

MOLDELO	FOTO	NORMATIVAS			APLICACIÓN	RIESGOS				
		EN388:2016	EN407	EN374		CALOR	CORTE	ABRASIÓN	QUÍMICOS	
206BDA38		4244X	41344X		FUNDICIÓN	***	**	***		
353		EN 388:2003 2X4X	44XX34		FUNDICIÓN	***	**	*		
354		EN 388:2003 2X4X	44XX34		FUNDICIÓN	***	**	*		
9932NKJB		4X32C	X1XXXX		MOLDEADO Y TRENES DE LAMINACIÓN	**	**	***		
404ARPC		4244D			MOLDEADO Y TRENES DE LAMINACIÓN	*	***	***		
404ARK		4244B			MOLDEADO Y TRENES DE LAMINACIÓN	*	**	***		
214IGPN		4144X	42324X EN12477:2001 +A1:2005 TYPEA		MOLDEADO Y TRENES DE LAMINACIÓN	***	**	***		
441ORF		4X42C			ESTAMPACIÓN	*	***	***		
DY008SP		4X42C			ESTAMPACIÓN	*	***	***		
406VRW		2121X	X1XXXX		ESTAMPACIÓN	**	*	**		
4438		3X4XD			ESTAMPACIÓN	*	***	***		
9901		3111X			ESTAMPACIÓN	*	*	**		
SKST46		1333C	X1XXXX		ESTAMPACIÓN	**	***	***		
4405		4431C	X1XXXX		ESTAMPACIÓN	**	***	***		
408BC		3233X	41324X EN12477:2001 +A1:2005 TYPEA		REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	***	**	**		
DIELECTRICO		EN60903:2003 CAT.III			REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	RIESGOS ELÉCTRICOS				
5656		4121X		EN374-1:2016 AKLMPT EN374-5:2016	REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	*	*	***	***	
NT30		4X42C			REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	*	***	***		
404ARPL		4244D			REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	*	***	***		
DY008B		4X41C			REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	**	*	**		
4407		EN388:2003 3342			REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	*	***	**		
AC5440		3121X			REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO (SOLUCIONES PESADAS)	*	*	**		
<b>NIVEL DE PROTECCIÓN</b>		<b>* Adecuada</b>			<b>** Buena</b>			<b>*** Excelente</b>		

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.

Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada (La Rioja) España

Tel.: +34 941 34 08 85

info@juba.es  
www.jubappe.es

SAFETY EVOLUTION  
**JUBA**



# METAL & MACHINERY

## GUANTES DE PROTECCIÓN AL CORTE



SAFETY EVOLUTION  
**JUBA**

## METAL & MACHINERY

En Juba contamos con una gama de guantes adaptados a las necesidades que exige el sector del metal y maquinaria. Estos productos llevan muchos años ayudando a los trabajadores a minimizar los riesgos en su puesto de trabajo. Fruto de esta experiencia y necesidades hemos desarrollado modelos para aplicaciones específicas en colaboración con las empresas más importantes del sector.

Si tras consultar esta guía persisten las dudas en la elección de su guante o simplemente necesita ampliar información, por favor, consulte con Juba.

Lo que aquí presentamos es nuestra recomendación para el sector Metal Machinery y sus distintas fases del proceso.

## ETAPAS EN EL PROCESO

### 1. FUNDICIÓN

**CORTE Y ABRASIÓN**  
TÉRMICO RADIANTE CONVECTIVO Y PEQUEÑAS SALPICADURAS DE METAL FUNDIDO A LA HORA DE CONTROLAR LA COLADA



**206BDA38**

CE CAT.II  
EN388:2016 4244X  
EN407:2004 41344X

GRUESO 3,00 MM | LARGO 38 CM | TALLA 10

- Máxima resistencia térmica a inflamabilidad, radiante, convectiva y a pequeñas salpicaduras.
- Gran confortabilidad y maniobrabilidad.
- Cosido con hilo de Kevlar® para un excelente comportamiento ante la abrasión.
- Máxima protección a pequeñas salpicaduras y calor radiante.
- Forro interior de Nomex® en su totalidad.



**353**

CE CAT.III  
EN388:2016 2X4X  
EN407:2004 44XX34

GRUESO 2,80 MM | LARGO 29 CM | TALLA 10

- Máxima protección térmica a la inflamabilidad.
- Máxima protección al calor por contacto (500°C durante 15").
- Máxima protección a grandes salpicaduras.
- Forro interior de Kevlar®.



354 (manopla)

## 2. MODELADO Y TRENES DE LAMINACIÓN

### CORTE Y ABRASIÓN A LA HORA DE MANIPULAR

Los lingotes o palanquilla se solidifican en los moldes correspondientes al salir la colada líquida del horno. Después de cortarse estos a la medida idónea y medianamente un proceso de prensado por rodillos se altera su sección en las formas deseadas como pueden ser bobinas, alambre, varillas...



**9932NKJB**

CE CAT.II EN388:2016 4X32C EN407:2004 X1XXXX

GRUESO 0,70 MM | TALLAS 8, 9 Y 10

- Gran resistencia a la abrasión
- Ideal para manipular materiales abrasivos
- Recubrimiento totalmente estanco e interior confortable con protección al calor (100°C durante 15")
- Cartera ancha para fácil extracción

9922 9912 9911



**404ARPC**

CE CAT.II EN388:2016 4244D

GRUESO 2,00 MM | TALLAS 8, 9 Y 10

- Excelente resistencia a la abrasión
- Refuerzos en palma, uñeros, nudillos y pulgar
- Muy buena protección al corte
- Cartera ancha para fácil extracción
- Calidad extra
- Forrado en palma

404ARPL 404ARPCB

**204MC/204ML**

CE CAT.II EN388:2016 4143X EN407:2004 41334X

GRUESO 1,30 MM | TALLA 10  
LARGO: 204MC 27 CM - 204ML 32 CM

Máxima resistencia a la abrasión  
Excelente protección al desgarrar y perforación  
Resistentes al calor por contacto (100°C durante 15")

**204RPC**

CE CAT.II EN388:2016 4244X EN407:2004 41424X

GRUESO 1,80 MM | LARGO 27 CM | TALLA 10

**404ARK**

CE CAT.II EN388:2016 4244B

GRUESO 1,50 MM | LARGO 25 CM | TALLA 9

Calidad premium, cartera ancha  
Máxima protección a la abrasión  
Protección al corte moderado  
Cosido con hilo de Kevlar®  
Serraje hasta medio dorso  
Refuerzo interno, palma y dedos

**214IGPN**

CE CAT.III EN12477:2001+A1:2005 TIPO A EN388:2016 4143C EN407:2004 42324X

GRUESO 1,50 MM | LARGO 34 CM | TALLA 10

Gran resistencia a la abrasión  
Serraje ignífugo muy versátil  
Para manipulación de elementos metálicos  
Resistente a chispas de soldadura y al calor por contacto (250°C durante 15")  
Forro de Nomex®, cosido con hilo de Kevlar®

## 3. ESTAMPACIÓN

### CORTE CON NECESIDADES DE TACTO Y DESTREZA

Las bobinas se transforman por medio de diferentes procesos de estampación en producto final como piezas de automoción, electrodomésticos, envases de uso alimentario, aerosoles...

**4410RF**

CE CAT.II EN388:2016 4410C

GALGA 10 | TALLAS 7, 8, 9, 10 Y 11

Recubrimiento PU con gran refuerzo en el índice y pulgar, buena protección al corte y transpiración.

**DY008SP**

CE CAT.II EN388:2016 4410C

GALGA 13 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Fibra Dyneema® Diamond sin fibras de vidrio, muy transpirable, buena protección al corte, recubrimiento de poliuretano muy ligero y flexible.

**4403HC**

CE CAT.II EN388:2016 4410C

GALGA 13 | TALLAS 7, 8, 9, 10 Y 11

Recubrimiento nitrilo NFT medio dorso (mayor protección), transpirable y resistente. Fibra Dyneema® muy buena protección al corte

**4438**

CE CAT.II EN388:2016 3320D

GALGA 13 | LARGO: 45 CM | TALLA ÚNICA

Manguito Dyneema® ligero, flexible, transpirable, muy buena protección al corte, no deja pelusas

**GS13PU NEW**

CE CAT.II EN388:2016 4342D

GALGA 13 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Sin fibra de vidrio, muy ligero, fresco y transpirable, tacto extra, muy buena protección al corte, recubrimiento PU ligero y flexible

**GS13M NEW**

CE CAT.II EN388:2016 4343C

GALGA 13 | LARGO: 36 CM | TALLA ÚNICA

Manguito sin fibra de vidrio, muy ligero, fresco y transpirable

**KSCP500**

CE CAT.II EN388:2016 4342C

GALGA 13 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Fibra HDPE y fibra de vidrio recubierto de poliuretano en la palma, fresco y transpirable

**KS5820 / KS5850 NEW**

CE CAT.II EN388:2016 4343X EN388:2016 4343E

GALGA 13 | LARGO: 46 CM | TALLA ÚNICA

Manguito de HPPE mezclado con otras fibras sintéticas, cierre con velcro superior y ojal en el pulgar para un mayor ajuste



**SKST 25/36/46/56**

CE CAT.II EN388:2016 1333C EN407:2004 X1XXXX

GALGA 10 | TALLA ÚNICA  
LARGO: 25, 36, 46 Y 56 CM

Manguito de Kevlar® con ojal, muy buena protección al corte, muy buena protección al calor por contacto 100°C durante 15"

**4405**

CE CAT.II EN388:2016 4401C EN407:2004 X1XXXX

GALGA 13 | TALLAS 7, 8, 9 Y 10

Fibra para aramida con hilo de acero y elastano, muy transpirable y resistente, muy buena protección al corte y al calor por contacto 100°C durante 15", recubrimiento nitrilo NFT, excelente agarre y abrasión

**406VRW**

CE CAT.II EN388:2016 2121X EN407:2004 X1XXXX

GRUESO 1,00 MM | TALLAS 7, 8, 9, 10, 11 Y 12

Piel flor vacuno, pulgar de ala, buena protección al calor por contacto 100°C durante 15", tacto y transpirabilidad

## 4. MANTENIMIENTO

Aplicaciones de reparación y mantenimiento de las maquinas a lo largo de todo el proceso de la industria distinguiendo entre:

**SOLUCIONES PESADAS**

PROTECCIÓN TÉRMICA | AISLANTE PARA TRABAJOS ELÉCTRICOS

**408BC**

CE CAT.II EN12477:2001+A1:2005 TIPO A EN388:2016 41334X EN407:2004 41334X

GRUESO 1,10 MM | LARGO 34 CM | TALLA 10

Serrajes de calidad para trabajos de soldadura con tacto, protección térmica

**408K**

CE CAT.II EN12477:2001+A1:2005 TIPO A EN388:2016 3244C EN407:2004 41324X

GRUESO 1,30 MM | LARGO 40 CM | TALLA 9 Y 10

**CLASE 00 A 4**

CE EN 60903:2003

Látex natural para usos eléctricos, clase según la tensión de 500 a 36000 voltios.

**SOLUCIONES LIGERAS**

PROTECCIÓN AL CORTE

**DY008B NEW**

CE CAT.II EN388:2016 4341C EN407:2004 3342

GALGA 15 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Fibra Dyneema® Diamond mezclado con nylon® y elastano recubierto de poliuretano, tacto excelente, ligereza y flexibilidad, lavable.

**4407RF**

CE CAT.II EN388:2003 3342

GALGA 18 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Dynema® Diamond sin fibra de vidrio, ligereza y transpirabilidad extremas, recubrimiento PU con refuerzo nitrilo entre índice y pulgar

**PROTECCIÓN QUÍMICA**

**5656**

CE CAT.III EN5074-1:2016 TIPO A EN5074-5:2016 AKLMPST

GALGA 13 | LARGO 30 CM | TALLAS 8, 9, 10 Y 11

Doble capa de PVC estanco, flexible y excelente protección a la abrasión, algodón interior que absorbe el sudor, superficie arenosa

**5635**

CE CAT.III EN5074-1:2016 TIPO B EN5074-5:2016 JKEL

GRUESO 2,00 MM | LARGO 35 CM | TALLAS 9 Y 10

Doble capa PVC estanco, excelente agarre, gran resistencia a la abrasión, algodón afelpado interior, superficie arenosa

**ENTORNOS ACEITOSOS**

**AC5440/AC5440FC**

CE CAT.II EN388:2016 3121X

GALGA 15 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Nylon® con recubrimiento de nitrilo estanco, impermeable en la zona cubierta.

**B115151**

CE CAT.II EN388:2016 3121X

GALGA 13 | TALLAS 6, 7, 8, 9 Y 10

Nylon® recubierto de nitrilo estanco, color oscuro, ambientes sucios

**PROTECCIÓN AL CORTE Y RESISTENTES A ACEITES**

**NT30**

CE CAT.II EN388:2016 4242C

GALGA 10 | TALLAS 7, 8, 9, 10 Y 11

Fibra Dyneema® lavable, nitrilo estanco recubierto total, excelente protección a la abrasión, buena resistencia al corte, interior suave

**GS13NI NEW**

CE CAT.II EN388:2016 4343D

GALGA 13 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Poliuretano de alta densidad (HPPE) con doble recubrimiento de nitrilo para una mayor estanqueidad, puntos de nitrilo en la palma

**404ARPL**

CE CAT.II EN388:2016 4244D

GRUESO 2,00 MM | LARGO: 30 CM | TALLA 10

Piel de serraje vacuno extra reforzado y lona, calidad extra, refuerzo de serraje en nudillos, uñeros, pulgar y palma para mayor durabilidad

**CORTE Y CALOR | ENTORNOS SECOS**

**4411**

CE CAT.II EN388:2016 3231B EN407:2004 41324X

GALGA 18 | TALLAS 6, 7, 8, 9 Y 10

Guante fibra para aramida muy ligero y transpirable, protección moderada al corte, al calor por contacto 100°C durante 15", PU rugoso en palma con muy buen agarre en seco

**KSCP200 NEW**

CE CAT.II EN388:2003 4341X EN407:2004 41324X

GALGA 13 | TALLAS 6, 7, 8, 9, 10 Y 11

Fibra para aramida, protección moderada al corte, al calor por contacto 100°C durante 15", PU rugoso en palma, muy buen agarre en seco