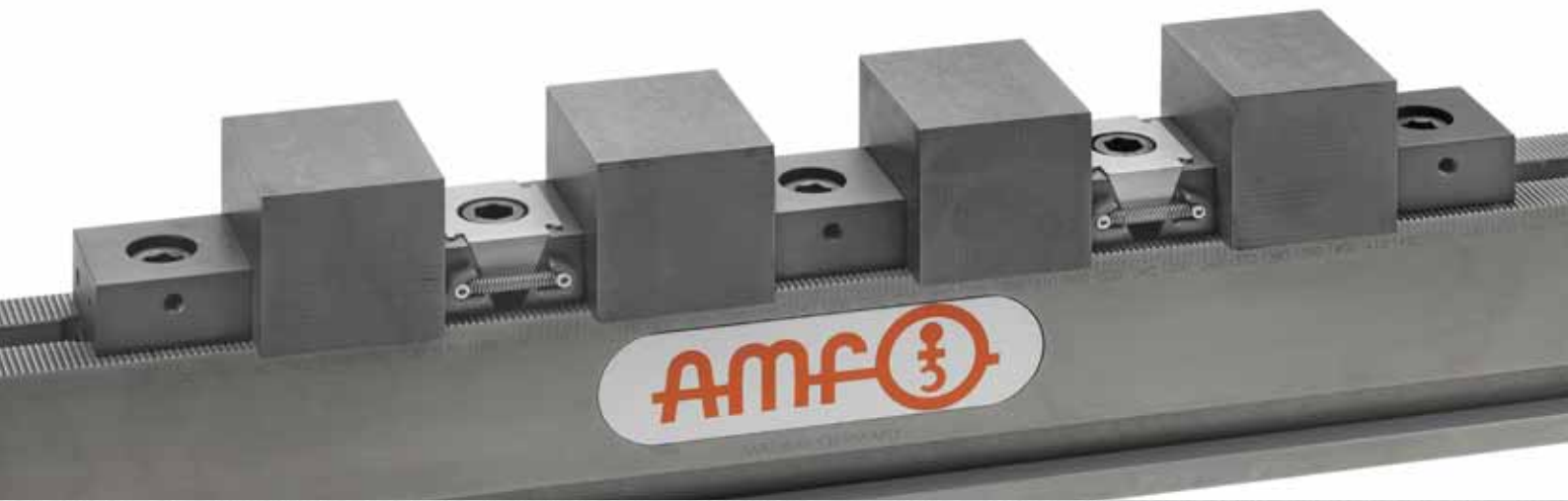


SISTEMA DE SUJECIÓN MÚLTIPLE



FIJAR. ATORNILLAR. CERRAR.





N° 6376K

Tensor de cuña

superficies de apriete lisas

Volumen de suministro:

- tensor de cuña, liso
- tornillo de fijación
- Dado



N° de pedido	Tamaño	A mín.	A máx.	B1	B2	H mín.	H máx.	Md máx. [Nm]	Fuerza de sujeción F [kN]	Peso [g]
429506	30	39	45	30	40	22	28	65	30	270
429522	40	39	45	40	50	22	28	65	30	340
429548	50	39	45	50	60	22	28	65	30	410
429563	72	47	57	72	84	29	38	65	30	530

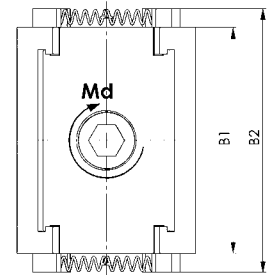
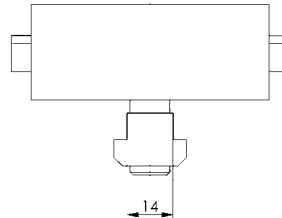
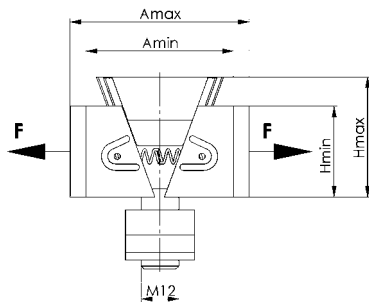
Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5

Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

Con los tensores de cuña de AMF, las herramientas se aprietan con rapidez y seguridad. La sujeción se realiza mediante un tornillo cilíndrico y la cuña, la cual desplaza a la mordaza y, por consiguiente, presiona a la pieza contra el tope.



N° 6376KG

Tensor de cuña

Superficies de apriete acanaladas

Volumen de suministro:

- tensor de cuña, acanalado
- tornillo de fijación
- Dado



N° de pedido	Tamaño	A mín.	A máx.	B1	B2	H mín.	H máx.	Md máx. [Nm]	Fuerza de sujeción F [kN]	Peso [g]
429589	30	39	45	30	40	22	28	65	30	270
429605	40	39	45	40	50	22	28	65	30	340
429621	50	39	45	50	60	22	28	65	30	400
429647	72	47	57	72	84	29	38	65	30	870

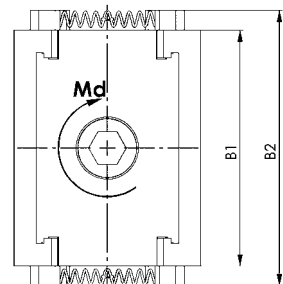
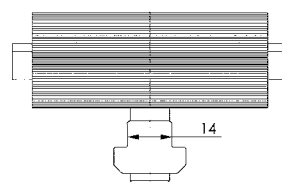
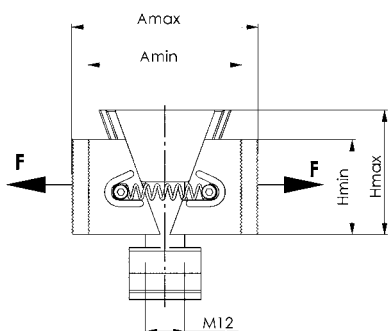
Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5

Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

Con los tensores de cuña de AMF, las herramientas se aprietan con rapidez y seguridad. La sujeción se realiza mediante un tornillo cilíndrico y la cuña, la cual desplaza a la mordaza y, por consiguiente, presiona a la pieza contra el tope.



N° 6376KW

Tensor de cuña

Sobreespesor sobre superficies de apriete
 Volumen de suministro:
 - tensor de cuña con sobreespesor
 - tornillo de fijación
 - Dado



N° de pedido	Tamaño	A mín. *	A máx. *	B1	B2	B3	G	H mín.	H máx.	H1	Md máx. [Nm]	Fuerza de sujeción F [kN]	Peso [g]
429662	30	49	55	30	40	15	M5	22	28	11,0	65	30	320
429688	40	49	55	40	50	20	M5	22	28	11,0	65	30	400
429704	50	49	55	50	60	25	M5	22	28	11,0	65	30	500
429373	72	57	67	72	84	36	M6	29	38	14,5	65	30	1010

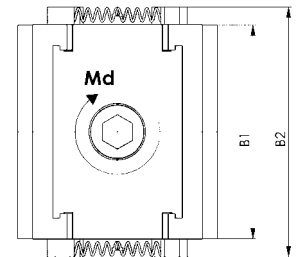
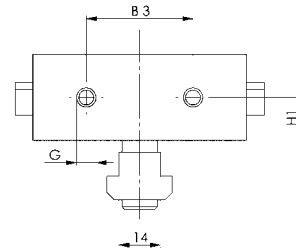
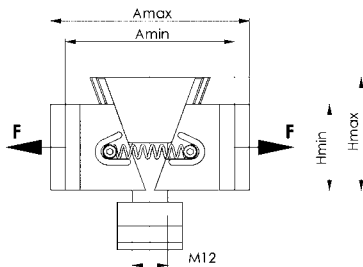
* Incluye sobreespesor para el mecanizado de geometrías especiales (5 mm).

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6 mm
 Tensor de cuña con sobreespesor para el mecanizado de geometrías especiales.

Aplicación:

Con los tensores de cuña de AMF, las herramientas se aprietan con rapidez y seguridad. La sujeción se realiza mediante un tornillo cilíndrico y la cuña, la cual desplaza a la mordaza y, por consiguiente, presiona a la pieza contra el tope.



N° 6376KK

Tensor de cuña

con mordaza con garra
 Escalón de fijación retraído 2 mm
 Volumen de suministro:
 - tensor de cuña con garra
 - tornillo de fijación
 - Dado



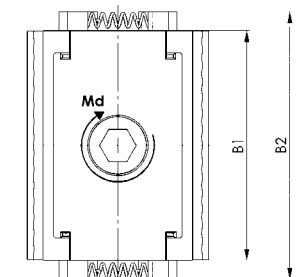
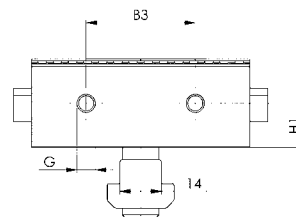
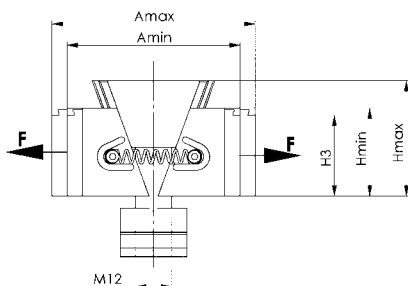
N° de pedido	Tamaño	A mín.	A máx.	B1	B2	B3	G	H mín.	H máx.	H1	H3	Md máx. [Nm]	Fuerza de sujeción F [kN]	Peso [g]
429399	30	49	55	30	40	15	M5	22	28	11,0	20	65	30	320
429415	40	49	55	40	50	20	M5	22	28	11,0	20	65	30	400
429431	50	49	55	50	60	25	M5	22	28	11,0	20	65	30	500
429456	72	57	67	72	84	36	M6	29	38	14,5	27	65	30	1100

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

Con los tensores de cuña de AMF, las herramientas se aprietan con rapidez y seguridad. La sujeción se realiza mediante un tornillo cilíndrico y la cuña, la cual desplaza a la mordaza y, por consiguiente, presiona a la pieza contra el tope.





N° 6376B

Mordaza fija, lisa

Volumen de suministro:
 - Mordaza fija, lisa
 - tornillo de fijación
 - Dado



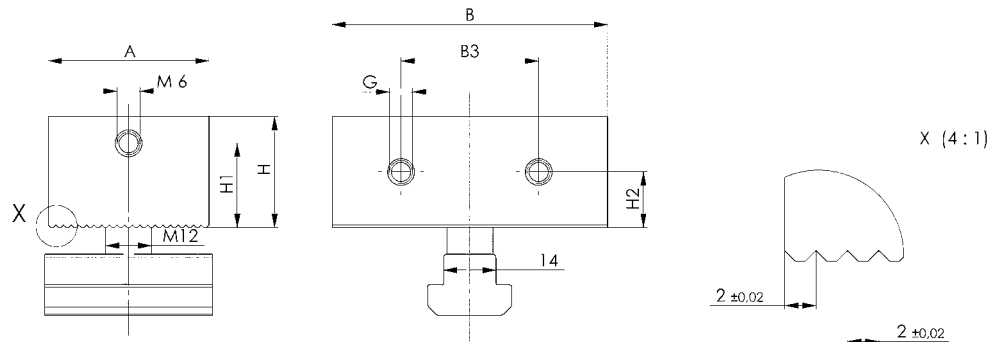
N° de pedido	Tamaño	A	B	B3	G	H	H1	H2	Peso [g]
429274	30	42	30	15	M5	22	15	11,0	300
429290	40	42	40	20	M5	22	15	11,0	370
429316	50	42	50	25	M5	22	15	11,0	450
429332	72	42	72	36	M6	29	22	14,5	810

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

El tope fijo se posiciona, mediante el tornillo de fijación, sobre el carril de sujeción y se engancha positivamente en el dentado de 2 mm. Las piezas se pueden posicionar y apretar con una enorme fuerza de apriete.



N° 6376BG

Mordaza fija, acanalada

Volumen de suministro:
 - Mordaza fija, acanalada
 - tornillo de fijación
 - Dado



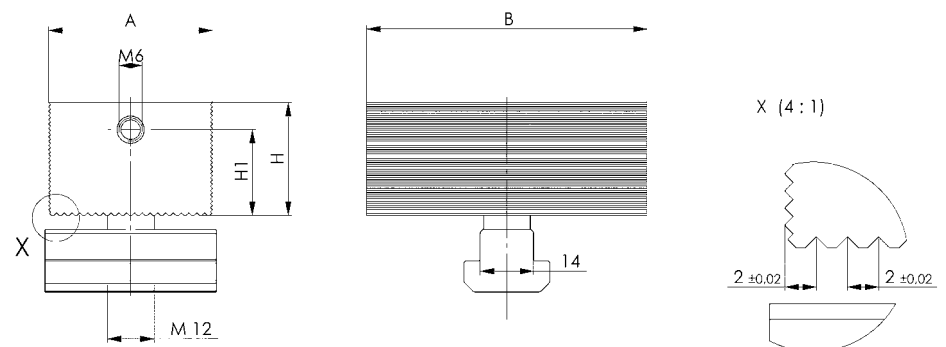
N° de pedido	Tamaño	A	B	H	H1	Peso [g]
429357	30	42	30	22	15	300
429365	40	42	40	22	15	370
429381	50	42	50	22	15	450
429407	72	42	72	29	22	800

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC.
 Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

El tope fijo se posiciona, mediante el tornillo de fijación, sobre el carril de sujeción y se engancha positivamente en el dentado de 2 mm. Las piezas se pueden posicionar y apretar con una enorme fuerza de apriete.



N° 6376BK

Mordaza fija

con mordaza con garra,
Escalón de fijación retraído 2 mm
Volumen de suministro:
- mordaza fija con garra
- tornillo de fijación
- Dado

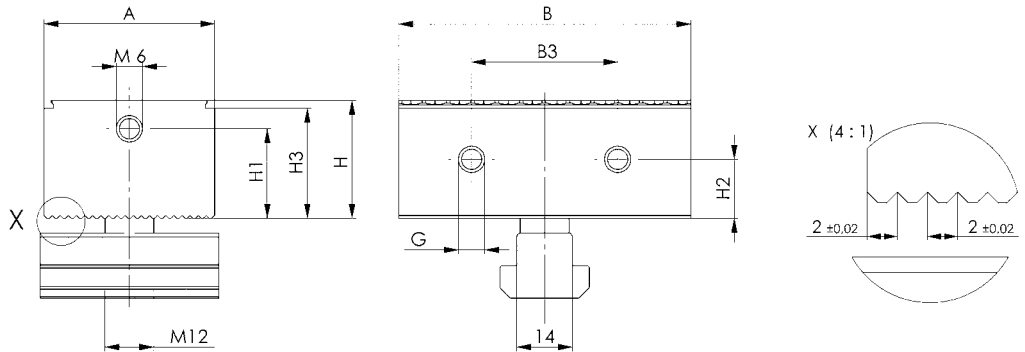
N° de pedido	Tamaño	A	B	B3	G	H	H1	H2	H3	Peso [g]
429423	30	42	30	15	M5	22	15	11,0	20	300
429449	40	42	40	20	M5	22	15	11,0	20	370
429464	50	42	50	25	M5	22	15	11,0	20	450
429480	72	42	72	36	M6	29	22	14,5	27	800

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6mm

Aplicación:

El tope fijo se posiciona, mediante el tornillo de fijación, sobre el carril de sujeción y se engancha positivamente en el dentado de 2 mm.
Las piezas se pueden posicionar y apretar con una enorme fuerza de apriete.



N° 6376VB

Mordaza adicional

N° de pedido	A	B	D	H	H1	L1	L2	Peso [g]
429696	11	50	6	22	25	15	25	30
429712	22	72	7	29	32	25	36	120

Acabado:

Aluminio

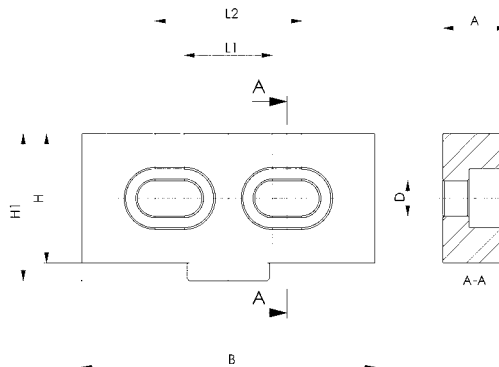
Aplicación:

Mordazas adicionales de aluminio para el fresado de contornos específicos del cliente.

Indicado para:

N° de pedido 429696: Tensor de cuña n° 6376KW-30, -40 y -50
Tope fijo n° 6376B-30, -40 y -50.

N° de pedido 429712: Tensor de cuña n° 6376KW-72
Tope fijo n° 6376B-72



N° 6376Z

Juego de adaptadores

Volumen de suministro:

- Adaptador
- 2 tornillos prisioneros con hexágono interior



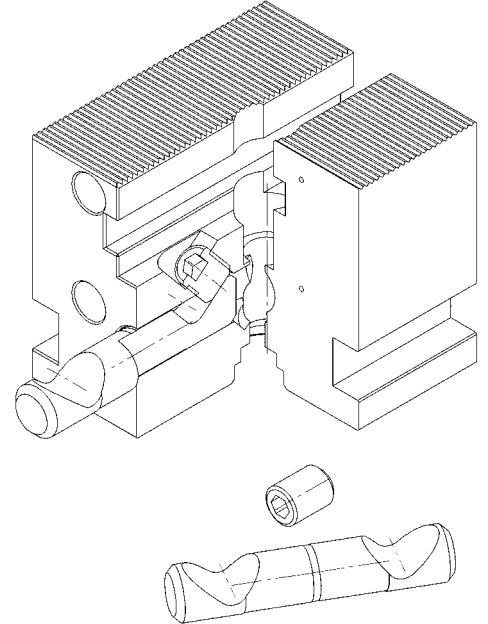
N° de pedido	para Tamaño	Peso [g]
429159	30, 40, 50, 72	350

Acabado:

Acero cementado nitrurado al plasma.

Aplicación:

Con el adaptador se pueden unir directamente dos carriles de sujeción sin que haya distancia entre ellos.



N° 6376Z

Tope, flexible

Volumen de suministro:

- tope flexible
- tornillo de fijación M6
- tornillo de ajuste M6



N° de pedido	para mordaza de sujeción	Peso [g]
429175	6376B, 6376BG, 6376BK	150

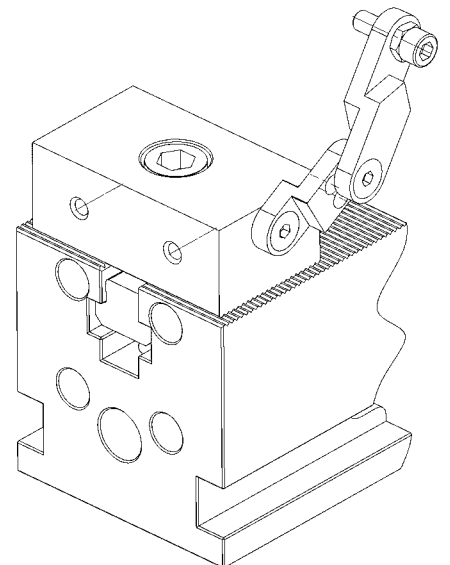
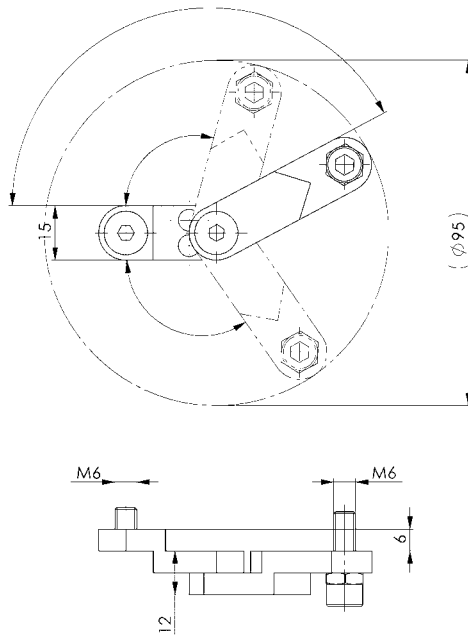
Acabado:

Aluminio

Aplicación:

Tope lateral para el posicionamiento de las piezas.

El tope se atornilla a las dos mordazas fijas y se ajusta en dos direcciones gracias a su articulación.

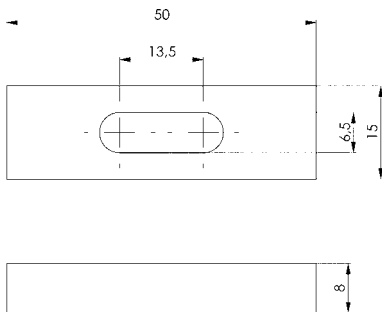


Se reserva el derecho de cambios técnicos.

N° 6376Z

Tope, fijo

Volumen de suministro:
- tope
- tornillo de fijación



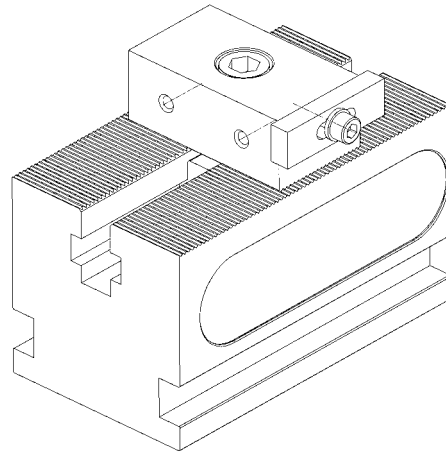
N° de pedido	para mordaza de sujeción	Peso [g]
429191	6376B, 6376BG, 6376BK	15

Acabado:

Aluminio

Aplicación:

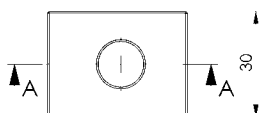
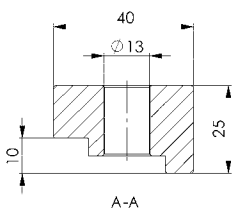
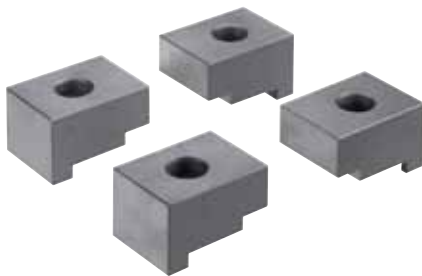
Tope lateral para el posicionamiento de las piezas.
El tope se atornilla a la mordaza fija y se puede desplazar.



N° 6376Z

Brida de altura

Volumen de suministro:
- 4 garras de sujeción por cada unidad de embalaje



N° de pedido	para carril de sujeción	Peso [g]
429258	6376G	480

Acabado:

Acero bonificado y revenido.

Aplicación:

Para el montaje del carril de apriete sobre la mesa de la máquina con ranuras.

Nota:

En el catálogo de AMF "Elementos de fijación mecánicos" encontrará los dados y tensores sin cabeza adecuados.

N° 6376Z
Casquillo posicionador


Nº de pedido	A	ØD	ØD1	H	H1	L	Peso [g]
429233	18	12,5	20	9	13	30	15
429217	14	12,5	20	9	13	30	14

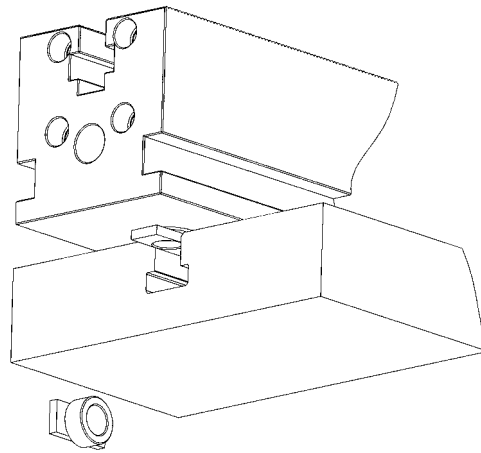
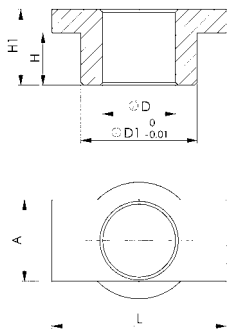
Acabado:

Acero bonificado y revenido.

Aplicación:

Casquillo posicionador para una alineación más sencilla del carril de apriete sobre la mesa de la máquina.

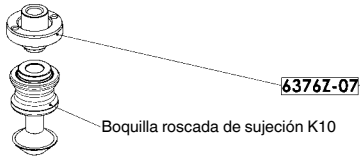
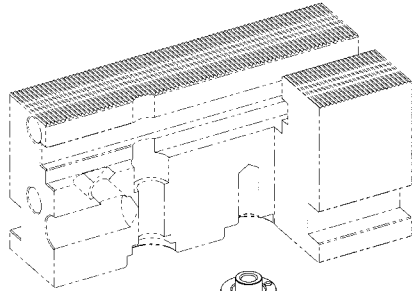
Todos los carriles de apriete están equipados por la parte inferior con alojamientos para los casquillos posicionadores. Así, los carriles de apriete se pueden ajustar en la mesa de la máquina con rapidez y sencillez.



N° 6376Z

Juego de adaptadores para boquillas de sujeción ZPS K10

Volumen de suministro:
- 1 manguito adaptador
- 1 casquillo posicionador



N° de pedido	D1	D2	S1	H	Peso [g]
430207	25	15	5,5	19	23

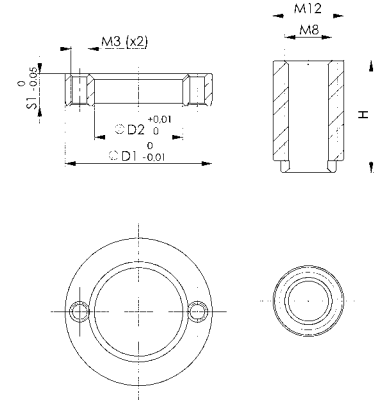
Acabado:

El casquillo roscado es de acero bonificado aleado y el anillo adaptador, de acero cementado.

Aplicación:

Juego de adaptadores para la reducción del orificio de inserción de la boquilla de sujeción ZPS K20 a K10.

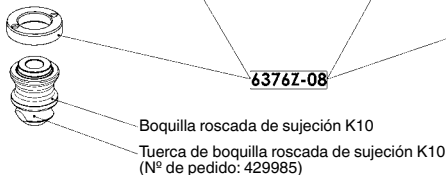
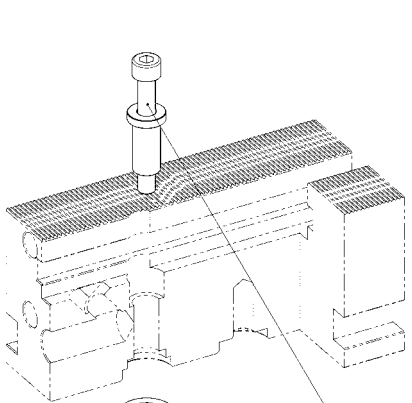
Para roscas de agujero ciego en el carril de sujeción, véase el artículo n° 6376G.



N° 6376Z

Juego de adaptadores para boquillas de sujeción ZPS K10

Volumen de suministro:
- 1 tornillo cilíndrico
- 1 manguito adaptador
- 1 casquillo posicionador



N° de pedido	D	D1	D2	D3	H	S1	Peso [g]
430223	17,5	25	15	12,5	30	5,5	62

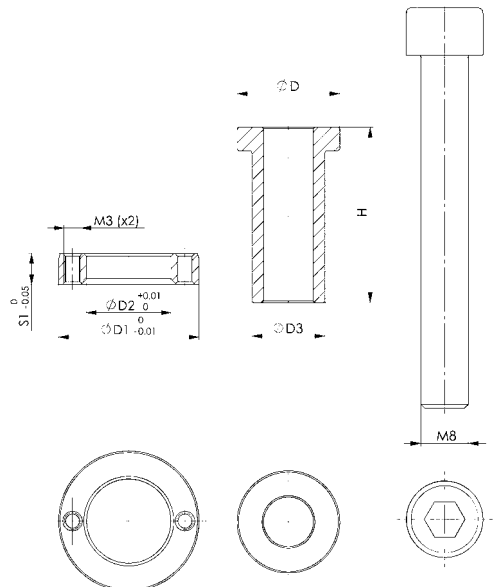
Acabado:

El casquillo roscado es de acero bonificado aleado y el anillo adaptador, de acero cementado. El tornillo de fijación tiene una resistencia de clase 10.9.

Aplicación:

Juego de adaptadores para la reducción del orificio de inserción de la boquilla de sujeción ZPS K20 a K10.

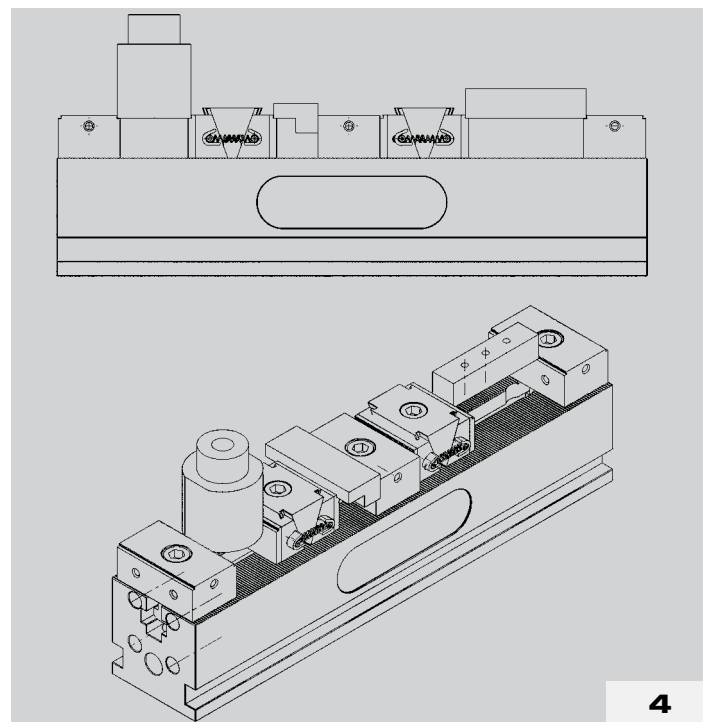
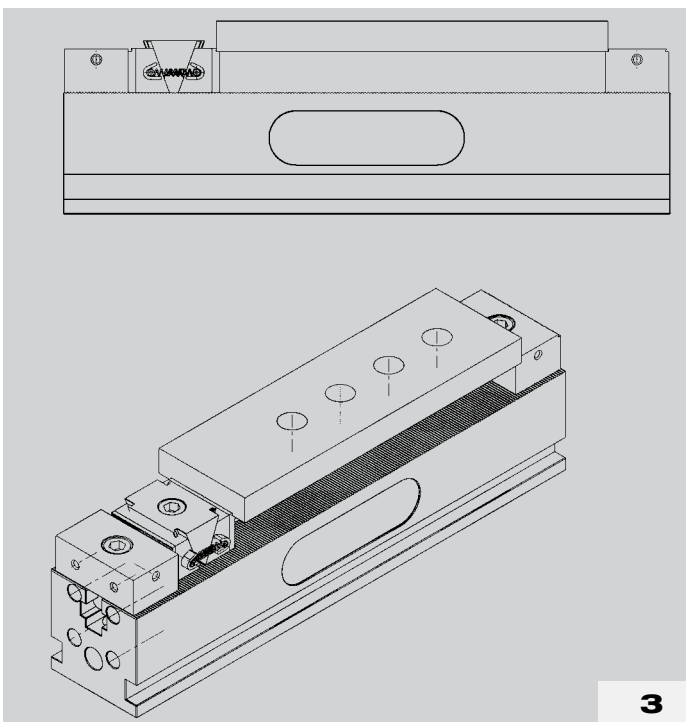
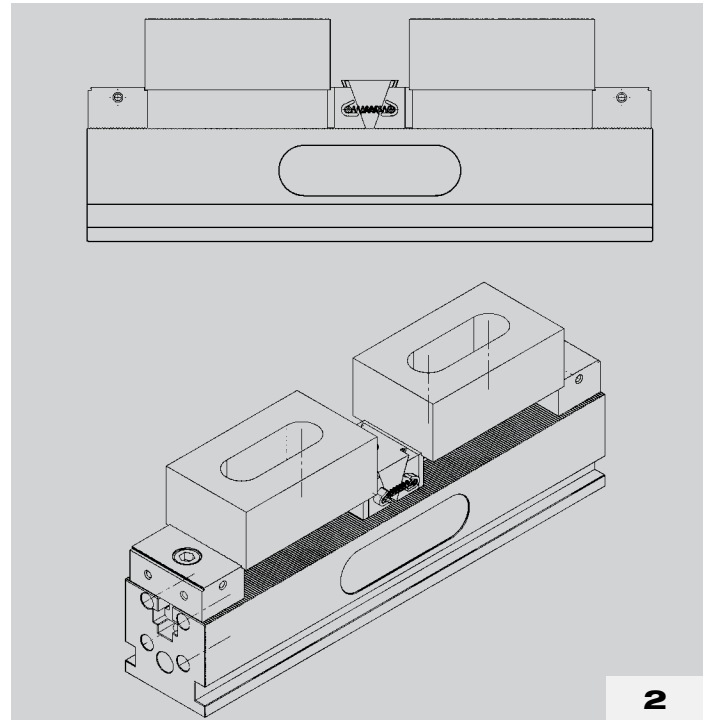
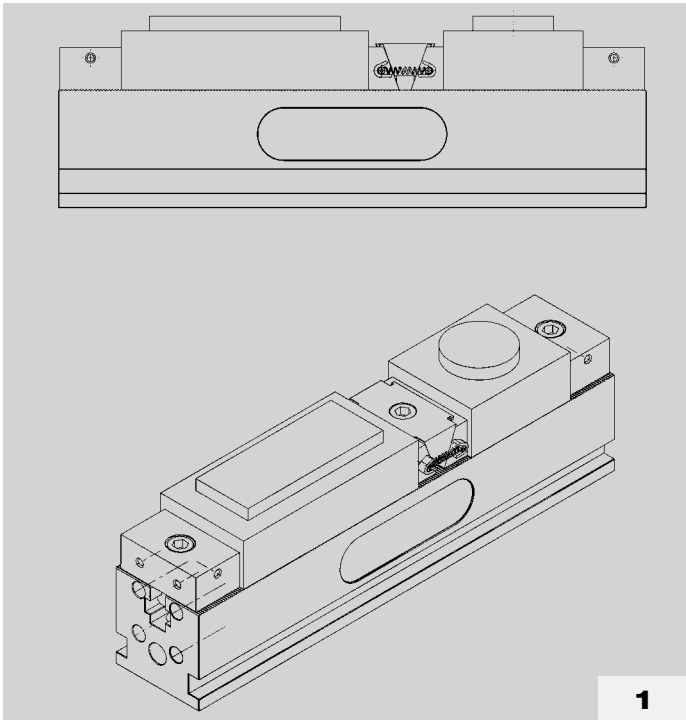
Para orificios pasantes en el carril de sujeción, véase el artículo n° 6376G.



Se reserva el derecho de cambios técnicos.

Ejemplos de aplicación

- > **1** sujeción de piezas con mordazas lisas
- > **2** sujeción de piezas con mordazas con garra
- > **3** sujeción de un pieza con mordazas con garra
- > **4** sujeción de piezas asimétricas con mordazas con garra



Nº 6376A

Sujetador de 5 ejes

- Dentado arriba y abajo
 Volumen de suministro:
 - Sujetador 5 ejes, 1 pieza
 - tornillo de fijación
 - Dado

Nº de pedido	Tamaño	B	H	L	L1	Peso [Kg]
429472	50x100	50	80	100	80	2,5
429498	80x100	80	80	100	80	4,5

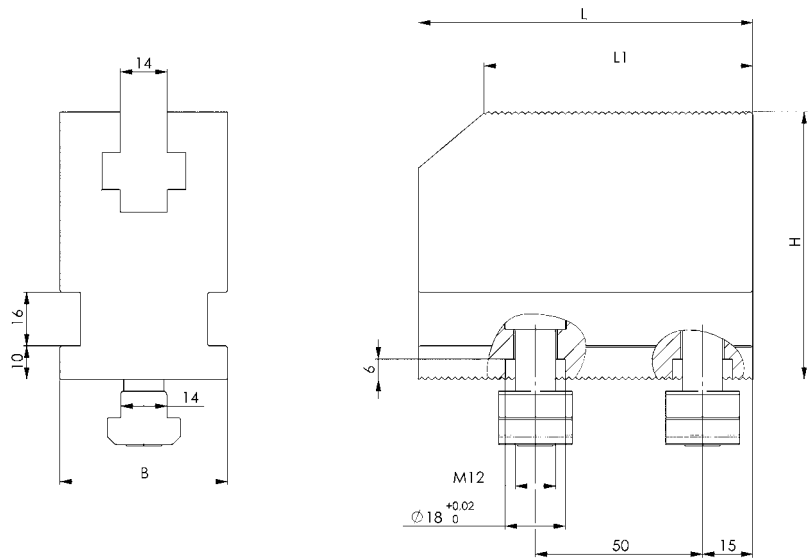
Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5, nitrurado al plasma dureza 58 HRC.

Aplicación:

La estructura para el mecanizado de 5 caras se monta sobre el carril de apriete nº 6376G. Gracias al dentado, esta estructura se sujeta positivamente en el carril de apriete y puede, por ejemplo, completarse con el tensor de cuña nº 6376KA o nº 6376KKA y con el tope fijo nº 6376BA o nº 6376KA.

Esta estructura es adecuada para equipar el sistema de apriete múltiple con un medio de sujeción para el mecanizado de 5 caras. Con solo unos pocos pasos se puede realizar este cambio.



Se reserva el derecho de cambios técnicos.

N° 6376KA

Tensor de cuña

con mordaza fija para sujetador de 5 ejes
 Volumen de suministro:
 - tensor de cuña, liso
 - tornillo de fijación
 - Dado



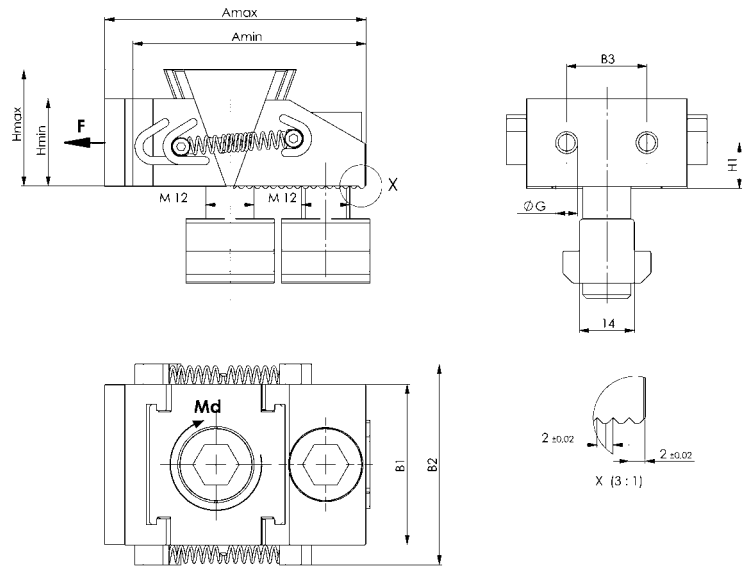
N° de pedido	Tamaño	A mín.	A máx.	B1	B2	B3	G	H mín.	H máx.	H1	Md máx. [Nm]	Fuerza de sujeción F [kN]	Peso [g]
429514	40	58	65	40	50	20	M5	22	28	11,0	65	30	600
429530	72	60	70	72	84	36	M6	29	38	14,5	65	30	1150

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

Con los tensores de cuña de AMF, las herramientas se aprietan con rapidez y seguridad. La sujeción se realiza mediante un tornillo cilíndrico y la cuña, la cual desplaza a la mordaza y, por consiguiente, presiona a la pieza contra el tope.



N° 6376KKA

Tensor de cuña

con mordaza fija para sujetador de 5 ejes
 con mordaza con garra
 Escalón de fijación retraído 2 mm
 Volumen de suministro:
 - tensor de cuña con garra
 - tornillo de fijación
 - Dado



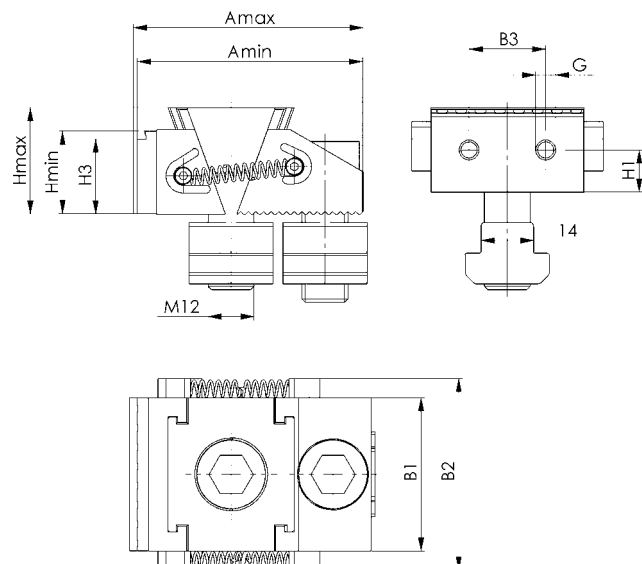
N° de pedido	Tamaño	A mín.	A máx.	B1	B2	B3	G	H mín.	H máx.	H1	H3	Md máx. [Nm]	Fuerza de sujeción F [kN]	Peso [g]
429613	40	53	60	40	50	20	M5	22	29	11,0	20	65	30	570
429639	72	65	75	72	84	36	M6	29	40	14,5	27	65	30	1120

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC. Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

Con los tensores de cuña de AMF, las herramientas se aprietan con rapidez y seguridad. La sujeción se realiza mediante un tornillo cilíndrico y la cuña, la cual desplaza a la mordaza y, por consiguiente, presiona a la pieza contra el tope.



N° 6376BA

Mordaza fija, lisa

para estructura de sujetador de 5 ejes
 Volumen de suministro:
 - Mordaza fija, lisa
 - tornillo de fijación
 - Dado



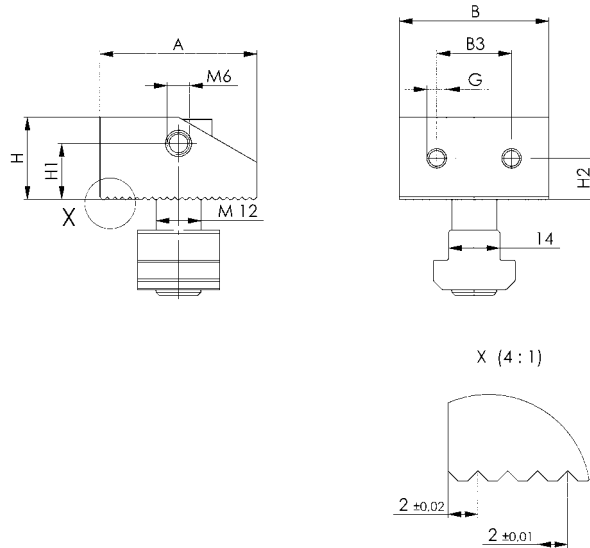
N° de pedido	Tamaño	A	B	H	H1	H2	B3	G	Peso [g]
429555	40x40	42	40	22	15	11,0	20	M5	230
429571	72x40	42	72	29	22	14,5	36	M6	505

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC.
 Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

El tope fijo se posiciona, mediante el tornillo de fijación, sobre el carril de sujeción y se engancha positivamente en el dentado.
 Las piezas se pueden posicionar y apretar con una enorme fuerza de apriete.



N° 6376BAK

Mordaza fija

para estructura de sujetador de 5 ejes
 con mordaza con garra,
 Escalón de fijación retraído 2 mm
 Volumen de suministro:
 - mordaza fija con garra
 - tornillo de fijación
 - Dado



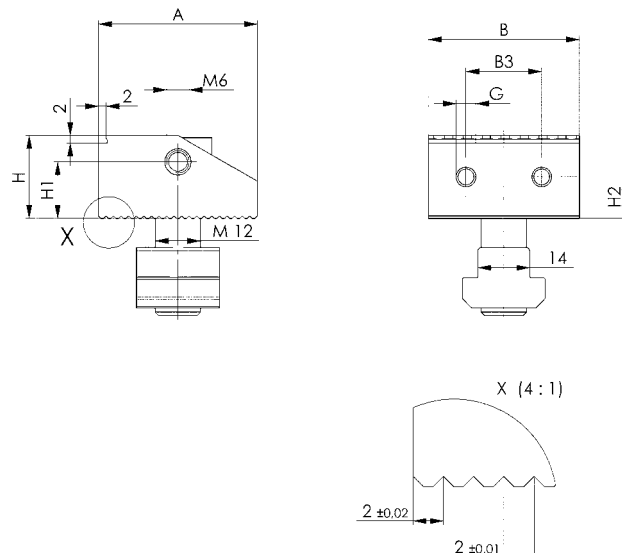
N° de pedido	Tamaño	A	B	H	H1	H2	B3	G	Peso [g]
429654	40x40	42	40	22	15	11,0	20	M5	205
429670	72x40	42	72	29	22	14,5	36	M6	530

Acabado:

Material: Acero cementado 21MnCr5
 Altamente revenido y cementado hasta 52 HRC.
 Profundidad del temple 0,6 mm

Aplicación:

El tope fijo se posiciona, mediante el tornillo de fijación, sobre el carril de sujeción y se engancha positivamente en el dentado.
 Las piezas se pueden posicionar y apretar con una enorme fuerza de apriete.



Se reserva el derecho de cambios técnicos.

NOS OCUPAMOS DE LA FIJACIÓN - TAMBIÉN EN SU TERMINAL MÓVIL



La „APP de técnica de sujeción“ le ofrece un resumen del interesante programa de productos AMF. Ya sea la técnica de sujeción magnética, hidráulica, neumática o mecánica, así como los sistemas de sujeción al vacío o los sistemas de sujeción a punto cero, todos los productos son presentados en esta APP de forma extensa, para que así se pueda hacer una idea de las numerosas posibilidades de aplicación de la técnica de sujeción de AMF.

Todos los productos pueden descargarse como modelos en 2D o 3D y ser importados cómodamente a todos los programas CAD habituales.

Además siempre estará a la última, ya que podrá leer nuestras noticias y nuestro catálogo en PDF directamente en su terminal móvil.

Pruébalo ahora mismo y descárguese gratuitamente nuestra APP de técnica de sujeción en la Apple App Store, así como en Google Play.

**ENCUENTRE PRODUCTOS DE LA APP DE
TÉCNICA DE SUJECIÓN, OBTENGA DATOS
CAD, ESTÉ INFORMADO...**





¿CÓMO REALIZAR UN PEDIDO?



El comercio electrónico de AMF le ofrece nuevas posibilidades. Muchos de nuestros clientes ya utilizan desde hace años la posibilidad del pedido electrónico de mercancías en AMF. El pedido de más del 30 % de nuestros productos se realiza electrónicamente y se lleva a cabo online. En los laterales podrá encontrar las diferentes opciones de pedido con las que también podrá disfrutar de las ventajas del comercio electrónico con AMF.

ECOMMERCE EN AMF - LA TIENDA ONLINE AMF

AMF le ofrece con la nueva Tienda online AMF las mejores condiciones de pedido para una compra a través de Internet. La base actual está formada por una base de datos de medios neutros desde la que se genera nuestra Tienda online y los medios de impresión completamente automáticos. De este modo, siempre podrá acceder de forma inmediata a todos los productos y modificaciones actuales.

A través de la conexión online directa al sistema de gestión de mercancías de AMF podrá consultar la posibilidad de entrega y la disponibilidad de las mercancías deseadas, así como examinar en todo momento el estado actual de sus pedidos.

Si usted es un cliente registrado, tendrá acceso a sus precios y datos de pedido específicos como cliente a través de sus datos de acceso.

1. A través del apartado del menú Productos accederá a nuestra Tienda online.
2. Regístrese sin compromiso y obtendrá sus datos de acceso automáticamente vía e-mail.
3. Infórmese sobre nuestra oferta de productos y seleccione los productos deseados a través de las páginas de artículos individuales o directamente a través del modo rápido de la cesta de la compra.
4. Compruebe las posibilidades de entrega de los productos a través de „Precios y disponibilidad“.
5. Acerca del pedido: envíe su pedido y obtendrá su mercancía con una disponibilidad de entrega del 98% al siguiente día laborable.
6. El sistema completo se amplía y desarrolla mediante la inclusión de los datos CAD para los productos AMF. Éstos están disponibles de forma gratuita para nuestros clientes directamente de la tienda AMF y en más de 60 formatos CAD.

Navegue con nosotros online, pruebe nuestro sistema y regístrese para poder disfrutar de todas las ventajas. Le esperamos con los brazos abiertos ...

A TRAVÉS DE LA TIENDA ONLINE:

Regístrese en www.amf.de y realice pedidos de forma sencilla mediante un simple clic de ratón.

A TRAVÉS DE EDIFACT:

podrá realizar los pedidos deseados directamente desde su sistema de gestión de mercancías y obtendrá el albarán de entrega y la factura mediante EDIFACT.

A TRAVÉS DE E-MAIL:

envíenos los datos imprescindibles para su pedido. Consúltenos el formato.

A TRAVÉS DEL TELÉFONO:

podrá consultar toda la información necesaria a nuestros empleados del servicio de asistencia.



SISTEMA DE SUJECIÓN
MAGNÉTICA



SISTEMA HIDRÁULICO DE SUJECIÓN



SISTEMAS DE SUJECIÓN EN
PUNTO CERO „ZERO-POINT“



SISTEMAS DE SUJECIÓN Y DE
DISPOSITIVOS



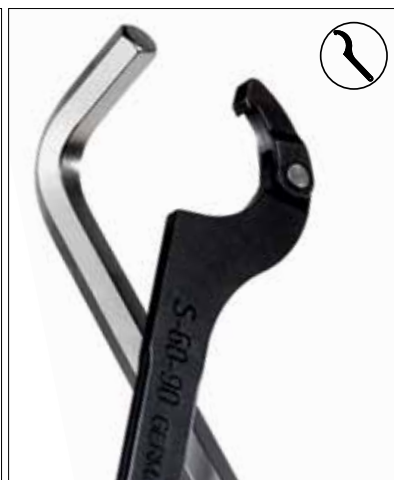
GRAPA RÁPIDA, MANUAL Y
NEUMÁTICA



TÉCNICA DE SUJECIÓN AL VACÍO



ELEMENTOS MECÁNICOS DE
FIJACIÓN



HERRAMIENTAS PARA ATORNILLAR



FIJAR. ATORNILLAR. CERRAR.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG

Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach

Postfach 1760 · D-70707 Fellbach

Teléfono: +49 711 57 66-0

Fax: +49 711 57 57 25

E-mail: amf@amf.de

Internet: www.amf.de

Nº de pedido del cat. 547687· € 1,75