austauschbares Sägeblatt
- · 2 Komponenten Sicherheitsgriff

ANWENDUNG







 Für Feinschnitte, Sperrholz, dünnes PVC, Hartholz, etc.

VERPACKUNG



Bemerkung

• Gut geeignet für Modellbau, da sehr feine und schmale Schnitte möglich



mm mm	×/,,		EAN 4016707	12345	
270	19	4	530043	100 112 410	

ERSATZBLATT FÜR FEINSCHNITTSÄGE



mm	×/,,		EAN 4016707	12345	
270	19	4	530050	100 022 410	



NEO FEINSCHNITTSÄGE | 100

AUSFÜHRUNG

- · Austauschbares Sägeblatt
- · Traditioneller langer Griff mit Bast umwickelt

ANWENDUNG







- 15 Zähne/Zoll für Feinschnitte, Sperrholz, Möbelarbeiten, behandltes Holz etc.
- 12 Zähne/Zoll für Zimmermannsarbeiten, Sperrholz, behandeltes Holz, PVC und ABS. Hartholz etc.

Bemerkung

· 265 mm Blatt und 300 mm Blatt passen jeweils in denselben Griff



mm	×,,,		EAN 4016707	12345	
265	15	4	530364	100 110 265	
300	12	4	530388	100 110 300	

ERSATZBLATT FÜR NEO FEINSCHNITTSÄGE



mm	/ ,,		EAN 4016707_	12345	
265	15	4	530371	100 020 265	
300	12	4	530395	100 020 300	

FEINSCHNITTSÄGE MIT DOPPELTER KLINGE | 100

AUSFÜHRUNG

- · Austauschbares Sägeblatt
- · Langer Griff

ANWENDUNG





· Für bündige Schnitte, Treppensysteme, Sperrholz, allg. Feinschnitte

VERPACKUNG





N/	×/,,		EAN 4016707	12345
240	9-17	4	530081	100 112 440

ERSATZBLATT FÜR FEINSCHNITTSÄGE MIT DOPPELTER KLINGE



mm	×/,,		EAN 4016707-	12345	
240	9-17	4	530098	100 022 440	



MICRO ZUSÄGE MIT METALLBLATT | 100

AUSFÜHRUNG

- · Austauschbares Sägeblatt
- · 2 Komponenten Griff

ANWENDUNG







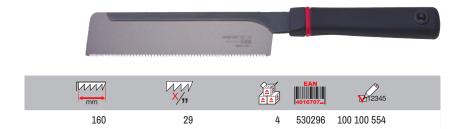




- · Geeignet für Bastelarbeiten und Feinschnitt
- Ersatzblatt Metall geeignet für Schnitte in Bundmetalle, Aluminium und Baustähle

VERPACKUNG





ERSATZBLATT FÜR MICRO ZUGSÄGE



mm	×/,,		EAN 4016707_		12345	
160	19	4	530302	für Holz	100 010 554	
160	29	4	530319	für Metall	100 010 555	

STICHSÄGE | 100

AUSFÜHRUNG

- · Ergonomisch geformter Griff
- Extrem steifes und feststehendes Blatt
- · Ausgespitzte Spitze

ANWENDUNG







 Für Gipskartonplatten, Gipsfaserplatten, Gips, Sperrholz, Baumwurzeln etc.

Bemerkung

• Gut geeignet für Arbeiten im Innenausbau





GARTENSÄGE | 100

AUSFÜHRUNG

- Klappsägen
- · Teilweise austauschbares Sägeblatt

ANWENDUNG







Für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr

VERPACKUNG



Bemerkung

- · Gut geeignet für Gartenarbeiten
- ECO Ausführung mit 180 mm Arbeitslänge



The state of the s	×/,,		EAN 4016707_,	√ 12345	
180	7	6	530135	100 105 418	
210	9	4	530104	100 105 427	

ERSATZBLATT FÜR GARTENSÄGE



mm	×,,,		EAN 4016707	12345	
180	7	1	530128	100 015 418	
210	9	1	530111	100 015 427	

SCHWERTSÄGE | 100

AUSFÜHRUNG

· Mit Köcher und Gürtelschlaufe

ANWENDUNG







· Für Baumholz, Äste, Bau- und Naturhölzer, ABS- und PVC-Rohr

VERPACKUNG



Bemerkung

• Gut geeignet für Gartenarbeiten



T mm	×/,,		EAN 4016707	12345	
240	7	10	530142	100 105 424	

ERSATZBLATT FÜR SCHWERTSÄGE

Von Profis für Profis



- reconstruction and a second a



SORTIMENTE

ALLES ZUR HAND







Hammerbohrer Stein- und Spezialbohrer Metallbohrer Holzbohrer 141-143 144-145 146-155 156

ALLES ZUR HAND

RoseBox, MultiPack, Koffer oder doch ein Verkaufsschrank? KEIL bietet Ihnen immer das Richtige, um Ihr Werkzeug zu lagern und vor Beschädigung zu schützen.



ROSEBOX

Die RoseBox ist eine Werkzeugkassette aus ABS Kunststoff. Sie ist stapelbar sowie schlag- und bruchfest. Im Gegensatz zu der klassischen Metallkassette rostet die RoseBox nicht und hat keine scharfen Kanten. Mit ihrem modernen Design ist es eine hochwertige Aufbewahrung für professionelles Werkzeug im Handwerk.



RECHTECKPACK

Der industrielle Anwender benötigt immer wiederkehrend den gleichen Durchmesser wie es im Handwerk üblich ist. Hierfür bieten wir HSS Bohrer sowie Hammerbohrer mit SDS-plus Antrieb in 10er bzw. 5er Kunststoff-Packs mit jeweils gleichem Durchmesser.



KOFFER

Hochwertige Kunststoff- und Metallkoffer für Premiumwerkzeuge finden Sie für viele Anwendungsbereiche in unserem Sortiment, so z.B. für HSS Bi-Metall-Lochsäge, HSS Bohrer oder die Keramikbearbeitung.



MULTIPACK

Von Profis für Profis

MultiPacks finden Sie für viele Bohrertypen aus unserem Sortiment. Sie sind schlagfest und platzsparend. Innerhalb der Werkzeugpräsentation des Handels sind die Bohrwerkzeuge durch das transparente Material gut erkennbar.



VERKAUFSSCHRANK

Die KEIL Verkaufsschränke bieten eine sichere Warenpräsentation und Lagermöglichkeit auf engstem Raum.



251

251

251

HAMMERBOHRER



MultiPack SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

				[12-13]
	X.	D	L2	L1
		Ø mm	mm	mm
	1	5,0	50	110
	1	6,0	50	110
	1	6,0	100	160
	1	8,0	100	160
	1	10,0	100	160
X		EAN 4016707.	12345	
5	10	904745	251 350 510	



251

251

MultiPack SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

				[12-13]
		D Ø mm	L2	L1
	1	5,0	100	160
	2	6,0	100	160
	2	8,0	100	160
	1	10,0	100	160
	1	12,0	100	160
X		EAN 4016707.	12345	
7	10	904752	251 370 512	



RoseBox SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

				[12-13]
		D Ø mm	L2	L1
	1	5,0	50	110
	1	6,0	50	110
	1	6,0	100	160
	1	8,0	50	110
	1	8,0	100	160
	1	10,0	100	160
	1	12,0	100	160
1X		EAN 4016707.	12345	
7	1	902505	251 500 512	



Display SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

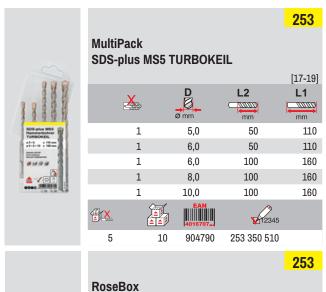
-				
				[12-13]
O <mark>M</mark>		D Ø mm	L2	L1
	15	5,0	50	110
	30	6,0	50	110
	30	6,0	100	160
	15	8,0	50	110
	30	8,0	100	160
	10	10,0	100	160
	10	12,0	100	160
RoseBox	5			
Infoflyer	50			
X A	EAN 4016707.	₩	12345	
145 1	902512	251 801	145	

RechteckPack SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

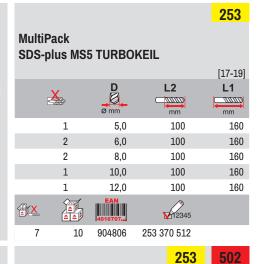


								[12-13]
D Ø mm	D Ø "	L2	L1	X		EAN 4016707	12345	
5,0	3/16	50	110	10	1	902703	251 950 110	
5,0	3/16	100	160	10	1	902710	251 950 160	
6,0	15/64	50	110	10	1	902727	251 960 110	
6,0	15/64	100	160	10	1	902734	251 960 160	
6,0	15/64	150	210	10	1	902741	251 960 210	
6,0	15/64	200	260	10	1	902758	251 960 260	
8,0	5/16	50	110	10	1	902765	251 980 110	
8,0	5/16	100	160	10	1	902772	251 980 160	
8,0	5/16	150	210	10	1	902789	251 980 210	
8,0	5/16	200	260	10	1	902796	251 980 260	
10,0	3/8	100	160	10	1	902611	251 900 160	
10,0	3/8	150	210	10	1	902628	251 900 210	
10,0	3/8	200	260	10	1	902635	251 900 260	
12,0	15/32	100	160	10	1	902642	251 920 160	
12,0	15/32	150	210	10	1	902659	251 920 210	
12,0	15/32	200	260	10	1	902666	251 920 260	
14,0	17/32	100	160	5	1	902673	251 940 160	
14,0	17/32	150	210	5	1	902680	251 940 210	
14,0	17/32	200	260	5	1	902697	251 940 260	

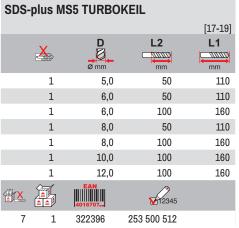
HAMMERBOHRER













	Rose SDS-		∕IS5 TU	JRBO	KEIL		
,	○			D	L2	L1	[17+42]
			2	ø mm 6,0	mm 100	mm 160	mm
			1	8,0	100	160	
			1	10,0	100	160	
			1	12,0	100	160	
	Spitzm	neißel	1			140	
	Flachn	neißel	1			140	20
	X		EA 40167	N 07.	V 1	2345	
	7	1	3299	944	253 273	274	



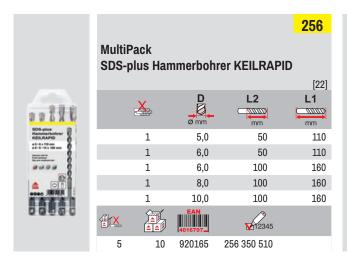
D L2 L1 5,0 3/16 50 110 10 1 322211 253 950 115 5,0 3/16 100 160 10 1 322228 253 950 165 6,0 15/64 50 110 10 1 322235 253 960 115 6,0 15/64 100 160 10 1 322242 253 960 165 6,0 15/64 150 210 10 1 322346 253 960 210 6,0 15/64 150 210 10 1 323539 253 960 210 6,0 15/64 200 260 10 1 323461 253 960 260 8,0 5/16 50 110 10 1 322259 253 980 115 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215	RechteckPack SDS-plus MS5 TU	RBOKEIL							[17-19]
5,0 3/16 100 160 10 1 322228 253 950 165 6,0 15/64 50 110 10 1 322235 253 960 115 6,0 15/64 100 160 10 1 322242 253 960 165 6,0 15/64 150 210 10 1 323539 253 960 210 6,0 15/64 200 260 10 1 323461 253 960 210 6,0 15/64 200 260 10 1 322461 253 960 260 8,0 5/16 50 110 10 1 322259 253 980 115 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 322478 253 980 215 8,0 5/16 200		D Ø "			X		EAN 4016707	12345	[11 10]
6,0 15/64 50 110 10 1 322235 253 960 115 6,0 15/64 100 160 10 1 322242 253 960 165 6,0 15/64 150 210 10 1 323539 253 960 210 6,0 15/64 200 260 10 1 323461 253 960 260 8,0 5/16 50 110 10 1 322259 253 980 115 8,0 5/16 100 160 10 1 322266 253 980 160 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 323478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 210 10,0 3/8	5,0	3/16	50	110	10	1	322211	253 950 115	
6,0 15/64 100 160 10 1 322242 253 960 165 6,0 15/64 150 210 10 1 323539 253 960 210 6,0 15/64 200 260 10 1 323461 253 960 260 8,0 5/16 50 110 10 1 322259 253 980 115 8,0 5/16 100 160 10 1 322266 253 980 160 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 322478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322303 253 900 260 12,0 15/32	5,0	3/16	100	160	10	1	322228	253 950 165	
6,0 15/64 150 210 10 1 323539 253 960 210 6,0 15/64 200 260 10 1 323461 253 960 260 8,0 5/16 50 110 10 1 322259 253 980 115 8,0 5/16 100 160 10 1 322266 253 980 160 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 322478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322280 253 980 110 10,0 3/8 150 110 10 1 322280 253 900 110 10,0 3/8 150 210 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 322297 253 900 210 11,0 3/8 200 260 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 100 160 10 1 322310 253 920 165 12,0 15/32 200 260 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165	6,0	15/64	50	110	10	1	322235	253 960 115	
6,0 15/64 200 260 10 1 323461 253 960 260 8,0 5/16 50 110 10 1 322259 253 980 115 8,0 5/16 100 160 10 1 322266 253 980 160 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 323478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 215 12,0 15/32	6,0	15/64	100	160	10	1	322242	253 960 165	
8,0 5/16 50 110 10 1 322259 253 980 115 8,0 5/16 100 160 10 1 322266 253 980 160 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 323478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 32310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32	6,0	15/64	150	210	10	1	323539	253 960 210	
8,0 5/16 100 160 10 1 322266 253 980 160 8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 323478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 <td>6,0</td> <td>15/64</td> <td>200</td> <td>260</td> <td>10</td> <td>1</td> <td>323461</td> <td>253 960 260</td> <td></td>	6,0	15/64	200	260	10	1	323461	253 960 260	
8,0 5/16 150 210 10 1 322273 253 980 215 8,0 5/16 200 260 10 1 323478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	8,0	5/16	50	110	10	1	322259	253 980 115	
8,0 5/16 200 260 10 1 323478 253 980 260 10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	8,0	5/16	100	160	10	1	322266	253 980 160	
10,0 3/8 50 110 10 1 322655 253 900 110 10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	8,0	5/16	150	210	10	1	322273	253 980 215	
10,0 3/8 100 160 10 1 322280 253 900 165 10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	8,0	5/16	200	260	10	1	323478	253 980 260	
10,0 3/8 150 210 10 1 322297 253 900 210 10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	10,0	3/8	50	110	10	1	322655	253 900 110	
10,0 3/8 200 260 10 1 323485 253 900 260 12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	10,0	3/8	100	160	10	1	322280	253 900 165	
12,0 15/32 100 160 10 1 322303 253 920 165 12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	10,0	3/8	150	210	10	1	322297	253 900 210	
12,0 15/32 150 210 10 1 322310 253 920 215 12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	10,0	3/8	200	260	10	1	323485	253 900 260	
12,0 15/32 200 260 10 1 323492 253 920 265 14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	12,0	15/32	100	160	10	1	322303	253 920 165	
14,0 17/32 100 160 5 1 323508 253 940 165 14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	12,0	15/32	150	210	10	1	322310	253 920 215	
14,0 17/32 150 210 5 1 323515 253 940 215	12,0	15/32	200	260	10	1	323492	253 920 265	
	14,0	17/32	100	160	5	1	323508	253 940 165	
14.0 17/32 200 260 5 1 323522 253 9/0 265	14,0	17/32	150	210	5	1	323515	253 940 215	
1100 1100 200 0 1 020022 200 040 200	14,0	17/32	200	260	5	1	323522	253 940 265	

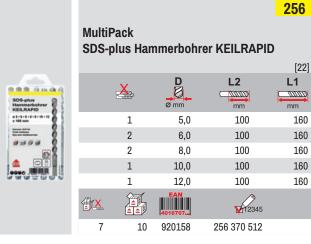


253

Von Profis für Profis

HAMMERBOHRER

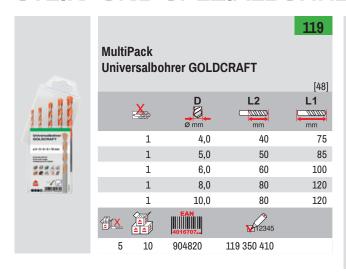




									256
	RechteckPack SDS-plus Ham		ILRAPID						
									[22]
	D Ø mm	D Ø "	L2	L1	₽ X		EAN 4016707	12345	
(Managanan)	5,0	3/16	50	110	10	1	920172	256 950 110	
whenever	5,0	3/16	100	160	10	1	920189	256 950 160	
SDS-plus Hammerbohrer KEILRAPID	6,0	15/64	50	110	10	1	920196	256 960 110	
	6,0	15/64	100	160	10	1	920202	256 960 160	
Hammer drift bit Foret markenux	6,0	15/64	150	210	10	1	920219	256 960 210	
8888 8	6,0	15/64	200	260	10	1	920226	256 960 260	
	8,0	5/16	50	110	10	1	920233	256 980 110	
	8,0	5/16	100	160	10	1	920240	256 980 160	
	8,0	5/16	150	210	10	1	920257	256 980 210	
SCHOOL STATE	8,0	5/16	200	260	10	1	920264	256 980 260	
	10,0	3/8	50	110	10	1	921131	256 900 110	
	10,0	3/8	100	160	10	1	920271	256 900 160	
	10,0	3/8	150	210	10	1	920288	256 900 210	
	10,0	3/8	200	260	10	1	920295	256 900 260	
	12,0	15/32	100	160	10	1	920301	256 920 160	
	12,0	15/32	150	210	10	1	920318	256 920 210	
	12,0	15/32	200	260	10	1	920325	256 920 260	
	14,0	17/32	100	160	5	1	920332	256 940 160	
	14,0	17/32	150	210	5	1	920349	256 940 210	
	14,0	17/32	200	250	5	1	920356	256 940 250	



STEIN- UND SPEZIALBOHRER



				119
	MultiPack Universalb	ohrer GOLI	DCRAFT	
				[48]
8 88		D Ø mm	L2	L1
1000000	1	4,0	40	75
SOLDERATE TO STATE OF THE STATE	1	5,0	50	85
# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	2	6,0	60	100
<u> </u>	1	8,0	80	120
	1	10,0	80	120
	1	12,0	90	150
	X A	EAN 4016707	12345	
	7 10	904837	119 370 412	

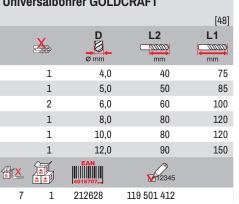
MultiPack

MultiPack

Faltschachtel



	Universalbohrer GOLDCRAFT					
				[48]		
		D Ø mm	L2	L1		
	1	4,0	40	75		
	1	5,0	50	85		
	2	6,0	60	100		
	1	8,0	80	120		
	1	10,0	80	120		
	1	12,0	90	150		
<u>X</u>		EAN 4016707	12345			
7	- 1	010000	110 501 //10			





119

786

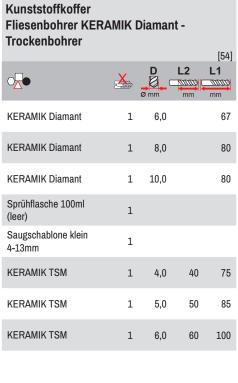
Fliesen-/Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte					
		D	L2	[52] L1	
		Ø mm	mm	mm	
	1	4,0	40	75	
	1	5,0	50	85	
	1	6,0	60	100	
	1	8,0	80	120	
	1	10,0	80	120	
X		EAN 4016707.	12345		
5	10	904868	151 350 410		

151

168

715







Hartg	Hartgesteinbohrer				
				[51]	
	X	D	L2	L1	
		Ø mm	mm	mm	
	1	4,0	40	75	
	1	5,0	50	85	
	1	6,0	60	100	
	1	8,0	75	120	
	1	10,0	75	120	
X		EAN 4016707	12345		
5	10	916045	168 350 410		



Universalbohrkrone	[65]
O <mark>∑</mark> •	D L1
Universalbohrkrone	1 33,0
Universalbohrkrone	1 53,0
Universalbohrkrone	1 67,0
Universalbohrkrone	1 73,0
Aufnahmeteller	1
Zentrierbohrer	1 9,0 140
EAN 4016707	12345
6 1 250019	715 033 073

786 151 098

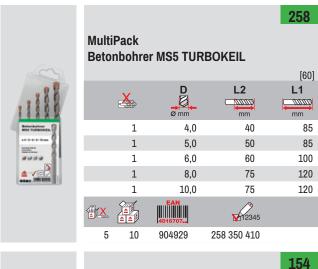
12345

905834

190

238

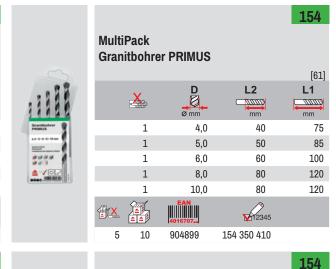
STEIN- UND SPEZIALBOHRER



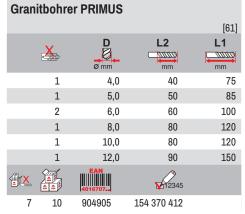
MultiPack

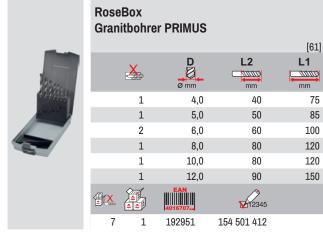
MultiPack

MultiPack











Schlagbohrer KEILER						
				[62-63]		
	_X.	D	L2	L1		
		Ø mm	mm	mm		
	1	4,0	40	75		
	1	5,0	50	85		
	1	6,0	60	100		
	1	8,0	80	120		
	1	10,0	80	120		
X		EAN 4016707.	12345			
5	10	904851	150 350 410			

150

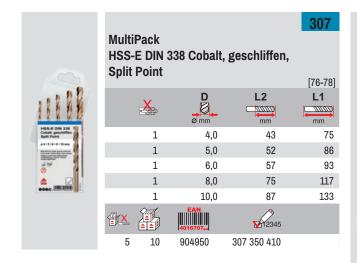
			Pack bohre	r OPAL		[64]
A				D Ø mm	L2	L1
4	Statisticalizari		1	4,0	40	75
			1	5,0	50	85
	****		1	6,0	60	100
	<u>*</u> 2		1	8,0	80	120
			1	10,0	80	120
		<u>X</u>		EAN 4016707.	12345	
		5	10	904912	190 350 410	

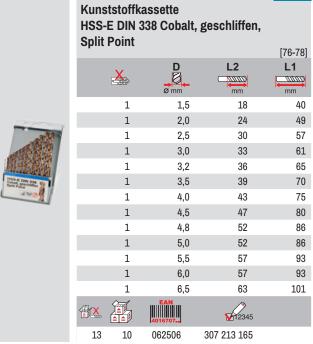


Universalbohrer KEILBIT					
				[58]	
	X	D	L2	L1	
	<u></u>	Ø mm	mm	mm	
	1	4,0	45	85	
	1	5,0	50	95	
	1	6,0	60	100	
	1	8,0	70	120	
	1	10,0	70	120	
2X		EAN 4016707	12345		
5	10	220074	166 350 410		



MultiPack Betonbohrer MS5 Turbohead XPro						
				[59]		
	X	D Ø mm	L2	L1		
	1	5,0	50	85		
	1	6,0	60	100		
	1	6,0	60	100		
	1	8,0	75	120		
	1	10,0	75	120		
2X		EAN 4016707.	12345			
5	10	912795	238 350 510			





307

	Rosel HSS-I Split	E DIN 33	38 Cobalt, g	geschliffen,	307 [76-78]
	X	#	D Ø mm	L2	L1
		1	1,0	12	34
		1	1,5	18	40
		1	2,0	24	49
		1	2,5	30	57
		1	3,0	33	61
		1	3,5	39	70
		1	4,0	43	75
		1	4,5	47	80
		1	5,0	52	86
		1	5,5	57	93
		1	6,0	57	93
		1	6,5	63	101
		1	7,0	69	109
		1	7,5	69	109
		1	8,0	75	117
		1	8,5	75	117
		1	9,0	81	125
		1	9,5	81	125
		1	10,0	87	133
			4016707_	12345	
	19	1	065507	307 501 110	



Metallkassette HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point						
				[76-78]		
		D Ø mm	L2	L1		
	1	1,0	12	34		
	1	1,5	18	40		
	1	2,0	24	49		
	1	2,5	30	57		
	1	3,0	33	61		
	1	3,5	39	70		
	1	4,0	43	75		
	1	4,5	47	80		
	1	5,0	52	86		
	1	5,5	57	93		
	1	6,0	57	93		
	1	6,5	63	101		
	1	7,0	69	109		
	1	7,5	69	109		
	1	8,0	75	117		
	1	8,5	75	117		
	1	9,0	81	125		
	1	9,5	81	125		
	1	10,0	87	133		
*X		EAN 4016707	12345			
19	1	062513	307 500 110			

307

METALLBOHRER

RoseBox HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point
Spiit Foilit

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point						
Opiiti	Ollit			[76-78]		
V		D	L2	L1		
	≱					
	1	Ø mm	mm 12	mm 34		
	1	1,5	18	40		
	1	2,0	24	49		
	1	2,5	30	57		
	1	3,0	33	61		
	1	3,5	39	70		
	1	4,0	43	75		
	1	4,5	47	80		
	1	5,0	52	86		
	1	5,5	57	93		
	1	6,0	57	93		
	1	6,5	63	101		
	1	7,0	69	109		
	1	7,5	69	109		
	1	8,0	75	117		
	1	8,5	75	117		
	1	9,0	81	125		
	1	9,5	81	125		
	1	10,0	87	133		
	1	10,5	87	133		
	1	11,0	94	142		
	1	11,5	94	142		
	1	12,0	101	151		
	1	12,5	101	151		
	1	13,0	101	151		
₽X.		EAN 4016707	12345			
25	1	065514	307 501 113			

	Metallkasse HSS-E DIN 3 Split Point		geschliffen,	[76-78]
		D Ø mm	L2	L1
	1	1,0	12	34
	1	1,5	18	40
	1	2,0	24	49
	1	2,5	30	57
	1	3,0	33	61
	1	3,5	39	70
	1	4,0	43	75
	1	4,5	47	80
BARBARA	1	5,0	52	86
A PARTICULAR DE	1	5,5	57	93
CHAINGALL	1	6,0	57	93
mace, ","	1	6,5	63	101
	1	7,0	69	109
	1	7,5	69	109
	1	8,0	75	117
	1	8,5	75	117
	1	9,0	81	125
	1	9,5	81	125
	1	10,0	87	133
	1	10,5	87	133
	1	11,0	94	142
	1	11,5	94	142
	1	12,0	101	151
	1	12,5	101	151
	1	13,0	101	151
	TX A	EAN	12345	

062520

307 500 113



307

Split	Point			[76-78]
		D Ø mm	L2	L1
	10	1,0	12	34
	10	1,5	18	40
	10	2,0	24	49
	10	2,5	30	57
	10	3,0	33	61
	10	3,5	39	70
	10	4,0	43	75
	10	4,5	47	80
	10	5,0	52	86
	10	5,5	57	93
	10	6,0	57	93
	10	6,5	63	101
	10	7,0	69	109
	10	7,5	69	109
	10	8,0	75	117
	5	8,5	75	117
	5	9,0	81	125
	5	9,5	81	125
	5	10,0	87	133
≅ X		EAN	12345	

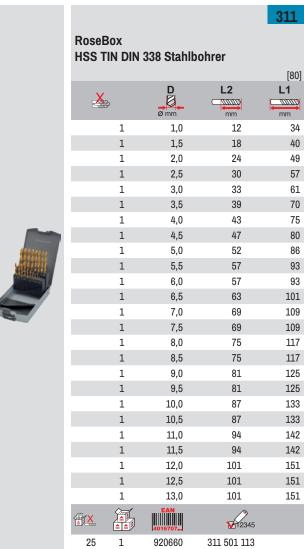
062537

307 800 170



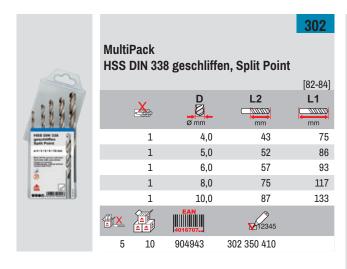
170





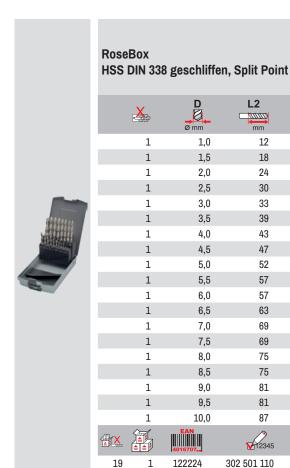


METALLBOHRER





Metallkassette



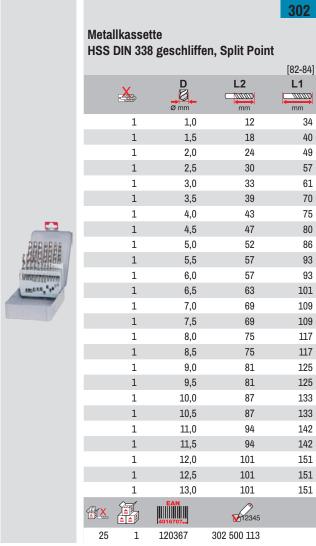


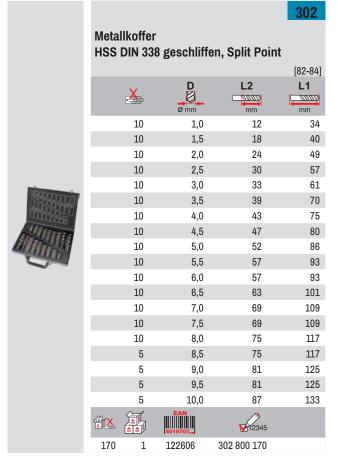
[82-84]

L1

HSS DIN 338 geschliffen, Split Point				
				[82-84]
		D Ø mm	L2	L1
	1	1,0	12	34
	1	1,5	18	40
	1	2,0	24	49
	1	2,5	30	57
	1	3,0	33	61
	1	3,5	39	70
	1	4,0	43	75
	1	4,5	47	80
	1	5,0	52	86
	1	5,5	57	93
	1	6,0	57	93
	1	6,5	63	101
	1	7,0	69	109
	1	7,5	69	109
	1	8,0	75	117
	1	8,5	75	117
	1	9,0	81	125
	1	9,5	81	125
	1	10,0	87	133
X		EAN 4016707	12345	
19	1	120350	302 500 110	

RoseBox HSS DIN 338 geschliffen, Split Point					
	D Ø mm	L2	L1		
1	1,0	12	34		
1	1,5	18	40		
1	2,0	24	49		
1	2,5	30	57		
1	3,0	33	61		
1	3,5	39	70		
1	4,0	43	75		
1	4,5	47	80		
1	5,0	52	86		
1	5,5	57	93		
1	6,0	57	93		
1	6,5	63	101		
1	7,0	69	109		
1	7,5	69	109		
1	8,0	75	117		
1	8,5	75	117		
1	9,0	81	125		
1	9,5	81	125		
1	10,0	87	133		
1	10,5	87	133		





1

1

1

X

25

11,0

11,5

12,0

12,5

13,0

122231

94

94

101

101

101

12345

302 501 113

142

142

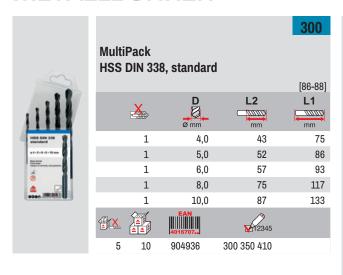
151

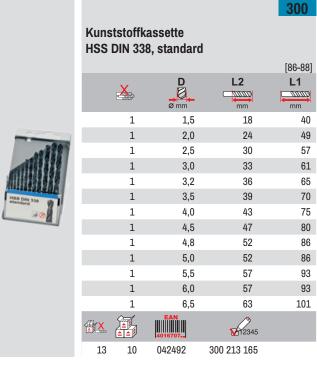
151



300

METALLBOHRER





Metallkassette
HSS DIN 338 standard





HSS DIN 338, Standard							
				[86-88]			
	~	D	L2	L1			
		Ø mm	mm	mm			
	1	1,0	12	34			
	1	1,5	18	40			
	1	2,0	24	49			
	1	2,5	30	57			
	1	3,0	33	61			
	1	3,5	39	70			
	1	4,0	43	75			
	1	4,5	47	80			
	1	5,0	52	86			
	1	5,5	57	93			
	1	6,0	57	93			
	1	6,5	63	101			
	1	7,0	69	109			
	1	7,5	69	109			
	1	8,0	75	117			
	1	8,5	75	117			
	1	9,0	81	125			
	1	9,5	81	125			
	1	10,0	87	133			
<u>X</u>		EAN 4016707	12345				
19	1	042515	300 500 110				

	Rose HSS		8, standard _		300 [86-88]
			D Ø mm	L2	L1
		1	1,0	12	34
		1	1,5	18	40
		1	2,0	24	49
		1	2,5	30	57
		1	3,0	33	61
		1	3,5	39	70
		1	4,0	43	75
		1	4,5	47	80
1.11311		1	5,0	52	86
		1	5,5	57	93
		1	6,0	57	93
		1	6,5	63	101
65		1	7,0	69	109
		1	7,5	69	109
		1	8,0	75	117
		1	8,5	75	117
		1	9,0	81	125
		1	9,5	81	125
		1	10,0	87	133
		1	10,5	87	133
		1	11,0	94	142
		1	11,5	94	142
		1	12,0	101	151
		1	12,5	101	151
		1	13,0	101	151
	X		4016707	12345	
	25	1	042560	300 501 113	



					000
		lkoffer DIN 33	8, standard		
		[86-88]			
			D Ø mm	L2	L1
		10	1,0	12	34
		10	1,5	18	40
		10	2,0	24	49
		10	2,5	30	57
4		10	3,0	33	61
		10	3,5	39	70
		10	4,0	43	75
A THE STATE OF THE		10	4,5	47	80
Marie Control		10	5,0	52	86
		10	5,5	57	93
		10	6,0	57	93
		10	6,5	63	101
		10	7,0	69	109
		10	7,5	69	109
		10	8,0	75	117
		5	8,5	75	117
		5	9,0	81	125
		5	9,5	81	125
		5	10,0	87	133
	X		EAN 4016707	12345	
	170	1	042539	300 800 170	

Von Profis für Profis





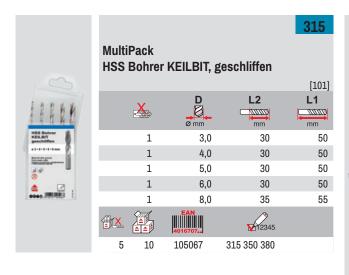


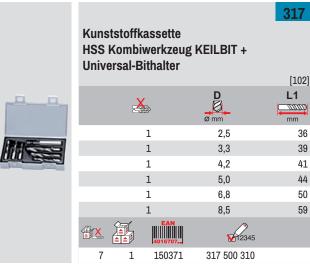
	Verkaufsschrank HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point					
				[76-78]		
X		EAN 4016707.	12345			
435	1	042829	307 800 435			

X	D	L2	L1
	Ø mm	mm	mm
20	1,0	12	34
20	1,5	18	40
20	2,0	24	49
20	2,5	30	57
20	3,0	33	61
20	3,3	36	65
20	3,5	39	70
20	4,0	43	75
20	4,2	43	75
20	4,5	47	80
20	5,0	52	86
20	5,5	57	93
20	6,0	57	93
20	6,5	63	101
20	6,8	69	109
20	7,0	69	109
20	7,5	69	109
20	8,0	75	117
10	8,5	75	117
10	9,0	81	125
10	9,5	81	125
10	10,0	87	133
5	10,2	87	133
5	10,5	87	133
5	11,0	94	142
5	11,5	94	142
5	12,0	101	151
5	12,5	101	151
5	13,0	101	151

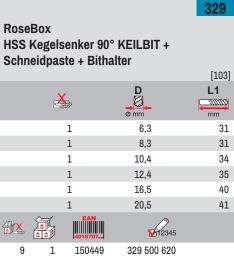




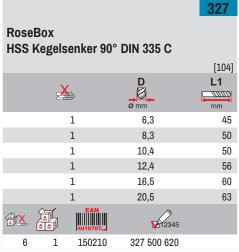




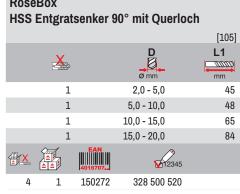














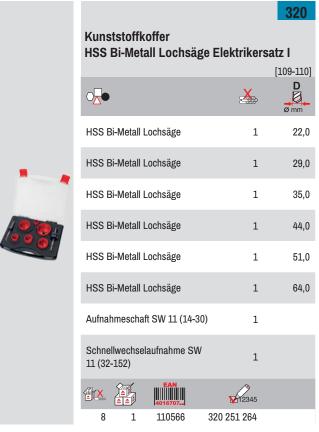
PocoBox

328

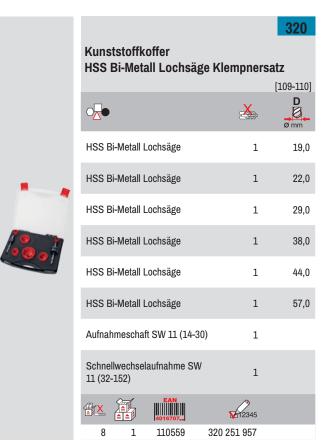
HSS Blechschälbohrer + Schneidpaste							
				[106]			
N	10		D Ø mm	L1			
	1	1	3,0 - 14,0	58			
	2	1	4,0 - 20,0	71			
	3	1	16,0 - 30,5	76			
<u>X</u>		EAN 	12345				
4	1	150135	326 500 103				

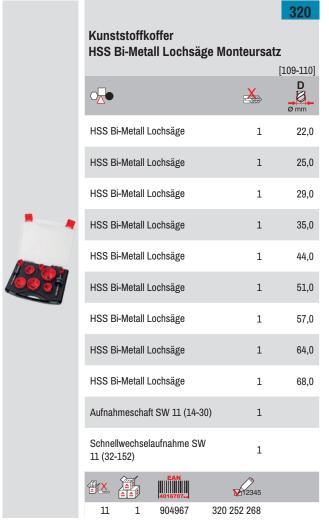


Rose HSS	Box Stufen	bohrer		325
(1	10		D Ø mm	[107]
	1	1	4,0 - 12,0	80
	2	1	4,0 - 20,0	67
	3	1	6,0 - 30,0	98
X		EAN 4016707.	12345	
3	1	150050	325 500 103	

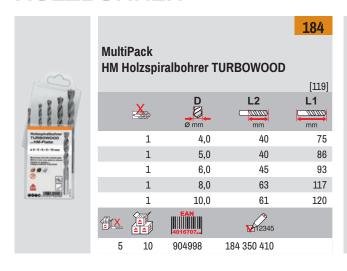








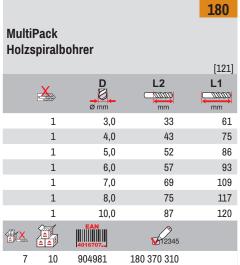
HOLZBOHRER





				180			
MultiPack Holzspiralbohrer							
		_		[121]			
	×	D	L2	L1			
		Ømm	mm	mm			
	1	4,0	43	75			
	1	5,0	52	86			
	1	6,0	57	93			
	1	8,0	70	117			
	1	10,0	87	120			
X		EAN 4016707.	12345				
5	10	904974	180 350 410				







		30	00	190	180		
Kunststoffkassette Kombisatz HSS - Stein - Holz							
					[86-88]		
			D Ø mm	L2	L1		
Steinbohrer		1	5,0	52	86		
Steinbohrer		1	6,0	57	93		
Steinbohrer		1	8,0) 75	117		
Holzbohrer		1	5,0	50	85		
Holzbohrer		1	6,0	60	100		
Holzbohrer		1	8,0	80	120		
HSS DIN 338		1	5,0	52	86		
HSS DIN 338		1	6,0	57	93		
HSS DIN 338		1	8,0	75	117		
AX AA	EAN 4016707.		1	12345			
9 9	905049		300 19	90 180			



MODULE

INDIVIDUELL UND FLEXIBEL - DIE MODULE





Hammerbohrer 160-161
Meißel 161
Stein- und Spezialbohrer 162-164
Metallbohrer 165-166
Holzbohrer 167-168
Sägen 168

MODULE

Wir entwickeln Ihr Modul so, wie Sie es sich vorstellen.



ZUSAMMENSTELLUNG

Die Zusammenstellung eines Moduls geschieht flexibel und individuell. Es gibt zwei Möglichkeiten Ihr Bohrcenter zusammenzustellen. Einmal das Standardmodul und dann die individuelle Bestückung. Bei der individuellen Bestückung entscheiden Sie allein, welches Bohrwerkzeug Sie benötigen.



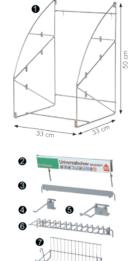
PRODUKTGRUPPENSCHILD

Das Produktgruppenschild zeigt den Bohrertyp, die genaue Spezifikation und die zu bohrenden Materialien an. Auf der Unterseite ist Platz für Ihre Daten der Regalpflege, wie Artikelnummer und EAN-Code.



FARBLEITSYSTEM

Unser Farbleitsystem dient zur schnellen Orientierung innerhalb des Bohrcenters. Sie werden innerhalb der Bohrwand leicht zum Produkt geführt.



Bohrercenter Einzelteile -NETTOPREIS-						
o <mark>⊼</mark> •	12345					
1 - Grundgestell 3-stufig	000 101 003					
2 - Leiste für Produktgruppenschild	000 401 001					
3 - Hakenleiste flexibel	000 201 002					
4 - Rundhaken einzeln 10 cm	000 501 001					
5 - EURO - Haken einzeln 8 cm	000 501 003					
5 - EURO - Haken einzeln 10 cm	000 501 002					
6 - Hakenleiste 7-tlg. EURO	000 201 003					
7 - Kassettenkorb Standard	000 201 004					
Kopfschild für Tego-Lochwand	000 301 001					
Etikettenfahne	000 501 005					
Tego-Metall-Lochwand ca. 250 x 100 cm incl. Boden und Kopfteil	000 101 004					



MODULE

Wir entwickeln Ihr Modul so, wie Sie es sich vorstellen.



SPEZIELL NACH IHREN WÜNSCHEN

Die Lochwand wird mit sorgfältig zusammengestellten Modulen oder aber speziell nach Ihren Wünschen bestückt. Die Nutzfläche des Bohrcenters beträgt: 190 x 100 x 47 cm. Die Höhe inklusive Kopfschild beträgt 250 cm.



FLEXIBEL UND INDIVIDUELL

Die Zusammenstellung des Moduls geschieht flexibel und individuell. Bei der Zusammenstellung Ihres persönlichen Bohrcenters gibt es 2 Möglichkeiten.



MÖGLICHKEIT 1 - INDIVIDUELLE BESTÜCKUNG

Sie entscheiden selbst - Suchen Sie sich die Bohrwerkzeuge aus, die Sie für Ihre Kunden benötigen. Grundsätzlich kann jedes Bohrwerkzeug in SB-Verpackung bzw. SB-Aufhänger verwendet werden.



MÖGLICHKEIT 2 - STANDARDMODULE

Sie ordern schnell und unkompliziert bewährte Zusammenstellungen.



HAMMERBOHRER



					251
Modul					
SDS-plu	ıs MS5	TURBO	HEAD X	oro	
					[12-13]
	D	L2	L1	EAN 4016707	12345
	2				
3	8,0	200	260	902130	251 080 260
3	10,0	200	260	902178	251 100 260
3	12,0	200	260	902239	251 120 260
3	12,0	400	450	902253	251 120 450
3	14,0	200	260	902284	251 140 260
3	14,0	400	450	902291	251 140 450
3	16,0	400	450	904738	251 160 450
5	8,0	150	210	902123	251 080 210
5	10,0	150	210	902161	251 100 210
5	12,0	100	160	902215	251 120 160
5	12,0	150	210	902222	251 120 210
5	14,0	100	160	902260	251 140 160
5	14,0	150	210	902277	251 140 210
5	16,0	150	210	904714	251 160 210
10	5,0	50	110	902000	251 050 110
10	5,0	100	160	902017	251 050 160
10	6,0	50	110	902031	251 060 110
10	6,0	100	160	902048	251 060 160
10	8,0	50	110	902109	251 080 110
10	8,0	100	160	902116	251 080 160
5	10,0	100	160	902154	251 100 160
			X	V 1234	5



## Page 12						200
Total Tota	Modul	MOT TU	DDOVEII			
\$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c	อบอ-pius	1 0 5 IVI	KBUKEIL	•		[47.40]
3 8,0 200 260 320927 253 080 260 3 10,0 200 260 320934 253 100 260 3 12,0 200 260 320965 253 120 265 3 14,0 200 260 320972 253 140 265 3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322082 253 120 210 5 12,0 150 210 322082 253 120 215 5 14,0 100 160 322099 253 120 165 5 14,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 150 210 322105 253 140 165 5 14,0 150 210 322042 253 140 215 5 16,0 150 210 32204 253 140 215 5 16,0 150 210 32204 253 140 215 5 16,0 150 210 32204 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 6,0 50 110 322002 253 060 110 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160		n	1.2	1.4		[17-19]
3 8,0 200 260 320927 253 080 260 3 10,0 200 260 320934 253 100 260 3 12,0 200 260 320958 253 120 265 3 12,0 400 450 320965 253 120 450 3 14,0 200 260 320972 253 140 265 3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322068 253 080 210 5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 14,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 150 210 322204 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322204 253 160 215 10 5,0 50 110 32206 253 050 110 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160					4016707.	12345
3 10,0 200 260 320934 253 100 260 3 12,0 200 260 320958 253 120 265 3 12,0 400 450 320965 253 120 450 3 14,0 200 260 320972 253 140 265 3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 216 5 16,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322079 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 50 110 322006 253 060 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160		Ømm	mm	mm		
3 10,0 200 260 320934 253 100 260 3 12,0 200 260 320958 253 120 265 3 12,0 400 450 320965 253 120 450 3 14,0 200 260 320972 253 140 265 3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 216 5 16,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322079 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 50 110 322006 253 060 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160						
3 12,0 200 260 320958 253 120 265 3 12,0 400 450 320965 253 120 450 3 14,0 200 260 320972 253 140 265 3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322068 253 080 210 5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	3	8,0	200	260	320927	253 080 260
3 12,0 400 450 320965 253 120 450 3 14,0 200 260 320972 253 140 265 3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322068 253 080 210 5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 150 210 322105 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322204 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 50 110 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	3	10,0	200	260	320934	253 100 260
3 14,0 200 260 320972 253 140 265 3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322082 253 100 210 5 10,0 150 210 322082 253 120 165 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 166 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322204 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 50 110 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	3	12,0	200	260	320958	253 120 265
3 14,0 400 450 320989 253 140 450 3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322068 253 080 210 5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322079 253 160 215 10 5,0 50 110 322016 253 050 110 10 6,0 50 110 322016 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	3	12,0	400	450	320965	253 120 450
3 16,0 400 450 321009 253 160 450 5 8,0 150 210 322068 253 080 210 5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322204 253 160 215 10 5,0 50 110 32206 253 050 110 10 5,0 50 110 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 5 10,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	3	14,0	200	260	320972	253 140 265
5 8,0 150 210 322068 253 080 210 5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 10 8,0 50 110 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160 <td>3</td> <td>14,0</td> <td>400</td> <td>450</td> <td>320989</td> <td>253 140 450</td>	3	14,0	400	450	320989	253 140 450
5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 50 110 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 10 8,0 50 110 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	3	16,0	400	450	321009	253 160 450
5 10,0 150 210 322082 253 100 210 5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 50 110 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 10 8,0 50 110 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160						
5 12,0 100 160 322099 253 120 165 5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	5	8,0	150	210	322068	253 080 210
5 12,0 150 210 322105 253 120 215 5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 160 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 160 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	5	10,0	150	210	322082	253 100 210
5 14,0 100 160 322198 253 140 165 5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	5	12,0	100	160	322099	253 120 165
5 14,0 150 210 322204 253 140 215 5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	5	12,0	150	210	322105	253 120 215
5 16,0 150 210 322679 253 160 215 10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	5	14,0	100	160	322198	253 140 165
10 5,0 50 110 322006 253 050 110 10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	5	14,0	150	210	322204	253 140 215
10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	5	16,0	150	210	322679	253 160 215
10 5,0 100 160 322013 253 050 160 10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160						
10 6,0 50 110 322020 253 060 110 10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	10	5,0	50	110	322006	253 050 110
10 6,0 100 160 322037 253 060 160 10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	10	5,0	100	160	322013	253 050 160
10 8,0 50 110 322044 253 080 110 10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	10	6,0	50	110	322020	253 060 110
10 8,0 100 160 322051 253 080 160 5 10,0 100 160 322075 253 100 160	10	6,0	100	160	322037	253 060 160
5 10,0 100 160 322075 253 100 160	10	8,0	50	110	322044	253 080 110
arx /	10	8,0	100	160	322051	253 080 160
₹ 12345	5	10,0	100	160	322075	253 100 160
				X	12345	

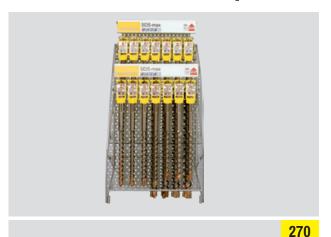
121

253 800 121

121

251 800 121

HAMMERBOHRER | MEISSEL



					210
Modul SDS-ma	ax W2 TUF	RBOHEAD X	(pro / TUR	BOKEIL)	K-Form
					[23-24]
	D Ø mm	L2	L1	EAN 4016707	12345
2	20,0	400	520	360107	270 200 521
2	22,0	400	520	360121	270 220 520
2	25,0	400	520	360152	270 250 520
1	30,0	450	570	360206	270 300 570
1	32,0	450	570	360220	270 320 570
1	35,0	450	570	360251	270 350 570
1	38,0	450	570	360275	270 380 570
2	12,0	200	340	360015	270 120 341
2	14,0	200	340	360039	270 140 341
2	16,0	200	340	360053	270 160 341
2	18,0	200	340	360077	270 180 341
2	20,0	200	320	360091	270 200 321
2	22,0	200	320	360114	270 220 320
2	24,0	200	320	360138	270 240 320
				12345	

270 800 024

Medial SOG-max Medial SOG-max Medial SOG-plus Medial S	
	EOO

Modul SDS-plus, SDS-max M	/leißel	l			503
O _N	X	L1	В	EAN 4016707	[42-44]
SDS-max Spitzmeißel	3	400		260025	503 000 400
SDS-max Flachmeißel	3	400	25	260056	503 125 400
SDS-max Spatmeißel	3	300	80	260070	503 280 300
SDS-max Spatmeißel	3	400	50	260087	503 250 400
SDS-max Hohlmeißel	3	300	26	260094	503 326 300
SDS-max Uni-Kanalmeißel	3	380	35	260186	503 435 380
SDS-max Fliesenmeißel	3	300	50	260193	503 550 300
SDS-plus Fliesenmeißel	3	200	40	260162	502 540 200
SDS-plus Spitzmeißel	3	250		260117	502 000 250
SDS-plus Spitzmeißel	3	250		260100	502 000 251
SDS-plus Flachmeißel	3	250	20	260131	502 120 250
SDS-plus Spatmeißel	3	250	40	260148	502 240 250
SDS-plus Hohlmeißel	3	250	22	260155	502 322 250
SDS-plus Uni-Kanalmeißel	3	250	22	260179	502 422 250
		X	1	12345	

STEIN- UND SPEZIALBOHRER



[48]

6,0

7,0

8,0

10,0

12,0

4,0

5,0

6,0

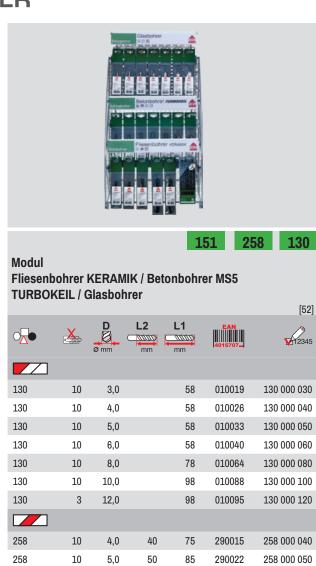
8,0

10,0

Modul
Universalbohrer GOLDCRAFT Rundschaft /
SDS-plus MS5

	D Ø mm	L2	L1	EAN 4016707	12345
3	6,0	100	160	213014	119 255 001
3	8,0	100	160	213021	119 255 002
3	8,0	150	210	213038	119 255 003
3	10,0	100	160	213045	119 255 004
3	10,0	200	260	213052	119 255 005
3	12,0	200	260	213076	119 255 007
3	14,0	200	265	213083	119 255 008
5	10,0	80	120	210105	119 000 100
5	12,0	90	150	210112	119 000 120
5	6,0	110	150	212024	219 000 060
10	8,0	135	200	212048	219 000 080
5	10,0	135	200	212055	219 000 100
5	12,0	135	200	212062	219 000 120
10	3,0	40	70	210013	119 000 030
10	4,0	40	75	210020	119 000 040
10	5,0	50	85	210037	119 000 050
20	6,0	60	100	210051	119 000 060
20	8,0	80	120	210082	119 000 080
			X	12345	

119 800 126



182 151 801 182



258 000 060

258 000 070

258 000 080 258 000 100

258 000 120

151 018 040

151 018 050

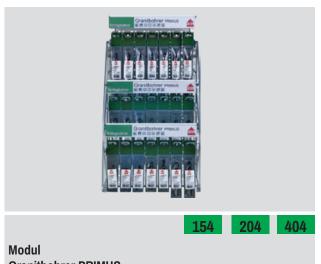
151 018 060

151 018 080

151 018 100

151 350 410

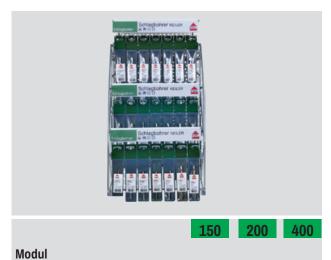
STEIN- UND SPEZIALBOHRER



Modul Granitbo	hrer PR	IMUS			
					[61]
	D Ø mm	L2	L1	EAN 4016707.	12345
3	8,0	350	400	194016	404 000 080
3	10,0	350	400	194023	404 000 100
3	12,0	350	400	194030	404 000 120
3	14,0	350	400	194054	404 000 140
3	16,0	350	400	194061	404 000 160
3	18,0	350	400	194078	404 000 180
3	20,0	350	400	194085	404 000 200
5	10,0	80	120	190100	154 000 100
5	12,0	90	150	190117	154 000 120
5	14,0	90	150	190131	154 000 140
5	6,0	110	150	192012	204 000 060
5	8,0	135	200	192036	204 000 080
5	10,0	135	200	192043	204 000 100
5	12,0	135	200	192050	204 000 120
10	3,0	40	70	190018	154 000 030
10	4,0	40	75	190025	154 000 040
10	5,0	50	85	190032	154 000 050
20	6,0	60	100	190056	154 000 060
20	8,0	80	120	190087	154 000 080
			X	12345	

126

154 800 126



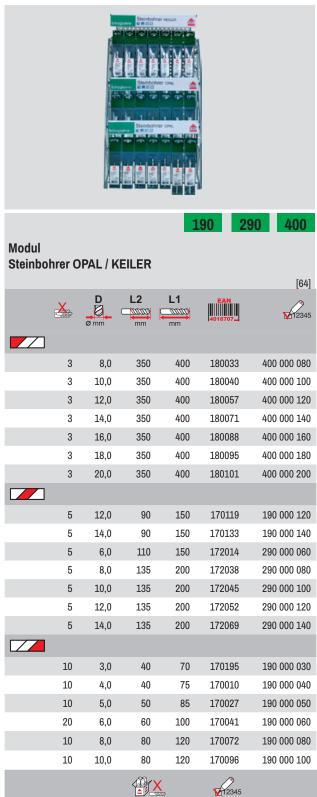
Schlagbohrer KEILER					
					[62-63]
	D Ø mm	L2	L1	EAN 4016707	12345
3	8,0	350	400	180033	400 000 080
3	10,0	350	400	180040	400 000 100
3	12,0	350	400	180057	400 000 120
3	14,0	350	400	180071	400 000 140
3	16,0	350	400	180088	400 000 160
3	18,0	350	400	180095	400 000 180
3	20,0	350	400	180101	400 000 200
5	12,0	90	150	200151	150 000 120
5	14,0	90	150	200175	150 000 140
5	6,0	110	150	203039	200 000 060
5	8,0	135	200	203060	200 000 080
5	10,0	135	200	203077	200 000 100
5	12,0	135	200	203084	200 000 120
5	14,0	135	200	203091	200 000 140
10	3,0	40	70	200014	150 000 030
10	4,0	40	75	200038	150 000 040
10	5,0	50	85	200052	150 000 050
20	6,0	60	100	200076	150 000 060
10	8,0	80	120	200106	150 000 080
10	10,0	80	120	200137	150 000 100

150 800 126

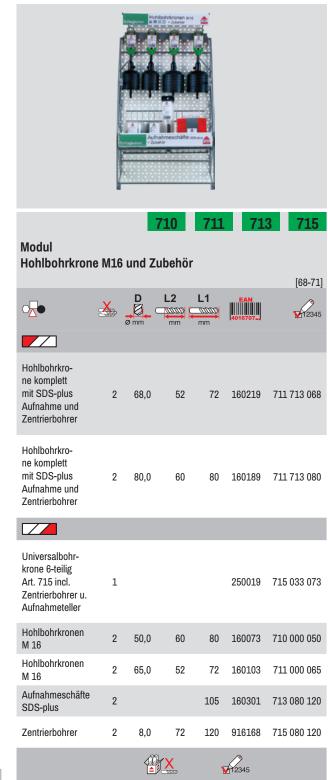
12345

X

STEIN- UND SPEZIALBOHRER



126	190	800	126



710 800 001





Modul HSS-E DIN	1 338 Cob	alt geschl	iffen, Spli	t Point	[76-78]
	D D D D D D D D D D D D D D D D D D D			t Point	[76-78]
10	D Ø mm	L2	11		[76-78]
10	Ø mm	L2	11		[.010]
10	Ø mm			EAN	12345
10		mm	mm	4016707 	12010
10					
	6,5	63	101	063152	307 300 650
10	8,0	75	117	063190	307 300 800
10	8,5	75	117	063206	307 300 850
10	10,0	87	133	063237	307 301 000
5	12,0	101	151	063282	307 301 200
5	12,5	101	151	063299	307 301 250
5	13,0	101	151	063305	307 301 300
10	4,0	43	75	063084	307 300 400
10	4,2	43	75	063091	307 300 420
10	4,5	47	80	063107	307 300 450
10	4,8	52	86	063336	307 300 480
10	5,0	52	86	063114	307 300 500
10	6,0	57	93	063145	307 300 600
5	3,5	39	70	062995	307 320 350
5	1,0	12	34	062926	307 320 100
5	1,5	18	40	062933	307 320 150
5	2,0	24	49	062940	307 320 200
5	2,5	30	57	062957	307 320 250
5	3,0	33	61	062964	307 320 300
5	3,2	36	65	062971	307 320 320
5	3,3	36	65	062988	307 320 330
		X	, m	12345	

307 800 195

195



					302
Modul	220 gaaah	liffon Culif	Doint		
H99 DIN	338 gescn	liffen, Split	Point		[82-84]
	D Ø mm	L2	L1	EAN 	12345
10	6,5	63	101	120558	302 300 650
10	8,0	75	117	120596	302 300 800
10	8,5	75	117	120602	302 300 850
10	10,0	87	133	120633	302 301 000
5	12,0	101	151	120688	302 301 200
5	12,5	101	151	120695	302 301 250
5	13,0	101	151	120701	302 301 300
10	4,0	43	75	120459	302 300 400
10	4,2	43	75	120473	302 300 420
10	4,5	47	80	120480	302 300 450
10	4,8	52	86	120497	302 300 480
10	5,0	52	86	120503	302 300 500
10	6,0	57	93	120541	302 300 600
5	3,5	39	70	120749	302 320 350
5	1,0	12	34	122637	302 320 100
5	1,5	18	40	122644	302 320 150
5	2,0	24	49	122651	302 320 200
5	2,5	30	57	120718	302 320 250
5	3,0	33	61	120725	302 320 300
5	3,2	36	65	120732	302 320 320
5	3,3	36	65	122668	302 320 330
		X	>	12345	

302 800 195



					300
Modul HSS DIN	338 stand	ard			
					[86-88]
	D Ø mm	L2	L1	EAN 4016707	1 12345
10	6,5	63	101	043727	300 300 650
10	8,0	75	117	043901	300 300 800
10	8,5	75	117	043963	300 300 850
10	10,0	87	133	044144	300 301 000
5	12,0	101	151	044199	300 301 200
5	12,5	101	151	044205	300 301 250
5	13,0	101	151	044212	300 301 300
10	4,0	43	75	043420	300 300 400
10	4,2	43	75	043444	300 300 420
10	4,5	47	80	043482	300 300 450
10	4,8	52	86	043529	300 300 480
10	5,0	52	86	043543	300 300 500
10	6,0	57	93	043666	300 300 600
5	3,5	39	70	044755	300 320 350
5	1,0	12	34	044458	300 320 100
5	1,5	18	40	044519	300 320 150
5	2,0	24	49	044571	300 320 200
5	2,5	30	57	044632	300 320 250
5	3,0	33	61	044694	300 320 300
5	3,2	36	65	044717	300 320 320
5	3,3	36	65	044731	300 320 330
		X		12345	
		19	5 300	800 195	



				320
Modul HSS Bi-Metall Lochsä	ge und Z	ubeh	ör	
				[109-110
O <mark>∑</mark> •	* •	D mm	EAN 4016707	12345
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	22,0	110078	320 000 022
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	25,0	110092	320 000 025
Schnellwechselaufnahme SDS-plus (32-152)	1		110702	320 255 002
Aufnahmeschaft SW 11 (14-30)	1		110603	320 300 011
Schnellwechselaufnahme SW 11 (32-152)	1		110634	320 400 011
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	29,0	110115	320 000 029
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	32,0	110139	320 000 032
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	35,0	110153	320 000 035
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	38,0	110177	320 000 038
HSS Bi-Metall Lochsäge	2	51,0	110245	320 000 05
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	60,0	110290	320 000 060
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	64,0	110306	320 000 064
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	68,0	110337	320 000 068
HSS Bi-Metall Lochsäge	1	83,0	110382	320 000 083
	X		12345	

21 320 800 024

[121]

HOLZBOHRER



Modul
Forstner- / Holzspiral- / Schlangenbohrer

						[121]
0		D Ø mm	L2	L1	EAN 	1 12345
181	5	6,0	150	235	031403	181 060 250
181	5	8,0	150	235	031410	181 080 250
181	5	10,0	150	235	031427	181 100 250
181	5	12,0	380	460	031175	181 120 450
181	5	14,0	380	460	031182	181 140 450
181	5	16,0	380	460	031199	181 160 450
181	5	18,0	380	460	031205	181 180 450
180	10	3,0	33	61	020018	180 000 030
180	10	4,0	43	75	020025	180 000 040
180	10	5,0	52	86	020032	180 000 050
180	10	6,0	57	93	020049	180 000 060
180	10	8,0	75	117	020063	180 000 080
180	10	10,0	87	120	020087	180 000 100
180	10	12,0	96	151	020100	180 000 120
183	3	15,0		90	033223	183 000 150
183	3	20,0		90	033247	183 000 200
183	3	25,0		90	033278	183 000 250
183	3	26,0		90	033285	183 000 260
183	3	30,0		90	033308	183 000 300
183	3	35,0		90	033315	183 000 350
183	3	40,0		90	033322	183 000 400
				X X	12345	

126 183 800 126



Modul
Holzspiral- / Schlangen- / Schalungsbohrer

		D Ø mm	L2	L1	EAN 4016707_	12345
350	3	10,0	100	600	030215	350 100 600
350	3	12,0	100	600	030222	350 120 600
350	3	14,0	100	600	030239	350 140 600
350	3	16,0	100	600	030246	350 160 600
350	3	18,0	100	600	030253	350 180 600
350	3	20,0	100	600	030260	350 200 600
350	3	22,0	100	600	030277	350 220 600
181	5	12,0	380	460	031175	181 120 450
181	3	12,0	530	600	031298	181 120 600
181	5	14,0	380	460	031182	181 140 450
181	3	14,0	530	600	031304	181 140 600
181	5	16,0	380	460	031199	181 160 450
181	5	18,0	380	460	031205	181 180 450
181	3	18,0	530	600	031328	181 180 600
180	10	3,0	33	61	020018	180 000 030
180	10	4,0	43	75	020025	180 000 040
180	10	5,0	52	86	020032	180 000 050
180	10	6,0	57	93	020049	180 000 060
180	10	8,0	75	117	020063	180 000 080
180	10	10,0	87	120	020087	180 000 100
180	10	12,0	96	151	020100	180 000 120
				(m)	12345	

120 180 800 120

HOLZBOHRER | SÄGEN



						185
Modul Flachfräsbohrer KEILBIT						
						[128]
O <mark>M</mark>		D Ø mm	L2	L1	EAN 4016707	12345
Verlängerun- gen	3			300	025198	185 000 001
	5	28,0	100	160	025136	185 280 160
	5	30,0	100	160	025143	185 300 160
	5	32,0	100	160	025150	185 320 160
	5	35,0	100	160	025167	185 350 160
	5	38,0	100	160	025174	185 380 160
	5	40,0	100	160	025181	185 400 160
	5	10,0	100	150	025037	185 100 150
	5	14,0	100	150	025068	185 140 150
	5	16,0	100	150	025075	185 160 150
	5	18,0	100	150	025082	185 180 150
	5	20,0	100	150	025099	185 200 150
	5	22,0	100	160	025105	185 220 160
	5	24,0	100	160	025112	185 240 160
	5	25,0	100	160	025129	185 250 160
	10	6,0	100	150	025013	185 060 150
	10	8,0	100	150	025020	185 080 150
	5	12,0	100	150	025044	185 120 150
	5	13,0	100	150	025051	185 130 150
			X		112345	

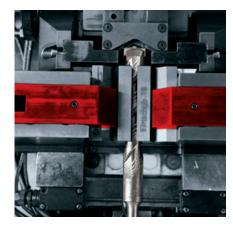




			100
Modul Haifischsäge			[135]
o <u>⊼</u> •		EAN 4016707	12345
Ersatzblatt	3	530333	100 022 312
Ersatzblatt	3	530050	100 022 410
Ersatzblatt	3	530098	100 022 440
Zimmermannsäge	3	530340	100 112 415
Schwertsäge	3	530142	100 105 424
Zimmermannsäge	3	530326	100 112 312
Feinschnittsäge	3	530043	100 112 410
Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	3	530081	100 112 440
Ersatzblatt	3	530111	100 015 427
MICRO Zugsäge	3	530296	100 100 554
Gartensäge	3	530135	100 105 418
Gartensäge	3	530104	100 105 427
		12345	
26	100.0	000 001	

INFOS

ALLES WICHTIGE AUF EINEN BLICK







Kontakte Inhalt Qualitätsmanagement Website Allgemeine Geschäftsbedingungen Zeichenerklärung



KONTAKTE

IHRE ANSPRECHPARTNER IM AUSSENDIENST

01	Holger Zutter e.K. Industrievertretungen Techn. Großhandel Efeugang 27 22844 Norderstedt Tel.: 040 3902066 Fax: 040 392094 E-Mail: zutter@keil.eu	08	Handelsvertretung Rengsberger KEIL Werkzeugfabrik Pfarrer-Groß-Str.18 84166 Adlkofen Tel.: 08707 939142 Fax: 03222 2487667 E-Mail: rengsberger@keil.eu
02 + 25	IFP Ihr Fachhandelspartner Werkzeug + Ausstattung GmbH Buckower Chaussee 85 12277 Berlin Tel.: 030 89726752 Fax: 030 89726753 E-Mail: ifp@keil.eu	09	Pasquale Cantatore Industrievertretungen StStefan-Straße 48 86316 Friedberg/Haberskirch Tel.: 0821 6070380 Fax: 0821 6070113 E-Mail: cantatore@keil.eu
03	Neumann GmbH Vertretungen Mannheimer Straße 12 30880 Laatzen Tel.: 0511 821010 Fax: 0511 8250280 E-Mail: neumann@keil.eu	13 + 14 16	RSI-Industrievertretungen R. Schmidt Lindenstraße 73 71111 Waldenbuch Tel.: 07157 536031 Fax: 07157 536243 E-Mail: rsi-schmidt@keil.eu
04 + 12	Vogt Industrievertretungen GmbH Neusser Str. 7 33649 Bielefeld Tel.: 0521 443932 Fax: 0521 445653 E-Mail: vogt@keil.eu	26	A. & D. Schoenke Handelsvertretungen GbR Mehlaer Hauptstr. 4a 07950 Triebes Tel.: 036622 83410 Fax: 036622 83411 E-Mail: schoenke@keil.eu
05 + 10	J.Johann Industrievertretung Herrlinghausen 3 42929 Wermelskirchen Tel.: 0174 1852517 E-Mail: Johann-Industrievertretung@keil.eu	27 + 28	Daniel Lonthoff Handelsvertretungen Storwald 21 09306 Erlau Tel.: 03427 679605 Fax: 03427 169809 E-Mail: lonthoff@keil.eu
06 + 07	Andreß Industrie & Handelsvertretung Lindigstr. 8a 63801 Kleinostheim Tel.: 06027 1251 Fax: 06027 1252 E-Mail: andress@keil.eu	24	KEIL Werkzeugfabrik Karl Eischeid GmbH Im Auel 42 51766 Engelskirchen Tel.: 02263 807-0 Fax: 02263 807-333 E-Mail: sales@keil.eu

Der Außendienst, die Verkäufer bei KEIL sowie die Techniker im Werk sind immer gerne bereit, Sie umfassend und kompetent bei "Bohrproblemen" zu beraten.







MAIL@KEIL.EU WWW.KEIL.EU



INHALT

Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Seite
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus	713 Bohrkrone		71
Aufnahmeschaft M16 SDS-plus TURBOKEIL komplett	714 Bohrkrone		72
Aufnahmeschaft M16 Sechskant	712 Bohrkrone		70
Betonbohrer MS5 TURBOHEAD Xpro	238 Stein- und Spezialbohrer		59
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	258 Stein- und Spezialbohrer		60
Betonbohrer MS5 TURBOKEIL	258 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	145
Durchbruchbohrkrone mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkrone		31
Feinschnittsäge	100 Haifischsäge		135
Feinschnittsäge mit doppelter Klinge	100 Haifischsäge		136
Flachfräsbohrer KEILBIT	185 Holzbohrer		128
Flachmeißel	500-509 Meißel		42
Fliesen-/ Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte	151 Fliesen-/ Ziegelbohrer		52
Fliesen-/ Ziegelbohrer KERAMIK mit TSM HM-Platte	151 Fliesen-/ Ziegelbohrer	Sortimente	144
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	786 Fliesen-/ Ziegelzubehör		54
Fliesenbohrer KERAMIK Diamant - Trockenbohrer	786 Fliesen-/ Ziegelzubehör	Sortimente	144
Fliesenmeißel	500-509 Meißel		44
Gartensäge	100 Haifischsäge		138
Gewindefett 120 Gramm, wasserfest, hitzebeständig	259 Durchbruchkrone		33
Glasbohrer	130 Glasbohrer		56
Glasbohrer KEILBIT	131 Glasbohrer		57
Granitbohrer PRIMUS	154 Stein- und Spezialbohrer		61
Granitbohrer PRIMUS	154 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	145
Hammerbohrkrone mit RATIO- Gewinde	259 Durchbohrkrone		32-35
Hartgesteinbohrer HARDTEC	168 Steinbohrer		51
HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	184 Holzbohrer		119
HM Holzspiralbohrer TURBOWOOD	184 Holzbohrer	Sortimente	156
Hohlbohrkrone M16	710 Bohrkrone		69
Hohlbohrkrone M16 komplett, SDS-plus	711 Bohrkrone		68
Hohlmeißel	500-509 Meißel		43
Holzspiralbohrer	180 Holzbohrer		121
Holzspiralbohrer	180 Holzbohrer	Sortimente	156
Holzspiralbohrer KEILBIT	187 Holzbohrer		124
HSS Bi-Metall Lochsäge	320 Lochsäge		109-112
HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz I	320 Lochsäge	Sortimente	155
HSS Bi-Metall Lochsäge Elektrikersatz II	320 Lochsäge	Sortimente	155
HSS Bi-Metall Lochsäge Klempnersatz	320 Lochsäge	Sortimente	155
HSS Bi-Metall Lochsäge Monteursatz	320 Lochsäge	Sortimente	155
HSS Blechschälbohrer	326 HSS Bohrer		106
HSS Blechschälbohrer + Schneidpaste	326 HSS Bohrer	Sortimente	154
HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	315 HSS Bohrer		101
HSS Bohrer KEILBIT, geschliffen	315 HSS Bohrer	Sortimente	154



Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Seite
HSS DIN 1897 Anbohrer, geschliffen, Split Point, extra kurz	303 HSS Bohrer		97
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer		82-84
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	SB- Tasche	85
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	Sortimente	149-150
HSS DIN 338 geschliffen, Split Point	302 HSS Bohrer	Verkaufsschrank	153
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer		86-88
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer	SB- Tasche	90
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer	Sortimente	151-152
HSS DIN 338 standard	300 HSS Bohrer	Verkaufsschrank	153
HSS DIN 338 standard, reduzierter Schaft	300 HSS Bohrer		91
HSS DIN 340 geschliffen, Split Point, lang	340 HSS Bohrer		92
HSS DIN 345 Morsekegel	345 HSS Bohrer		95-96
HSS DIN 8037 mit HM-Schneide	310 HSS Bohrer		98
HSS Doppelendbohrer, geschliffen, Split Point	304 HSS Bohrer		100
HSS Entgratsenker 90° mit Querloch	328 HSS Bohrer		105
HSS Entgratsenker 90° mit Querloch	328 HSS Bohrer	Sortimente	154
HSS-G SPEEDER DIN 338 RN Metallbohrer	312 HSS Bohrer		99
HSS Hohlprofilbohrer/ Fassadenbohrer	344 HSS Bohrer		94
HSS Holzspiralbohrer	186 Holzbohrer		123
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	327 HSS Bohrer		104
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	327 HSS Bohrer	Sortimente	154
HSS Kegelsenker 90° DIN 335 C	329 HSS Bohrer		103
HSS Kegelsenker 90° KEILBIT + Schneidpaste + Bithalter	329 HSS Bohrer	Sortimente	154
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT	317 HSS Bohrer		102
HSS Kombiwerkzeug KEILBIT + Universal Bithalter	317 HSS Bohrer	Sortimente	154
HSS Stufenbohrer	325 HSS Bohrer		107
HSS Stufenbohrer	325 HSS Bohrer	Sortimente	154
HSS-E DIN 338 Cobalt, Split Point	307 HSS Bohrer		76-78
HSS-E DIN 338 Cobalt, Split Point	307 HSS Bohrer	SB- Tasche	79
HSS-E DIN 338 Cobalt, Split Point	307 HSS Bohrer	Sortimente	146-147
HSS-E DIN 338 Cobalt, Split Point	307 HSS Bohrer	Verkaufschrank	153
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	238 Stein- und Spezialbohrer		80
HSS TIN DIN 338 Stahlbohrer	311 HSS Bohrer	SB-Tasche	81
Kombisatz HSS - Stein - Holz	300 HSS Bohrer	Sortimente	156
Kupplung für SDS-plus	265 Kupplung		36
Kupplung mir RATIO-Gewinde	259 Durchbruchkrone		34
Maschinen-Forstnerbohrer, gezahnt	183 Holzbohrer		127
Meißel alle Antriebe	500-509		41-44
Meißel RS selbstschärfend	500/501 Meißel		41
MICRO Zusäge mit Metallblatt	100 Haifischsäge		137
NEO Feinschnittsäge	100 Haifischsäge		136
Quickbithalter für Bits und KEILBIT	800 Diverses Werkzeug		72
Reißnadel	140 Diverses Werkzeug		108
Schalungsbohrer Rundschaft	350 Holzbohrer		130
Schlagbohrer KEILER	150 Stein- und Spezialbohrer		62-63
Schlagbohrer KEILER	150 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	145
Schlangenbohrer Form Lewis	181 Holzbohrer	Continuente	125



Bezeichnung	Artikelgruppe	Verpackung	Seite
Schlangenbohrer Form Lewis SDS-plus	182 Holzbohrer		126
Schwertsäge	100 Haifischsäge		138
SDS-max Betonfräsbohrer	269 Hammerbohrer		29
SDS-max Meißel	501/503 Meißel		41-44
SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form	270 Hammerbohrer		23-24
SDS-max TURBOCLEAN Absaugbohrer	272 Hammerbohrer		27
SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT	264 Kupplung		37
SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter	264 Kupplung		37
SDS-plus KEILRAPID	256 Hammerbohrer		22
SDS-plus Meißel	500/502 Meißel		41-44
SDS-plus TURBOCLEAN Aubsaugbohrer	272 Hammerbohrer		28
SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	251 Hammerbohrer		12-15
SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	251 Hammerbohrer	Display	160
SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro	251 Hammerbohrer	Sortimente	141
SDS-plus MS5 TURBOKEIL	253 Hammerbohrer		17-20
SDS-plus MS5 TURBOKEIL	253 Hammerbohrer	Sortimente	142
SDS-plus MS5 Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer		50
SDS-plus MS5 VARIO	255 Hammerbohrer		21
SDS-plus Schalungsbohrer	355 Holzbohrer		131
SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form	252 Hammerbohrer		16
Spatmeißel	500-509 Meißel		43
Spitzmeißel	500-509 Meißel		42
Stahlwendel	259 Durchbruchbohrkrone		32
Steinbohrer OPAL	190 Stein- und Spezialbohrer		64
Steinbohrer OPAL	190 Stein- und Spezialbohrer	Sortimente	145
Stichsäge	100 Haifischsäge		137
Uni-Kanalmeißel	500-509 Meißel		44
Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer		48
Universalbohrer GOLDCRAFT	119 Universalbohrer	Sortimente	144
Universalbohrer KEILBIT	166 Universalbohrer		58
Universalbohrer KEILBIT	166 Universalbohrer	Sortimente	145
Universalbohrkrone	715 Bohrkrone		65
Universalbohrkrone	715 Bohrkrone	Sortimente	144
Universallochsäge M16 GOLDCRAFT	719 Bohrkrone		66
Verkaufsschrank 375x235x205 mm	384 HSS Bohrer	Sortimente	153
Verlängerung für Flachfräsbohrer KEILBIT	185 Holzbohrer		129
Zentrierbohrer für Aufnahmeschaft M16	715 Bohrkrone		71
Zentrierbohrer GOLDCRAFT für Aufnahmeschaft M16	719 Bohrkone		67
Zentrierbohrer mit RATIO-Gewinde	259 Durchbruchbohrkrone		33
Zimmermannssäge	100 Haifischsäge		135



QUALITÄTS-MANAGEMENT

KEIL BOHRER: VON PROFIS FÜR PROFIS - FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE ENTWICKELT UND UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN GETESTET!

Alle KEIL Stein- und Betonbohrer genügen höchsten Ansprüchen und durchlaufen während Ihrer Entwicklung aufwendigste Tests und Prüfverfahren. Ihr Anspruch ist unser Ansporn, nur erstklassige Produkte auf den Markt zu bringen und die eigenen Standards immer wieder zu verbessern. Am Beispiel SDS-plus Hammerbohrer lässt sich unser Anspruch gut erkennen: Bis der sogenannte Nenndurchmesser unterschritten ist, hat der Bohrer viele Bohrmeter in C35/45 Gütebeton bohren können.

Beispiel SDS-plus MS5 TURBOKEIL



Betonqualität: C35/45

Bohrhammer: 2 KG Bohrhammer SDS-plus

Bohrversuch: auf Tiefe (AL)

Bohrbetrieb: Hand oder CNC - Bohrautomat

Nenn-Ø (mm)	Bohrmeter	Bohrungen á 100 mm
5	7,5	75
6 - 7	10,0	100
8	15,0	150
> 8	20,0	200

Ersatzanspruch bei Reklamationen (Nenn-Lebensdauer)

Ob eine berechtigte Reklamation vorliegt, wird entsprechend dem sog. Wendel- oder auch Schaftverschleiß (gemessen ca. 5-15mm hinter dem Hartmetall) bestimmt. Ist die Reklamation berechtigt, so wird der Bohrer gemäß seiner Lebensdauer ersetzt.

KEIL Bohrer 1 x 1: Ein paar Tips, an Hand derer Sie selbst vor einer Prüfung durch KEIL einige Punkte überprüfen können!



Prüfung des Hersteller-Stempels

KEIL Bohrer tragen die PGM Hersteller Nummer 40. Wenden Sie sich bei anderen Nummern bitte an die jeweiligen Hersteller



Deformierter Schaft

Ist die Aufnahme deformiert, ist meist das Maschinen-Bohrfutter defekt, es muss repariert werden. Hierdurch entsteht kein Ersatzanspruch am Bohrer.



Hartmetall-Platte gebrochen

Tritt der Schadensfall vor Unterschreitung des Nominal-Durchmessers ein, so besteht Ersatzanspruch. Nach Unterschreitung besteht kein Ersatzanspruch, die Lebensdauer des Bohrers ist erreicht.



Ausfall der Hartmetall-Platte

Bohrer wurde nach Bruch der Hartmetall-Platte weiterhin in Stein- und Beton benutzt. Hier wird ersetzt, sollte der Schadenfall vor Erreichen der Nenn-Lebensdauer auftreten, danach nicht mehr.



Bruch der Wendel

Tritt der Schadensfall vor Erreichen der Nenn-Lebensdauer ein, wird ersetzt, nach Erreichen der Nenn-Lebensdauer nicht.



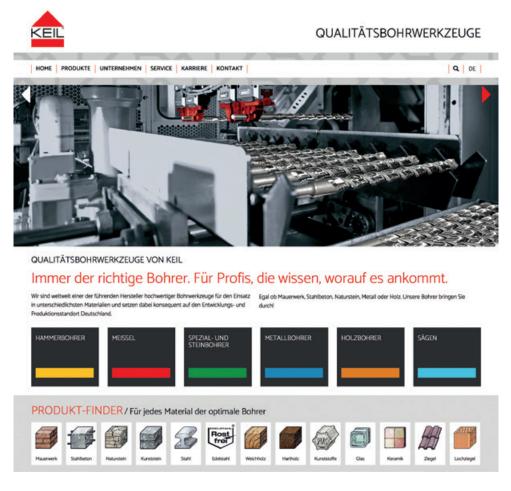
WW.KEIL.EI

WWW.KEIL.EU

Auf unserer Webseite finden Sie alle Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen in mehreren Sprachen übersichtlich aufbereitet.

Finden Sie alle Daten zu unseren Produkten, sehen Sie sich Produktvideos an, und informieren Sie sich über Produktneuheiten und Aktionen!

Mit unseren interaktiven und intuitiv zu bedienenden Tools wie zum Beispiel dem "Produkt-Finder" oder dem "Antrieb-Finder" finden Sie spielend leicht immer genau das richtige Werkzeug für Ihre Anwendung – alles aus einer Hand!



WWW.KEIL.EU



ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN GÜltig ab 01.04.2018

- Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Die Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten auch für alle künftigen Verträge und Geschäfte mit dem Partner. Geschäftsbedingungen des Partners, die von uns nicht ausdrücklich anerkannt werden, haben keine Gültigkeit.
- Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern, juristischen Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen i.S.d. § 310 Abs. 1 BGB.
- II. Allgemeine Bestimmungen
- 1. Verträge kommen zustande, wenn wir den Auftrag ausdrücklich annehmen oder die bestellte Ware zusenden der wenn wir den Auftrag des Partners nicht unverzüglich, spätestens innerhalb von 14 Tagen schriftlich ablehnen.

 2. Die in Prospekten und Katalogen enthaltenen Angaben und Abbildungen sind branchenübliche Näherungswerte, es
- sei denn, dass sie von uns ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.
- III. Langfrist- und Abrufverträge, Vertragsanpassung 1. Unbefristete Verträge sind für beide Vertragspartner mit einer Frist von 2 Monaten kündbar.
- 2. Tritt bei Langfristverträgen (Verträge mit einer Laufzeit von mehr als 12 Monaten und unbefristete Verträge) eine wesentliche Änderung der Lohn-, Material- oder Energiekosten ein, so ist jeder Vertragspartner berechtigt, eine angemessene Anpassung des Preises unter Berücksichtigung dieser Faktoren zu verlangen.
- 3. Ist eine verbindliche Bestellmenge nicht vereinbart, so legen wir unserer Kalkulation die vom Partner für einen bestimmten Zeitraum erwartete, unverbindliche Bestellmenge (Zielmenge) zugrunde. Nimmt der Partner weniger als die Zielmenge ab, sind wir berechtigt, den Stückpreis angemessen zu erhöhen. Nimmt er mehr als die Zielmenge ab, senken wir den Stückpreis angemessen, soweit der Partner den Mehrbedarf mindestens 2 Monate vor der Lieferung
- 4. Bei Lieferverträgen auf Abruf sind uns. wenn nichts anderes vereinbart ist, verbindliche Mengen mindestens 2 Monate vor dem Liefertermin durch Abruf mitzuteilen. Mehrkosten, die durch einen verspäteten Abruf oder nachträgliche Änderungen des Abrufs hinsichtlich Zeit oder Menge durch unseren Partner verursacht sind, gehen zu Lasten des Partners; dabei ist unsere Kalkulation maßgebend.
- 5. Wesentliche Änderungen, Zusatzwünsche oder ergänzende Leistungsvorgaben nach Vertragsschluss verpflichten beide Teile zur angemessenen Anpassung der Vergütung, der Termine und der Leistungsbeschreibung. Dies gilt entsprechend für bei der Auftragsannahme nicht absehbare technische Probleme
- 1. Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (dazu zählen auch Muster, Modelle und Daten) und Kenntnisse, die er aus der Geschäftsverbindung erhält, nur für die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheim halten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder an ihrer Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat. Diese Verpflichtung beginnt ab erstmaligem Erhalt der Unterlagen oder Kenntnisse und gilt zeitlich unbeschränkt.
- Die Verpflichtung gilt nicht für Unterlagen und Kenntnisse, die allgemein bekannt sind oder die bei Erhalt dem Vertragspartner bereits bekannt waren, ohne dass er zur Geheimhaltung verpflichtet war, oder die danach von einem zur Weitergabe berechtigten Dritten übermittelt werden oder die von dem empfangenden Vertragspartner ohne Verwertung geheimzuhaltender Unterlagen oder Kenntnisse des anderen Vertragspartners entwickelt werden. V. Zeichnungen und Beschreibungen, Muster und Fertigungsmittel
- 1. Stellt ein Vertragspartner dem anderen Zeichnungen oder technische Unterlagen über die zu liefernde Ware oder
- ihre Herstellung zur Verfügung, bleiben diese Eigentum des vorlegenden Vertragspartners.

 2. Die Herstellungskosten für Muster und Fertigungsmittel (Werkzeuge, Formen, Schablonen etc.) werden, sofern nichts anderes vereinbart ist, von der zu liefernden Ware gesondert in Rechnung gestellt. Dies gilt auch für Fertigungsmittel, die infolge von Verschleiß ersetzt oder instandgesetzt werden müssen.
- Setzt der Partner w\u00e4hrend der Anfertigungszeit der Muster oder Fertigungsmittel die Zusammenarbeit aus oder beendet er sie, gehen alle bis dahin entstandenen Herstellungskosten zu seinen Lasten.
- 4. Die Fertigungsmittel bleiben, auch wenn der Partner sie bezahlt hat, mindestens bis zur Abwicklung des Liefervertrages in unserem Besitz. Danach ist der Partner berechtigt, die Fertigungsmittel herauszuverlangen, wenn über den Zeitpunkt der Herausgabe eine einvernehmliche Regelung erzielt wurde und der Partner seinen vertraglichen Verpflichtungen in vollem Umfang nachgekommen ist.
- Abnehmerbezogene Fertigungsmittel dürfen von uns nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung unseres Partners für Zulieferungen an Dritte verwendet werden.
- VI. Preise und Zahlungsbedingungen 1. Unsere Preise verstehen sich in Euro zuzüglich Umsatzsteuer, Verpackung, Fracht, Porto und Versicherung.
- 2. Der Partner erklärt sich einverstanden, dass wir automatisch in den im Katalog aufgeführten Verpackungseinheiten
- 3. Alle Rechnungen sind mit ihrem Zugang sowie Zugang der Ware zur Zahlung fällig, falls keine andere Vereinbarung getroffen wurde. Hinsichtlich der Folgen des Zahlungsverzugs gelten die gesetzlichen Bestimmungen.
- 4. Haben wir unstreitig teilweise fehlerhafte Ware geliefert, ist unser Partner dennoch verpflichtet, die Zahlung für den fehlerfreien Anteil zu leisten, es sei denn, dass die Teillieferung für ihn nicht von Interesse ist.
- Der Partner kann nur mit rechtskräftig festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen aufrechnen. Zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts ist der Partner insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.
- 6. Bei Zahlungsverzug sind wir berechtigt, Verzugszinsen in der jeweiligen gesetzlichen Höhe gemäß §§ 288 Abs. 2, 247 BGB (8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszinssatz) in Rechnung zu stellen. Die Geltendmachung eines weitergehenden Verzugsschadens bleibt unberührt.
- 7. Bei Zahlungsverzug können wir nach schriftlicher Mitteilung an den Partner die Erfüllung unserer Verpflichtungen bis zum Erhalt der Zahlungen einstellen.
- 8. Schecks werden nur erfüllungshalber und unter der Voraussetzung ihrer ordnungsgemäßen Einlösung
- Wenn nach Vertragsschluss erkennbar wird, dass unser Zahlungsanspruch durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Partners gefährdet wird, so können wir die Leistung zurückhalten und dem Partner eine angemessene Frist bestimmen, in welcher er Zug um Zug gegen Lieferung zu zahlen oder Sicherheit zu leisten hat. Bei Verweigerung des Partners oder erfolglosem Fristablauf sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und
- Schadenersatz zu verlangen. VII. Lieferung, Versand, Gefahrübergang
- Sofern nichts anderes vereinbart ist, liefern wir "EXW Engelskirchen" (Incoterms 2010). Maßgebend für die Einhaltung des Liefertermins oder der Lieferfrist ist die Meldung der Versand- bzw. Abholbereitschaft durch uns. Mangels besonderer Vereinbarung wählen wir das Transportmittel und den Transportweg.

 2. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Auftragsbestätigung und verlängert sich angemessen, wenn
- die Voraussetzungen von Ziffer XII vorliegen. 3. Teillieferungen sind in zumutbarem Umfang zulässig. Sie werden gesondert in Rechnung gestellt.
- 4. Innerhalb einer Toleranz von 10 Prozent der Gesamtauftragsmenge sind fertigungsbedingte Mehr- oder Minderlieferungen bei Sonderanfertigungen zulässig. Ihrem Umfang entsprechend ändert sich dadurch der
- 5. Versandbereit gemeldete Ware ist vom Partner unverzüglich zu übernehmen. Anderenfalls sind wir berechtigt, sie
- nach eigener Wahl zu versenden oder auf Kosten und Gefahr des Partners zu lagern. 6. Mit der Übergabe an die Bahn, den Spediteur oder den Frachtführer bzw. mit Beginn der Lagerung, spätestens jedoch mit Verlassen des Werkes oder Lagers, geht die Gefahr auf den Partner über, und zwar auch, wenn wir die Anlieferung übernommen haben.
- Alle Sendungen ab einem Warenwert von € 250,
 netto werden innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus einschließlich Verpackung abgefertigt. Expressgebühr bzw. Eilzustellung wird grundsätzlich berechnet. Alle Post- und Paketdienstgebühren werden frankiert. Sofern der Warenwert unter € 250,– liegt, wird die Fracht in Rechnung gestellt.
- VIII. Lieferverzug
- Können wir absehen, dass die Ware nicht innerhalb der Lieferfrist geliefert werden kann, so werden wir den Partner unverzüglich und schriftlich davon in Kenntnis setzen, ihm die Gründe hierfür mitteilen, sowie nach Möglichkeit den voraussichtlichen Lieferzeitpunkt nennen.
- Verzögert sich die Lieferung durch einen in Ziffer XII aufgeführten Umstand oder durch ein Handeln oder Unterlassen des Partners, so wird eine den Umständen angemessene Verlängerung der Lieferfrist gewährt.
- 3. Der Partner ist zum Rücktritt vom Vertrag nur berechtigt, wenn wir die Nichteinhaltung des Liefertermins zu vertreten haben und er uns erfolglos eine angemessene Nachfrist gesetzt hat. IX Figentumsvorhehalt
- Wir behalten uns das Eigentum an der gelieferten Ware bis zur Erfüllung aller, auch künftig entstehender Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Partner vor. Besteht zwischen uns und dem Partner ein Kontokorrentverhältnis, behalten wir uns das Eigentum an der Ware bis zur Zahlung der Forderungen aus einem anerkannten Kontokorrentsaldo vor.
- 2. Der Partner ist berechtigt, diese Waren im ordentlichen Geschäftsgang zu veräußern und Forderungen einzuziehen, solange er seinen Verpflichtungen aus der Geschäftsverbindung mit uns rechtzeitig nachkommt. Nimmt der Partner die Forderung in ein Kontokorrentverhältnis mit seinem Vertragspartner auf, tritt er bereits jetzt seine Forderung aus dem Schlusssaldo im Sinne von § 355 HGB in Höhe unserer fälligen Forderungen an uns ab. Wird die Vorbehaltsware zusammen mit anderer Ware weiterveräußert, so erstreckt sich die Vorausabtretung nur bis zur Höhe des Wertes der

- Vorbehaltsware. Der Partner darf jedoch die Vorbehaltsware weder verpfänden noch zur Sicherheit übereignen. Er ist veroflichtet, unsere Rechte beim kreditierten Weiterverkauf der Vorbehaltsware zu siche
- 3. Alle Forderungen und Rechte aus dem Verkauf oder einer gegebenenfalls dem Partner gestatteten Vermietung von Waren, an denen uns Eigentumsrechte zustehen, tritt der Partner schon jetzt zur Sicherung an uns ab. Wir nehmen die Abtretung hiermit an.
- 4. Bei Pflichtverletzungen des Partners, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir nach erfolglosem Ablauf einer dem Partner gesetzten angemessenen Frist zur Leistung zum Rücktritt und zur Rücknahme berechtigt; die gesetzlichen Bestimmungen über die Entbehrlichkeit einer Fristsetzung bleiben unberührt. Der Partner ist zur Herausgabe verpflichtet. Wir sind zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, wenn Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Partners gestellt wird. 5. Wir sind berechtigt, die Ermächtigungen zur Weiterveräußerung und Einziehung der abgetretenen
- Forderungen zu widerrufen, wenn der Partner seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nicht nachkommt, in Zahlungsverzug gerät, ein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist dies der Fall, ist der Partner auf unser Verlangen bei Widerruf der Einziehungsermächtigung verpflichtet, uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt zu geben, den Schuldnern die Abtretung mitzuteilen, alle zum Einzug der Forderungen durch uns erforderlichen Angaben zu machen und Unterlagen herauszugeben.
- 6. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Partner stets für uns vor. ohne dass uns hieraus Verpflichtungen treffen. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Gegenständen verarbeitet oder untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten oder vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung oder Vermischung. Werden unsere Waren mit anderen beweglichen Gegenständen zu einer einheitlichen Sache verbunden oder untrennbar vermischt und ist die andere Sache als Hauptsache anzusehen, so überträgt der Partner uns anteilmäßig Miteigentum, soweit die Hauptsache ihm gehört. Der Partner verwahrt das Eigentum oder Miteigentum unentgeltlich für uns. Für die durch Verarbeitung oder Verbindung bzw. Vermischung entstehende Sache gilt im übrigen das gleiche wie für die Vorbehaltsware.
- 7. Über Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware, in die uns abgetretenen Forderungen oder in sonstige Sicherheiten hat der Partner uns unverzüglich unter Übergabe der für eine Intervention notwendigen Unterlagen zu unterrichten. Dies gilt auch für Pfändungen oder sonstige rechtliche oder tatsächliche Beeinträchtigungen durch Dritte. Der Partner ist verpflichtet, den Dritten auf unseren Eigentumsvorbehalt hinzuweisen. 8. Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 10 Prozent, so sind wir auf Verlangen des Partners insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.
- Sofern die verkauften Waren in den Geltungsbereich eines anderen Staates verbracht werden, ist der Partner verpflichtet, auf seine eigenen Kosten vor Beginn der Lieferung sicherzustellen, dass die Rechtsordnung des Staates, in den die Waren verbracht werden, einen Eigentumsvorbehalt kennt, der mit den Regelungen dieser Ziffer IX. vergleichbar ist. Der Partner ist insoweit verpflichtet, alle Handlungen vorzunehmen, Maßnahmen zu ergreifen und Registrierungen durchzuführen, die erforderlich und durchführbar sind, um unsere Eigentumsrechte an den verkauften Waren zu sichern. Hierzu verpflichten wir uns, den Partner mit allen rechtlich erforderlichen Handlungen zu unterstützen und dem Partner die notwendigen Informationen schriftlich zu erteilen und entsprechende Unterlagen zur Verfügung zu stellen. Der Partner haftet uns gegenüber für jeden entstandenen Schaden, der sich daraus ergibt, dass keine ausreichende Sicherung unseres Eigentums an den verkauften Waren besteht oder der Eigentumsvorbehalt nach dieser Ziffer IX. ganz oder teilweise von dem Recht des Staates, in den die verkauften Waren verbracht wurden,
- X. Sachmängel, Mängelrügen, Gewährleistung, Verjährung 1. Die Beschaffenheit der Ware richtet sich ausschließlich nach den vereinbarten technischen Liefervorschriften. Das Risiko der Eignung der Waren für den vorgesehenen Verwendungszweck trägt der Partner. Entscheidend für die
- Riskot der Eignung der Wateri für den Vorgeseineren Verwendungszweck dag der Parlinet. Entscheidend für die Bestimmung des vertragsgemäßen Zustands der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrübergangs gemäß Ziffer VII. 6.

 2. Die von uns gelieferten Waren hat der Parliner unverzüglich nach dem Eintreffen am Bestimmungsort auf Fehler oder Mängel zu untersuchen, auch wenn Muster übersandt waren. Die Lieferung bzw. Leistung gilt als genehmigt, wenn erkennbare oder bei der Untersuchung festgestellte Mängel nicht ohne schuldhaftes Zögern bei uns gerügt werden. Versteckte Mängel hat der Partner ohne schuldhaftes Zögern nach ihrer Entdeckung, spätestens jedoch innerhalb von einem Jahr ab Erhalt der Ware unter gleichzeitiger Übergabe der beanstandeten Waren bei uns zu
- rügen. Entscheidend für die Einhaltung der Frist ist die Absendung der Mängelanzeige. 3. Uns ist Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden; wir übernehmen die Transportkosten, wenn die Mängelrüge berechtigt ist. Wenn der Partner diesen Verpflichtungen nicht nachkommt oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der bereits
- wenn der Partner diesen Verpilichtungen nicht nachkommt oder öhne unsere Zustimmung Anderungen an der bereits beanstandelen Ware vornimmt, verliert er tewaige Sachmängelansprüche.

 4. Unsere Gewährleistung ist zunächst beschränkt auf Nachbesserung bzw. Ersatzlieferung nach unserer Wahl. Hierzu hat uns der Partner in angemessener Weise Zeit und Gelegenheit zu geben. Schlagen Nachbesserungen oder Ersatzlieferungen fehl oder wird die Beseitigung des Mangels infolge eines unverhältnismäßig hohen Aufwandes von uns verweigert, kann der Partner Minderung des Preises verlangen oder vom Vertrag zurücktreten. Eine Kostenerstattung ist ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung na einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. Das Recht des Partners auf Nacherfüllung bei unerheblichen Mängeln ist ausgeschlossen.

 5. Für Sachmängel, die durch ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Partner oder Dritte, übliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung
- entstehen, stehen wir ebenso wenig ein wie für die Folgen unsachgemäßer und ohne unsere Einwilligung vorgenommener Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten des Partners oder Dritter. Gleiches gilt für Mängel, die
- den Wert oder die Tauglichkeit der Ware nur unerheblich mindern.

 6. Sachmängelansprüche verjähren in einem Jahr ab Gefahrübergang. Dies gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen zwingend vorschreibt, insbesondere für Mängel bei einem Bauwerk und bei einer Ware, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wurde und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat. In Fällen des Lieferregresses im Verbrauchsgüterkauf gelten die Verjährungsfristen gemäß §§ 478, 479 BGB.
- 3. Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Partners gegen uns bestehen nur insoweit, als der Partner mit seinem Abnehmer keine Vereinbarungen getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen. Für den
- Umfang der Rückgriffsansprüche gilt ferner Ziffer X. 4 Satz 4 entsprechend. 8. § 444 BGB bleibt von den Bestimmungen dieser Ziffer X. unberührt.
- XI. Sonstige Ansprüche, Haftung

 1. Wir haften nach Maßgabe der nachfolgenden Bestimmungen für Schäden gleich aus welchem Rechtsgrund –, wenn wir, unser gesetzlicher Vertreter oder Erfüllungsgehilfe sie schuldhaft verursacht haben. 2. Bei Vorsatz, grober Fahrlässigkeit und bei leicht fahrlässiger Verletzung des Lebens, des Körpers oder der
- Gesundheit haften wir mit Ausnahme des nachfolgenden Satzes unbeschränkt. Unsere Haftung bei grober Fahrlässigkeit ist auf den bei Vertragsschluss vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt, wenn nicht dieser
- Schaden auf einer Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit beruht. 3. Im übrigen gilt bei leichter Fahrlässigkeit folgendes: Unsere Haftung für leichte Fahrlässigkeit ist mit Ausnahme
- Sind ubrigeri girt der leichte i Andrassikkeit ubrigerides. Orleet i Parlung und Leichte Pahrlassigkeit stelle bei der Verletzung von Kardinalpflichten ausgeschlossen. Ansonsten ist unsere Haftung für leichte Fahrlässigkeit auf den bei Vertragsschluss vorhersehbaren, typischen Schaden begrenzt.
 4. Verschuldensunabhängige, gesetzliche Haftungstatbestände, insbesondere die Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz, bleiben unberührt. Wir haften unbeschränkt, sofern Ansprüche des Partners gegen uns
- bereits vor Vertragsschluss entstanden sind. 5. Die Rechte des Partners aus Gewährleistung oder wegen Lieferverzugs bleiben unberührt.
- 6. Wir haften nicht für Schäden, die auf unsachgemäßer Verwendung und Lagerung, fehlerhaftem Einbau oder natürlicher Abnutzung beruhen.
- Soweit die Schadensersatzhaftung uns gegenüber ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadenersatzhaftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen.
- XII. Höhere Gewalt
- Höhere Gewalt, Arbeitskämpfe, Unruhen, behördliche Maßnahmen, Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten und sonstige unvorhersehbare, unabwendbare und schwerwiegende Ereignisse befreien die Vertragspartner für die Dauer der Störung und im Umfang ihrer Wirkung von den Leistungspflichten. Dies gilt auch, wenn diese Ereignisse zu einem Zeitpunkt eintreten, in dem sich der betroffene Vertragspartner in Verzug befindet, es sei denn, dass er den Verzug vorsätzlich oder grob fahrlässig verursacht hat. Die Vertragspartner sind verpflichtet, im Rahmen des Zumutbaren unverzüglich die erforderlichen Informationen zu geben und ihre Verpflichtungen den veränderten
- Verhältnissen nach Treu und Glauben anzupassen. XIII. Erfüllungsort, Gerichtsstand und anwendbares Recht
- Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort.
 Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Scheckprotestes, ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Partners zu klagen
- 3. Die Vertragsbeziehungen unterliegen ausschließlich deutschem Recht. Die Geltung des UN-Kaufrechts (CISG)

NOTIZEN



